WZÓR OFERTY

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

NOWEX Andrzej Nowak

ul. Krakowska 83e

34-120 Andrychów

NIP: 5511071825

W odpowiedzi na Państwa zapytanie z dnia 04.10.2024 przedstawiam poniżej naszą ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Towaru | Wartość netto | Wartość VAT | Wartość brutto |
| Wtryskarka – 1 szt. |  |  |  |

Termin realizacji zamówienia: ............................................................

Gwarancja: …………………………………………………………………

Oferta ważna min. 30 dni

Z poważaniem

|  |  |
| --- | --- |
|  | ...................................................................  (pieczątka i podpis) |

Załączniki :

* Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* Wypełniona tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

Miejscowość ………………………, dn. ……………………

Oświadczenie o braku powiązań

osobowych lub kapitałowych z zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę NOWEX Andrzej Nowak na dostawę wtryskarki, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

...........................................................................

(pieczątka i podpis)

Tabele potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tabela parametrów technicznych maszyny zgodnie z zapytaniem ofertowym** | | | | | | |
| **Wymagania** | | | **Oferowane urządzenie (podać parametr oferowanego urządzenia lub potwierdzić spełnienie wymogu\*)** | | **Cena netto oferowanego urządzenia** |
| **\*UWAGA: W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 PODANE SĄ DANE LICZBOWE, W KOL. 3 NALEŻY PODAĆ WARTOŚĆ LICZBOWĄ PARAMETRU OFEROWANEGO URZĄDZENIA**  **W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 ISTNIEJE ZAPIS „WYMAGANE” NALEŻY STWIERDZIĆ, CZY OFEROWANE URZĄDZENIA SPEŁNIA TEN WYMÓG CZY NIE (TAK / NIE).**  **W KOL. 4 NALEŻY PODAĆ ŁĄCZNĄ CENĘ NETTO URZĄDZENIA** | | | | | | |
| **1** | **2** | | **3** | | **4** | |
| **Wtryskarki 1 szt**. | | | | |  |
| min. siła zwarcia [kN] | 1500 | |  | |
| min. prześwit między kolumnami [mm] | 470x470 | |  | |
| min. wysokość formy [mm] | 250 | |  | |
| min. skok otwarcia układu zamykania [mm] | 500 | |  | |
| min. jednostka wtryskowa wg EUROMAP mm | 400 | |  | |
| min. ciśnienie wtrysku [bar] | 1400 | |  | |
| napęd hydrauliczny wyposażony w dwie pompy o zmiennym wydatku, w celu realizacji równoległych ruchów osi maszyny | wymagany | |  | |
| możliwość ustawiania min. 2 stopni siły zwarcia podczas: wtrysku, dotłaczania i chłodzenia | wymagana | |  | |
| parametry pracy wtryskarki regulowane serwozaworami | wymagane | |  | |
| układ hydrauliczny o zredukowanej objętości oleju | wymagany | |  | |
| szczelnie zamknięta, stabilizowana termicznie szafa sterująca wtryskarki z automatyczną regulacją temepratury | wymagana | |  | |
| zamykanie formy realizowane poprzez siłownik centralny niedopuszczalny układ kolanowy układu zamykania | wymagany | |  | |  |
| możliwość wysuwania kolumn prowadzących układ zamykania | wymagana | |  | |
| konstrukcja ruchomej płyty układu zamykania zapewniająca precyzyjne prowadzenie narzędzi wtryskowych | wymagana | |  | |
| ruchoma płyta narzędziowa prowadzona na 4 kolumnach | wymagana | |  | |
| dodatkowe prowadzenie ruchomej płyty narzędziowej na łożu wtryskarki | wymagane | |  | |
| układ sterowania multiprocesorowy z wyświetlaczem kolorowym o wysokiej rozdzielczości TFT, przejrzyste programowanie cyklu pracy z wykorzystaniem symboli graficznych odrębnych operacji układ sterowania dostosowywany do aktualnego wyposażenia maszyny | wymagany | |  | |
| wypychacz hydrauliczny z programowaniem krotności ruchów, sił, prędkości oraz opóźnienia ruchów do przodu i do tyłu | wymagany | |  | |
| nadzorowanie formy wtryskowej przez zabezpieczenie płyty wypychacz | wymagane | |  | |
| jednostka wtryskowa z centralną pozycją wtrysku, konstrukcja umożliwiająca łatwe odchylanie jednostki wtryskowej w celu czyszczenia układu | wymagana | |  | |
| łatwy demontaż modułu plastyfikującego, z centralnym złączem elektrycznym; | wymagany | |  | |
| zespół plastyfikujący wtryskarki odporny na ścieranie; umożlwiający przetwarzanie tworzyw z dużą zawartością wypełniaczy np. 30%GF | wymagany | |  | |
| min. liczba wolnych obwodów dla chłodzenia formy; | min. 8 | |  | |
| zestaw podwyższonych o 100 mm stóp osadczych maszyny; | wymagany | |  | |
| min. liczba obwodów grzewczych o mocy min. 2kW, do regulacji temperatury narzędzia, | min. 3 | |  | |
| przyłącze do sterowania urządzenia barwiącego tworzywo, | wymagane | |  | |
| dwa gniazda prądowe 1x230 V, 1x400 V | wymagane | |  | |
| sygnał akustyczny | wymagany | |  | |
| minimalne gabaryty zewnętrzne oraz niski ciężar wtryskarki, max długość wtryskarki i szerokość | max długość 4600 mm  max. szerokość 1700 mm | |  | |
| Podajnik jednofazowy | | | | |
| obudowa ze stali nierdzewnej | wymagana | |  | |
| alarm wizualny | wymagany | |  | |
| automatyczne czyszczenie filtra | wymagane | |  | |
| silnik o mocy | min. 1,0 kW | |  | |
| filtr materiałowy | wymagany | |  | |
| pojemność | min. 5 litrów | |  | |
| mocowanie | min. 280 mm | |  | |
| średnica przyłącza węża podającego: D = 40 mm wraz z lancą ssącą jednościenną i min. 3m węża elastycznego | wymagane | |  | |
| filtr do 120˚C | wymagany | |  | |
| wydajność przy podawania na odległość min. 6m (min. 4m pionowo) ok. 80kg/h | wymagana | |  | |
| Dozownik wolumetryczny | | | | |
| brak leja centralnego | wymagane | |  | |
| elektroniczne sterowanie, wprowadzanie i kodowanie do min. 200 materiałów | wymagane | |  | |
| napięcie zasilania | 230/1/50-60 | |  | |
| jedna stacja dozująca o pojemności | min. 7 l | |  | |
| mikser statyczny o pojemności | min. 1,5 l | |  | |
| płytki przejściowe 5 szt. - służące do zamocowania dozownika we wtryskarce | wymagane | |  | |
| zasuwa do szybkiego czyszczenia | wymagana | |  | |
| adaptacja montażu dozownika na wtryskarce | | wymagana | |  |
| Lej | | | | |
| pojemność | min. 5l | |  | |
| kołnierz do zamocowania podajnika | wymagany | |  | |
| wykonany ze stali nierdzewnej | | wymagany | |  |
| zasuwa manualna | wymagana | |  | |
| Transporter płasko skośny | | | | |
| regulacja nachylenia części skośnej | | 15-60˚ | |  |
| konstrukcja - anodyzowany profil aluminiowy, wykończenia z odlewu stopu | wymagana | |  | |
| taśma – maksymalna wytrzymałość temperaturowa 100˚C | wymagana | |  | |
| napęd - bezpośredni (silnik na lewej burcie) | | wymagany | |  |
| asynchroniczny silnik o mocy | min. 0,18kW 400V/3ph/50Hz | |  | |
| kontroler start/stop | wymagany | |  | |
| długość taśmy krótszej | min. 600 mm | |  | |
| długość taśmy dłuższej skośnej | min. 1600 mm | |  | |
| szerokość taśmy | min 240 mm | |  | |

.................................

(pieczątka i podpis)