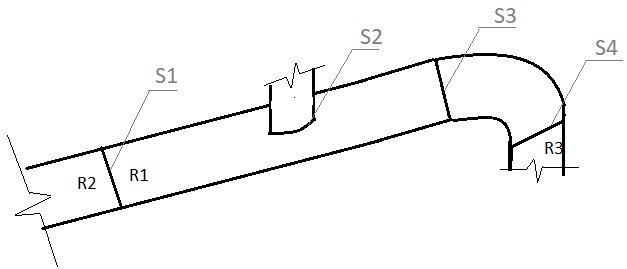
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Wykonawca | | | | | | | | | Inwestor | | | | | | | | | Nazwa zadania inwestycyjnego | | | | | | Dziennik spawania nr | | |
|  | | | | | | | | | Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o.Oddział ….............…................... | | | | | | | | |  | | | | | |  | | |
| Podwykonawca | | | | | | | | | Obiekt: | | | | | | | | | Materiał dodatkowy: | | | | | | | | Strona / Ilość stron |
|  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Nazwa | | Wymiar | | | Nr partii | | |
|  | |  | | |  | | | ……/…… |
| Numer spoiny | Nazwa spawanego elementu | Gatunek / Nr wytopu\*) | Średnica zewn.  [mm] | Grubość ścianki [mm] | | Długość elementu rurowego  [m] | **P**unkt **Z**ałamań | Przygotowanie do spawania | Nr WPS | | Identyfikacja spawaczy | | | | | | Data spawania \*\*) | Badania wizualne VT | | Badania RT | | | Badania UT /  Badania PT/Badania MT | | | Ocena ostateczna spoiny |
| Przetop | | Wypełnienie | | Lico | |
| L | P | L | P | L | P | Data i nr protokołu | Wynik badania | Data i nr protokołu | | Wynik badania | Data i nr protokołu | | Wynik badania |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | 20 | 21 | | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |
| Uwagi *(należy wpisywać wszelkie wyjaśnienia, decyzje uzasadnienia dotyczące napraw lub wycięcia spoin wraz z datą, podpisem i pełną identyfikacją osoby decydującej o sposobie naprawy spoiny)*: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Legenda: **S** *- spoina z prefabrykacji;*  **W** *- spoina wykonana na montaż*u; ***A*** *– akceptacja (zapis w kolumnach 8, 18, 20, 22 i 23) ;* ***R*** *– spoina do naprawy (zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23) ;* ***C*** *– spoina do wycięcia ( zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23)*  *\*) – w przypadku spawania do istniejącej sieci gazowej należy wpisać jej dane z dok. technicznej, a w razie braku danych "istniejący"* ***\*\*)*** *– w przypadku zakończenia spawania na drugi dzień, należy zapisać dodatkowo datę zakończenia spawania* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *Data , podpis Podwykonawcy:* | | | | | *Data podpis Wykonawcy:* | | | | | Data podpis nadzoru spawalniczego / personelu wykonującego badania VT  Podwykonawcy / Wykonawcy | | | | | | | | | | | *Data, podpis Inspektora nadzoru* *lub służb spawalniczych Inwestora  ( o ile jest to wymagane)* | | | | | |

| Wykonawca | | | | | | | | Inwestor | | | | | | | | | Nazwa zadania inwestycyjnego | | | | | | Dziennik spawania nr | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Dział Stacji i Sieci Gazowych w Bydgoszczy | | | | | | | | Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o.  Oddział Zakład Gazowniczy w Bydgoszczy, Dział Stacji i Sieci Gazowych | | | | | | | | | Budowa sieci gazowej ś/c w miejscowości Osielsko dz. 3/4 | | | | | | 1/2019 | | | |
| Podwykonawca | | | | | | | | Obiekt | | | | | | | | | Materiał dodatkowy | | | | | | | | | Strona/ Ilość stron |
| Dział Stacji i Sieci Gazowych w Bydgoszczy | | | | | | | | Gazociąg ś/c DN 200 wraz z włączeniem | | | | | | | | | Nazwa | | | | Wymiar | | Nr partii | | |
| EVB 50 (BASOWELD 50)  EVB 50 (BASOWELD 50) | | | | Ø2,0  Ø2,5 | | 123436  849545 | | | 1/2 |
| Numer spoiny | Nazwa spawanego elementu | Gatunek /  Nr wytopu\* | Średnica zewn.  [mm] | Grubość ścianki [mm] | Długość elementu rurowego  [m] | **P**unkt **Z**ałamań | Przygotowanie do spawania. | Nr WPS: | Identyfikacja spawaczy | | | | | | | Data spawania \*\*) | | Badania wizualne VT | | | Badania RT | | | Badania UT/ Badania PT/ Badania MT | | Ostateczna ocena spoiny |
| Przetop | | | Wypełnienie | | Lico | |
| L | P | | L | P | L | P | Data i nr protokołu | Wynik badania | | Data i nr protokołu | Wynik badania | | Data i nr protokołu | Wynik badania |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | 17 | 18 | | 19 | 20 | | 21 | 22 | 23 |
| S1 | Rura R2 | L360NE 12345678 | 219,1 | 5 | - (istniejąca rura) | - | A | 111/02/PSG/17/31 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456 | 123456 | 123456 | 08.08.2019 | | 01/2019 | R | | -- | -- | | -- | -- | R |
| Rura R1 | L360NE 65478914 | 219,1 | 5 | 1,5 |
| S2 | Rura R1 | L360NE 65478914 | 219,1 | 5 | 1,5 | - | A | 111/02/PSG/17/33 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456 | 123456 | 123456 | 08.08.2019 | | 01/2019 | R | | -- | -- | | -- | -- | R |
| Fitting | P355GH 5615155 | 114,3 | 5 | - |
| S3 | Rura R1 | L360NE 65478914 | 219,1 | 5 | 1,5 | - | A | 111/02/PSG/17/31 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456 | 123456 | 123456 | 08.08.2019 | | 01/2019 | A | | -- | -- | | -- | -- | A |
| Łuk 3D 90° | L360NE 9987451 | 219,1 | 5 | - |
| S4 | Łuk 3D 90° | L360NE 9987451 | 219,1 | 5 | - | - | A | 111/02/PSG/17/31 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456  WZÓR | 123456 | 123456 | 08.08.2019 | | 01/2019 | A | | 25/2019 | A | | -- | -- | A |
| Rura R3 (istniejąca) | L360NE 7454154 | 219,1 | 5 | 3 |
| S1R | Rura R2 | L360NE 12345678 | 219,1 | 5 | - (istniejąca rura) | - | A | 111/02/PSG/17/31 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456 | 123456 | 123456 | 09.08.2019 | | 01/2019 | A | | 25/2019 | A | | -- | -- | A |
| Rura R1 | L360NE 65478914 | 219,1 | 5 | 1,5 |
| S2R | Rura R1 | L360NE 65478914 | 219,1 | 5 | 1,5 | - | A | 111/02/PSG/17/33 | 123456 | 123456 | | 123456 | 123456 | 123456 | 123456 | 09.08.2019 | | 01/2019 | A | | -- | -- | | -- | -- | A |
| Fitting | P355GH 5615155 | 114,3 | 5 | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | 17 | 18 | | 19 | 20 | | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Uwagi *(należy wpisywać wszelkie wyjaśnienia, decyzje uzasadnienia dotyczące napraw lub wycięcia spoin wraz z datą, podpisem i pełną identyfikacją osoby decydującej o sposobie naprawy spoiny)*: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Legenda:  S - spoina z prefabrykacji; M - spoina wykonana na montażu; A – akceptacja (zapis w kolumnach 8, 18, 20, 22 i 23) ; R – spoina do naprawy (zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23) ; C – spoina do wycięcia ( zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23) *\*) – w przypadku spawania do istniejącej sieci gazowej należy wpisać jej dane z dok. technicznej, a w razie braku danych "istniejący"* ***\*\*)*** – w przypadku zakończenia spawania na drugi dzień, należy zapisać dodatkowo datę zakończenia spawania  WZÓR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Data, podpis Podwykonawcy | | | | | Data, podpis Wykonawcy  08.08.2019 Jan Kowalski Mistrz Sieci i Instalacji Gazowych | | | | | | Data podpis nadzoru spawalniczego / personelu wykonującego badania VT  Podwykonawcy / Wykonawcy  08.08.2019 Jan Kowalski VT2/151511/2019/1 | | | | | | | | | Data, podpis Inspektora nadzoru lub służb spawalniczych Inwestora ( o ile jest to wymagane)  -- | | | | | | |



Rys. Schemat przedstawiający złącza spawane