Karta technologiczna zgrzewania nr……..

Dla umowy ramowej nr **……..

1. Inwestor: .....
2. Wykonawca: .....
3. Przewidywany termin rozpoczęcia robót (dd.mm.rrrr): .....
4. Miejsce prowadzenia prac: .....
5. Zakres prac – przyłącze(a) / gazociąg(i)*:
6. Kierownik budowy: .....
   (imię i nazwisko)

   nr upr. budowlanych: .....nr rej. Izby Inż. Bud.: .....

   nr zaświadczenia kwalifikacyjnego PE (nadzór): .....

   termin ważności zaświadczenia:.....
7. Zgrzewacze:

   ....
   (imię i nazwisko) *(nr zaśw. kwalifikacyjnego PE)* *(termin ważności zaświadczenia)*

   ....
   (imię i nazwisko) *(nr zaśw. kwalifikacyjnego PE)* *(termin ważności zaświadczenia)*
8. Rodzaj materiałów, rur, kształtek, armatury:
   - rury PE ..... SDR .....rury PE ..... SDR ..... producent .....
     d_n ..... L= ..... m; d_n ..... L= ..... m;
   - kształtki elektrooporowe ..... producent .....
   - kształtki doczołowe..... producent .....
   - połączenie PE / stal ..... producent .....
   - armatura (końcówki PE): typ ..... producent .....
     d_n .....szt. ..... ; d_n ..... szt. ..... ; d_n ..... szt. ..... d_n .....szt. .....
9. Urządzenia zastosowane do zgrzewania:

   ....
   (rodzaj urządzenia) *(producent, nr fabr. urządzenia***)* *(data ważności kalibracji)*

   ....
   (rodzaj urządzenia) *(producent, nr fabr. urządzenia***)* *(data ważności kalibracji)*

   ....
   (rodzaj urządzenia) *(producent, nr fabr. urządzenia***)* *(data ważności kalibracji)*

   ....
   (data i podpis zatwierdzającego kartę upoważniony pracownik PSG) *(data i podpis kierownika budowy)*
10. Uwagi: .....

* niepotrzebne skreślić

** dla realizacji przyłączy gazowych na podstawie umów ramowych

*** w przypadku gdy elementy składowe zgrzewarki doczołowej mają różne numery fabryczne, dopuszcza się wpisanie nr świadectwa kalibracji z wyszczególnionymi elementami wchodzącymi w skład danej zgrzewarki