



Mikołów, 24.12.2024r.

**ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr FESL - 05/2024
w ramach projektu pn.**

„Transformacja przedsiębiorstwa poprzez zwiększenie mocy przerobowych, inwestycję w budowę hali oraz zakup maszyn i urządzeń.” planowanego do realizacji w ramach **w ramach programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027, PRIORYTET FE SL.10 Fundusze Europejskie na transformację, DZIAŁANIE FESL.10.03. Wsparcie MŚP na rzecz transformacji,**

Numer naboru: FESL.10.03-IP.01-026/23

Numer projektu: FESL.10.03-IP.01-01GF/23-00

I. ZAMAWIAJĄCY:

SPYRA PRIME sp. z o.o.

Adres:

ul. Przelotowa 33,

43-190 Mikołów

Tel. 32 330 09 30

Adres e-mail: biuro@spyraprime.pl

Adres strony internetowej: <https://spyraprimo.pl>

NIP: 6350009571

Regon: 271779996

II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:

Paweł Pietrzyk

tel. +32 330 09 30

e-mail: biuro@spyraprime.pl

Pytania należy kierować wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,

do dnia: 30.01.2025 r.

Odpowiedzi na pytania oferentów oraz wyjaśnienia do treści zapytania ofertowego będą przekazywane oferentom wyłącznie w ten sposób, iż Zamawiający opublikuje treść odpowiedzi wraz z wyjaśnieniami na stronie zapytania ofertowego w serwisie Baza konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie realizowane będzie zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” określających ujednolicone warunki i procedury dotyczące kwalifikowalności wydatków dla Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Funduszu Spójności oraz Funduszu Sprawiedliwej Transformacji.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem Zamówienia jest dostawa linii technologicznej do produkcji kompozytowych wzmocnionych rur termoplastycznych TCP i RTP (Thermoplastic Composite Pipe / Reinforced Thermoplastic Pipe) w zakresie średnic zewnętrznych od 50 – 250 mm (2" – 10").

Wymagane części składowe linii technologicznej oraz parametry:

Nazwa	Elementy	Wymagane parametry	Ilość
**Linia technologiczna do produkcji kompozytowych wzmocnionych rur termoplastycznych TCP i RTP	Nawijarka bębnowa	Zakres średnic rury: OD 50 - 250 mm (2" – 10") Zakres bębnow: średnica zewnętrzna OD: 3600 - 5500 mm Szerokość bębnow: 1800 – 2800 mm Prędkość liniowa nawoju: wymagana do 3,0 m/min Funkcja specjalna: obroty lewo/prawo Ładowność: 30 ton	3 szt.
	Odciąg	Odciąg 4 gąsienicowy Zakres średnic rury: 50 – 350 mm Siła ciągu: > 20000N Prędkość liniowa rury: wymagana do 3,0 m/min Efektywna długość ciągu ≥1800mm	2 szt.
	Oplatarka do taśmy	Zakres średnic rury: OD: 50 - 250 mm (2" – 10") Rodzaje wzmocnienia: Taśma z tworzywa termoplastycznego wzmocniana jednokierunkowymi włóknami ciągłymi np. z włókna szklanego, węglowego, aramidowego oraz kordem stalowym lub taśma stalowa. Liczba szpul z taśmą: 4 Szerokość taśmy: 30 - 200 mm Grubość taśmy: wymagana do 2,0 mm Średnica szpul z taśmą: wymagana do 1800 mm Waga taśmy na szpuli: wymagana do 1600 kg Waga szpulki z taśmą: wymagana do 1800 kg Ilość szpul na taśmę dla każdej nawijarki: 4 szt. + 4 szt. rezerwowe Kąt opłotu: 54.7° Regulacja kąta opłotu: +/- 10° Precyzja opłotu: 0.1° Naciąg taśmy: 50 - 1000 N Obroty oplatarki: wymagane do 15 rpm	*2 kpl.

		<i>*1 kpl. oznacza 2 szt. oplatarek (1 szt. kierunek rotacji prawo, 1 szt. kierunek rotacji lewo, łącznie 4 oplatarki)</i>	
	Stacje grzewcza	Elementy grzewcze: Lampy infrared Zakres temperatur: 100°C - 300°C Pomiar temperatury: Sensor optyczny Efektywna długość grzewcza: wymagana 1000mm Ilość punktów pomiarowych temperatury: 3 <i>*1 kpl. oznacza 2 szt. pieców zainstalowanych z każdą oplatarką (łącznie cztery piece)</i>	*2 kpl.
	Stacje chłodząca	Pierścień chłodzący: Nadmuch powietrza Wewnętrzna średnica pierścienia: >300mm Przepływ powietrza $\geq 18\text{m}^3/\text{min}$ <i>1 kpl. oznacza 4 szt. pierścieni chłodzących zainstalowanych z każdą oplatarką (łącznie cztery pierścienie chłodzące)</i>	*2 kpl.
	Wytłaczarka	Wytłaczarka jednoślismakowa 75/33 Przeznaczenie: HDPE Wydajność: min. 450 kg/h Strefy grzewcze: 5 x 5kW Suszenie tworzywa: Tak	1 szt.
	Głowica kątowna	Zakres średnic: 50 – 315 mm Typ: spiralna, przelotowa (boczne podawanie materiału) Sensor temperatury (typ J)	1 szt.
	Wanna próżniowa	Zakres średnic rury: 50 – 350 mm Ilość komór próżniowych: 1 Długość wanny: min. 9 m Materiał wanny: stal nierdzewna	1 szt.
	Wanna dochładzająca	Zakres średnic rury: 50 – 350 mm Długość wanny: min. 6 m Typ: natryskowa Materiał: stal nierdzewna	1 szt.
	Piła	Zakres średnic rury: 50 – 350 mm Typ ostrza: planetarne (zapewniające cięcie włókna szklanego oraz linki stalowej) Prędkość liniowa: wymagana 2m/min	1 szt.

	Drukarka laserowa	Trwałe wypalanie napisu: Tak Zastosowanie: do tworzyw sztucznych Ciągła praca przy prędkości liniowej: $\geq 3\text{m/min}$ Głębokość nadruku: $\leq 1\text{mm}$	1 szt.
	Platforma transportująca bębny	Maksymalny udźwig: min. 15 ton Rodzaj napędu: elektryczny Maksymalna prędkość: 30m/min Przekładki zapewniające transport bębna o wymiarach: średnica $\leq 4400\text{mm}$, szerokość $\leq 2700\text{mm}$	1 szt.
	Bębny stalowe	Średnica nawoju: 3600 mm Średnica tarczy bębna: 4400 mm Szerokość nawoju: 2500 mm Szerokość bębna: 2700 mm	4 szt.
	Nawijarka do konfekcjonowania	Wymiar zwoju: Średnica wewnętrzna: 2200mm Średnica zewnętrzna: 3600mm Szerokość: 1200mm Regulacja rdzenia nawoju: tak Udźwig: $\geq 2500\text{kg}$	1 szt.
	Jednostka sterująca	Zadaniem jednostki sterującej jest zapewnienie pełnej synchronizacji elementów linii technologicznej. Napięcie: 400 V, 50 Hz, 3 fazy + neutral	1 szt.

- Przedmiot zamówienia obejmuje transport oraz montaż linii pod adresem wskazanym przez Zamawiającego: **ul. Przelotowa 33, 43-190 Mikołów.**
- Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych.
- Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych. Zamówienie składa się z jednej części. Zamówienie nie może być podzielone na części z uwagi na konieczność zapewnienia integralności, spójności, efektywności oraz odpowiedzialności za całość działania linii.
- Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do wskazanych parametrów i oznaczeń elementów. Poprzez równoważność rozumiemy zachowanie odpowiednich parametrów i właściwości oferowanych elementów. W razie opisanie Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Inne wymagania:

- Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy.
- Wsparcie serwisowe: minimum 36 miesięcy z czasem reakcji serwisu do 24 godzin od zgłoszenia.
- W ramach dostawy Oferent musi zapewnić montaż, i szkolenie z obsługi linii technologicznej dla min. 6 osób wydelegowanej przez zamawiającego.

- Po zakończeniu montażu Wykonawca zobowiązany jest do wykonania testów technologicznych, których pozytywny wynik będzie podstawą do sporządzenia protokołu odbioru końcowego.
- Wraz z dostawą Oferent zobowiązany jest do dostarczenia pełnej dokumentacji technicznej, schematów elektrycznych, instrukcji obsługi.
- Potwierdzenie testowe zakładanego zużycia energii, obowiązek uczestnictwa w próbach.
- Oferta Wykonawcy, w której deklarowana wydajność energetyczna będzie wyższa niż 7,00 kWh/mb zostanie odrzucona – nie będzie podlegała ocenie.

Kody CPV:**42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia****31720000-9 Urządzenia elektromechaniczne****42000000-6 Maszyny przemysłowe****39715200-9 Urządzenia grzewcze****31140000-9 Układy chłodzące****42500000-1 Urządzenia chłodzące i wentylacyjne****43414000-8 Szlifierki****43812000-8 Piły****30232110-8 Drukarki laserowe****44616000-1 Bębny****34000000-7 Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu****34514700-0 Platformy ruchome****42961000-0 System sterowania i kontroli****31731100-0 Moduły****V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA ICH OCENY:**

1. Z postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia wyklucza się:
 - a) podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej drugiego stopnia lub w związku z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych zamawiającego,

- pozostawianiu z zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

b) podmioty i osoby, które w bezpośredni lub pośredni sposób wspierają działania wojenne Federacji Rosyjskiej lub są za nie odpowiedzialne i podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie następujących przepisów:

- art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), dalej: rozporządzenie 2022/576,
 - Ustawa z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835) (zwanej dalej ustawą).
2. Warunki wskazane w punkcie 1. będą oceniane metodą zerojedynkową tj. spełnia-nie spełnia na podstawie oświadczenia złożonego zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zaproszenia.
 3. Oferta, która nie spełni jakiegokolwiek warunku określonego w punkcie 1 zostanie odrzucona.

VI. CEL ZAMÓWIENIA

Zamówienie jest związane z planowanym do realizacji projektem i jego założonymi celami.

VII. WYKAZ WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

1. Formularz ofertowy (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
3. Informacje o zasadach przetwarzania danych (Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego).
4. Wykaz zrealizowanych dostaw wraz z dowodami potwierdzającymi należyte ich wykonanie (Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego).
5. Dokumentacja potwierdzająca spełnienie kryterium - Wydajność energetyczna.

VIII. DODATKOWE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. UPRAWNIENIA DO WYKONANIA OKREŚLONEJ DZIAŁALNOŚCI LUB CZYNNOŚCI:

Nie dotyczy

2. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE:

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu, jeżeli wykaże, że: w okresie ostatnich 5 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – wykonał co najmniej 3 dostawy – zgodnie ze wzorem oświadczenia stanowiącym załącznik nr 4 do zapytania ofertowego, z załączeniem dowodów określających, czy dostawy te zostały wykonane należyście i prawidłowo ukończone. Każda z realizacji/zamówień o wartości brutto minimum 2 000 000,00 złotych (w wypadku dostaw w walucie innej niż PLN, wartości te będą policzone po średnim kursie NBP u, obowiązującej na koniec danego roku).

3. POTENCJAŁ TECHNICZNY:

Nie dotyczy

4. OSOBY ZDOLNE DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Nie dotyczy

5. SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA:

Nie dotyczy

6. INNE DODATKOWE WARUNKI:

Nie dotyczy

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do 31.01.2025 r.
2. Składanie ofert jest możliwe wyłącznie za pomocą portalu:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonej oferty oraz dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
4. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi Oferentów poprzez publikację wyników w bazie konkurencyjności.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany lub wycofania oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert – zmian lub wycofania należy dokonać poprzez bazę konkurencyjności.
6. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy Konkurencyjności. Odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 7 jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w Bazie Konkurencyjności tj. przekazywanie dokumentów po otwarciu ofert min. składanie wyjaśnień, oświadczeń oraz innych wniosków koniecznych do prawidłowego przeprowadzenia postępowania. W takim przypadku komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą odbywa się drogą mailową. Adres e-mail: biuro@spyraprime.pl
7. Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące procedury składania ofert opisane zostały w Instrukcji Użytkownika dla systemu Baza Konkurencyjności 2021 dostępnym pod adresem:
<https://instrukcje.cst2021.gov.pl/?app=baza-konkurencyjnosci>

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ ORAZ WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 60 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Okres ważności musi być potwierdzony w ofercie.
2. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: 8 miesięcy od dnia podpisania umowy. Zamówienie kończy się podpisaniem bezusterkowego końcowego protokołu odbioru.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu Ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania. Oferta powinna zawierać cenę za cały przedmiot zamówienia.
2. Cena oferty musi być kompletna, jednoznaczna i ostateczna. Wykonawca kalkuluje cenę na podstawie otrzymanej dokumentacji projektowej. Skalkulowana cena musi obejmować pełny zakres dostawy niezbędny do prawidłowego wykonania przedmiotu umowy.
3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez tego oferenta.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
5. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego Zaproszenia powinny zostać wypełnione przez Oferenta i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Oferenta w treści zgodnej z zapytaniem.
6. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
8. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w jednym egzemplarzu w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Oferent może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
10. Strony oferty będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty odpowiednio ją oznaczając.

XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY:

1. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub EUR/USD z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena całkowita netto oraz brutto w PLN lub netto EUR/USD + VAT
3. Jeżeli ceny na ofercie zostaną wyrażone w innej walucie niż PLN, to będą one przeliczane przy zastosowaniu kursu średniego ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu złożenia oferty.
4. Cena oferty jest ceną, której definicję określa art. 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług (t.j. Dz.U. 2023 poz. 168), tzn.: cena – wartość wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić przedsiębiorcy za towar lub usługę; W cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru lub usługi podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług lub podatkiem akcyzowym. Przez cenę rozumie się również stawkę taryfową.
5. Ceną oferty jest kwota (wraz z obowiązującym podatkiem od towarów i usług) za realizację przedmiotu zamówienia wymieniona w Formularzu Oferty.

XIII. OCENA OFERT:

1. Oferty Oferentów, którzy wykażą, że nie podlegają wykluczeniu oraz że spełniają warunki udziału w postępowaniu będą badane pod względem ich zgodności z wymogami Zamawiającego postawionymi w opisie przedmiotu zamówienia.
2. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożą pełnomocnictw, albo którzy złożą dokumenty zawierające błędy lub którzy złożą wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
3. Oferty, które nie będą odpowiadać wymogom określonym w niniejszym Zaproszeniu zostaną odrzucone, pozostałe oferty zostaną dopuszczone do oceny punktowej.
4. Zamawiający dokona oceny punktowej złożonych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert łącznie dla całości przedmiotu zamówienia:

Lp.	nazwa kryterium	waga kryterium
1.	cena oferty – (netto)	70%
2.	Okres gwarancji liczony od daty podpisania końcowego protokołu odbioru przedmiotu zamówienia	20%
3.	Wydajność energetyczna (KRYTERIUM ZIELONYCH ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH – opracowano na podstawie: https://www.scp-slask.pl/czytaj/zielone_zamowienia)	10%

5. Ceną oferty w niniejszym postępowaniu jest cena netto za całość przedmiotu zamówienia wskazana w Załączniku nr 1 do Zaproszenia.
6. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w ramach ww. kryteriów obliczoną w poniższy sposób:

$$S = C \cdot 0,70 + G \cdot 0,20 + W \cdot 0,10$$

gdzie:

S – suma uzyskanych punktów

C – punkty z kryterium cena netto

G – punkty z kryterium gwarancja

W – punkty z kryterium wydajność energetyczna

Sposób wyliczania punktów z poszczególnych kryteriów:

$$C = (C_{\min} / C_{\text{of}}) \times 100$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena danej oferty

C_{min} - najniższa cena wśród składanych ofert

Cof - cena danej oferty

$$G = (G_{of}/G_{max}) \times 100$$

gdzie:

G – ilość przyznanych punktów za kryterium gwarancja w miesiącach

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji w miesiącach (36 m-cy)

G_{of} – proponowany okres gwarancji w miesiącach danej oferty

Punkty przyznawane będą za dodatkowe miesiące gwarancji od okresu minimum wymaganego w wysokości minimum 12 miesięcy licząc od daty podpisania końcowego protokołu odbioru, ale nie dłużej niż 36 miesięcy. Oferty oferujące gwarancję powyżej 36 miesięcy będą traktowane do przeliczeń jako oferty z gwarancją 36 miesięcy. Oferty z oferowaną gwarancją poniżej 12 miesięcy zostaną odrzucone.

Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń).

W - liczba punktów przyznana danej ofercie za wydajność energetyczną

W = zużycie energii elektrycznej przez linię technologiczną spośród wszystkich ofert wyrażone w kWh na 1 mb wytworzonej rury TCP (kWh/m)

Przez zużycie energii elektrycznej należy rozumieć zużycie przez linię technologiczną energii w trakcie procesu jakim jest nakładanie w sposób ciągły na przygotowaną wcześniej rurę rdzenną wzmacnianej taśmy a następnie nałożenie warstwy zewnętrznej oraz nawinięcie na bębny stalowe, przy czym:

- rura rdzenna oraz warstwa zewnętrzna wykonane są polietylenu dużej gęstości, klasy PE100 o parametrach: MFI 0,2 ÷ 0,3 g/10min, 190°C/5kg, gęstość 0,956 ÷ 0,962 g/cm³,
- warstwa wzmocnienia wykonana z taśmy polietylenowej wzmacnianej ciągłym włóknem szklanym o wytrzymałości na rozciąganie ≥ 800 N/mm², grubości 0,3 mm, zawartość włókna ≥ 60%.

W trakcie procesu technologicznego wszystkie warstwy muszą być ze sobą stale związane i stanowić monolit.

Wydajność energetyczna poniżej/= 5,56 na jednostkę produkcji - 15 punktów

Wydajność energetyczna w przedziale 5,57 – 5,78 na jednostkę produkcji – 10 punktów

Wydajność energetyczna w przedziale 5,79 – 6,00 na jednostkę produkcji - 5 punktów

Wydajność energetyczna powyżej 6,01 -na jednostkę produkcji - 0 punktów

Oferta Wykonawcy, w której wydajność energetyczna będzie wyższa niż 7,00 kWh/mb zostanie odrzucona – nie będzie podlegała ocenie.

Ocena zostanie dokonana na podstawie przedstawionych danych dotyczących zużycia energii przez oferowaną linię technologiczną w trakcie standardowej eksploatacji. Wymagane jest przedstawienie raportu z audytu energetycznego lub dokumentacji technicznej potwierdzającej zużycie energii w trakcie normalnej pracy linii technologicznej.

7. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty który uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Oferentów do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień i określi dodatkowe kryterium wyboru z punktu widzenia ochrony oddziaływania na środowisko.

XIV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. Umowa zostanie podpisana z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
2. W przypadku, gdy Oferent, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.
3. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu, poprzez upublicznienie wyników na portalu www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

XV. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Dokonanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy może nastąpić wyłącznie w sytuacji:
 - 1) Wystąpienia okoliczności opisanych w sekcji 3.2.4. pkt 4 Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027
 - 2) Konieczności przesunięcia terminu realizacji zamówienia w przypadku:
 - a) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego lub wykonawcy, których działając z należytą starannością nie dało się przewidzieć;
 - b) wystąpienia zdarzenia losowego mającego charakter siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu Umowy zgodnie z jej postanowieniami;
 - 3) W przypadku wystąpienia którejkolwiek z ww. okoliczności termin realizacji przedmiotu zamówienia może ulec odpowiedniemu przedłużeniu, o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu w sposób należyty, nie dłużej jednak niż o okres trwania tych okoliczności, tj. o okres opóźniający lub wstrzymujący realizację zamówienia potwierdzony przez inspektora nadzoru inwestorskiego oraz Zamawiającego.
 - 4) Zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy.
 - 5) Zmiany danych identyfikacyjnych Wykonawcy (adres siedziby, Regon, NIP, nr rachunku bankowego).
 - 6) Otrzymania od Instytucji Finansującej projekt decyzji lub rekomendacji dotyczących zmian w realizowanym projekcie, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a które mogą mieć wpływ na zasadność i rodzaj wydatków ponoszonych w ramach przedmiotowego zamówienia, również w zakresie omawianych zmian merytorycznych i rzeczowych w projekcie z Instytucją Finansującą.



2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności.

XVI. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w szczególności w wypadku stwierdzenia w nim błędów formalnych, merytorycznych i proceduralnych, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza budżet na to zadanie, oraz gdy zaistnieją przesłanki niezależne od Zamawiającego, uniemożliwiające realizację przedmiotu zamówienia lub konieczne jest wprowadzenie innych zmian w przedmiocie zamówienia.
2. Postępowanie obarczone jest wadą powodującą, że zawarta umowa będzie sprzeczna z postanowieniami umowy o dofinansowanie projektu, w szczególności jeśli Instytucja Pośrednicząca nie zatwierdzi wnioskowanych zmian do projektu;
3. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, iż realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili wszczynania postępowania
4. W przypadkach, o których mowa powyżej, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.

XVII. ZASTOSOWANE ŚRODKI UPUBLICZNIENIA INFORMACJI O ZAMÓWIENIU:

Zamieszczanie Zapytania bazie konkurencyjności pod adresem:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

Numer ogłoszenia na Bazie konkurencyjności: 2024-64759-200045

XVIII. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 Wzór Formularza Ofertowego.

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia.

Załącznik nr 3 Informacja o zasadach przetwarzania danych osobowych.

Załącznik nr 4 Wzór umowy.

Załącznik nr 5 Wykaz zrealizowanych dostaw.

Załącznik nr 6 Schemat (layout) linii technologicznej.

Z wyrazami szacunku,
Czesław Spyra