

Myszków, 02.10.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE NA WYKONANIE USŁUG BADAWCZYCH

w obszarze „Odprężania blach wsadowych do produkcji rur ze szwem, wytwarzania rur ze szwem
oraz ich gięcia beztrzępieniowego na małych promieniach”

CPV: 73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

I. Dane Zamawiającego

Dar Stal Dariusz Zaława

ul. Przemysłowa 7

42-300 Myszków

NIP 5771162507

II. Tryb udzielenia zamówienia

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności w projekcie o roboczym tytule „Nowa generacja rur i elementów ze szwem z wysoko wytrzymałych stali CP i DP przeznaczonych do dalszej obróbki kształtującej, w tym w procesach gięcia i hydroformingu” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki, priorytet: Wsparcie dla przedsiębiorców, działanie: Ścieżka SMART, numer naboru FENG.01.01-IP.01-001/24.

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie badań przemysłowych w zakresie opisanym w Zadaniach 1-5 oraz prac rozwojowych w Zadaniu 6 poniżej przez Wykonawcę posiadającego uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, w tym w szczególności wykonawcę, o którym mowa w art. 7 ust.1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. 2018 poz. 1668) posiadającym przyznaną kategorię naukową A+, A albo B, o której mowa w art. 267 tej ustawy oraz siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, prowadzącym w sposób ciągły badania naukowe lub prace rozwojowe, tj.: 1) uczelnia; 2) federacja podmiotów systemu szkolnictwa wyższego i nauki, zwane dalej „federacjami”; 3) Polska Akademia Nauk, działająca na podstawie ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o Polskiej Akademii Nauk (Dz. U. z 2020 r. poz. 1796), zwana dalej „PAN”; 4) instytuty naukowe PAN, działające na podstawie ustawy, o której mowa w pkt 3, zwane dalej „instytutami PAN”; 5) instytuty badawcze, działające na podstawie ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o instytutach badawczych (Dz. U. z 2022 r. poz. 498); 6) międzynarodowe instytuty naukowe utworzone na podstawie odrębnych ustaw działające na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zwane dalej „instytutami międzynarodowymi”; 6a) Centrum Łukasiewicz, działające na podstawie ustawy z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz. U. z 2020 r. poz. 2098); 6b) instytuty działające w ramach Sieci Badawczej Łukasiewicz, zwane dalej „instytutami Sieci Łukasiewicz”; 7) Polska Akademia Umiejętności, zwana dalej „PAU”; 8) inne podmioty prowadzące głównie działalność naukową w sposób samodzielny i ciągły, będące organizacjami prowadzącymi badania i upowszechniającymi wiedzę w rozumieniu art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z 26.6.2014, str. 1).

1. Zamawiający określa następujący szczegółowy zakres i rodzaj badań przemysłowych, niezbędnych do realizacji celu projektu:

L.p.	Tytuł zadania	Opis prac	Czas realizacji	Uwagi
------	---------------	-----------	-----------------	-------

			[miesiące]	
1.	Badania parametrów procesowych technologii prostowania oraz parametrów konstrukcyjnych prostownic rolkowych przeznaczonej do prostowania blach wsadowych ze stali wielofazowych CP i DP przeznaczonych do walcowania rur na zimno ze szwem	<p>W ramach zadania zostaną wykonane symulacje numeryczne prostowania rolkowego w oparciu o analizę występujących wad w materiale rzeczywistym. Symulacje będą przeprowadzone dla blachy po rozwinięciu z kręgu po procesie walcowania. Badania zapewnią dobór parametrów prostownic do linii walcowania rur i dobór parametrów prostowania. W ramach zadania zostaną wykonane pomiary naprężeń własnych z wykorzystaniem metody Barkhausena.</p> <p><u>Minimalna liczba prób badawczych:</u> - symulacje numeryczne: 2 średnice rolek prostujących x 3 warianty ustawienia rolek x 2 wytypowane gatunki stali wielofazowych z grupy CP i DP x 2 grubości blachy = 24 prób badawczych.</p> <p>Łącznie: 24 próby badawcze</p>	3	Badania Przemysłowe
2.	Badania sprężynowania powrotnego w próbie trójpunktowego zginania taśm stalowych wykonanych ze stali wielofazowych CP i DP	<p>W ramach zadania zostaną wykonane symulacje numeryczne oraz badania doświadczalne trójpunktowego zginania blach wsadowych ze stali CP i DP w celu określenia wartości sprężynowania powrotnego. Prawidłowe określenie wartości sprężynowania powrotnego jest jednym z głównych parametrów wpływających na dokładność wymiarową rur walcowanych na zimno ze szwem. Badania umożliwią dobór kształtu wykrojów przeznaczonych do formowania rur zapewniającego wymaganą dokładność wymiarową (minimalizacja owalizacji).</p> <p><u>Minimalna liczba prób badawczych:</u> 2 wytypowane gatunki stali wielofazowych z grupy CP i DP x 3 wartości kątów zginania x 2 grubości blachy x 3 próbki dla każdego wariantu = 36 prób badawczych. Taki sam zakres dla badań numerycznych.</p> <p>Łącznie 36 prób badawczych dla badań numerycznych oraz 36 prób badawczych dla badań doświadczalnych (72 próby badawcze).</p>	3	Badania Przemysłowe
3.	Badanie i dobór kształtu i wymiarów wykrojów oraz parametrów siłowo-energetycznych podczas walcowania rur na zimno ze szwem wykonanych ze stali wielofazowych CP i DP	<p>W ramach zadania, na podstawie wyników symulacji numerycznych, będą badane parametry siłowo-energetyczne procesu kształtowania rur, określone kształty wykrojów formujących – minimalizacja owalizacji rur. Zastosowanie metody MES umożliwi określenie wartości parametrów siłowo-energetycznych podczas formowania plastycznego rur wykonanych ze stali wielofazowych CP i DP. Jest to niezwykle ważny parametr, szczególnie podczas kształtowania rur wykonanych ze stali o wysokiej wytrzymałości R_m do 1000 MPa, który wpływa na sztywność klatek walcowniczych, co z kolei wpływa na dokładność wymiarową rur. Obliczenia numeryczne umożliwią określenie wymaganej sztywności poszczególnych klatek oraz mocy napędów głównych. Badania numeryczne z wykorzystaniem wartości sprężynowania powrotnego umożliwią dobór kształtu wykrojów oraz liczby przepustów gwarantujących minimalizację owalizacji rur.</p> <p><u>Minimalna liczba prób badawczych:</u> 2 wytypowane gatunki stali wielofazowych z grupy CP i DP x 2 średnice rur (w zakresie 20-100 mm) x 2 grubości</p>	5	Badania Przemysłowe

		<p>blachy (1,5 i 2,0) = 8 prób badawczych*</p> <p>*założono, że symulacja numeryczna dla jednego wymiaru obejmuje co najmniej 30 przepustów</p> <p>Łącznie 8 prób badawczych (8 x 30 = 240 symulacji).</p>		
4.	<p>Badanie procesu gięcia beztrzępieniowego rur na małych promieniach pod kątem zwiększenia dokładności wymiarowej</p>	<p>W ramach zadania zostanie wykonane modelowanie numeryczne oraz badania doświadczalne procesu gięcia beztrzępieniowego rur ze stali CP i DP na małych promieniach. W ramach zadania badane będą kształty narzędzi do beztrzępieniowego gięcia rur ograniczające owalizację oraz zostanie opracowana matryca korelacji materiałowo-wymiarowej z kątami gięcia minimalizującymi owalizację rur. Badania zostaną wykonane z wykorzystaniem oprogramowania MES oraz giętarki laboratoryjnej.</p> <p><u>Minimalna liczba prób badawczych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - badania numeryczne: 2 wytypowane gatunki stali wielofazowych z grupy CP i DP x 2 grubości ścianki x 2 średnice rur x 3 kształty narzędzi gnących – 24 próby/symulacje badawcze; - badania doświadczalne: 2 wytypowane gatunki stali wielofazowych z grupy CP i DP x 2 grubości ścianki x 2 średnice rur x 1 kształt narzędzi gnących wytypowany na podstawie obliczeń numerycznych gwarantujące największą minimalizację owalizacji i pocienienia ścianki rury – 8 prób badawczych. <p>Łącznie 32 próby badawcze</p>	4	Badania Przemysłowe
5.	<p>Badanie poprawy efektywności obróbki cieplnej zgrzewu</p>	<p>W ramach zadania przeprowadzone będą badania doświadczalne mające na celu określenie parametrów (mocy generatora, temperatury grzania, czasu nagrzewania) procesu grzania indukcyjnego przy zastosowaniu induktorów bez koncentratora oraz z koncentratorem pola magnetycznego, który dostarczony będzie przez Zleceniodawcę. Badania będą przeprowadzone przy zerowej prędkości posuwu rury oraz przy prędkości posuwu rury wynikającej z procesu technologicznego. Badania eksperymentalne przeprowadzone będą na jednym wytypowanym gatunku stali wielofazowej z grupy CP i DP x 3 grubości ścianki x 3 średnice rur. Uwzględnione będą różne prędkości posuwu rury podczas grzania indukcyjnego: 0 [m/s], 5 [m/s], 7,5 [m/s]; 10 [m/s].</p> <p>Łącznie 36 prób badawczych</p>	5	Badania Przemysłowe
Łącznie badania przemysłowe			20 miesięcy	

L.p.	Tytuł zadania	Opis prac	Czas realizacji [miesiące]	
6.	<p>Projekt i nadzór nad wykonaniem prototypu modułu do obróbki cieplnej zgrzeiny</p>	<p>W ramach zadania zostanie opracowany projekt prototypu induktora wysokiej częstotliwości przeznaczonego do obróbki zgrzewu z koncentratorem pola magnetycznego. Przeprowadzony będzie nadzór nad wykonaniem induktorów oraz nad montażem stanowiska badawczego z wykorzystaniem generatorów będących na wyposażeniu Zleceniodawcy.</p>	5	Prace rozwojowe

		<p>Ostatecznie przeprowadzone będą prace, w ramach których określony będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obliczeniowy współczynnik efektywności grzania, - obliczeniowy współczynnik ekonomiczny. <p>Obliczeniowy współczynnik efektywności grzania będzie miał na celu uzasadnienie wykorzystania koncentratora pola magnetycznego do budowy induktora pod względem szybkości nagrzewania do zadanej temperatury. Współczynnik efektywności grzania będzie określony przy różnych temperaturach grzania.</p> <p>Obliczeniowy współczynnik ekonomiczny będzie miał na celu uzasadnienie wykorzystania koncentratora pola magnetycznego do budowy induktora pod względem oszczędności energii elektrycznej. Współczynnik ekonomiczny grzania będzie określony przy różnych temperaturach grzania.</p> <p>Minimalna liczba prób badawczych: Projekt induktora wysokiej częstotliwości Prace rozwojowe przeprowadzone będą na jednym wytypowanym gatunku stali wielofazowej z grupy CP i DP x 2 grubości ścianki x 2 średnice rur.</p> <p>Łącznie 4 próby badawcze</p>		
Łącznie prace rozwojowe			5 miesięcy	

2. Czasokres i termin realizacji zamówienia

Zadania 1- 5 badania przemysłowe - 20 miesięcy.

Zadanie 6 prace rozwojowe – 5 miesięcy.

ŁĄCZNIE obszar „Odprężania blach wsadowych do produkcji rur ze szwem, wytwarzania rur ze szwem oraz ich gięcia beztrzępieniowego na małych promieniach”: **25 miesięcy**.

Przewidywany termin realizacji prac: **nie później niż do 31 lipca 2027 r.**

IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca spełniający następujące warunki:

- Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające poniższe kryteria, weryfikowane na podstawie oświadczenia będącego Załącznikiem nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- Niespełnienie jakiegokolwiek z niżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty:
 - Posiadanie przez Wykonawcę uprawnień do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, w tym w szczególności statusu, o którym mowa w art. 7 ust.1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. 2018 poz. 1668), posiadanie przyznanej kategorii naukowej A+, A albo B, o której mowa w art. 267 tej ustawy oraz siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, prowadzenie w sposób ciągły badania naukowe lub prace rozwojowe, tj.: 1) uczelnie; 2) federacje podmiotów systemu szkolnictwa wyższego i nauki, zwane dalej „federacjami”; 3) Polska Akademia Nauk, działająca na podstawie ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o Polskiej Akademii Nauk (Dz. U. z 2020 r. poz. 1796), zwana dalej „PAN”; 4) instytuty naukowe PAN, działające na podstawie ustawy, o której mowa w pkt 3, zwane dalej „instytutami PAN”; 5) instytuty badawcze, działające na podstawie ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o instytutach badawczych (Dz. U. z 2022 r. poz. 498); 6) międzynarodowe instytuty naukowe utworzone na podstawie odrębnych ustaw działające na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zwane dalej „instytutami międzynarodowymi”; 6a) Centrum Łukasiewicz, działające na podstawie ustawy z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz. U. z 2020 r. poz. 2098); 6b) instytuty

działające w ramach Sieci Badawczej Łukasiewicz, zwane dalej „instytutami Sieci Łukasiewicz”; 7) Polska Akademia Umiejętności, zwana dalej „PAU”; 8) inne podmioty prowadzące głównie działalność naukową w sposób samodzielny i ciągły, będące organizacjami prowadzącymi badania i upowszechniającymi wiedzę w rozumieniu art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z 26.6.2014, str. 1), będącego organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę w rozumieniu art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z 26.6.2014, str. 1).

- b) Posiadanie odpowiednich zasobów osobowych, w tym przez ewentualnych podwykonawców, zdolnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
- c) Dysponowanie potencjałem technicznym umożliwiającym wykonanie zamówienia, w tym w szczególności:
 - oprogramowanie typu CAD,
 - oprogramowanie komputerowe do modelowania numerycznego procesów kształtowania plastycznego, cięcia dla przestrzennego stanu odkształcenia (Forge® lub odpowiednik),
 - maszyna wytrzymałościowa o nacisku do 20ton,
 - urządzenie do prób trójpunktowego zginania,
 - plastometr,
 - aparatura do pomiaru naprężeń własnych metodą Barkhausena,
 - giętarka,
 - skaner 3D,
 - kamera termowizyjna,
 - miernik pola magnetycznego.
- e) Spełnienie warunków dotyczących opisu przedmiotu zamówienia zawartych w pkt. III niniejszego Zapytania.
- f) Warunkiem formalnym udziału w postępowaniu jest złożenie Oferty zgodnej z opisem w pkt. V niniejszego Zapytania.

V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia ujętym w pkt III. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.
3. Do Oferty należy załączyć podpisane oświadczenie o spełnieniu wymogów, stanowiące Załącznik nr 2 oraz oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (powiązania), stanowiące Załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Oferta musi być ważna przez okres nie krótszy niż 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. W Ofercie należy podać termin jej ważności.
5. Oferta dla jej ważności winna być podpisana przez Oferenta według zasad reprezentacji, lub przez upoważnionych do zaciągania zobowiązań przedstawicieli Oferenta.
6. Oferta powinna być przesłana w formie skanu podpisanych dokumentów (plik PDF).

VI. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty wraz z załącznikami należy złożyć **w terminie do dnia 16.10.2024.**
2. Za datę złożenia oferty uznaje się datę złożenia oferty w Bazie konkurencyjności za pośrednictwem aplikacji BK2021. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
3. Wykonawca może wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert. Złożoną

ofertę można także przed terminem składania ofert edytować i złożyć ponownie. Czynności tych należy dokonać w Bazie Konkurencyjności.

VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą Ofertę spełniającą warunki określone w Zapytaniu ofertowym. Przy wyborze Oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	100	Ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 100$

Oferta złożona przez wykonawcę może otrzymać 100 pkt. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie każdego wyniku do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów. W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczenie na złote polskie, dla potrzeb oceny, dokonane zostanie według średniego kursu złotego w stosunku do waluty Narodowego Banku Polskiego (Tabela A) z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert. W przypadku nieopublikowania ww. kursu w tym dniu, Zamawiający zastosuje ostatni średni kurs złotego w stosunku do waluty obcej opublikowany przez Narodowy Bank Polski (tabela A) przed dniem poprzedzającym dzień otwarcia ofert.

VIII. Informacja odnośnie do zamówień częściowych, wariantowych i uzupełniających

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
2. Zamawiający dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. W przypadku wskazania patentu na wynalazek, prawa ochronnego na znak towarowy czy użytkowy, prawa z rejestracji na wzór przemysłowy lub świadectwa pochodzenia, a także źródła lub szczególnego procesu, Zamawiający dopuszcza składanie rozwiązań równoważnych.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udzielenia wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury wyboru Wykonawcy zamówienia uzupełniającego w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, określonego w umowie zawartej z Wykonawcą. Przedmiot zamówienia uzupełniającego będzie zgodny z przedmiotem zamówienia podstawowego.

IX. Informacja na temat zakresu wykluczenia

1. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć Oferenci powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu

- przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności, lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym podlegają wykluczeniu z postępowania.

X. Warunki zmian umowy lub warunków zamówienia

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem pkt 2 poniżej.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków zamówienia lub wprowadzenia zmian w umowie na etapie jej podpisywania i w podpisanej umowie, w tym w szczególności przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia, z Wykonawcą wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, a także wprowadzenia zmian w umowie z następujących powodów:
 - zmiana uwarunkowań prawno-administracyjnych;
 - zmiana wytycznych ujętych w dokumencie Przewodnik kwalifikowalności wydatków dla 1 priorytetu program Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki lub zmian w innych wytycznych, obowiązujących dla zawartej umowy i wymagających zmiany umowy zawartej z Wykonawcą;
 - zmiana w interpretacjach wytycznych;
 - zmiana przepisów prawa powszechnie obowiązującego, w tym w szczególności zmiany albo wprowadzenie nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego;
 - zmiana wynikająca z rozbieżności i niejasności w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób niż poprzez zmianę postanowień umowy, a zmiana postanowień umowy spowoduje jednoznaczną interpretację postanowień umowy przez obie jej strony;
 - zmiana związana z koniecznością likwidacji pomyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy;
 - zmiana okoliczności, których Zamawiający działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć, a zmiana postanowień w umowie nie prowadzi do zmiany charakteru umowy lub w lepszy sposób zabezpieczy cele projektu;
 - zmiana terminu wykonania zamówienia, w przypadku, gdy z powodów niezależnych od Wykonawcy nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie;
 - zmiana terminu wykonania zamówienia, w przypadku, gdy konieczność zmiany wynikać będzie z przebiegu prac w ramach projektu;
 - otrzymania decyzji Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości - instytucji organizującej konkurs - zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany;
 - zmiana w rozliczeniu umowy ustalonym przez strony;
 - zmiana rozwiązań technologicznych;
 - siły wyższej;
 - niezależnych od stron lub w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy – na zasadach uzgodnionych odrębnie pomiędzy stronami umowy.
3. Warunkiem wprowadzenia zmian w umowie może być także ewentualna zgoda Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości - instytucji organizującej konkurs.

XI. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **17.10.2024** w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego

otwarcia ofert. Wynik wyboru najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w Bazie konkurencyjności za pośrednictwem aplikacji BK2021.

XII. Pozostałe informacje:

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
Andrzej Adamiec
tel.: +48 603 818 881
e-mail: aadamiec@darstal.eu
Ewa Wójcik
Tel.: +48 530 794 659
e-mail: koordynator@darstal.eu
Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości szczegółów oferty pozostałym Oferentom. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
2. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
3. Cena oferty musi być kompletna, jednoznaczna i ostateczna. W przypadku braku wymaganego zgodnie z treścią zapytania ofertowego załącznika lub innych informacji (danych), Zamawiający dopuszcza możliwość jego uzupełnienia przez Oferenta w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otwarcia ofert.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji parametrów technicznych oferty poprzez wezwanie Oferenta do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień (np. opisów, rysunków technicznych lub zdjęć) dotyczących proponowanych rozwiązań. Termin złożenia wyjaśnień wynosi 2 dni robocze od dnia wysłania zapytania do Oferenta. **Nieudzielenie odpowiedzi przez Oferenta w wyznaczonym terminie jest równoznaczne z niespełnieniem wymagań zapytania ofertowego.**
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia negocjacji z oferentami, w celu doprowadzenia do polepszenia warunków zamówienia, w tym głównie ceny, terminu realizacji, terminów płatności itp.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny a także pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie **nie jest prowadzone** w oparciu o ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz.1129 ze zm.), dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

XIII. Ochrona danych osobowych (RODO)

Obowiązek informacyjny po stronie zamawiającego dotyczący danych osobowych wykonawców, danych osób trzecich (pozyskanych przez wykonawców i przekazanych zamawiającemu).

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:

- 1) Administratorem danych osobowych jest Dar Stal Dariusz Zaława, siedziba: ul. Przemysłowa 7, 42-300 Myszków.

- 2) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO w celu związanym z niniejszym postępowaniem prowadzonym w trybie zasady konkurencyjności oraz w celu zawarcia i realizacji umowy z wykonawcą.
- 3) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o: Umowę o dofinansowanie, Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
- 4) Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z Umową o dofinansowanie, przez okres 10 lat. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne dla złożenia oferty i zawarcia umowy.
- 5) W odniesieniu do pozyskanych danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- 6) Osoba fizyczna posiada:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych, które jej dotyczą;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej; lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego),
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego),
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy osoba fizyczna uzna, że przetwarzanie danych osobowych jej dotyczących narusza przepisy RODO.
- 7) Osobie fizycznej nie przysługuje:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. b) RODO.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

L.p.	Nazwa
1	Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2	Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu wymogów
3	Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia