**Zapytanie Ofertowe z dn.** 08-10-2024r.

***dot. usługi wykonania prac badawczo-rozwojowych do projektu o roboczym tytule:***

„Opracowanie nowej generacji izolatora sekcyjnego o zwiększonych własnościach eksploatacyjnych do sieci trakcyjnych o wysokiej obciążalności mechaniczno-prądowej”

Projekt będzie realizowany w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027.

Celem przedmiotowego zapytania ofertowego jest wybór Podwykonawcy dla planowanych prac badawczo-rozwojowych w projekcie obejmującym zagadnienia związane z badaniami nad uzyskaniem materiałów o wysokich własnościach użytkowych dedykowanych do wytwarzania komponentów izolatorów sekcyjnych jak i opracowaniem, wytworzeniem i badaniami prototypowych konstrukcji izolatora o podwyższonych własnościach użytkowych spełniających wysokie wymagania wytrzymałościowe.

Projekt będzie realizowany tylko w przypadku uzyskania pozytywnego wyniku postępowania konkursowego w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki i zawarcia umowy o dotację.

**ZAMAWIAJĄCY:** Fabryka Urządzeń Kolejowych Sp. z o.o.

**MIEJSCE REALIZACJI:**

Fabryka Urządzeń Kolejowych Sp. z o.o., ul. Gostyńska 57-59, 64-000 Kościan i w uzgodnionym miejscu wskazanym przez Podwykonawcę.

**I. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia zapytania ofertowego:**

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, zgodnie z zapisami „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” oraz powszechnie obowiązującymi przepisami.

**II** . **Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego**:

1. Strona internetowa Bazy Konkurencyjności – <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>

**III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Opis przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): **73100000-3 Usługi** **badawcze i eksperymentalno-rozwojowe.**

Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania prac badawczo-rozwojowych w ramach wyżej wspomnianego projektu*.* Zakres prac obejmuje:

1. **Badania przemysłowe**

**Celem badań przemysłowych będzie uzyskanie materiałów o wysokich własnościach użytkowych, które w drugim etapie prac (prace rozwojowe – zad.2) umożliwią wytworzenie prototypowych konstrukcji izolatora o zwiększonych własnościach eksploatacyjnych przy spełnieniu wysokich wymagań wytrzymałościowych.**

1.1. Badania nad metalurgiczną syntezą stopów aluminium pod kątem uzyskiwania materiałów dedykowanych na okucia izolatorów oraz stopów miedzi dedykowanych na uchwyty mocujące i pozycjonujące o wysokim zespole własności użytkowych.

Wymagany zakres prac:

-wykonanie max. 50 wytopów o określonym przez Zleceniodawcę (wynik dyskusji ze Zleceniobiorcą) składzie chemicznym na bazie stopów aluminium Al-Si, Al-Mg-Si domieszkowanych dodatkowymi pierwiastkami lub alternatywnych stopów. Forma odlewów: płyty o wymiarach 30x100x200 mm lub wałki o średnicy 50mm i długości 200mm.

Efekt końcowy:

Parametry procesowe wytwarzania próbek ze stopów Al z dobrem korzystnych warunków syntezy stopów i odlewania grawitacyjnego z uwzględnieniem temperatury ciekłego metalu, temperatury zalewania form, warunków wtapiania składników stopowych, zabiegów rafinacji, doboru separatorów do form.

-wykonanie 50 wytopów o określonym przez Zleceniodawcę (wynik dyskusji ze Zleceniobiorcą) składzie chemicznym na bazie stopów miedzi z grup Cu-Sn, Cu-Ni,   
Cu-Al, Cu-Ag, Cu-Mg i innych domieszkowanych dodatkowymi pierwiastkami lub alternatywnych stopów. Forma odlewów - wałki średnicy 20-30mm i długości 200mm. Efekt końcowy:

Parametry procesowe wytwarzania próbek ze stopów miedzi z dobrem korzystnych warunków syntezy stopów i odlewania grawitacyjnego z uwzględnieniem temperatury ciekłego metalu, temperatury zalewania form, warunków wtapiania składników stopowych, zabiegów rafinacji, doboru separatorów do form.

1.2. Badania odkształcalności (na zimno i gorąco) w procesach kucia matrycowego, gięcia i zaprasowywania oraz podatności do obróbki cieplnej opracowanych kompozycji technicznych ze stopów aluminium oraz miedzi pod kątem oceny możliwości stosowania obróbki cieplno-plastycznej wytypowanych materiałów wraz z ocena wpływu historii wytwarzania (różne konfiguracje przeróbki plastycznej/obróbki cieplnej) na zespół końcowych m.in. własności mechanicznych, reologicznych, udarności, odporności korozyjnej.

Wymagany zakres prac:

- Badania odkształcalności sumarycznie max. 100 szt. próbek (na zimno i gorąco)   
w procesie kucia matrycowego, gięcia i zaprasowywania.

- Badania doboru warunków obróbki cieplnej sumarycznie dla max. 10 stopów w 4 konfiguracjach tj. odkształcenie na zimno/gorąco – przesycanie – starzenie, przesycanie – odkształcenie - starzenie, przesycanie-starzenie-odkształcenie. Podanie korzystnych warunków temperaturowo-czasowych przesycania i starzenia.

Efekt końcowy:

Wyniki badań odkształcalności wytypowanych przez Zleceniodawcę stopów wraz   
z podaniem korzystnych warunków obróbki cieplnej z punktu widzenia ich cech użytkowych.

1.3. Badania próbek z własności mechanicznych (Rm, Rp0,2, A100), relaksacji naprężeń i pełzania, udarności, odporności korozyjnej w komorze solnej, jakości powierzchniowej i strukturalnej w skali makro i mikro przy użyciu skaningowej mikroskopii elektronowej uzyskiwanych próbek i modeli badawczych podczas całego zadania na wszystkich jego etapach oraz badania odporności na ścieranie materiałów na prowadnice przewodzące.

Wymagany zakres prac:

- wykonanie badania własności mechanicznych próbek ze topów aluminium i miedzi   
w ilości max. 100 szt.

- wykonanie badań udarności w ilości max. 50 szt.

- wykonanie badań reologicznych (relaksacji naprężeń/pełzania) dla max. 30 szt. próbek w podaniem charakterystyk reologicznych dla czasów do 24 h.

- wykonanie obrazów makro struktury próbek w ilości 100 szt. oraz max. 30 szt. obrazów mikroskopii skaningowej.

- wykonanie badań odporności korozyjnej dla próbek w czasie do 200 h ( max. 3 zestawy do badań).

- wykonanie badań chropowatości (Ra, Rz) dla max. 50 szt. próbek

- wykonanie badań odporności na ścieranie 3 gatunków materiałów na prowadnice przewodzące w testach ścierania materiał nakładki – nowy materiał prowadnicy odzwierciedlający warunki wynikające z nacisku nakładki na prowadnice w warunkach rzeczywistych (nacisk 90-200N).

Efekt końcowy:

Wyniki badań własności użytkowych i strukturalnych oraz odporności na ścieranie   
dla próbek przekazanych przez Zleceniodawcę.

1.4. Analizą numeryczną wytężenia konstrukcji modelowych odkuć izolatorów nośnych i uchwytów mocujących i pozycjonujących pod wpływem sił panujących   
w sieciach trakcyjnych

Wymagany zakres prac:

- Analiza numeryczna wytężenia dla 10 szt. modeli geometrycznych elementów okuć   
i uchwytów dla wskazanego przez Zleceniodawcę zakresu obciążeń mechanicznych wynikających z warunków pracy w sieciach trakcyjnych.

Efekt końcowy:

Mapy rozkładu wytężenia konstrukcji ze wskazaniem obszarów do optymalizacji geometrii

1. **Prace rozwojowe**

**Celem zadania 2 prace rozwojowe nad opracowaniem, wytworzeniem oraz badaniami laboratoryjnymi i poligonowymi oraz optymalizacją konstrukcyjno-procesową nowych izolatorów sekcyjnych we wszystkich odmianach produktowych.**

2.1. Analiza MES rozkładu naprężeń i wytężenia prototypowych elementów składowych oraz całej konstrukcji prototypów pod kątem przenoszenia obciążeń wynikających   
z warunków pracy w sieciach trakcyjnych.

Wymagany zakres prac:

-Określenie wytężenia poszczególnych elementów konstrukcyjnych oraz całości konstrukcji nowych izolatorów ze wskazaniem map wytężenia elementów w warunkach odpowiadających rzeczywistej pracy w sieci trakcyjnej pod wpływem naciągu przewodów jezdnych i sił docisku uchwytów wskazanych przez Zleceniodawcę. Warunki obliczeń numerycznych przeprowadzić należy dla max. 3 wartości naciągu i 6 szt. odmian konstrukcyjnych izolatorów jako całości dla wskazanych warunków sił docisku elementów.

Efekt końcowy:

Mapy naprężeń i wytężeń poszczególnych elementów i całości konstrukcji prototypowych izolatorów sekcyjnych

2.2. Badania nad technologią wytwarzania prototypowych elementów składowych izolatorów w procesach odlewania, kucia matrycowego, zaprasowywania i gięcia   
z opcjonalną obróbka cieplną elementów podatnych do utwardzania wydzieleniowego wraz z oceną wpływu parametrów procesowych w tym warunków topienia i odlewania wytypowanych stopów oraz warunków prędkości kształtowania plastycznego i wielkości odkształceń jednostkowych oraz warunków przesycania i starzenia na ich własności użytkowe i ekonomię procesu wytwórczego

Wymagany zakres prac:

- wykonanie badania własności mechanicznych prototypowych elementów wytwarzanych w zmiennych warunkach procesowych dostarczonych przez Zleceniodawcę w ilości max. 60 szt.

- wykonanie badań udarności w ilości max. 30 szt.

- wykonanie badań reologicznych (relaksacji naprężeń/pełzania) dla max. 15 szt. próbek w podaniem charakterystyk reologicznych dla czasów do 24 h.

- wykonanie obrazów makro struktury próbek w ilości 30 szt. oraz max. 15 szt. obrazów mikroskopii skaningowej.

-wykonanie badań chropowatości (Ra, Rz) dla max. 30 szt. próbek

Efekt końcowy:

Wyniki badań własności użytkowych i strukturalnych prototypowych elementów składowych izolatorów dla zmiennych warunków ich wytwarzania.

2.3. Laboratoryjne badania niszczące prototypy izolatorów pod kątem określenia sił zrywania oraz ocena odporności reologicznej, udarności, odporności korozyjnej nowej konstrukcji wraz z oceną strukturalną uszkodzeń.

Wymagany zakres prac:

- wykonanie badań zrywania prototypów całej konstrukcji izolatorów sekcyjnych   
i izolatorów rozjazdowych w ilości max. 20 szt.

-wykonanie badań relaksacji naprężeń dla max. 10 szt. prototypowych elementów uchwytów w warunkach sił docisku wskazanych przez Zleceniodawcę.

-wykonanie badań udarności konstrukcji symulujących ich pracę w sieciach trakcyjnych dla max. 3 szt. prototypów,

- wykonanie badań odporności korozyjnej nowej konstrukcji dla 2 szt. zestawów prototypowych

- oceną strukturalną uszkodzeń konstrukcji dla max. 10 próbek wyciętych   
z uszkodzonych prototypów (badania makro/mikro)

Efekt końcowy:

Wyniki badań własności prototypowych izolatorów i ich elementów składowych   
w różnych odmianach.

2.4. Laboratoryjne badania ścieralności izolatorów w warunkach narażeni wynikających z oddziaływania pantografów pojazdów trakcyjnych.

Wymagany zakres prac:

- wykonanie badań odporności na ścieranie prowadnic przewodzących przejazdowych prototypowych izolatorów sekcyjnych w warunkach symulujących oddziaływanie pantografu pojazdu trakcyjnego - badania dla max. 4 warunków badań określonych przez Zleceniodawcę w zakresie nacisków pantografu 90-200 N.

Efekt końcowy:

Wyniki badań odporności na ścieranie prototypowych izolatorów sekcyjnych.

**IV. PODPISANIE UMOWY I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:**

1. Rozpoczęcie realizacji zamówienia: po podpisaniu przez Zamawiającego umowy   
   o dofinansowanie projektu, przewidywany termin rozpoczęcia realizacji usługi badawczo – rozwojowej to 01.07.2025 r.
2. Zakończenie realizacji zamówienia: zgodnie z ofertą, jednak nie później niż 36 miesięcy od dnia rozpoczęcia realizacji usługi badawczo – rozwojowej.
3. Przewidywany termin podpisania umowy warunkowej do przedmiotowego zapytania ofertowego – do 23.10.2024 r.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu początkowego oraz terminu końcowego realizacji przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w zależności od ostatecznego terminu realizacji projektu w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027, określonego w umowie o dofinansowanie tego projektu zawartej przez Zamawiającego   
   z Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości.

**V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM ORAZ OPIS SPOSOBU OCENY ICH SPEŁNIENIA:**

1. Wykonawca powinien posiadać know-how oraz doświadczenie niezbędne do prawidłowej realizacji usługi będącej przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (spełniać warunki udziału w postępowaniu) w postaci:

Potencjał techniczny

Wykonawca powinien posiadać niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia. Podstawowy zakres wymagań odnośnie potencjału technicznego Wykonawcy usługi badawczej:

1. Posiadanie aparatury badawczej umożliwiającej przeprowadzanie badań w zakresie przedmiotu oferty.

Kadra badawcza

Wykonawca powinien posiadać niezbędną kadrę badawczą umożliwiającą realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia. Podstawowy zakres wymagań odnośnie kadry Wykonawcy usługi badawczej:

1. Posiadanie kadry naukowej w dyscyplinie inżynieria materiałowa posiadającej doświadczenie w zakresie syntezy metalurgicznej, odlewania oraz badań własności mechanicznych i użytkowych wyrobów z metali nieżelaznych a także w zakresie projektowania i badań wyrobów dla sieci trakcyjnych – co najmniej jedna osoba   
   z tytułem profesora i dwie osoby ze stopniem doktora habilitowanego.
2. Umiejętność prowadzenia badań procesu syntezy metalurgicznej, odlewania oraz własności użytkowych i technologicznych materiałów metalicznych na bazie metali nieżelaznych oraz elementów kolejowej górnej sieci trakcyjnej w zakresie przedmiotowego zakresu prac określonego w punkcie III potwierdzone min. 5 artykułami z zakresu tematyki zapytania opublikowanych w renomowanych czasopismach naukowych w okresie 5 lat od daty złożenia oferty.

Wiedza i doświadczenie

Wykonawca powinien wykazać się wiedzą i doświadczeniem w zakresie badań nad procesem syntezy metalurgicznej, odlewania oraz badań własności materiałowych metali nieżelaznych oraz elementów kolejowej górnej sieci trakcyjnej. Podstawowy zakres wymagań odnośnie wiedzy i doświadczenia Wykonawcy usługi badawczej:

1. Udokumentowany dorobek w zakresie realizowanych projektów badawczo-rozwojowych, min. 3 projektów realizowanych w okresie do 5 lat wstecz, liczone od dnia złożenia oferty.
2. Udokumentowany dorobek w zakresie usług naukowo-technicznych oraz zleceń przemysłowych w szczególności dot. branży kolejowej - min. 5 w okresie do 5 lat wstecz, liczone od dnia złożenia oferty.
3. Udokumentowany dorobek w zakresie zgłoszeń patentowych lub uzyskanych patentów oraz wzorów przemysłowych - min. 5 w okresie do 5 lat wstecz, liczone od dnia złożenia oferty.
4. Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia wykonanie przedmiotu zamówienia oraz   
   o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych.

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenia złożone w formularzu ofertowym stanowiącym **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie wyboru Wykonawcy może poprosić Wykonawcę o dostarczenie dowodów potwierdzających spełnienie wymagań   
w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

1. Warunek dotyczący braku podstaw wykluczenia (zakazu konfliktów interesów):

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

* 1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
  3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Do oferty należy załączyć oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw wykluczenia według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego.

1. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw wykluczenia zostanie dokonana na podstawie informacji przedstawionych w formularzu ofertowym oraz w załącznikach do oferty. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu na dzień upływu terminu składania ofert.
2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw wykluczenia dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę metodą warunku dopuszczającego – spełnia/nie spełnia.
3. Oferta Wykonawcy, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych   
   w pkt. V.1 powyżej lub zostanie złożona przez Wykonawcę, który podlega wykluczeniu zostanie odrzucona.

**VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie informacji przedstawionych w formularzu ofertowym oraz w załącznikach do oferty. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału   
w postępowaniu na dzień składania ofert.

Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia dokumentów poświadczających spełnienie powyższych wymagań:

1. Opis dostępnych urządzeń technologicznych i aparatury badawczej
2. Spis dotychczas realizowanych, ważniejszych prac badawczo-rozwojowych i usług naukowo-technicznych oraz zleceń przemysłowych.
3. Spis zgłoszeń patentowych oraz zgłoszeń wzorów przemysłowych
4. Oświadczenie o sytuacji ekonomiczno-finansowej oraz o niezaleganiu   
   z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych.

Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie zgodnego z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego tj. Informacja na temat zakazu konfliktu interesów oraz prawidłowo wypełnionego i podpisanego formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego, oraz dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
4. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
5. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w sposób gwarantujący odczytanie treści, a kolejne strony winny zostać ponumerowane.
6. Oferta powinna być sporządzona na drukach stanowiących załączniki do zapytania lub ściśle według określonych wzorów Formularza Oferty stanowiącego Załącznik Nr 1 do Zapytania.
7. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do działania w imieniu Wykonawcy, w razie takiej potrzeby należy załączyć pełnomocnictwo zgodne   
   z wymogami prawa, pod rygorem uznania, że oferta nie spełnia warunków udziału w postępowaniu.
8. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia złożonej oferty.

**VII. KRYTERIA WYBORU OCENY**

**1. Spełnienie warunków dopuszczających.**

**2. Wybór wg ceny.**

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria -kryterium najniższej ceny:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa kryterium | Waga [%] | |
| CENA NETTO | 100 | |
|  | |  |

Cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie ze wzorem:

Pc = (Cn/Cr) x 100

gdzie:

Pc - liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn - najniższa zaoferowana cena

Cr - cena z rozpatrywanej oferty

100 - waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów 100 otrzyma najniższa oferowana cena.

W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.

**VIII. TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferty należy złożyć do dnia 16.10.2024 r. g. 08:00 – decyduje data wpływu do Zamawiającego.
2. Oferty należy składać tylko i wyłącznie poprzez system, tj. na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego.
3. Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

**IX. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA**

Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

* zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
* dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
  + 1. zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia   
       w zakładanym terminie;
    2. zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy   
       o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
    3. zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
    4. zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych   
       w umowie;
    5. zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
    6. Zamawiający, za zgodą Wykonawcy, przewiduje możliwość zmian umowy zawartej   
       w wyniku przeprowadzonego postępowania w zakresie przedmiotu umowy oraz wynagrodzenia, a także dokonania w niej zmian nieistotnych.
    7. zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia - zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.

1. Nieistotna zmiana umowy może mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich, lub błędów redakcyjnych i jest rozumiana jako zmiana, która   
   w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłaby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.
2. Nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu   
   i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie.

**X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:**

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 90 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem ostatecznego terminu składania ofert.

**XI. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:**

1. do kontaktu w sprawach formalno-merytorycznych dotyczących postępowania upoważnieni zostali: Krzysztof Mocek numer telefonu +48 604 256 454

Ireneusz Barłożyk numer telefonu +48 662 102 359

adres e-mail: projekt@fuk.com.pl

1. o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy Oferenci biorący udział w przedmiotowej procedurze,
2. wynik postępowania zostanie umieszczony na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności - <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>.
3. złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty,
4. w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert i udokumentowania doświadczenia,
5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem   
   i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku   
   z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego,
6. **Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny, lub do jego zakończenia bez wyboru oferty,**
7. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w zapytaniu ofertowym. Informacja o zmianach zostanie udostępniona zgodnie ze sposobem udostępnienia zapytania ofertowego. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu. Zmiana w zapytaniu ofertowym może skutkować zmianą terminu składania ofert.

Wybór oferty i realizacja zamówienia objętego niniejszym postępowaniem wejdzie w życie jedynie w przypadku otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027.

**XI. ZAŁĄCZNIKI**

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 – Informacja na temat zakazu konfliktu interesów.