

Lutomia Dolna, 26.09.2024r.

Zapytanie ofertowe nr 1/2024

w ramach projektu

„Budowa hali produkcyjno-magazynowej oraz zakup pieca tunelowego w celu zwiększenia zdolności produkcyjnych firmy P.H.U. "Słonpol" Anna Szczygieł”
planowanego do realizacji w ramach programu Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027 Priorytet 9 Fundusze Europejskie na rzecz transformacji obszarów górniczych na Dolnym Śląsku Działanie 9.4 Transformacja gospodarcza Typ projektów: 9.4.A Inwestycje
MSP Nabór nr FEDS.09.04-IP.01-013/23

Kod CPV

42341000-8 Piece przemysłowe

26.09.2024 r.

Data upublicznienia zapytania ofertowego

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I.1 Nazwa i adres Zamawiającego

Przedsiębiorstwo- Handlowo-Usługowe "SŁONPOL" Anna Szczygieł

Lutomia Dolna 39D

58-113 Lutomia Dolna

Tel. +48 748502733

NIP: 8841003679

REGON:890511122

Osoba do kontaktu:

Anna Szczygieł

Tel. + 48 748502733

E-mail: slonpol.lutomia@wp.pl

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1 Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

II.2

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Zakup Pieca tunelowego z osprzętem

Tytuł projektu: „Budowa hali produkcyjno-magazynowej oraz zakup pieca tunelowego w celu zwiększenia zdolności produkcyjnych firmy P.H.U. "Słonpol" Anna Szczygieł”

II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup Pieca tunelowego z osprzętem.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.

Inne postanowienia:

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach programu Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027 Priorytet 9 Fundusze Europejskie na rzecz transformacji obszarów górniczych na Dolnym Śląsku Działanie 9.4 Transformacja gospodarcza Typ projektów: 9.4.A Inwestycje MŚP

II.2.3 Warunki

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania oferty wspólnej przez dwóch lub większą ilość oferentów.
2. Zgodnie z rozporządzeniem (UE) 2022/576 zamawiający nie dopuszcza możliwości składania oferty przez rosyjskich wykonawców.
3. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
4. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
5. Dopuszcza się przesunięcie terminu realizacji zamówienia w przypadku zadziałania czynników, na które zarówno Zamawiający jak i Oferent nie mają wpływu, w tym wystąpienie tzw. siły wyższej.
6. Oferta musi być ważna co najmniej 90 dni.
7. Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia muszą być nowe.

8. Oferent nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

II.3 Termin i miejsce składania ofert

1. Termin składania ofert: **03.10.2024r.** (liczy się data wpływu)
2. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej przez Bazę Konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
3. Sposób przygotowania oferty:

Ofertę należy przygotować w formie elektronicznej i przesłać zgodnie z pkt 2 przez Bazę Konkurencyjności. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów lub dokumenty podpisane podpisem kwalifikowanym, należy przesłać przez Bazę Konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

4. Kompletna oferta musi zawierać:
 - a. Nazwę i adres oferenta
 - b. Datę sporządzenia
 - c. Termin ważności oferty
 - d. Cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto
 - e. Termin i sposób płatności
 - f. Okres gwarancji
 - g. Dane osoby do kontaktu
 - h. Pieczęć i podpis oferenta
 - i. Pełną nazwę (markę i model) oferowanych produktów

Podpisane Oświadczenie stanowiące Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku, gdy ofertę podpisuje pełnomocnik.

5. Oferty należy złożyć w ciągu 7 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 7 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.
6. Zamawiający ma prawo zażądać od Oferentów przedstawienia specyfikacji technicznych, kart katalogowych oraz deklaracji zgodności (jeśli dotyczy) oferowanych produktów. W przypadku wskazania rozwiązania równoważnego w zakresie oferowanych parametrów technicznych co do urządzeń/maszyn wykazanych w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego Zamawiający ma prawo zażądać uzasadnienia do zaproponowanego rozwiązania równoważnego.
7. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
8. Niespełnienie wymagań technicznych powoduje wykluczenie Oferty.
9. Oferty, jakie wpłyną po terminie podlegają odrzuceniu.

II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. W razie niejasności w trakcie analizy ofert Zamawiający może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia. W przypadku, gdy tylko jedna Oferta będzie wymagała wyjaśnień/uzupełnień, Zamawiający zastrzega sobie prawo nieinformowania pozostałych Oferentów o przesłaniu wezwania do uzupełnienia Oferty.
2. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
3. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający ogłosi wybór Oferenta w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

II.5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
2. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
3. nie są powiązani osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
4. nie są rosyjskimi wykonawcami oraz brak jest powiązań osobowych i kapitałowych z rosyjskimi wykonawcami.

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w zakresie spełniania powyższych warunków. Wykonawca potwierdzi spełnianie ww. warunków poprzez złożenie oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 2. Niespełnienie ww. warunków udziału w postępowaniu przez Wykonawcę będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

II.6. Sposób obliczania ceny oferty

Wszystkie kwoty należy podać w PLN lub EURO oraz zaokrągać do 2 miejsc po przecinku. Stawki podatku VAT należy obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wykonawca powinien sporządzić ofertę podając cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto. Oferty

przedstawione w EURO będą przeliczane po kursie sprzedaży NBP, tabela C z dnia porównania ofert.

II.7. Kryteria oceny i wyboru ofert

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

- a) Cena – Ceny ofert brutto (waga 80 punktów) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C = \frac{C_b}{C_o} \times 80$$

gdzie:

C – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty brutto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

C_b – oznacza łączną cenę brutto najtańszej z ofert.

C_o – oznacza łączną cenę brutto ocenianej oferty.

- b) Gwarancja – (waga 20 punktów) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_o}{G_n} \times 20$$

gdzie:

G – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „Gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

G_o – okres gwarancji w ofercie ocenianej

G_n – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny ofert brutto.
4. Oferta może otrzymać maksymalnie 100 punktów. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów, w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym wykonawcą. Punktacja będzie zaokrąglana w górę do dwóch miejsc po przecinku.

SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

III.1. Inne istotne postanowienia

1. Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia

zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

2. Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.
3. Zamawiający informuje, że w przypadku nieotrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.
4. Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
5. Zamawiający informuje, iż porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami odbywa się wyłącznie za pomocą Bazy konkurencyjności.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować w ramach programu Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027 Priorytet 9 Fundusze Europejskie na rzecz transformacji obszarów górniczych na Dolnym Śląsku Działanie 9.4 Transformacja gospodarcza Typ projektów: 9.4.A Inwestycje MSP

Wszelka korespondencja związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego przez Bazę konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy PZP.

Treść zapytania jest dostępna w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

Pytania techniczne należy kierować za pośrednictwem Bazy konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi za pośrednictwem Bazy konkurencyjności, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.

Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

III.3. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin dostawy/realizacji zamówienia: najpóźniej do dnia 31.03.2025r.

Miejsce dostawy: siedziba Zamawiającego Lutomia Dolna 39D, 58-113 Lutomia Dolna

III.4. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

- zmiana terminu realizacji umowy – gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna, lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
- gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
- istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron umowy,
- zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
- wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy,
- Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SPZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunt, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.

Zmiany, o których mowa powyżej dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego, a ich wprowadzenie wymagać będzie formy pisemnej pod rygorem nieważności.

SEKCJA IV: Załączniki

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik nr 2 Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
3. Załącznik nr 3 Formularz oferty

Załącznik nr 1.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup Pieca tunelowego z osprzętem.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Wszędzie tam, gdzie użyto określeń wskazujących na znaki towarowe, źródło pochodzenia lub wymagane normy jakościowe dopuszcza się rozwiązania równoważne.

1. WIBRACYJNY ZASOBNIK WLOTOWY - 1 szt., nowy środek trwały

Stal nierdzewna AISI 304

Pojemność: min. 0,5m³

Moc: 0,15 – 0,40 kW/h

2. PLATFORMA WYŁADOWANIA BIGBAGÓW - 1 szt., nowy środek trwały

Pojemność : 700-1000 kg/h

Moc: 2,2 - 4 kw/h

3. GAŚNIENICOWA WINDA/PODAJNIK- 1 szt., nowy środek trwały

Stal nierdzewna AISI 304

Pas podający produkt antybakteryjny i antystatyczny

Pojemność: 700-1000 kg/h

Moc: 0.37 - 0.75 kw/h

4. AUTOMATYCZNA MASZYNA DO SOLI - 1 szt., nowy środek trwały

Stal nierdzewna AISI 304, sterowanie PLC, system receptur automatycznego sterowania, dwa mieszalniki i zbiornik do przygotowania produktu

Pojemność : 700-1000 kg/h

Moc: 5,75 – 6 kw/h

5. WINDA/PODAJNIK- 1 szt., nowy środek trwały
Stal nierdzewna AISI 304,
Pas podający produkt antybakteryjny i antystatyczny,
Pojemność: 700-1000kg/h.
Moc: 0.37-0.75 kw/h

6. PIEC DO PRAŻENIA - 1 szt., nowy środek trwały
Stal nierdzewna AISI 304
termobloki: jakość AISI304-AISI 310s,
Pojemność : 700-1000 kg/h.
Moc 15,1 – 19 kW/h

7. SITO SOLI (wytrząsacz / odpylacz) - 1 szt., nowy środek trwały
Stal nierdzewna AISI 304
Pojemność 700-1000 kg/h.
Moc: 0,36 kW/h

FUNKCJE DODATKOWE:

Automatyczna regulacja wysokości produktu (grubość)
Automatyczna regulacja prędkości taśmy do pieczenia
Osiągnięcie i zapisanie dzienników danych
Komponowanie wielu receptur
Automatyczny system szczotkowania i mycia taśmy
Panel kontrolny PLC