

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/FEPW_1.2/2024**I. ZAMAWIAJĄCY:**

BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA,
Straszecin 295 "G", 39-218 Straszecin
NIP: 8181000662
REGON: 690305950

BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Straszecin 295 "G", 39-218 Straszecin zaprasza do złożenia oferty na dostawę, doradztwo wdrożeniowe oraz szkolenie z zakresu obsługi środka trwałego tj. **Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem (1 kpl.) – CZĘŚĆ I oraz Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (1 kpl.) – CZĘŚĆ II** w związku z projektem pn. „Transformacja w kierunku Przemysłu 4.0 firmy BH PLASTICS Bożena Grzyb i Wspólnicy Spółka Jawna” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 w działaniu 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP. Wniosek o dofinansowanie projektu nr FEPW.01.02-IP.01-0236/23.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa, doradztwo wdrożeniowe oraz szkolenie z obsługi środka trwałego tj. Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem (1 kpl.) – CZĘŚĆ I oraz Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (1 kpl.) – CZĘŚĆ II**

1.1. CZĘŚĆ I - DOSTAWA, DORADZTWO WDROŻENIOWE ORAZ SZKOLENIE Z OBSŁUGI ŚRODKA TRWAŁEGO TJ. AUTOMATYCZNY SYSTEM WYTWARZANIA OPAKOWAŃ Z TWORZYW SZTUCZNYCH WRAZ Z UCHWYTEM (1 KPL.)

DOSTAWA:

2.1. AUTOMATYCZNY SYSTEM WYTWARZANIA OPAKOWAŃ Z TWORZYW SZTUCZNYCH WRAZ Z UCHWYTEM (W TYM: WTRYSKARKA + FORMY + ROBOT ETYKIET + ROBOT UCHWYT) – CZĘŚĆ I:

2.1.1. WTRYSKARKA

Minimalne parametry techniczne:

- Objętość wtrysku 1307 cm³;
- Siła wtrysku 1930 kg/cm²;
- Siła docisku - 4800 kN
- Maks. prędkość wtrysku - 125mm/s
- Prędkość dozowania 170 obr./min.
- Skok otwarcia formy 780 mm
- Mechanizm zamykający kolanowy
- Cyfrowe ustawienie zamknięcia i otwarcia formy:
 - 5 profili sterowania ciśnieniem, prędkości i drogi dla zamknięcia i otwarcia
 - płynność ruchów formy
 - powtarzalność pracy w każdym cyklu
 - automatyczne dostosowanie wysokości formy
- Cyfrowe ustawienie wyrzutnika
 - ustawianie ciśnienia i prędkości na dwóch drogach
- Rdzeń hydrauliczny 2 pary:

- ustawianie parametrów
- wybór rodzaju kontroli
- Zawory powietrzne 3 szt.:
 - sterowanie czasem lub drogą
- System centralnego smarowania układu kolanowego
- Jednostka wtryskowa
- Komputerowe sterowanie wtrysku:
 - kontrola jakości parametrów wtrysku
 - pięciostopniowa regulacja ciśnienia prędkości drogi
 - dekompresja przed i po wtrysku
- System hydrauliczny: serwowmotory
- System sterowania:
 - kolorowy wyświetlacz
 - kontrola jakości produkcji
 - kontrola błędów

- Zsyp detali min. wysokość 580 mm

2.1.2. FORMY (Opakowanie + Pokrywa + Uchwyt)

Minimalne parametry techniczne:

- Pojemność opakowania: 10 L
- Forma wykonana w technologii umożliwiającej aplikację etykiet IML,
- Forma z monolitycznymi częściami stempla i matrycy na planie prostokąta ze wzajemnym regulowanym centrowaniem,
- Części formujące stempel+ matryca,
- Nakładka stempla wykonana ze stali dobrze przewodzącej ciepło,
- Dysza otwarta z wtryskiem bezpośrednim w detal,
- Wydajne chłodzenie wszystkich części formujących,
- forma – uchwyt plastikowy:
 - uchwyty na środku będzie posiadał zmienioną konstrukcję, dostosowaną do kształtu dłoni
 - ergonomiczny kształt
 - miejsce dedykowane do trzymania w dłoni nie będzie gładkie (struktura 3D)

2.1.3. ROBOT IML DO PODAWANIA ETYKIET

Minimalne parametry techniczne:

- oś Z 2200mm servo napęd 4m/s
- oś X 1100 mm servo napęd 2m/s
- oś Y 1400mm servo napęd 2m/s, (ramie teleskopowe)
- oś C 90 stopni servo napęd 360°/s
- oś A 300mm servo napęd 1m/s
- oś B 300mm servo napęd 1m/s
- pozostałe osie napędy pneumatyczne
- podciśnienie eżektory kontrola pobrania wypraski czujnik podciśnienia
- Udźwig 10 kg

2.1.4. ROBOT UCHWYT

Minimalne parametry techniczne:

- 6 napędzanych elektrycznie osi servo z enkoderami impulsowymi o absolutnej dokładności
- Maks. Ładowność (na ramię): 8,0 kg
- Maks. Zasięg (na ramię): 1636 mm
- Powtarzalność: lepsza niż +/- 0,08 mm (ISO 9283)
- Magazyn dedykowany na 400 sztuk uchwytu
- Chwytnak dedykowany
- Dedykowane magazynki na detale z przenośnikiem
- Zamek z ryglem elektromagnetycznym
- Obudowa stanowiska (wygrozdzenie)
- Sterownik PLC

- System bezpieczeństwa

WYMAGANE PARAMETRY W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI:

- wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem dla opakowania o pojemności 10 l (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwyty): 120 opakowań (+/- 5%) szt. opakowań / godz.

WERYFIKACJA:

Weryfikacja parametrów wydajnościowych zostanie określona podczas przeprowadzonego testu wydajności.

Testy trwające co najmniej 4 godziny ciągłej pracy automatycznego systemu wytwarzania opakowań z których zostanie wyciągnięta średnia wydajność produkcyjna.

Testy realizowane będą w miejscu udostępnionym przez Oferenta i na jego koszt.

Test będzie zrealizowany na materiale udostępnionym przez Zamawiającego (granulat do wtrysku).

DORADZTWO WDROŻENIOWE: (1 USŁUGA)

Usługa wdrożenia obejmuje działania wdrożeniowe w celu prawidłowego działania automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem:

- Usługa doradcza związana z wdrożeniem automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem z tworzyw sztucznych (wiaderko 10 litrów)

Usługa doradcza dotyczyła będzie:

- Konfiguracji wtryskarki zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Konfiguracji robota do etykiet zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Konfiguracji robota do montażu uchwytów zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Integracja i zespolenie wszystkich elementów systemu
- Synchronizacja pracy wszystkich elementów systemu
- Stworzenie instrukcji roboczych związanych z bieżącym serwisowaniem i programowaniem ustawień pracy

Minimalne wymagania usługi wdrożeniowej:

- liczba godzin niezbędnych do realizacji usługi – minimum 200 godzin
- miejsce działań wdrożeniowych : siedziba Zamawiającego
- liczba osób uczestniczących w usłudze wdrożeniowej: 5 osób – będą to 3 osoby odpowiedzialna za obsługę maszyn + brygadzysta zmianowy + kierownik produkcji.

Kompetencje osób odpowiedzialnych za realizację doradztwa – osoba z wieloletnim doświadczeniem we wdrażaniu czy konfiguracji danej maszyny.

SKOLENIE: (1 USŁUGA)

Usługa obejmująca szkolenie z działania automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem pozwalająca na nabycie przez **Zamawiającego** kompleksowej wiedzy o posiadanych funkcjach i możliwościach urządzenia (automatycznego systemu wytwarzania opakowań).

- Usługa doradcza związana z wdrożeniem automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem z tworzyw sztucznych (wiaderko 10 litrów)

Cel i zakres - przebieg usługi szkoleniowej – szkolenie składało się będzie z następujących etapów:

- Rozruch i instrukcję obsługi
- BHP
- Programowanie i ustawianie parametrów pracy
- Wymiana elementów eksploatacyjnych
- Bieżąca obsługi i rozwiązywanie najczęstszych problemów
- Konserwacja i serwis

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności w zakresie obsługi systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (wiaderko 15 litrów). Stąd celem usługi doradczej

jest jak najlepsze przygotowanie wyznaczonych pracowników do jej bieżącej obsługi. Poruszone zostaną takie kwestie jak:

- Bezpieczeństwo pracy
- Ręczne i zautomatyzowane sterowanie wszystkimi komponentami wchodzącymi w skład systemu
- Diagnostyka sprzętu
- Demontaż i instalacja sprzętu
- Demontaż i instalacja silnika robota
- Wymiana i kalibracja poszczególnych elementów
- Resetowania i korekty oprogramowania i sterowników

Minimalne wymagania szkolenia:

- szkolenie stacjonarne dla min. 9 osób w siedzibie Zamawiającego.
- czas trwania szkolenia: 48 godzin

Szkolenia będą realizowane przez szkoleniowców - osoby z kilkuletnim doświadczeniem w prowadzeniu szkoleń oraz wsparciu technicznym w zakresie danej maszyny.

1.2. CZĘŚĆ II - DOSTAWA, DORADZTWO WDROŻENIOWE ORAZ SZKOLENIE Z OBSŁUGI ŚRODKA TRWAŁEGO TJ. AUTOMATYCZNY SYSTEM WYTWARZANIA OPAKOWAŃ Z TWORZYW SZTUCZNYCH WRAZ Z UCHWYTEM METALOWY (1 KPL.)

DOSTAWA:

2.2. AUTOMATYCZNY SYSTEM WYTWARZANIA OPAKOWAŃ Z TWORZYW SZTUCZNYCH WRAZ Z UCHWYTEM METALOWYM (W TYM: WTRYSKARKA + FORMY+ ROBOT ETYKIET + ROBOT UCHWYT METALOWY) – CZĘŚĆ II

2.1.5. WTRYSKARKA

Minimalne parametry techniczne:

- Objętość wtrysku 1307 cm³;
- Siła wtrysku 1930 kg/cm²;
- Siła docisku - 4800 kN
- Maks. prędkość wtrysku - 125mm/s
- Prędkość dozowania 170 obr./min.
- Skok otwarcia formy 780 mm
- Mechanizm zamykający kolanowy
- Cyfrowe ustawienie zamknięcia i otwarcia formy:
 - 5 profili sterowania ciśnieniem, prędkości i drogi dla zamknięcia i otwarcia
 - płynność ruchów formy
 - powtarzalność pracy w każdym cyklu
 - automatyczne dostosowanie wysokości formy
- Cyfrowe ustawienie wyrzutnika
 - ustawianie ciśnienia i prędkości na dwóch drogach
- Rdzeń hydrauliczny 2 pary:
 - ustawianie parametrów
 - wybór rodzaju kontroli
- Zawory powietrzne 3 szt.:
 - sterowanie czasem lub drogą
- System centralnego smarowania układu kolanowego
- Jednostka wtryskowa
- Komputerowe sterowanie wtrysku:
 - kontrola jakości parametrów wtrysku
 - pięciostopniowa regulacja ciśnienia prędkości drogi
 - dekompresja przed i po wtrysku
- System hydrauliczny: serwomotory

- System sterowania:

- kolorowy wyświetlacz
- kontrola jakości produkcji
- kontrola błędów

- Zsyp detali min. wysokość 580 mm

2.2.2. FORMY (Opakowanie + Pokrywa)

Minimalne parametry techniczne:

- Pojemność opakowani: 15 L owal
- Forma wykonana w technologii umożliwiającej aplikacje etykiet IML,
- Forma z monolitycznymi częściami stempla i matrycy na planie prostokąta ze wzajemnym regulowanym centrowaniem,
- Części formujące stempel+ matryca,
- Nakładka stempla wykonana ze stali dobrze przewodzącej ciepło.

2.2.3. ROBOT IML DO PODAWANIA ETYKIET

Minimalne parametry techniczne:

- oś Z 2200mm servo napęd 4m/s
- oś X 1100 mm servo napęd 2m/s
- oś Y 1400mm servo napęd 2m/s, (ramie teleskopowe)
- oś C 90 stopni servo napęd 360°/s
- oś A 300mm servo napęd 1m/s
- oś B 300mm servo napęd 1m/s
- pozostałe osie napędy pneumatyczne
- podciśnienie eżektory kontrola pobrania wypraski czujnik podciśnienia
- Udźwig 10 kg

2.2.4. ROBOT UCHWYT

Minimalne parametry techniczne:

- 6 napędzanych elektrycznie osi serwo z enkoderami impulsowymi o absolutnej dokładności
- Maks. ładowność (na ramię): 8,0 kg
- Maks. Zasięg (na ramię): 1636 mm
- Powtarzalność: lepsza niż +/- 0,08 mm (ISO 9283)
- Magazyn dedykowany na 400 sztuk uchwytu
- Chwytnak dedykowany
- Dedykowane magazynki na detale z przenośnikiem
- Zamek z rygłem elektromagnetycznym
- Obudowa stanowiska (wygrozdzenie)
- Sterownik PLC
- System bezpieczeństwa

WYMAGANE PARAMETRY W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI:

- wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym dla opakowania o pojemności 15 l owal (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwytu): 100 opakowań (+/- 5%) szt. opakowań / godz.

WERYFIKACJA:

Weryfikacja parametrów wydajnościowych zostanie określona podczas przeprowadzonego testu wydajności.

Testy trwające co najmniej 4 godziny ciągłej pracy automatycznego systemu wytwarzania opakowań z których zostanie wyciągnięta średnia wydajność produkcyjna.

Testy realizowane będą w miejscu udostępnionym przez Oferenta i na jego koszt.

Test będzie zrealizowany na materiale udostępnionym przez Zamawiającego (granulat do wtrysku).

DORADZTWO WDROŻENIOWE: (1 USŁUGA)

Usługa wdrożenia obejmuje działania wdrożeniowe w celu prawidłowego działania automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym:

- Usługa doradcza związana z wdrożeniem automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (wiaderko 15 litrów)

Usługa doradcza dotyczyła będzie:

- Konfiguracji wtryskarki zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Konfiguracji robota do etykiet zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Konfiguracji robota do montażu uchwytów zgodnie z ustaleniami z Wnioskodawcą
- Integracja i zespolenie wszystkich elementów systemu
- Synchronizacja pracy wszystkich elementów systemu
- Stworzenie instrukcji roboczych związanych z bieżącym serwisowaniem i programowaniem ustawień pracy

Minimalne wymagania usługi wdrożeniowej:

- liczba godzin niezbędnych do realizacji usługi – minimum 200 godzin
- miejsce działań wdrożeniowych : siedziba Zamawiającego
- liczba osób uczestniczących w usłudze wdrożeniowej: 5 osób – będą to 3 osoby odpowiedzialna za obsługę maszyn + brygadzysta zmianowy + kierownik produkcji.

Kompetencje osób odpowiedzialnych za realizację doradztwa – osoba z wieloletnim doświadczeniem we wdrażaniu czy konfiguracji danej maszyny.

SKOLENIE: (1 USŁUGA)

Usługa obejmująca szkolenie z działania automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym pozwalająca na nabycie przez **Zamawiającego** kompleksowej wiedzy o posiadanych funkcjach i możliwościach urządzenia (automatycznego systemu wytwarzania opakowań).

- Usługa szkoleniowa związana z obsługą systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (wiaderko 15 litrów)

Cel i zakres - przebieg usługi szkoleniowej – szkolenie składało się będzie z następujących etapów:

- Rozruch i instrukcję obsługi
- BHP
- Programowanie i ustawianie parametrów pracy
- Wymiana elementów eksploatacyjnych
- Bieżąca obsługi i rozwiązywanie najczęstszych problemów
- Konserwacja i serwis

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności w zakresie obsługi systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (wiaderko 15 litrów). Stąd celem usługi doradczej jest jak najlepsze przygotowanie wyznaczonych pracowników do jej bieżącej obsługi. Poruszone zostaną takie kwestie jak:

- Bezpieczeństwo pracy
- Ręczne i zautomatyzowane sterowanie wszystkimi komponentami wchodzącymi w skład systemu
- Diagnostyka sprzętu
- Demontaż i instalacja sprzętu
- Demontaż i instalacja silnika robota
- Wymiana i kalibracja poszczególnych elementów
- Resetowania i korekty oprogramowania i sterowników

Minimalne wymagania szkolenia:

- szkolenie stacjonarne dla min. 9 osób w siedzibie Zamawiającego.
- czas trwania szkolenia: 48 godzin

3. Uszczegółowienie przedmiotu zamówienia:

- a) Koszty transportu do miejsca wyznaczonego przez Zamawiającego, jego rozładunek i instalację, a także ubezpieczenie dostarczonej maszyny pokrywa Wykonawca.

- b) Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony przez Wykonawcę i pierwszy raz uruchomiony w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
- c) Zamawiający wymaga aby zaoferowany przedmiot zamówienia był wolny od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych. Maszyna ma być nowa, nieużywana, kompletna, tj. powinna znajdować się w stanie umożliwiającym jej użytkowanie bez ograniczeń, zgodnie z przeznaczeniem z chwilą uruchomienia.
- d) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczył kompletną dokumentację techniczną przedmiotu zamówienia tj. aktualne wszelkie niezbędne atesty, certyfikaty autoryzacji producenta dla sprzedaży i serwisu lub deklaracje zgodności producenta lub inne dokumenty potwierdzające, że oferowany przedmiot zamówienia jest dopuszczony do obrotu i używania, dokumenty gwarancyjne, świadectwo jakości jeżeli jest wymagane przepisami prawa, licencję oprogramowania (jeżeli dotyczy) lub inne dokumenty jeżeli są wymagane przez Zamawiającego lub obowiązujące przepisy prawa.
- e) Do zakresu przedmiotu zamówienia należy także udzielenie gwarancji i wykonywanie przez Wykonawcę świadczeń z niej wynikających – na warunkach określonych niniejszym zapytaniem ofertowym.

4. Równoważność materiałów lub urządzeń

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów.) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym zapytaniu. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu/ podzespołu, uznając tym samym każdy produkt/ podzespół o wskazanych lub lepszych parametrach.

5. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Oferent może złożyć ofertę na jedną lub dwie części: dostawa, doradztwo wdrożeniowe oraz szkolenie z obsługi środka trwałego tj. Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem (1 kpl.) – CZĘŚĆ I oraz Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (1 kpl.) – CZĘŚĆ II.

Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części.

III. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):

42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych
30177000-0 Automatyczne systemy etykietowania
43415000-5 Formy odlewnicze
42997300-4 Roboty przemysłowe
80511000-9 Usługi szkolenia personelu
80531000-5 Usługi szkolenia przemysłowego i technicznego
85312320-8 Usługi doradcze
71621000-7: Usługi w zakresie analizy lub konsultacji technicznej

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia:



- Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem (w tym: wtryskarka + formy + robot etykiet + robot uchwyt) wraz z doradztwem wdrożeniowym oraz szkoleniem – CZĘŚĆ I **do dnia 30.09.2025 r.**
 - Automatyczny system wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym (w tym: wtryskarka + formy + robot etykiet + robot uchwyt metalowy) wraz z doradztwem wdrożeniowym oraz szkoleniem – CZĘŚĆ II **do dnia 30.09.2025 r.**
2. Miejsce dostawy: BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Straszecin 295 "G", 39-218 Straszecin.
 3. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **styczeń 2025 r.**

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni Oferenci spełniający następujące warunki:

1. Udzielią gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż **18 miesięcy**.
2. Oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
3. Zagwarantują, iż automatyczne systemy wytwarzania opakowań będą spełniły określone w zapytaniu ofertowym parametry w zakresie wydajności:
 - dla CZĘŚCI I - wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem dla opakowania o pojemności 10 l (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwytu): 120 opakowań szt. opakowań / godz.
 - dla CZĘŚCI II - wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym dla opakowania o pojemności 15 l owal (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwytu): 100 opakowań szt. opakowań / godz.
4. Posiadają doświadczenie w zakresie dostawy/wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia o zbliżonych parametrach.
5. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
6. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 r. poz. 835), zwanej dalej „ustawą o przeciwdziałaniu”.
7. Zaakceptują warunki płatności zgodnie z punktem XVI. niniejszego zapytania ofertowego.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY.

Dokumenty wskazane w pkt VIII. Zapytania ofertowego są dokumentami obligatoryjnymi.

Oferent może również dołożyć dodatkowe dokumenty, jednakże wskazać winien w jaki sposób ich zapisy/treść odnoszą się do spełniania zapisów/wymagań niniejszego zapytania ofertowego

VI. KRYTERIA OCENY OFERTY

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz będzie oceniał oferty zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryterium Oceny Ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
1	<i>Cena netto w PLN lub EUR *</i>	70%	70
2	Gwarancja	15%	15
3	Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji	15%	15

**w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

VII. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM

1. Ocena oferty złożonych w ramach części I oraz części II zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

1.1. Kryterium A **Cena netto** w PLN lub EUR* zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$A = \frac{\text{najniższa zaproponowana cena netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 70\text{pkt.}$$

Przy czym, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie gdy cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie .

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 70 punktów.

**w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

1.2. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie co najmniej 36 miesięcznej gwarancji i dłuższej – 15 punktów
- udzielenie co najmniej 30 miesięcznej gwarancji – 10 punktów
- udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji – 5 punktów
- udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 15 punktów

1.3. Kryterium **Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$C = \frac{\text{najkrótszy zaproponowany w godzinach czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji}}{\text{zaproponowany w godzinach czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji w badanej ofercie}} \times 15\text{pkt.}$$

W odniesieniu do niniejszego kryterium należy pamiętać, iż za opóźnienie w przystąpieniu do usunięcia awarii naliczana będzie kara umowna – za każdą godzinę opóźnienia w zakresie przybycia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji (Straszecin).

Dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 500 PLN, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 15 punktów.

2. Łączna ocena ofert:

a) Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A, B i C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Oferenta w kryterium A, B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

b) W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Oferenta, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY:

1. Oferta winna obejmować następujące dokumenty:

- a) Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
- b) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem, a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
- c) Oświadczenie Wykonawcy składane o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
- d) Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- e) Dokumenty potwierdzające posiadanie udokumentowanego doświadczenia:
 - dla CZĘŚCI I oraz II
 - Dokumenty od nabywców potwierdzające dostawę minimum jednej linii produkcyjnej/automatycznego systemu wytwarzania produktów z tworzyw sztucznych składającej się minimum z: wtryskarki oraz najmniej jednego robota o łącznej wartości minimum 800.000,00 PLN w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem nazwy linii wraz z wyszczególnieniem elementów składowych linii, nazwy nabywcy, wartości dostawy i daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.
 - Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/instalację kompleksowej linii produkcyjnej produktów z tworzyw sztucznych w skład której wchodził co najmniej jeden zautomatyzowany robot. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 1 firmy, która zakupiła urządzenie w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy i daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.
- f) Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.

2. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wezwaniem do poprawy złożonej oferty.

Oferta zostanie odrzucona, w sytuacji:

- braku dokonania poprawy w wyznaczonym terminie LUB
- dokonania poprawy w sposób niezgodny z wezwaniem do poprawy złożonej oferty LUB

- dokonania poprawy w sposób, który nadal uniemożliwi jednoznaczną ocenę spełniania kryteriów i wymagań znajdujących się w niniejszym zapytaniu ofertowym
3. Sytuacji złożenia oferty przez Oferenta powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, Oferent taki zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu. Na Ofertę składa się:
 - a) Formularz ofertowy
 - b) Załączniki wymagane w pkt. VIII. niniejszego zapytania ofertowego
 - c) Załączniki dodatkowe dołączane przez Oferenta
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VIII. niniejszego zapytania ofertowego,
3. Każdy wymagany załącznik powinien zostać uzupełniony i odrębnie podpisany podpisem kwalifikowanym, a w przypadku tradycyjnej formy podpisu winien zostać uzupełniony i odrębnie podpisany podpisem odręcznym, a następnie zeskanowany i przesłany w formie pliku pdf (do bazy konkurencyjności)
4. W przypadku składania oferty zeskanowanej oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
5. Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
6. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
7. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
8. Każdy z załączanych dokumentów należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem wraz z pieczęcią firmową oraz podpisem i aktualną datą lub poprzez podpisanie dokumentu podpisem kwalifikowanym. Potwierdzenia za zgodność dokonuje do tego upoważniona, która podpisuje ofertę,
9. Ofertę należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem osobistym,
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę w ramach jednej z części postępowania,
11. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych,
12. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
13. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
14. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
15. Ceną oferty jest cena netto za realizację dostawy określonej w ramach przedmiotu zamówienia,
16. W sytuacji, gdy oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 1233. ze zm.), Wykonawca winien w formularzu ofertowym wskazać, w jakich załącznikach do oferty znajdują się informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa.
17. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. Jeśli będzie to konieczne zostanie wydłużony czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach.
18. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia/anulowania postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny,
19. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej,
20. Z tytułu odrzucenia oferty nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego.

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **27.12.2024 r. do godz. 23.59** wyłącznie drogą elektroniczną za pomocą platformy Baza konkurencyjności.
 - a) Do złożenia oferty wymagane jest założenie konta w Bazie Konkurencyjności.
 - b) Zalogowany Wykonawca zobowiązany jest do zweryfikowania poprawności danych automatycznie pobranych przez system z jego konta i uzupełnienia pozostałych informacji dotyczących Wykonawcy bądź Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
 - c) Wykonawca powinien pobrać pliki dokumentów składających się na ofertę Wykonawcy, zapisać na dysku komputera, uzupełnić danymi wymaganymi przez Zamawiającego, ponownie zapisać na dysku komputera i następnie podpisać podpisem elektronicznym tj. w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem osobistym, zgodnie z formą reprezentacji określoną w dokumentach rejestrowych lub zgodnie z pełnomocnictwem.
 - d) Ofertę składa się, pod rygorem nieważności w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem osobistym.
2. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie pisemnej lub w formie elektronicznej (w rozumieniu odpowiednio art. 78 i art. 78(1) Kodeksu cywilnego) wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności znajdującej się pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.
Złożenie oferty z pominięciem Bazy Konkurencyjności będzie skutkowało nierozpatrywaniem oferty (oferta zostanie potraktowana jako niezłożona – w efekcie czego nie będzie mogła być poddana rozpatrzeniu).
3. Zamawiający rekomenduje by ofertę składaną w formie skanów dokumentów załączyć w formacie *.pdf

XI. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

1. Pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy składać poprzez odpowiednią zakładkę w bazie konkurencyjności Zamawiający zastrzega sobie, że może nie udzielić odpowiedzi, jeżeli pytanie wpłynie w okresie krótszym niż 2 dni robocze poprzedzające ostateczny dzień składania ofert. Pytania złożone po godzinie 16:00 będą traktowane jako wpływające z datą dnia następnego.
2. W toku badania i oceny ofert zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) dotyczących treści złożonych przez nich Ofert z wyłączeniem pozycji z kryterium oceny.
 - a) Wezwanie do uzupełnienia przedmiotowych środków dowodowych może być zastosowane jednokrotnie.
 - b) Wezwanie do poprawy złożonej oferty może obejmować tylko te dane, które nie powodują odrzucenia oferty pierwotnie złożonej i zostanie wysłane drogą emailową.
 - c) Termin na złożenie wyjaśnień wskazany będzie w wiadomości przesłanej do Oferenta (min. 3 dni i max. 5 roboczych od otrzymania wezwania do wyjaśnień).
 - d) Złożenie wyjaśnień może nastąpić drogą emailową lub osobiście (w formie pisemnej i doręczone na adres Zamawiającego).
3. Wszelkie uzupełnienia wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią oferty.

XII. INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,

XIII. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

XIV. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą **BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SP. J.** przez powiązania kapitałowe

lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą **BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SP. J.** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy **BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SP. J.** lub osobami wykonującymi w imieniu firmy **BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SP. J.** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

2. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

XV. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności

XVI. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

1. Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:
 - a) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek trwały o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
 - b) Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
 - c) Płatność realizowana w podziale na następujące transze:
 - 50 % - po podpisaniu umowy dostawy
 - 50 % - po zrealizowaniu dostawy
 - d) Miejscem dostawy urządzenia jest hala produkcyjna przedsiębiorstwa Straszecin 295 "G", 39-218 Straszecin.
 - e) Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów przepisów BHP obowiązujących na terytorium RP.

XVII. KARY UMOWNE

1. W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.
2. W razie opóźnienia w czasie przystąpienia do usunięcia awarii naliczana będzie kara umowna – za każdą godzinę opóźnienia w zakresie przybycia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji (Straszecin).

Dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 500 PLN, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

3. W razie dostarczenia automatycznych systemów wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych nie spełniających wymagań parametrycznych w zakresie wydajności:

- wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem dla opakowania o pojemności 10 l (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwyty): 120 opakowań (+/- 5%) szt. opakowań / godz.
- wydajność automatycznego systemu wytwarzania opakowań z tworzyw sztucznych wraz z uchwytem metalowym dla opakowania o pojemności 15 l owal (wytworzenie wiadra wraz z założeniem uchwyty): 100 opakowań (+/- 5%) szt. opakowań / godz.

na Oferenta (Dostawcę maszyny) zostanie nałożona kara umowna w wysokości 20% wartości dostawy.

XVIII. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Na podstawie art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.U.UE.L.2016.119.1) – BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA (zwana dalej Zamawiającym) informuje, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE („RODO”) jest: **BH PLASTICS BOŻENA GRZYB I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA** z siedzibą w Straszęcin 295 "G", 39-218 Straszęcin, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego

pod numerem KRS: 0000366078, NIP: 8722179314, REGON: 691759600, e-mail:

biuro@opakowaniaplastikowe.com.pl

2. W sprawach związanych z Państwa danymi osobowymi proszę kontaktować się, wysyłając e-mail na adres: biuro@opakowaniaplastikowe.com.pl

3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą:

- a) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w celu przeprowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia do którego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych, a które prowadzi się w oparciu o obowiązujące u Administratora procedury udzielania zamówień,
- b) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO - w celu ewentualnego zawarcia i realizacji umowy w związku z udzieleniem zamówienia,
- c) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO - w celu wykonania ciężących na Administratorze obowiązków prawnych, w tym dotyczących faktur i innych dokumentów związanych z zobowiązaniami podatkowymi oraz obowiązków archiwizacyjnych,
- d) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO - w celu ustalenia, dochodzenia lub odpierania roszczeń przysługujących Administratorowi w związku z zawartą umową.

4. Odbiorcami Państwa danych osobowych będą m. in.:

- a) osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania o udzielenie zamówienia,
- b) podmioty świadczące na rzecz Administratora usługi prawne, informatyczne, hostingowe, księgowo-finansowe, kurierskie i pocztowe oraz inne, z którymi Administrator zawrze umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, właściciel Bazy Konkurencyjności, na której prowadzi się postępowanie o udzielenie zamówienia,

5. Państwa dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

6. Podanie przez Państwa danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia i ewentualnego zawarcia i realizacji umowy.

7. Mając na uwadze powyższe przysługuje Państwu prawo do:

- a) żądania uzyskania informacji czy dane osobowe są przez Administratora przetwarzane, a jeżeli tak również prawo do ich dostępu;
 - b) żądania od Administratora niezwłocznego sprostowania danych osobowych, które są nieprawidłowe, a z uwzględnieniem celów przetwarzania mają również Państwo prawo żądania uzupełnienia niekompletnych danych osobowych;
 - c) żądania od Administratora niezwłocznego usunięcia danych osobowych,
 - d) żądania od Administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych osobie,
 - e) żądania od Administratora przeniesienia danych osobowych,
 - f) wniesienia sprzeciwu w przypadku, gdy Państwa dane osobowe są przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO,
 - g) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznać Państwo, iż przetwarzanie Państwa danych osobowych narusza przepisy prawa;
8. W odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.
9. Administrator nie planuje przekazywać Państwa danych osobowych odbiorcom spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego, czyli do państw trzecich i organizacji międzynarodowych.

XIX. ZAŁĄCZNIKI

1. Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
2. Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.
3. Wzór oświadczenia o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego – Załącznik nr 3.
4. Rysunek opakowanie 10 I, opakowanie 15 I – Załącznik nr 4.