

	<p align="center">Karta technologiczna zgrzewania</p> <p align="center">Załącznik nr 1 do Zasad budowy, technologii zgrzewania i napraw polietylenowych sieci gazowych</p>	<p align="center">ZMS/67/2022/1/1</p>
---	---	--

Karta technologiczna zgrzewania nr.....

Dla umowy ramowej nr **

1. Inwestor:
2. Wykonawca:
3. Przewidywany termin rozpoczęcia robót (dd.mm.rrrr):
4. Miejsce prowadzenia prac:
5. Zakres prac – przyłącze(a) / gazociąg(i)*:
6. Kierownik budowy:
(imię i nazwisko)

nr upr. budowlanych:nr rej. Izby Inż. Bud.:

nr zaświadczenia kwalifikacyjnego PE (nadzór):

termin ważności zaświadczenia:

7. Zgrzewacze:

.....
(imię i nazwisko) (nr zaśw. kwalifikacyjnego PE) (termin ważności zaświadczenia)

.....
(imię i nazwisko) (nr zaśw. kwalifikacyjnego PE) (termin ważności zaświadczenia)

8. Rodzaj materiałów, rur, kształtek, armatury:

- rury PE SDRrury PE SDR producent
d_n L= m; d_n L= m;
- kształtki elektrooporowe producent
- kształtki doczołowe producent
- połączenie PE / stal producent
- armatura (końcówki PE): typ producent
d_nszt. ; d_n szt. ; d_n szt. d_nszt.

9. Urządzenia zastosowane do zgrzewania:

.....
(rodzaj urządzenia) (producent, nr fabr. urządzenia***) (data ważności kalibracji)

.....
(rodzaj urządzenia) (producent, nr fabr. urządzenia***) (data ważności kalibracji)

.....
(rodzaj urządzenia) (producent, nr fabr. urządzenia***) (data ważności kalibracji)

.....
(data i podpis zatwierdzającego kartę upoważniony pracownik PSG) (data i podpis kierownika budowy)

10. Uwagi:

* niepotrzebne skreślić

** dla realizacji przyłączy gazowych na podstawie umów ramowych

*** w przypadku gdy elementy składowe zgrzewarki doczołowej mają różne numery fabryczne, dopuszcza się wpisanie nr świadectwa kalibracji z wyszczególnionymi elementami wchodzącymi w skład danej zgrzewarki