

Karta kontrolna zgrzewu doczołowego

Miejsce prowadzenia prac - adres:

Inwestor:

Wykonawca:

Zgrzewacz: Nr zaświadczenia kwalifikacyjnego:

Producent rur:

Parametry zgrzewania

Ciśnienie wynikające z oporów ruchu: bar

Ciśnienie przy nagrzewaniu wstępnym (p_1): bar

Ciśnienie łączenia elementów (p_3): bar

Temperatura powierzchni płyty grzewczej: °C

Wymiary rury / kształtki:

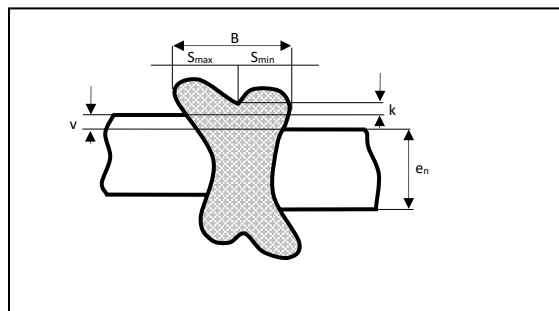
Średnica mm; SDR; klasa PE

Producent zgrzewarki: Nr fabryczny:

Typ: Data ważności kalibracji:

Firma kalibrująca:

Geometria zgrzewu:


 $B_{min} = \dots \text{ mm} \quad (B_{min} \geq 0,8 B = \dots)$
 $B_{max} = \dots \text{ mm} \quad (B_{max} \leq 1,2 B = \dots)$
 $B = \dots \text{ mm} \quad B = (B_{min} + B_{max})/2$

Szacunkowa średnia szerokość wypływkii B

 $0,68e_n = \dots \leq B \leq 1,0e_n = \dots \text{ mm}$
 $v = \dots \leq 0,1 e_n = \dots \text{ mm}$

Podpis Zgrzewacza:

Podpis Inspektora Nadzoru:

Podpis Kierownika Budowy:

Data: