



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

PPMiU PLASMET Sp. z o.o.

Ul. Konopnickiej 25

37-700 Przemyśl

Przemyśl, 24.12.2024 r.

Zapytanie ofertowe nr 3/1.3FEPK/2024

Dotyczy: udzielenia zamówienia współfinansowanego z środków EFRR - Działanie 1.3 „Wsparcie MŚP - dotacja” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Podkarpacia 2021-2027

Tytuł projektu: „Nowoczesne hartowanie laserowe i indukcyjne z możliwością obróbki detali na potrzeby przemysłu motoryzacyjnego.”

Postępowanie prowadzone jest na podstawie przepisów art. 70¹-70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks cywilny i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Spółka pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Plasmet Sp z o.o. z siedzibą w Przemyślu 37-700, ul. Konopnickiej 25, zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, w rejestrze przedsiębiorców, pod numerem KRS 0000194597, posiadająca numer REGON 650095359, numer NIP 795-00-10-991, o kapitale zakładowym 203 000,00 zł, w całości wpłaconym.

II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:

Rodzaj zamówienia: Dostawy

Nazwa zamówienia: Dostawa obrabiarki numerycznej wieloosiowej

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42632000-5 – Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

Przedmiotem zamówienia jest dostawa obrabiarki numerycznej wieloosiowej – zakup nowy 1 szt., wg poniższej specyfikacji:

KONFIGURACJA I PARAMETRY – DOSTAWA OBRABIARKI NUMERYCZNEJ WIELOOSIOWEJ	
Waga	W zakresie: min. 2500 kg – maks. 2900 kg
Długość	W zakresie: min. 3200 mm – maks. 3500 mm
Szerokość	W zakresie: min. 1450 mm – maks. 1700 mm
Wysokość	W zakresie: min. 1550 mm – maks. 1750 mm
Przejazdy w osi X	Minimum 250 mm

Przejazdy w osi Z	Minimum 1450 mm
Przelot nad prowadnicami łoża	Minimum 560 mm
Średnica toczenia nad prowadnicami wzdłużnymi (dla imaka)	Minimum 430 mm
Średnica toczenia (dla głowicy)	Minimum 300 mm
Średnica przelotu nad prowadnicami łoża min	Minimum 290 mm
Długość toczenia w kłach	Minimum 925 mm
Końcówka wrzeciona 140H5	Tak
Moc napędu głównego (S1)	Minimum 11 kW
Maksymalne obroty wrzeciona działania	Minimum 3500 obr./min
Korpus żeliwny	Tak
Sterowanie i napędy jednego producenta	Tak
Symulacja graficzna obróbki detalu w czasie rzeczywistym	Tak
Port USB	Tak
Pamięć wewnętrzna	Tak
Sterowanie 3 osiowe (oś Z, X i C) pozwalająca na gwintowanie na sztywno ze wspomaganie graficznym	tak
Wielkość monitora kolorowego	min 10 cali
Prowadnice toczne i śruby kulowe smarowane smarem stałym	Tak
Konik na prowadnicach ślizgowych przesuwany ręcznie	Tak
Średnica pinoli	Minimum 74 mm
Oświetlenie obrabiarki	Tak
Stożek pinoli konika MK5	Tak
Pojemność pojemnika na chłodziwo	Minimum 110 l.
Dokumentacja maszyny wraz z instrukcją obsługi w języku polskim	Tak
Certyfikat bezpieczeństwa CE	Tak

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym przetargu. Ciężar udowodnienia zachowania równoważności oferty spoczywa na Oferenci.

Dodatkowe informacje:

1. W celu potwierdzenia spełnienia w/w parametrów, warunkujących przyjęcie oferty do oceny, konieczne jest złożenie oferty na formularzu ofertowym stanowiącej Załącznik nr 2 do zapytania.
2. W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić uruchomienie, testy oraz szkolenie (minimum 2 dni robocze – usługi zawarte w cenie), w siedzibie Zamawiającego



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

3. Zapoznanie się oraz weryfikacja technologii oraz detali do docelowej obróbki a także docelowego miejsca montażu urządzenia (ograniczona powierzchnia montażu) możliwe będzie podczas wizji lokalnej w siedzibie Zamawiającego, która będzie przeprowadzona w dwóch terminach: w dniu 27.12.2024 r. w godzinach od 08.00 do 10.00 oraz w dniu 30.12.2024 r. w godzinach od 08.00 do 10.00. Wybór jednego ze wskazanych terminów wizji lokalnej należy do oferenta. W ramach wizji lokalnej zostanie sporządzona lista obecności oraz notatka z wizji lokalnej. Wizja lokalna jest obowiązkowa. Zamawiający dopuści wyłącznie oferty firm, których uprawnieni przedstawiciele podpiszą listę obecności.

Zamawiający może dopuścić tymczasowo do uczestnictwa w wizji lokalnej osobę nie mogącą przedstawić pełnomocnictwa lub innego dokumentu potwierdzającego umocowanie do działania imieniem oferenta. Zamawiający równocześnie wyznaczy termin, nie krótszy jak dwa dni, w ciągu którego osoba działająca bez umocowania powinna je złożyć albo przedstawić zatwierdzenie swej czynności przez oferenta. Jeżeli termin upłynął bezskutecznie, Zamawiający pominie czynności dokonane przez taką osobę, a jej udział w wizji uzna za niebyły.

4. Nie wypełnienie jakiegokolwiek pola w formularzu ofertowym, nieprawidłowe wypełnienie, wprowadzenie zmian skutkujących pominięciem w formularzu ofertowym wymaganych przez Zamawiającego informacji, lub nie spełnienie minimalnych parametrów technicznych specyfikacji, będzie skutkować odrzuceniem oferty, bez możliwości uzupełnienia lub zmiany brakujących informacji.

5. Minimalny okres gwarancji na urządzenie, wymagany przez Zamawiającego (liczony od dnia podpisania protokołu odbioru), wynosi 24 miesiące. Oferty z krótszym okresem gwarancji, będą odrzucone bez możliwości uzupełnienia

W przypadku niewypełnienia informacji o oferowanym terminie gwarancji, Zamawiający przyjmie, że wynosi ona 24 miesiące.

6. Czas deklarowanej reakcji serwisowej (po wstępnym rozeznaniu problemu przez służby utrzymania ruchu Zamawiającego) - maksymalnie 2 dni robocze

7. Urządzenia dostarczone w ramach realizacji zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wyprodukowane w ramach przedmiotowego zamówienia (Zamawiający będzie ich pierwszym użytkownikiem) i pochodzić z oficjalnego kanału dystrybucji danego producenta. Spełnienie powyższego wymogu zostanie potwierdzone pisemnym oświadczeniem Wykonawcy złożonym wraz z ofertą.

8. Do oferty należy dołączyć opisy urządzeń w postaci ogólnodostępnych, firmowych kart katalogowych, zawierających szczegółową specyfikację techniczną i fotograficzną oferowanych urządzeń umożliwiającą ich weryfikację (Zamawiający nie dopuszcza przykładowych zdjęć poglądowych) w języku polskim, potwierdzające zgodność ich parametrów technicznych z parametrami wyspecyfikowanymi w SWZ (Zamawiający nie dopuszcza opisów oferowanych urządzeń przygotowanych bezpośrednio na podstawie SWZ)



9. Wyposażenie, z jakim urządzenie zostanie dostarczone do Zamawiającego (w cenie urządzenia), winno obejmować co najmniej wszystkie wymienione poniżej elementy:

A – Wyposażenie tokarki:

- Kabina ochronna z przesuwными drzwiami czołowymi
- Konik z ręcznym zaciskiem i wysuwem pinoli.
- Wymienna głowica (min. 8 pozycyjna z tarczą VDI 30) plus imak szybkozmienny Multifix „C”
- Maksymalny czas wymiany głowicy na imak lub odwrotnie 25 min
- Uchwyt ręczny 3 szczękowy fi 315 z kpl. twardych szczęk
- Uchwyt ręczny 3 szczękowy fi 250 z kpl. twardych szczęk
- Układ chłodzący z zintegrowanym zbiornikiem na chłodziwo – wysuw do przodu tokarki
- Wanna na wióry – wysuw do przodu tokarki
- Elektroniczne kółka ręczne dla osi „X” i „Z”

B – Wyposażenie w oprawki narzędziowe imaka MULTIFIX typu C

- Oprawka do imaka Multifix "C" nożowa- 6 szt.
- Oprawka do imaka Multifix "C" wytaczarska – 2 szt.
- Oprawka do imaka Multifix "C” wiertarska – 4 szt. + tulejki MK3 i MK4 po 2 szt. każdej.
- Oprawka zaciskowa ER32 ze stożkiem MK4 — 2 szt.

C – Wyposażenie w oprawki narzędziowej głowicy rewolwerowej 8-mio pozycyjnej

- Oprawka do głowicy poprzeczna B2 — 6 szt.
- Oprawka do przecinaków 1154-30-32L — 1 szt.
- Oprawka do głowicy narzędziowa E2, chwyt cylindryczny:
 - Ø 12 - 2 szt.
 - Ø 16 - 2 szt.
 - Ø 25 - 2 szt.
- Tulejki redukcyjne do oprawek narzędziowych E2, chwyt cylindryczny:
 - Ø 12 / Ø 8 - 2 szt.
 - Ø 12 / Ø 10 - 2 szt.
 - Ø 25 / Ø 20 - 2 szt.
- Oprawka ze stożkiem Morse'a MK3 - 2 szt.
- Oprawka na tulejki zaciskowe ER32 - 4 szt.
- Jeden komplet tulejek ER 32

D – Pozostałe wyposażenie tokarki:

- Szczęki podstawowe do uchwytu ręcznego Ø 315 typ. 3574 - 3 kpl.
- Szczęki podstawowe do uchwytu ręcznego Ø 250 typ. 3574 - 3 kpl.
- Komplet miękkich szczęk dzielonych do uchwytu ręcznego Ø 315 typ. 3574 - 3 kpl
- Komplet miękkich szczęk dzielonych do uchwytu ręcznego Ø 250 typ. 3574 - 3 kpl.
- Komplet tulejek zaciskowych ER32 - Ø3÷Ø20 (DIN 6499) - 1 kpl.
- Kieł obrotowy smukły MK5 – 1 szt.
- Podtrzymka stała 20 ÷ 130 mm – 1 szt.
- Podtrzymka ruchoma 20 ÷ 130 mm – 1 szt.
- Tulejki ER32 FI 8 - 15 sztuk
- Tulejki ER32 FI 10 - 15 sztuk
- Tulejki ER32 FI 12 - 15 sztuk



- Tulejki ER32 FI 16 - 15 sztuk
- Tulejki ER32 FI 20 - 15 sztuk

E – Pakiet narzędzi i oprawek do głowicy narzędziowej i imaka

- PŁYTKA TCMT 16T304E-FM - 20 szt.
- PŁYTKA TCMT 16T308E-FM - 20 szt.
- PŁYTKA TCMT 090204E-FF2 - 20 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A10K-STFCR 09 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A12M-STFCR 09 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A16T-STFCR 3 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A20T-STFCR 3 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A25R-STFCR 16 - 1 szt.
- PŁYTKA SCMT 09T304E-FF2:T8430 - 20 szt.
- PŁYTKA SCMT 120404E-FM:T8430 - 20 szt.
- PŁYTKA SCMT 120408E-FM:T8430 - 20 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A25T-SSKCR 12 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A20S-SSKCR 09 - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. A16R-SSKCR 09 - 1 szt.
- PŁYTKA WNMG 080408ER-SI:T8430 - 50 szt.
- NÓŻ TOK SKL.DWLNR 2020 K 08 - 2 szt.
- NÓŻ TOK SKL.DWLNR 2525 M 08 - 2 szt.
- PŁYTKA VCMT 160404E-FM:T8430 - 30 szt.
- PŁYTKA VCMT 160408E-FM:T8430 - 30 szt.
- NÓŻ TOK SKL.SVJCR 2020 K16-M-A - 2 szt.
- NÓŻ TOK SKL.SVJCR 2525 M 16-M-A - 2 szt.
- PŁYTKA GL3-D300M04-GM:G8330 - 2 szt.
- NÓŻ TOK. GL3-S2020KFR-24-80 - 2 szt.
- NÓŻ TOK SKL.GL3-S2525MFR-24-80 - 2 szt.
- NÓŻ TOK. SKL. GL3-S32MB - 1 szt.
- NÓŻ TOK SKL. 32-DU 2523 - 1 szt.

10. Zamawiający nie przewiduje składania ofert częściowych ani warunkowych

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Do udziału w postępowaniu dopuszczony zostanie oferent, który:

Lp.	Warunki wymagane do spełnienia przez Oferenta	Opis sposobu dokonania oceny spełnienia warunków
1.	Oferent nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. nr 2 do Zapytania ofertowego).
2.	Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. Nr 2 do Zapytania



		ofertowego).
3.	Oferent dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobowym do prawidłowego wykonania zamówienia	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. nr 2 do Zapytania ofertowego).
4.	Oferent dokonał weryfikacji miejsca realizacji Zamówienia pod względem technologii i specyfiki detali oraz wymaganych warunków technicznych	Weryfikacja na podstawie podpisów na liście obecności sporządzonej w trakcie wizji lokalnej.
5.	Oferent dostosowuje się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, stanowiącego Zał. nr 3 do Zapytania ofertowego.

Zamawiający może wezwać Oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, chyba, że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

V. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia spełniania w/w warunku udziału w postępowaniu konieczne jest złożenie wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym, stanowiącego Zał. nr 1 do zapytania ofertowego.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- 1) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 2) Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
- 3) Oferta powinna zawierać co najmniej:
 - datę sporządzenia
 - pełną nazwę oferenta
 - adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, oraz numer NIP
 - wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto
 - termin ważności oferty
 - odniesienie do warunków udziału w postępowaniu



- 4) Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia
- 5) **Integralną częścią oferty powinny być załączniki 1, 2 i 3 do niniejszego zapytania oraz:**
 1. Firmowe karty katalogowe prezentujące oferowane urządzenie przy czym Zamawiający oświadcza, iż zaakceptuje poprawnie działające linki do strony internetowej producenta, które prowadzą do kart katalogowych oferowanych urządzeń.

VII.SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W TRAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

- 1) Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert.
- 2) Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 1, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpatrywania.
- 3) **Zapytania odnośnie zapytania ofertowego należy kierować wyłącznie za pośrednictwem modułu „Pytania” w ramach ogłoszenia udostępnionego w serwisie Baza Konkurencyjności**

VIII.TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Rozpoczęcie wykonania przedmiotu zamówienia: **niezwłocznie od dnia podpisania umowy**
 Ostateczny termin realizacji zamówienia, tj. dostawy urządzenia, w tym montaż, uruchomienie urządzenia i przeprowadzenie udanych testów produkcji potwierdzonych protokołem odbioru
 – **2 tygodnie liczone od dnia podpisania umowy**

IX.TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

X.KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny	Maksymalna ilość punktów						
1	Cena (C)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły: 80 pkt – oferta z najniższą ceną łączną netto Pozostałe oferty wg. poniższego wzoru: $C = C_{\min} / C_k \times 80 \text{ pkt}$ C – ilość punktów przyznawana kolejnej ofercie C_{\min} – cena najniższej oferty C_k – cena rozpatrywanej oferty</p>	80 pkt						
2	Długość toczenia w kłach (D)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <table><tr><th>Długość toczenia w kłach</th><th>Liczba punktów</th></tr><tr><td>poniżej 1300 mm</td><td>0 punktów</td></tr><tr><td>1300 mm i więcej</td><td>20 punktów</td></tr></table>	Długość toczenia w kłach	Liczba punktów	poniżej 1300 mm	0 punktów	1300 mm i więcej	20 punktów	20 pkt
Długość toczenia w kłach	Liczba punktów								
poniżej 1300 mm	0 punktów								
1300 mm i więcej	20 punktów								
Razem			100 pkt						



W postępowaniu ofertowym zwycięży oferta uzyskującą najwyższą liczbę punktów rozumianych jako suma punktów powyższych kryteriów: $P = C + D$

W przypadku gdy dwie oferty uzyskają taką samą liczbę punktów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1) Oferta powinna być przesłana wyłącznie za pośrednictwem modułu służącego do składania ofert w odpowiedzi na ogłoszenie udostępnionego w ramach serwisu Baza konkurencyjności.

Oferty złożone w innej formie, niż ta ww., nie będą rozpatrywane.

2) Termin składania ofert: 07.01.2025 r. wraz z upływem dnia.

Data złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Bazy Konkurencyjności

3) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4) Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

5) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

6) Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie:

bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających

XII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE:

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;

2) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;

3) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,

Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

1) odwołania postępowania w każdym czasie;

2) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;

3) unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

XIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze pod adresem bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisania umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.



XIV.ZMIANY WARUNKÓW UMOWY

Zamawiający dopuszcza możliwość dokonywania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i na następujących warunkach:

- 1) Wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany stawki podatku VAT, w odniesieniu do tej części wynagrodzenia, której zmiana dotyczy,
- 2) Terminu realizacji przedmiotu zamówienia, gdy jest ona spowodowana:
 - a) koniecznością wykonania robót dodatkowych lub zamiennych, wpływających na termin wykonania robót objętych umową podstawową,
 - b) następstwem wprowadzania zmian w obowiązujących przepisach prawnych mających wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym przepisów dotyczących realizacji inwestycji ze środków unijnych,
 - c) niedotrzymanie pierwotnego terminu realizacji umowy jest konsekwencją opóźnienia przez Zamawiającego w realizacji prac koniecznych do prawidłowego odbioru (przyjęcia) przedmiotu umowy,
 - d) wystąpieniem okoliczności kwalifikowanych jako siła wyższa, tzn. okoliczności, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - e) zaburzeniem łańcuchów dostaw lub niedostępnością poszczególnych materiałów lub urządzeń niezbędnych do ukończenia przedmiotu umowy, czego żadna ze stron w dacie składania ofert nie mogła przewidzieć.
- 3) Jakości lub innych parametrów materiałów lub urządzeń zaoferowanych w ofercie, przy czym zmiana taka może być spowodowana w szczególności:
 - a) niedostępnością na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie lub specyfikacji technicznej urządzenia, spowodowaną zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń;
 - b) pojawieniem się na rynku materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na:
 - zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - c) pojawieniem się nowszej technologii wykonania zaprojektowanych robót pozwalającej na:
 - zaoszczędzenie czasu realizacji inwestycji
 - zaoszczędzenie kosztów wykonywanych prac, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy;
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - d) koniecznością zrealizowania projektu przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w dokumentacji technicznej urządzenia w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu umowy,
 - e) koniecznością zrealizowania przedmiotu umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa.

XV.DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) Zamawiający zgodnie z dyspozycją art. 70¹ §3 kc, zastrzega sobie możliwość zmiany treści niniejszego ogłoszenia przed upływem terminu składania ofert. O wprowadzonych zmianach niezwłocznie poinformuje w serwisie Baza Konkurencyjności.
- 2) Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:
 - załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym
 - załącznik nr 2 – Formularz ofertowy



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

- załącznik nr 3 – Oświadczenie o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę

24.12.2024 r. Krzysztof Kogut
Prezes Zarządu



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 3/1.3FEPK/2024

Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (dane Wykonawcy):

Nazwa:

Adres siedziby:

oświadczam(y), że:

- 1) nie jestem(śmy) z Zamawiającym powiązany(i) osobowo lub kapitałowo tzn.:
nie jestem(śmy) z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, ani też z członkami organów nadzorczych Zamawiającego, powiązany(i) poprzez:
 - a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- 2) Nie pozostajemy także z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, żeby istniała uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia .

.....

podpis i pieczęć osoby
upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 3/1.3FEPK/2024

.....
(miejscowość, data)

Dane Oferenta:

.....

.....

.....

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

Formularz ofertowy (wzór)

W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe firmy Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń PLASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Przemysłu 37-700, ul. Marii Konopnickiej 25, przedkładamy następującą ofertę na dostawę obrabiarki numerycznej wieloosiowej – zakup nowy 1 szt.

Marka i model oferowanego urządzenia

.....
.....

Potwierdzam, że oferowane urządzenie jest fabrycznie nowe, wyprodukowane w ramach przedmiotowego zamówienia (Zamawiający będzie jego pierwszym użytkownikiem) oraz pochodzi z oficjalnego kanału dystrybucji danego producenta).

UWAGA: zabrania się dokonywania zmian przez Oferentów w poniższej tabeli, w kolumnie: Konfiguracja i parametry

Do oceny zostaną dopuszczone tylko ci oferenci, którzy wszystkie wymagane poniżej rubryki wypełnią TAK oraz parametry będą spełniały wymagania specyfikacji technicznej – konfiguracji i parametrów

KONFIGURACJA I PARAMETRY – OBRABIARKA NUMERYCZNA WIELOOSIOWA	Wymagane przez Zamawiającego	Gwarantowane przez Oferenta
Waga	W zakresie: min. 2500 kg – maks. 2900 kg	
Długość	W zakresie: min. 3200 mm – maks. 3500 mm	
Szerokość	W zakresie: min. 1450 mm – maks. 1700 mm	
Wysokość	W zakresie: min. 1550 mm – maks. 1750 mm	
Przejazdy w osi X	Minimum 250 mm	
Przejazdy w osi Z	Minimum 1450 mm	
Przelot nad prowadnicami	Minimum 560 mm	



łoża		
Średnica toczenia nad prowadnicami wzdłużnymi (dla imaka)	Minimum 430 mm	
Średnica toczenia (dla głowicy)	Minimum 300 mm	
Średnica przelotu nad prowadnicami łoża min	Minimum 290 mm	
Długość toczenia w kłach	Minimum 925 mm	
Końcówka wrzeciona 140H5	Tak	
Moc napędu głównego (S1)	Minimum 11 kW	
Maksymalne obroty wrzeciona działania	Minimum 3500 obr./min	
Korpus żeliwny	Tak	
Sterowanie i napędy jednego producenta	Tak	
Symulacja graficzna obróbki detalu w czasie rzeczywistym	Tak	
Port USB	Tak	
Pamięć wewnętrzna	Tak	
Sterowanie 3 osiowe (oś Z , X i C) pozwalająca na gwintowanie na sztywno ze wspomaganie graficznym	tak	
Wielkość monitora kolorowego	min 10 cali	
Prowadnice toczne i śruby kulowe smarowane smarem stałym	Tak	
Konik na prowadnicach ślizgowych przesuwany ręcznie	Tak	
Średnica pinoli	Minimum 74 mm	
Oświetlenie obrabiarki	Tak	
Stożek pinoli konika MK5	Tak	
Pojemność pojemnika na chłodziwo	Minimum 110 l.	
Dokumentacja maszyny wraz z instrukcją obsługi	Tak	



w języku polskim		
Certyfikat bezpieczeństwa CE	Tak	

Cena netto	
Cena brutto	
Okres udzielonej gwarancji	

- a) Oświadczam, że oferta obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. Oferowana cena zawiera wszystkie składniki kosztów wynikające z opisu przedmiotu zamówienia, uwzględnia wymagania i informacje Zamawiającego zamieszczone w zapytaniu ofertowym i wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego, opublikowane na stronie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. (jeżeli takie były udzielane).
- b) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i akceptuję założenia w nim zawarte dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- c) Oświadczam, iż zapoznałem się z opisem technicznym przedmiotu zamówienia i uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty i nie wnoszę w stosunku do nich żadnych uwag.
- d) **Oświadczam, iż posiadam zdolność do wykonania przedmiotu zamówienia tj. dysponuję odpowiednim potencjałem osobowym i technicznym**
- e) **Oświadczam, że moja firma nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.**
- f) **Oświadczam, że sytuacja ekonomiczna i finansowa zapewnia wykonanie zamówienia**
- g) Oświadczam, iż termin ważności złożonej przeze mnie oferty wynosi minimum 30 dni od upływu terminu składania ofert.

.....
Podpis i pieczęć

Załączniki do formularza ofertowego:

1. Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym - załącznik nr 1
2. Oświadczenie o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę – załącznik nr 3
3. Karty katalogowe prezentujące oferowane urządzenia



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 3/1.3FEPK/2024

Dane Oferenta:

.....

.....

.....

.....

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

.....

(miejscowość, data)

OŚWIADCZENIE

o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym

w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę

Oświadczam, iż reprezentowany przeze mnie podmiot:

.....

oraz osoby upoważnione do zaciągania zobowiązań w jej imieniu, stosują wszystkie obowiązujące przepisy o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę, o których mowa poniżej.

W związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę na gruncie prawa unijnego i krajowego sukcesywnie wprowadzano liczne przepisy o charakterze sankcyjnym. Obecnie najważniejszymi regulacjami unijnymi wpływającymi na ograniczenie finansowego wspierania podmiotów związanych z Federacją Rosyjską są:

- a) Rozporządzenie Rady (WE) nr 765/2006 z dnia 18 maja 2006 roku dotyczące środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. U. UE L 134 z 20.5.2006, str. 1, z późn. zm.);
- b) Rozporządzenie Rady (UE) nr 269/2014 z dnia 17 marca 2014 roku w sprawie środków ograniczających w odniesieniu do działań podważających integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy lub im zagrażających (Dz. U. UE L 78 z 17.3.2014, str. 6, z późn. zm.);
- c) Rozporządzenie (UE) nr 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany Rozporządzenia (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 roku dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. U. UE L 229 z 31.07.2014, str. 1. z późn. zm.);
- d) Komunikat Komisji „Tymczasowe kryzysowe ramy środków pomocy państwa w celu wsparcia gospodarki po agresji Rosji wobec Ukrainy” (Dz. U. UE C 131 z 24.3.2022 str. 1), oraz przepisy krajowe;
- e) Ustawa z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r., poz. 835).

.....

(pieczęć i podpis osoby
reprezentującej podmiot)