



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Znak sprawy nadany przez Zamawiającego: FESL.10.04/P24/13/w1

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Część 1: Wiertarka stołowa bez regulowanej kolumny

1. Wymagane parametry:

- Napięcie linii wejściowej: 400 V / 3 Ph ~50 Hz
- Podłączenie zasilania zgodne z CE
- Moc silnika napędu wrzeciona minimum 2,8 kW
- Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona z poziomu panelu sterującego
- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona w granicach 50 – 2500obr/min lub szerszy
- Liczba stopni prędkości obrotowej co najmniej 2 lub bezstopniowa
- Moc silnika posuwu minimum 0,4kW
- Posuw wrzeciona realizowany automatycznie za pomocą silnika serwo-elektrycznego z możliwością ustawienia prędkości posuwu
- Opcja gwintowania do co najmniej M24
- Gwintowanie z automatyczną zmianą obrotów po dojściu do pozycji końcowej
- Przełącznik lewych obrotów
- Wrzeciennik, kolumna, stół wykonane z odlewów żeliwnych
- Wbudowany system chłodzenia
- Wrzeciono oraz wały przekładni ze stali utwardzonej
- Osłona wrzeciona z wyłącznikiem krańcowym
- Stół podnoszony z możliwością obrotu o 360st.
- Osłona przekładni pasowej z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Oświetlenie przestrzeni roboczej o dowolnej temperaturze barwowej z zakresu 2700-5000 K, bez efektu stroboskopowego (migotania)
- Skok wrzeciona co najmniej 140 mm
- Odległość wrzeciona od kolumny co najmniej 260 mm
- Średnica wiercenia w stali co najmniej do 32mm
- Powierzchnia robocza stołu minimum : długość x szerokość 300 x 300 mm
- Stół roboczy z rowkami montażowymi o szerokości min 14mm
- Odległość wrzeciono – stół wiertarski co najmniej 500 mm
- Powierzchnia robocza podstawy minimum 300 x 360 mm
- Rowki montażowe w podstawie min 14 mm
- Odległość wrzeciono – podstawa co najmniej 900 mm
- Średnica kolumny min Ø 100 mm
- Długość x szerokość x wysokość maksymalnie: 950 x 620 x 1400mm
- Mocowanie we wrzecionie MK3 lub w większym standardzie
- Waga od 250 kg do 320 kg
- Regulowany uchwyt wiertarski z kluczykiem lub szybko mocujący uchwyt wiertarski 1-16 w zestawie
- Klin do wybijania stożka
- Spełnia wymogi Dyrektyw LVD, EMC, RoHS
- Deklaracja zgodności UE, DTR lub instrukcja obsługi w języku polskim
- Gwarancja min 12 miesiące lub więcej
- Reakcja na zgłoszenie reklamacyjne do 5 dni roboczych
- Naprawa gwarancyjna urządzenia w ciągu 30 dni od dnia zgłoszenia reklamacji



- Szkolenie z zakresu obsługi dla min. dwóch pracowników, min. 2 rbh, Zamawiający wyraża zgodę na szkolenie zdalne (przez SKYPE, Teams lub inną ogólnodostępną platformę)
- 2. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe i nie może być prototypem.
- 3. Termin dostawy: nie dłużej niż 10 tygodni od zawarcia umowy. Krótszy termin dostawy będzie dodatkowo punktowany
- 4. Okres gwarancji: minimalny 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru. Dłuższy termin gwarancji będzie dodatkowo punktowany

II. Część 2: Wiertarka stołowa z kolumną śrubową umożliwiającą regulację położenia wrzeciennika i stołu

1. Wymagane parametry:
 - Napięcie linii wejściowej: 400 V / 3 Ph ~50 Hz
 - Podłączenie zasilania zgodne z CE
 - Moc silnika napędu wrzeciona minimum 750 W
 - Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona z poziomu panelu sterującego
 - Moc silnika posuwu minimum 90 W
 - Automatyczne załączanie cyklu wiercenia z pedału nożnego
 - Posuw wrzeciona realizowany automatycznie za pomocą silnika serwo-elektrycznego z możliwością ustawienia prędkości posuwu
 - Kolumna śrubowa umożliwiającą regulację położenia wrzeciennika i stołu
 - Gwintowanie z automatyczną zmianą obrotów po dojściu do pozycji końcowej
 - Przełącznik lewych obrotów
 - Wrzeciennik, kolumna, stół wykonane z odlewów żeliwnych
 - Wrzeciono oraz wały przekładni ze stali utwardzonej
 - Czytelny panel sterujący w języku polskim
 - Osłona wrzeciona z wyłącznikiem krańcowym
 - Stół roboczy z rowkami montażowymi
 - Stół podnoszony z możliwością obrotu o 360st oraz pochyłu o co najmniej 45 st.
 - Osłona przekładni pasowej z wyłącznikiem bezpieczeństwa
 - Oświetlenie przestrzeni roboczej o dowolnej temperaturze barwowej z zakresu 2700-5000 K, bez efektu stroboskopowego (migotania)
 - Skok wrzeciona co najmniej 90 mm
 - Odległość wrzeciona od kolumny co najmniej 180 mm
 - Zakres prędkości obrotowych wrzeciona w granicach 50– 3500obr/min lub szerszy
 - Średnica wiercenia w stali do 16mm lub więcej
 - Średnica gwintowania do M10 lub więcej
 - Powierzchnia robocza stołu minimum : długość x szerokość 250 x 280 mm
 - Odległość wrzeciono – stół wiertarski co najmniej 500 mm
 - Stół roboczy z rowkami montażowymi o szerokości min 14 mm
 - Powierzchnia robocza podstawy minimum 290 x 290 mm
 - Rowki montażowe w podstawie o szerokości minimum 14 mm
 - Średnica kolumny od Ø 70 mm
 - Długość x szerokość x wysokość maksymalnie: 700 x 500 x 1300mm
 - Waga od 120 kg do 170 kg
 - Mocowanie we wrzecionie MK2 lub w większym standardzie
 - Regulowany uchwyt wiertarski z kluczykiem lub szybkomocujący uchwyt wiertarski 1-16 w zestawie
 - Klin do wybijania stożka
 - Spełnia wymogi Dyrektyw LVD, EMC, RoHS
 - Deklaracja zgodności UE, DTR lub instrukcja obsługi w języku polskim



- Gwarancja 12 miesiące lub więcej
 - Reakcja na zgłoszenie reklamacyjne do 5 dni roboczych
 - Naprawa gwarancyjna urządzenia w ciągu 30 dni od dnia zgłoszenia reklamacji
 - Szkolenie z zakresu obsługi dla min. dwóch pracowników, min. 2 rbh, Zamawiający wyraża zgodę na szkolenie zdalne (przez SKYPE, Teams lub inną ogólnodostępną platformę)
2. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe i nie może być prototypem.
 3. Termin dostawy: nie dłużej niż 10 tygodni od zawarcia umowy. Krótszy termin dostawy będzie dodatkowo punktowany
 4. Okres gwarancji: minimalny 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru. Dłuższy termin gwarancji będzie dodatkowo punktowany.

III. Część 3: Gwinciarka stołowa

1. Wymagane parametry:
 - Napięcie linii wejściowej: 400 V / 3 Ph ~50 Hz
 - Podłączenie zasilania zgodne z CE
 - Moc silnika napędu wrzeciona minimum 1,5 kW
 - Zakres prędkości obrotowych wrzeciona w granicach 50 – 3100obr/min lub szerszy
 - Liczba stopni prędkości co najmniej 8 lub bezstopniowa
 - Napęd z hartowaną przekładnią zębatą
 - Posuw realizowany jest przez śrubę pociągową
 - Powierzchnia robocza stołu minimum : długość x szerokość 300 x 280 mm
 - Stół roboczy z rowkami montażowymi typu T
 - Nastawny czujnik głębokości
 - Oświetlenie przestrzeni roboczej o dowolnej temperaturze barwowej z zakresu 2700-5000 K, bez efektu stroboskopowego (migotania)
 - Wyrzutnik narzędzi
 - Wybór cyklu gwintowania (pojedynczy / ciągły)
 - Wybór trybu gwintowania (automatyczny / ręczny)
 - Wyłącznik bezpieczeństwa
 - Niskonapięciowe wyposażenie elektryczne
 - Osłona wrzeciona z wyłącznikiem
 - Skok wrzeciona co najmniej 90 mm
 - Odległość wrzeciona od kolumny co najmniej 240 mm
 - Średnica gwintowania do M25 lub więcej
 - Średnica kolumny od Ø 90 mm
 - Mocowanie we wrzecionie MK3
 - Oprawka na stożku MK3 z kompensacją osiową do gwintowania w zakresie M3 – M12 w zestawie
 - Śruba pociągowa do gwintu o skoku 0,7mm w zestawie
 - Śruba pociągowa do gwintu o skoku 0,8mm w zestawie
 - Śruba pociągowa do gwintu o skoku 1mm w zestawie
 - Śruba pociągowa do gwintu o skoku 1,25mm w zestawie
 - Śruba pociągowa do gwintu o skoku 1,5mm w zestawie
 - Waga od 150 kg do 250 kg
 - Długość x szerokość x wysokość maksymalnie: 900 x 700 x 1400mm
 - Spełnia wymogi Dyrektyw LVD, EMC, RoHS
 - Deklaracja zgodności UE, DTR lub instrukcja obsługi w języku polskim
 - Gwarancja 12 miesiące lub więcej
 - Reakcja na zgłoszenie reklamacyjne do 5 dni roboczych
 - Naprawa gwarancyjna urządzenia w ciągu 30 dni od dnia zgłoszenia reklamacji
 - Szkolenie z zakresu obsługi dla min. dwóch pracowników, min. 2 rbh, Zamawiający wyraża zgodę na szkolenie zdalne (przez SKYPE, Teams lub inną ogólnodostępną platformę)
2. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe i nie może być prototypem.



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

3. Termin dostawy: nie dłużej niż 10 tygodni od zawarcia umowy. Krótszy termin dostawy będzie dodatkowo punktowany
4. Okres gwarancji: minimalny 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru. Dłuższy termin gwarancji będzie dodatkowo punktowany.