Załącznik Nr 1 do Zapytania Ofertowego

Specyfikacja techniczna - Opis przedmiotu zamówienia

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż zespołu urządzeń drukująco-ważących do pakowania kawy mielonej** w zakładzie produkcyjnym firmy ASTRA COFFEE AND MORE Sp. z o.o. w Starczanowie, ul. Kawowa 12, 62-330 NEKLA

Przedsięwzięcie polega na wdrożeniu nowoczesnych technologii pakowania kawy mielonej w firmie ASTRA COFFEE AND MORE Sp. z o.o które pozwolą na zwiększenie wydajności produkcyjnej, zmniejszenie ilości odpadów oraz minimalizację ubytków surowca.

Zakres zamówienia obejmować będzie **rozbudowę posiadanej przez Zamawiającego maszyny pakującej ROVEMA VPK 260**, w następującym zakresie:

1. Wykonanie nowej instalacji elektrycznej oraz sterowania do automatu ROVEMA w nowej szafie sterującej:

* demontaż instalacji elektrycznej z szafy sterującej oraz z automatu,
* wykonanie nowej tablicy elektrycznej z odpowiednim oprzyrządowaniem,
* wykonanie nowego pulpitu sterowniczego,
* demontaż silników serwo oraz kart sterujących celem wymiany na nowe,
* demontaż i wymiana na nowe czujników bezpieczeństwa, fotokomórki, czujników indukcyjnych i czujnika pojemnościowego,
* montaż instalacji elektrycznej na automacie,
* montaż nowego pulpitu sterującego oraz tablicy elektrycznej w szafie sterującej,
* wykonanie schematu elektrycznego dla nowej instalacji elektrycznej,
* wykonanie nowego oprogramowania,
* wykonanie nowej instrukcji obsługi panelu operatorskiego,
* przeprowadzenie wstępnych prób technicznych,
* przeprowadzenie końcowych prób pakowania,

1. Dostawę i montaż nowej drukarki termotransferowej z elementami mocującymi, o następujących parametrach:

* Rodzaj druku: termotransfer
* Interfejsy: 2 x USB-HOST, 1 x 9-pin RS232, 10/100 LAN, ethernet PoE,
* Pole zadruku: 53 x 100 mm
* Prędkość zadruku do 300 mm/s
* Wykonanie: stal nierdzewna

1. Dostawę, montaż i synchronizacja z automatem wagi automatycznej o następujących parametrach:

* Zakres ważenia 0 – 1500 g
* Działka odczytowa (d) 0,5 g
* Działka legalizacyjna (e) 0,5 g
* Masa minimalna 20 g
* Legalizacja Tak
* Prędkość maksymalna (m/s) 0,4 m/s – 1,0 m/s
* Maksymalna wydajność (szt/min) 80 szt./min
* Rodzaj Trybu pracy: Dynamiczna

Zakres dostawy obejmuje również przeprowadzenie **1 dniowego okresu rozruchowego, wprowadzenie nastaw poszczególnych opakowań** **oraz przeszkolenia pracowników** Zamawiającego w zakresie dostarczonej technologii.

W trakcie Rozruchu Wykonawca wykona:

* 1. wszelkie prace niezbędne do osiągnięcia prawidłowego funkcjonowania każdego urządzenia/(pod)systemu,
  2. wszelkie prace niezbędne do dostosowania interfejsów między urządzeniami/systemami
  3. wszelkie prace niezbędne do osiągnięcia prawidłowego funkcjonowania całego systemu

Wykonawca **po zakończonych rozruchach przekaże Zamawiającemu instrukcję eksploatacji dostarczanych urządzeń.**

**Dostarczane urządzenia muszą być fabrycznie nowe** – pod tym terminem Zamawiający rozumie urządzenie fabrycznie nowe, nieregenerowane, nie wystawowe, ani używane wcześniej w celach demonstracyjnych, nie instalowane nigdy wcześniej w żadnym celu, wyprodukowane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego dostawą do Zamawiającego.

**Dostawa przedmiotu zamówienia** zostanie zrealizowania poprzez bezpośrednie dostarczenie i montaż elementów linii produkcyjnej do konfekcjonowania kawy mielonej w Zakładzie Produkcyjnym Zamawiającego w Starczanowie.

**Zamawiający wymaga przeszkolenia swoich pracowników** z zakresu obsługi i użytkowania dostarczanych urządzeń w dniu przeprowadzenia rozruchów technologicznych linii produkcyjnej lub w kolejnym dniu roboczym (w wymiarze minimum 8 godz.);

**Odbiór końcowy** zostanie dokonany w Zakładzie produkcyjnym Zamawiającego po przeprowadzeniu rozruchów technologicznych linii produkcyjnej i przeprowadzeniu szkolenia pracowników.

**Zamawiający wymaga, aby w okresie gwarancji zadeklarowanym przez Wykonawcę w formularzu ofertowym czas reakcji serwisu gwarancyjnego** od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego wynosił **maksymalnie 24 godz.** (od poniedziałku do piątku),a takżezapewnienie dostawy wszystkich części zmiennych i **naprawy maksymalnie w ciągu 72 godz.** od daty zgłoszenia awarii. W przypadkach bardzo złożonych awarii, w szczególności wymagających pozyskania części zamiennych trudno dostępnych lub niedostępnych na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej lub nie pochodzących bezpośrednio od producenta, strony dopuszczają możliwość indywidualnego ustalenia czasu ich usunięcia.

.