Projekt pt.

„Inwestycja w innowacyjne technologicznie środki trwałe w nowopowstającym oddziale firmy w celu

zwiększenia zdolności produkcyjnych oraz zatrudnieniem nowych osób”

nr FEWP.10.02-IZ.00-0057/23-00

Priorytetu 10 „Sprawiedliwa transformacja Wielkopolski Wschodniej”

Działania 10.02 „Wsparcie inwestycji w MŚP i dużych przedsiębiorstwach”

Programu Fundusze Europejskie dla Wielkopolski 2021-2027

**Formularz ofertowy**

**W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr** **6/10/2024/FEPW z dnia 04.10.2024**

## **Działając w imieniu Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko |  |
| Siedziba/miejsce zamieszkania |  |
| NIP, REGON, inny identyfikator (jeśli dotyczy) |  |
| Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przesyłać korespondencję związaną z postępowaniem |  |
| Telefon |  |
| Osoba do kontaktów z Zamawiającym  (imię i nazwisko, telefon, e-mail) |  |

składam niniejszą ofertę na **dostawę i montaż następującego środka trwałego:**

1/ Linia do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD - 1 szt.

**Linia umożliwia montaż komponentów o wysokości do 15 mm włącznie oraz obrysie wielkości w zakresie 45mm x 98mm**

**Oprogramowanie linii umożliwiającym zarządzenie oraz programowanie za pomocą jednej platformy programowej urządzeń w linii : drukarka szablonowa z systemem SPI , automaty montażowe oraz system inspekcji AOI**

Linia powinna składać się z poniższych urządzeń współpracujących z sobą w ciągu technologicznym gwarantującym montaż komponentów SMD w sposób automatyczny . Wszystkie urządzenia w linii muszą zostać wyposażone w komunikację SMEMA .

1. Stacja załadowcza na 1 magazynek umożliwiający obsługę pakietów PCB

o wymiarach 640 mm x 510 mm

2. Automatyczna drukarka szablonowa do nadruku pasty lutowniczej z inspekcją pasty SPI w technologii 2D

3.Conveyor długości 600mm( transporter liniowy )

4. Dwa automaty montażowe o łącznej wydajności

5. Transporter liniowy długości 1000mm

6. Piec lutowniczy z opcjonalną możliwością lutowania w osłonie azotu

7.Transporter liniowy długości 1000mm lub bufor na minimum 5 szt PCB

8. AOI 3D Yamaha z system znakowania wadliwie zidentyfikowanych PCB

9. Stacja wyładowcza na jeden magazynek umożliwiający obsługę pakietów PCB o wymiarach 640 mm x 510 mm

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Opis wymagań Zamawiającego: | czy oferowane urządzenie charakteryzuje się daną cechą/parametrem technicznym? | Oferowane rozwiązania równoważne (jeśli dotyczy) |
| **Stacja załadowcza** | | |
| Minimalne wymaganie dla urządzenia:  - Stacja  umożliwia transport PCB o wymiar 460-510 mm oraz ich rozładunek  z magazynków do     PCB  - Regulacja szerokości transportu – manualna  - Urządzenia wyposażone  w komunikację smema .  - W zestawie 1 szt magazynek do PCB | tak / nie\*\* |  |
| **AUTOMATYCZNA drukarka szablonowa z systemem inspekcji Pasty SPI**  **w technologii 2D** | | |
| Parametry urządzenia i pracy:   * czas cyklu pracy: nie więcej niż 10 sek. * dokładność druku (6σ):min.+/- 0,025 mm * dokładność pozycjonowania (6σ):min. +/- 0,010 mm, * wymiary  obsługiwanych ramy z szablonami  (mm): min. L 750 x W 750mm | L 736 X W 736mm | L 750 x W 650mm, L 650 x W 550mm | tak / nie\*\* |  |
| Wyposażenie:   * głowica drukująca: obrotowa ( z regulacją rakli) , * regulacją kąta rakli  z poziomu oprogramowania urządzenia w przedziale 45-60 stopni * urządzenie wyposażone w  1 raklę o szerokości  min. 350 mm * w zestawie min. 100 pinów  podpierających pod pakiety PCB * Urządzenie wyposażone w minimum  1 dotykowy panel operatorski | tak / nie\*\* |  |
| Funkcjonalność:   * funkcja kontroli płynów myjących * funkcja czyszczenia szablonów na mokro i sucho * laserowy pomiar ilości pasty na szablonie * automatyczna inspekcja zadrukowanej pasty w trybie 2D * podciśnieniowe blokowanie szablonu, * urządzenie wyposażone w podciśnieniowy system stabilizacji szablonów w procesie zadruku pasty * automatyczny zadruk pasty lutowniczej w dwóch kierunkach, przy użyciu minimum jednej rakli z regulacja konta natarcia z pozycji oprogramowania * obsługa pakietów PCB w zakresie 50x50 do min. 460 x 510 mm * urządzenie wyposażone w system inspekcji pasty SPI w technologii 2 D | tak / nie\*\* |  |
| **Transporter 600 mm** | | |
| Minimalne wymaganie dla urządzenia:  - Obsługujący płytki PCB o wymiarach  nie przekraczających 550mm  długości  - Transporter umożliwia transport PCB o szerokości max 460 mm  - Urządzenie wyposażone  w komunikację smema .  - Regulacja szerokości PCB elektryczna lub manualna | tak / nie\*\* |  |
| **AUTOMATY PICK &PLACE wraz z wyposażeniem w podajniki** | | |
| Minimalne wymaganie dla urządzenia:  Parametry urządzenia i pracy:   * dokładność pozycjonowania: min. ±0.035 mm, (3σ):min 0,025 mm, * minimalna wydajność urządzeń w linii : nie niższa niż 60 000 cph zgodnie z normą IPC985   Funkcjonalność:   * modułowa konstrukcja * Automaty umożliwiają współpracę z wieloma typami podajników oraz modułami transportów zewnętrznych w linii * kierunek transportu: z lewej do prawej, * Automaty umożliwiają montażu elementów technologii PoP (montaż pakiet na pakiecie) * obsługa pakietów PCB w zakresie od 50x50 mm do min. 460x510 mm opcjonalnie 460mmx800mm * Automaty umożliwiają montaż każdym z chwytaków pełnego spektrum komponentów 0201mm do 45 x 95 mm L i wysokości min 15 mm * Automaty umożliwiają montaż komponentów o wysokości do 15mm * Automaty obsługują przy jednoczesnym zazbrojeniu co najmniej 224 podajniki z komponentami na taśmach 8mm * Automaty wyposażone w system wizyjny do inspekcji montowanych komponentów * 100% inspekcji komponentów podczas montażu odbywa się za pomocą inspekcji wizyjnej przy zachowaniu parametrów wydajności zapisanych w/w specyfikacji * Automaty wyposażone w głowice obsługujące pełne spektrum komponentów zapisanych w specyfikacji * Automaty wyposażone łącznie w minimum dwie głowice które łącznie zostały wyposażane w minimum 20 szt ssawek do montażu komponentów elektronicznych * Automaty wyposażone w komunikację smema | tak / nie\*\* |  |
| Wyposażenie:   * system odcinania nadmiaru zużytej taśmy z podajnika (tył i przód automatu) * system blokady urządzenia po otwarciu osłony * zintegrowany system czyszczenia ssawek z programowalnym cyklem czyszczenia z poziomu oprogramowania urządzenia dla każdej z głowic automatu * wskaźnik poprawności mocowania/uzbrojenia podajników * oprogramowanie umożliwiając offlinowe przygotowanie programów produkcji * automaty wyposażone w zestaw minimum 60 nozzli obsługujących pełne spektrum * komponentów w zakresie od 0201 mm do 45 x 95 mm L oraz melf * wymienne nozzle z obsługą automatycznej wymiany narzędzi * każdy z automatów wyposażony w min. 2 stacje do przezbrajania podajników zintegrowane z automatem z możliwością elektronicznej zmiany skoku podajnika * każdy automat wyposażony w min. 2 dotykowe panele operatorskie umieszczone z przodu oraz tyłu maszyny | tak / nie\*\* |  |
| Podajniki stanowiące wyposażenie automatu :   * typ 1 - 80szt. podajników taśmowych 8 mm * typ 2 - 3 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 12 mm * typ 3 – 23 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 16 mm * typ 4 - podajnik tackowy – 1 szt. – obsługujący min. 1 tackę z komponentami * typ 5 - podajnik wibracyjny – 1 szt. – podajnik wyposażony w podciśnieniowy system przechwytu elementów obsługujący minimum 8 torów * typ 6 – 4 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 24 mm * typ 7 – 1 szt. podajników taśmowych dla taśm szerokości 32 mm | tak / nie\*\* |  |
| Funkcjonalność automatów :   * elektroniczna autokorekta punktu pobierania elementów, zintegrowana z wizyjnym systemem aut | tak / nie\*\* |  |
| **Transporter liniowy 1000 mm** | | |
| Minimalne wymaganie dla urządzenia:  - Obsługujący płytki PCB o wymiarach  nie przekraczających 550 mm  długości  - Transporter umożliwia transport PCB o szerokości max 460 mm  - Urządzenie wyposażone  w komunikację smema .  - Regulacja szerokości PCB automatyczna lub manualna | tak / nie\*\* |  |
| **PIEC LUTOWNICZY 18 stref grzania ( 9 stref górnych oraz 9 stref dolnych ) oraz minimum 2 strefy chłodzenia** | | |
| Wyposażenie:   * transport brzegowy ze stali nierdzewnej z elektryczną regulacją szerokości z pozycji oprogramowania * podparcie centralne dla PCB uniemożliwiające wygięcie płyty PCB w procesie lutowania * piec wyposażony w profilomierz z min. ilością 4 kanałów pomiarowych * min. 9 stref grzejnych górnych oraz 9 stref oraz taka sama ilość stref grzejnych dolnych * minimum 2 strefa chłodzenia * Długość stref grzania w piecu nie dłuższa niż 255 cm * Maksymalna długość pieca nie przekraczająca 4700 cm | tak / nie\*\* |  |
| Funkcjonalność:   * możliwość lutowania PCB o szerokości do minimum 460 mm * piec wyposażony w system regulacji szerokości transportu w piecu * piec wyposażony w automatyczny system smarowania transportu * konwekcyjny wymuszona system zapewniająca zachowanie jednolitej temperatury płytki PCB * piec posiada opcjonalną możliwość wyposażenia w system lutowania w osłonie azotu * piec wyposażony w system UPS dla transportu pakietów PCB * piec wyposażony w UPS otwarcia klapy pieca w przypadku awarii zasilania * urządzenia wyposażone  w komunikację smema . | tak / nie\*\* |  |
| **Transporter liniowy 1000 mm** | | |
| Minimalne wymaganie dla urządzenia:  - Obsługujący płytki PCB o wymiarach  nie przekraczających 550 mm  długości  - Transporter umożliwia transport PCB o szerokości max 460 mm  - Urządzenie wyposażone  w komunikację smema .  - Regulacja szerokości PCB automatyczna lub manualna | tak / nie\*\* |  |
| **System inspekcji wizyjnej AOI 3D** | | |
| Parametry urządzenia i pracy:   * Modułowa konstrukcja * Urządzenie wyposażone w system kompresji ugięcia PCB * Kierunek transportu: z lewej do prawej, * AOI wyposażone w system znakowania wadliwych pakietów elektronicznych za pomocą markera * obsługa pakietów PCB w zakresie od 50x50 mm do min. 460x510 mm * Oprogramowanie urządzenie umożliwia inspekcję zgodnie z normą IPC 610 * Oprogramowanie na PC umożliwiające ocenę inspekcji na dodatkowym komputerze poza pulpitem urządzenia * Rozdzielczość kamery minimum 12MPX * Urządzenie umożliwia inspekcję 3D / 2D oraz zostało wyposażone w algorytmy do oceny a także identyfikacji błędów w procesie montażu THT * Oprogramowanie AOI - posiada opcjonalną możliwość wyposażenia w integrację z oprogramowaniem automatu w celu identyfikacji błędów z wskazaniem błędu wynikającego z montażu w zakresie narzędzia oraz podajnika * AOI wyposażone w komunikację smema | tak / nie\*\* |  |
| Wyposażenie:   * System blokady urządzenia po otwarciu osłony * Urządzenie wyposażone w system znakowania PCB po wykryciu błędu podczas inspekcji PCB * Urządzenie wyposażone w oprogramowanie do obsługi stacji naprawczej umożliwiające Identyfikację wszystkich błędów w procesie identyfikacji * Urządzenie wyposażone w dotykowy panel operatorski * Urządzenie wyposażone w UPS * Urządzenie wyposażone w oprogramowanie do offlinowego przygotowania programu inspekcji PCB | tak / nie\*\* |  |
| **Stacja wyładowcza na 1 magazynek** | | |
| * Obsługująca PCB od 50x50 mm do min. długości minimum 510 mm * Stacja wyposażone w komunikację smema obsługują minimum magazynek na PCB umożliwiający obsługę PCB o wymiarach od 50x50 mm do min. długości minimum 510 mm * Stacja wyposażona w 1 magazynek * Regulacja szerokości transportu w stacji wyładowczej manualna lub automatyczna | tak / nie\*\* |  |
| **Linia wyposażona w oprogramowanie**: | | |
| * Offlinowe przygotowanie produkcji , optymalizacji * Balansu urządzenia oraz linii * Konwersji plików CAD * Weryfikacji zazbrojenia podajników na automatach montażowych * Automat wyposażony w symulator procesu montażu oraz edytor biblioteki komponentów | tak / nie\*\* |  |

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

Dostawę i montaż wraz z uruchomieniem przedmiotu zamówienia zrealizuję terminie do 70 dni od dnia podpisania umowy oraz otrzymania zamówienia.

**netto: …............................... zł**

**słownie: ….......................................................... złotych**

W przypadku wyboru mojej oferty przedmiot zamówienia zostanie objęty ….…….…..-miesięczną gwarancją (minimum 12 miesięcy).

Czas reakcji serwisowej wyniesie maksymalnie: ……………………. godzin od zgłoszenia, pod warunkiem

zgłoszenia awarii/usterki w dni robocze w godzinach ……………………..

W przypadku wyboru mojej oferty dostarczę komplet standardowej dokumentacji dla użytkownika w formie papierowej lub elektronicznej w języku polskim. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

W przypadku wyboru mojej oferty dostarczę komplet standardowej dokumentacji dla użytkownika w formie papierowej lub elektronicznej w języku polskim. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

składam niniejszą ofertę na usługę :

2/ szkolenie technicznego z obsługi Linii do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Opis wymagań Zamawiającego: | czy oferowane szkolenie charakteryzuje się daną cechą/parametrem technicznym? | Oferowane rozwiązania równoważne (jeśli dotyczy) |
| **SPECYFIKACJA SZKOLENIA TECHNICZNEGO** | | |
| Ilość osób do przeszkolenia technicznego z obsługi Linii do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD – min 6 | tak / nie\*\* |  |
| Czas trwania szkolenia technicznego z obsługi Linii do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD – min 7 dni roboczych po 5 godz. każdego dnia | tak / nie\*\* |  |
| Czas trwania szkolenia technicznego z obsługi oprogramowania Linii do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD – min 3 dni robocze po 5 godz. każdego dnia | tak / nie\*\* |  |
| Szkolenie w języku polskim | tak / nie\*\* |  |

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

Szkolenie techniczne przedmiotu zamówienia zrealizuję terminie do 60 dni od dnia dostawy i montażu i uruchomienia Linii do montażu szerokiego spektrum komponentów SMD.

**netto: …............................... zł**

**słownie: ….......................................................... złotych**

Jednocześnie w imieniu Oferenta oświadczam/-y, że:

* Oferent zapoznał się z treścią zapytania ofertowego nr **6/10/2024/FEPW-0057** i akceptuje wszystkie jego warunki,
* Oferent uzyskał wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty,
* Cena ofertowa ma charakter ryczałtowy i stanowi całkowite wynagrodzenie Wykonawcy z tytułu wszystkich czynności Wykonawcy objętych przedmiotem zamówienia,

* Oferent spełnia następujące warunki udziału w postępowaniu, w tym:
  + - posiada doświadczenie w realizacji podobnych dostaw, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - dysponuje osobami zdolnymi do realizacji zamówienia, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - dysponuje zapleczem technicznym niezbędnym do realizacji zamówienia, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - znajduje się w sytuacji finansowej pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia, w szczególności nie zostało wobec niego wszczęte postępowanie likwidacyjne, upadłościowe lub restrukturyzacyjne. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* Oferent nie jest powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

* W stosunku do Oferenta nie zachodzą okoliczności opisane:

1. w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego,
2. w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie,

* Oferent uważa się za związanego ofertą przez okres 90 dni, licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert w ramach postępowania ofertowego,
* Oferent wyraża zgodę na przetwarzanie jego danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do realizacji procesu wyboru ofert, zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2018, poz. 1000) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE,
* osoba składająca podpis na Formularzu ofertowym jest upoważniona do złożenia oferty w imieniu Oferenta.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| data | Czytelny podpis osoby upoważnionej do złożenia oferty w imieniu Oferenta |