Projekt pt.

„Inwestycja w innowacyjne technologicznie środki trwałe w nowopowstającym oddziale firmy w celu

zwiększenia zdolności produkcyjnych oraz zatrudnieniem nowych osób”

nr FEWP.10.02-IZ.00-0057/23-00

Priorytetu 10 „Sprawiedliwa transformacja Wielkopolski Wschodniej”

Działania 10.02 „Wsparcie inwestycji w MŚP i dużych przedsiębiorstwach”

Programu Fundusze Europejskie dla Wielkopolski 2021-2027

**Formularz ofertowy**

**W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr** **2/10/2024/FEPW z dnia 04.10.2024**

## **Działając w imieniu Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko |  |
| Siedziba/miejsce zamieszkania |  |
| NIP, REGON, inny identyfikator (jeśli dotyczy) |  |
| Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przesyłać korespondencję związaną z postępowaniem |  |
| Telefon |  |
| Osoba do kontaktów z Zamawiającym  (imię i nazwisko, telefon, e-mail) |  |

składam niniejszą ofertę na **dostawę i montaż następującego środka trwałego:**

Centrum przeznaczone do cięcia wodą płyt stalowych do grubości 50 mm

( WATERJET ) - 1 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Opis wymagań Zamawiającego: | czy oferowane urządzenie charakteryzuje się daną cechą/parametrem technicznym? | Oferowane rozwiązania równoważne (jeśli dotyczy) |
| **WYMAGANY ZAKRES PRACY** | | |
| Oś X - min 4000 mm | tak / nie\*\* |  |
| Oś Y - min 1700 mm | tak / nie\*\* |  |
| Oś Z (5 osi) - min 150 mm | tak / nie\*\* |  |
| Oś C - Nieograniczona | tak / nie\*\* |  |
| Oś B - min +/- 50 0 | tak / nie\*\* |  |
| Rozmiar stołu roboczego - min 4000 x 1700 | tak / nie\*\* |  |
| Nośność stołu - min 800 kg | tak / nie\*\* |  |
| Precyzja (3-osiowa) - min +/- 0,06 | tak / nie\*\* |  |
| Pozycjonowanie „Ps” - min +/- 0,03 | tak / nie\*\* |  |
| **STÓŁ MASZYNY** | | |
| Stół maszyny jest ocynkowany i zbudowany z listew stalowych o wysokości min 100 mm i umieszczonych od siebie w odległości nie większej niż 80 mm od siebie. | tak / nie\*\* |  |
| **POMPA** | | |
| 3 niezależne hydrauliczne wzmacniacze ciśnienia zsynchronizowane elektronicznie ze względu na bezpieczeństwo pracy | tak / nie\*\* |  |
| minimalna moc pompy – 30 kW | tak / nie\*\* |  |
| pompa wyposażona w PLC z ekranem dotykowym do ustawiania parametrów pracy | tak / nie\*\* |  |
| brak akumulatora ciśnienia | tak / nie\*\* |  |
| ciśnienie kontrolowane przez oprogramowanie | tak / nie\*\* |  |
| monitoring temperatury i ciśnienia | tak / nie\*\* |  |
| obwód powrotny siłownika hydraulicznego | tak / nie\*\* |  |
| **GŁOWICA 5 OSIOWA** | | |
| Oś B – min - + / - 500 | tak / nie\*\* |  |
| Oś C – min - Nieskończona | tak / nie\*\* |  |
| Oś Z – min - 100 mm | tak / nie\*\* |  |
| Dokladność pozycjonowania – min - < 0,070 | tak / nie\*\* |  |
| **DODATKOWE WYMAGANIA** | | |
| Czujnik antykolizyjny nowej generacji z zamontowanymi na stałe ogniwami obciążnikowymi w celu poprawy ochrony i żywotności (w zestawie) | tak / nie\*\* |  |
| Zbiornik automatycznie kontrolujący ilość ścierniwa | tak / nie\*\* |  |
| elektroniczny czujnik wykrywania ścierniwa w przepływie | tak / nie\*\* |  |
| laser do wskazywania pozycji „0” | tak / nie\*\* |  |
| **URZĄDZENIE DO MECHANICZNEGO WYCIĄGANIA SZLAMU Z MASZYNY** | | |
| urządzenie sterowane z pulpitu maszyny | tak / nie\*\* |  |
| kosze do zbierania odpadu | tak / nie\*\* |  |
| metalowa klatka zapewniająca, że materiał wpadnie do środka maszyny | tak / nie\*\* |  |
| urządzenia działające na zasadzie łańcucha | tak / nie\*\* |  |
| **BEZPIECZEŃSTWO I ZGODNOŚĆ Z NORMAMI CE** | | |
| Maszyna zgodna z normami CE i odpowiednimi dyrektywami dotyczącymi budowy maszyn typu „waterjet” | tak / nie\*\* |  |
| maszyna kontroluje dostęp do strefy obróbczej z przodu za pomocą przednich osłon umożliwiających załadunek i rozładunek stołu obróbczego, nie pozwalając jedocześnie na rozlewanie się wody w trakcie pracy. Musi posiadać zamkniętą konstrukcję zapobiegająca kontaktowi z ruchomymi częściami mechanicznymi, ograniczając odprowadzanie wody i pyłu obróbczego | tak / nie\*\* |  |
| Oś Z musi posiadać hamulec silnika, który zatrzymuje wszystkie ruchy w przypadku zaniku napięcia | tak / nie\*\* |  |
| Przewody elektryczne i wodne muszą być odpowiednio podparte | tak / nie\*\* |  |
| Osłona głowicy tnącej chroni przed odpryskami wody. | tak / nie\*\* |  |
| **OPROGRAMOWANIE CAD / CAM DO GŁOWICY 5 OSIOWEJ** | | |
| Funkcje CAD  Projektowanie obiektów geometrycznych (łuki, dwułuki, linie, prostokąty, kwadraty, elipsy, okręgi, wielokąty foremne, filety, fazowania, plany konstrukcyjne, nurbs itp.) | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAD  Interaktywna edycja dowolnej powierzchni w celu wstawienia skosu, przycięcia, nachylonych ścian. | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAD  Ustawienie różnych kolorów dla każdej ścieżki | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAD  Edycja i przetwarzanie tj. przycinanie, rozszerzanie, dzielenie, łączenie, interpolacja, kopiowanie, przesuwanie, odwracanie, obracanie, usuwanie itp. | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAD  Import DXF, IGES, STEP, PARASOLID, 3DM, STL i ISO | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Automatyczne generowanie cykli cięcia | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Automatyczne generowanie ścieżek wejścia i wyjścia | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Sterowanie pięcioma interpolowanymi osiami | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Szacowanie czasu i kosztów obróbki | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Cięcie 5-osiowe na wolnej przestrzeni | tak / nie\*\* |  |
| Funkcje CAM  Automatyczna optymalizacja i dostosowywanie sekwencji cięcia w celu skrócenia czasu cyklu | tak / nie\*\* |  |
| **OPROGRAMOWANIE WSPIERAJĄCE PRODUKCJĘ I DIAGNOSTYKĘ MASZYNY O NASTĘPUJĄCEJ CHARAKTERYSTYCE GŁÓWNEJ** | | |
| diagnozowanie i nadzór nad maszyną przez internet | tak / nie\*\* |  |
| Możliwość zainstalowania na urządzeniach tj: smartfon, laptop, PC | tak / nie\*\* |  |
| Możliwość zbierania danych w chmurze | tak / nie\*\* |  |
| Oprogramowanie musi zapewnić różny poziom dostępu | tak / nie\*\* |  |
| Oprogramowanie musi pokazywać dostępność maszyny w celu zidentyfikowania ewentualnych „wąskich gardeł” bądź wolnych okresów w przedziale czasowym, aby łatwiej zarządzać produkcją. | tak / nie\*\* |  |
| Oprogramowanie musi wyświetlać na żywo pracę maszyny i jej podzespołów tj:zużycie, elektroniczna regulacja przepływu ścierniwa, pogłębiarka i materiały eksploatacyjne. Również prognoza czasu cięcia wykonywanych programów i zakres potencjometrów | tak / nie\*\* |  |
| Oprogramowanie musi wyświetlać listę programów maszynowych wykonanych w zadanym przedziale czasowym z najlepszym czasem i średnim czasem wykonania | tak / nie\*\* |  |
| Oprogramowanie musi wyświetlać aktywne i historyczne alarmy | tak / nie\*\* |  |
| **DODATKOWE AKCESORIA** | | |
| szafa elektryczna wyposażona w klimatyzator | tak / nie\*\* |  |
| automatyczne smarowanie osi | tak / nie\*\* |  |
| sterowanie numeryczne   * Sterowanie do min 20 osiami, w tym 5 interpolowanych. * Reagujące i równomierne przyspieszanie i zwalnianie osi, redukujące błędy ścieżki narzędzia nawet w przypadku ścieżek narzędzia o wysokiej tolerancji. * NC jest wyposażony w port Ethernet umożliwiający jednoczesne przesyłanie dowolnej ilości danych pomiędzy komputerami. | tak / nie\*\* |  |
| pilot do zdalnej obsługi maszyny | tak / nie\*\* |  |

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

Dostawę i montaż wraz z uruchomieniem przedmiotu zamówienia zrealizuję terminie do 70 dni od dnia podpisania umowy oraz otrzymania zamówienia.

**netto: …............................... zł**

**słownie: ….......................................................... złotych**

W przypadku wyboru mojej oferty przedmiot zamówienia zostanie objęty ….…….…..-miesięczną gwarancją (minimum 12 miesięcy).

Czas reakcji serwisowej wyniesie maksymalnie: ……………………. godzin od zgłoszenia, pod warunkiem

zgłoszenia awarii/usterki w dni robocze w godzinach ……………………..

W przypadku wyboru mojej oferty dostarczę komplet standardowej dokumentacji dla użytkownika w formie papierowej lub elektronicznej w języku polskim. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

W przypadku wyboru mojej oferty dostarczę komplet standardowej dokumentacji dla użytkownika w formie papierowej lub elektronicznej w języku polskim. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

składam niniejszą ofertę na usługę :

2/ szkolenie technicznego z obsługi centrum cięcia wodą maszyny WaterJet

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Opis wymagań Zamawiającego: | czy oferowane szkolenie charakteryzuje się daną cechą/parametrem technicznym? | Oferowane rozwiązania równoważne (jeśli dotyczy) |
| **SPECYFIKACJA SZKOLENIA TECHNICZNEGO** | | |
| Ilość osób do przeszkolenia technicznego z obsługi maszyny typu WaterJet– min 6 | tak / nie\*\* |  |
| Czas trwania szkolenia technicznego z obsługi maszyny typu WaterJet – min 7 dni  roboczych po 5 godz. każdego dnia | tak / nie\*\* |  |
| Czas trwania szkolenia technicznego z obsługi oprogramowania maszyny typu WaterJet – min 3 dni robocze po 5 godz. każdego dnia | tak / nie\*\* |  |
| Szkolenie osób z obsługi maszyny typu WaterJet dla różnych grubości blach stalowych :    - blacha stalowa o grubości 2 mm    - blacha stalowa o grubości 6 mm    - blacha stalowa o grubości 10 mm    - blacha stalowa o grubości 20 mm | tak / nie\*\* |  |
| Szkolenie w języku polskim | tak / nie\*\* |  |

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

Szkolenie techniczne przedmiotu zamówienia zrealizuję terminie do 60 dni od dnia dostawy i montażu i uruchomienia centrum cięcia wodą ( WaterJet ).

**netto: …............................... zł**

**słownie: ….......................................................... złotych**

Jednocześnie w imieniu Oferenta oświadczam/-y, że:

* Oferent zapoznał się z treścią zapytania ofertowego nr **2/10/2024/FEPW-0057** i akceptuje wszystkie jego warunki,
* Oferent uzyskał wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty,
* Cena ofertowa ma charakter ryczałtowy i stanowi całkowite wynagrodzenie Wykonawcy z tytułu wszystkich czynności Wykonawcy objętych przedmiotem zamówienia,

* Oferent spełnia następujące warunki udziału w postępowaniu, w tym:
  + - posiada doświadczenie w realizacji podobnych dostaw, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - dysponuje osobami zdolnymi do realizacji zamówienia, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - dysponuje zapleczem technicznym niezbędnym do realizacji zamówienia, tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* + - znajduje się w sytuacji finansowej pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia, w szczególności nie zostało wobec niego wszczęte postępowanie likwidacyjne, upadłościowe lub restrukturyzacyjne. tak / nie\*\*

\*\* należy pozostawić właściwą odpowiedź

* Oferent nie jest powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

* W stosunku do Oferenta nie zachodzą okoliczności opisane:

1. w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego,
2. w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie,

* Oferent uważa się za związanego ofertą przez okres 90 dni, licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert w ramach postępowania ofertowego,
* Oferent wyraża zgodę na przetwarzanie jego danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do realizacji procesu wyboru ofert, zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2018, poz. 1000) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE,
* osoba składająca podpis na Formularzu ofertowym jest upoważniona do złożenia oferty w imieniu Oferenta.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| data | Czytelny podpis osoby upoważnionej do złożenia oferty w imieniu Oferenta |