***załącznik nr 1***

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

AUTOMATYCZNA LINIA DO WAŻENIA I DOZOWANIA PIGMENTÓW PROSZKOWYCH DO PRODUKCJI FARB PROSZKOWYCH

**WYMAGANA WYDAJNOŚCI LINII:** min. 190 pojemników/dobę

**KONSTRUKCJA LINII**

* Instalacja dla 120 pozycji magazynowania (silosy po 150 l) ułożonych w jednym rzędzie
* 62 pojemniki magazynowe DN52 wyposażone w system wibracyjny połączony z przenośnikami śrubowymi
* 58 pojemników magazynowych DN56 wyposażonych w system wibracyjny połączony z przenośnikami śrubowymi
* Obudowa instalacji z aluminiowych paneli ochronnych na obwodzie i suficie

**MAGAZYNOWANIE PRODUKTÓW**

* 120 silosów magazynowych o pojemności 150 l, wykonanych z kompozytu z włóknem szklanym, z przednią i tylną ścianką z przezroczystego PVC
* Urządzenia dozujące z teflonowaną śrubą ze stali nierdzewnej DN52 + system wibracyjny
* Urządzenia dozujące z dużą śrubą ze stali nierdzewnej teflonowanej DN56 + system wibracyjny
* System zapobiegający zatorom (uderzacze zamontowane na silosach magazynowych)
* System wprowadzania osuszonego powietrza
* Filtry samoczyszczące zamontowane na każdym silosie magazynowym

**WÓZEK DO WAŻENIA**

* Automatycznie przesuwający się wózek do ważenia wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 z platformą na wagę
* Elektroniczna waga, o udźwigu min. 30 kg, z dokładnością min. 0,01 g
* System odsysania pyłów lotnych podczas ważenia produktu
* Drzwi przesuwne do załadunku/rozładunku wiader

**SYSTEM ZAŁADUNKU Z POMPĄ**

* Ruchomy wózek do załadunku produktów, wykonany ze stali nierdzewnej typu AISI 304, z systemem blokowania na załadowywanym silosie, z odchylaną platformą na worek
* System załadunku z 1 pompą ssącą
* Terminal dotykowy z programem załadunku
* System identyfikacji ładunku za pomocą kodu kreskowego
* Panel sterowania
* Lance do załadunku produktów

**System odsysania podczas załadunku**

* Waga do kontroli ładunku, o udźwigu min. 60 kg + wyświetlacz i oprogramowanie do zarządzania

**SYSTEM ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU WIADER**

* System rolkowy do załadunku/rozładunku w kształcie litery „L” z możliwością magazynowania do 25 wiader
* Wiadra ze stali nierdzewnej o pojemności 36 l z systemem identyfikacji za pomocą kodu kreskowego
* Drukarka etykiet z danymi ważonych receptur
* Stanowisko Operatora do zamykania worków
* System jonizujący przy wejściu na wózek wagowy

**FILTR ODSYSANIA**

* System odsysania i usuwania pyłów lotnych

**SPRZĘT I OPROGRAMOWANIE**

* Rozdzielnica elektryczna, zabezpieczenie IP55
* Oprogramowanie do zarządzania pracą linii
* Oprogramowanie do zarządzania kodami kreskowymi ładunku
* Oprogramowanie do zarządzania partiami
* Panel sterowania
* Pakiet oprogramowania do połączenia z systemem tworzenia receptur zewnętrznych oraz do przesyłania receptur do systemu poprzez sieć zakładową

**Min. 36 miesięcy zdalnego wsparcia w zakresie wykrywania i naprawy awarii informatycznych/problemów z oprogramowaniem**