### Załącznik nr 1a

**Szczegółowy opis i zakres przedmiotu zamówienia:**

Informujemy, iż wszystkie podane w załączniku numer 1a ewentualne znaki towarowe, patenty lub pochodzenia, źródła lub szczególne procesy, które zostały wykorzystane do scharakteryzowania produktów lub usług mają tylko znaczenie poglądowe, a zamawiający dopuszcza rozwiązania takie jak opisano poniżej lub równoważne, pod warunkiem spełniania przez nie wymagań opisanych w zapytaniu ofertowym.

**Minimalne parametry maszyny do kaszerowania - szt. 1.:**

* Rozwiązania technologiczne zastosowane w nowej maszynie do kaszerowania / laminowania arkuszy, w tym nowoczesna jednostka aplikacji kleju umożliwiająca wybiórczo nakładanie kleju co umożliwi osiągnięcie redukcji zużycia kleju od 10 do 40% w przypadku otwartej tektury falistej w porównaniu ze standardowym systemem klejowym,
* Automatyzacja regulacji urządzenia co umożliwi uzyskanie redukcji arkuszy narządowych a tym samym makulatury tzw. Rozjazdowej. Automatyzacja produkcji dająca szybki nastaw maszyny (w ciągu 5 minut) znacznie zredukuje odpady produkcyjne,
* System wyrównywania arkuszy, co umożliwi regulację wystającego arkusza z przodu i boku oraz przekaszania podczas produkcji. Dzięki temu systemowi, każdy arkusz drukowany offsetowo zostanie przyspieszony dokładnie do arkusza podłoża. Każdy arkusz zadrukowany metodą offsetową zostanie precyzyjnie wyrównany i zalaminowany na arkuszu podłoża. Dzięki temu będzie mniej odpadów papierowych. Dodatkowo, system wyrównania arkuszy umożliwi laminację arkuszy zadrukowanych offsetowo o minimalnej gramaturze 140 g/m2 przy pełnej prędkości. Umożliwi to przetwarzanie i produkcję opakowań z papieru o niższej gramaturze co wpłynie na uzyskanie znacznych oszczędności kosztów papieru a także zmniejszenie surowca papierowego w produkcji opakowań.
* Prędkość produkcji maks.10'000 ark/h lub 150m/min
* Maksymalna szerokość arkusza: 1630mm
* Maksymalna długość arkusza: 1650
* Format (szerokość x długość) • Maksimum 1630 x 1650 mm • Minimum 500 x 500 mm
* Nośnik • Otwarta fala jednowarstwowa - N/G/F/E/D/B/C • Otwarta fala dwuwarstwowa, Grubość max. 10 mm
* Tektura lita - Waga > 380 g/m2
* Zadrukowany arkuszy • Minimum 140 g/m2 • Maksimum 500 g/m2
* Jednostka kleju - System dwuwałkowy z skrobakiem plastikowym, Regulacja i kontrola automatyczna szczeliny klejowej, Wałek dozujący z stalu nierdzewnej, Boczne zapory
* Podawanie kleju z pomocą automatyczną kontrolą poziomu,
* System wyrównywania z dynamicznym pozycjonowaniem arkuszy
* Arkusz drukowane offsetowo i substrat są precyzyjnie cięte (90°), co oznacza idealne warunki;
* DOKŁADNOŚCI LAMINOWANIA ARKUSZA OFFSETOWEGO wynosi  - minimum - powyżej 1,5  mm w obu kierunkach (wydajność > 3500 arkuszy/godzinę).

Realizacja zadania obejmuje koszty dostawy urządzenia, samego urządzenia jak i montażu oraz przeszkolenia wstępnego pracowników.

Oświadczam, że oferowany przeze mnie przedmiot zamówienia, oferowany w ramach niniejszego przetargu, dla firmy UNDA-BOX Dariusz Kapral, Łukasz Skonieczka spółka cywilna, może zostać dostarczony i wykonany jego montaż, najpóźniej do dnia 31.03.2025 roku i spełnia wszystkie minimalne i pożądane przez Zamawiającego opisane i wymagane parametry techniczne (obligatoryjne).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Miejscowość…………….…… | dnia………………………….. r | ……………..………………………….. |
|  |  | (podpis i pieczęć wystawcy ofert) |