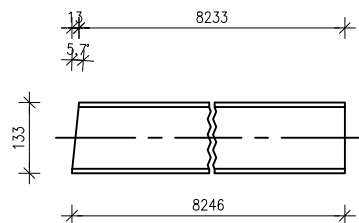
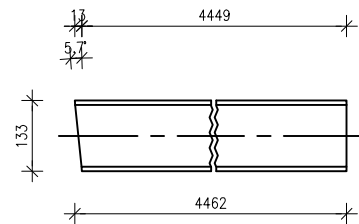


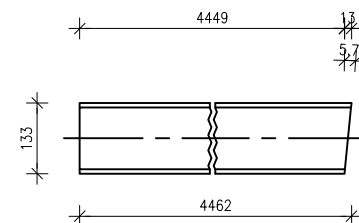
RYGIEL
ELEMENTY
1:10



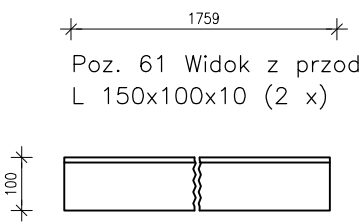
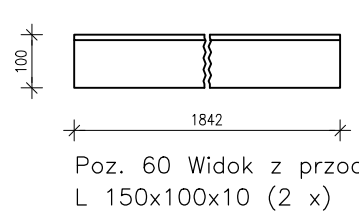
Poz. 57 Widok z przodu (S1:10)
HE 140 A (2 x)



Poz. 58 Widok z przodu (S1:10)
HE 140 A (1 x)

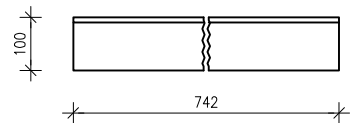
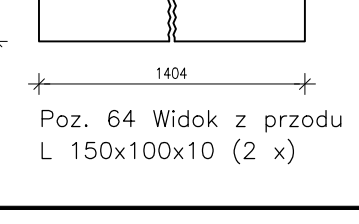
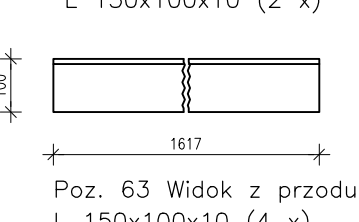


Poz. 59 Widok z przodu (S1:10)
HE 140 A (1 x)

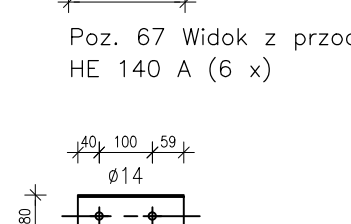
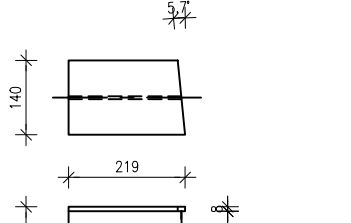
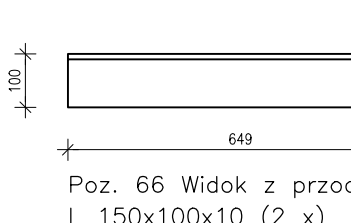


1626

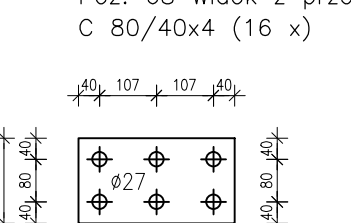
Poz. 62 Widok z przodu (S1:10)



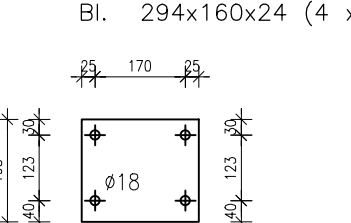
Poz. 65 Widok z przodu (S1:10)
L 150x100x10 (2 x)



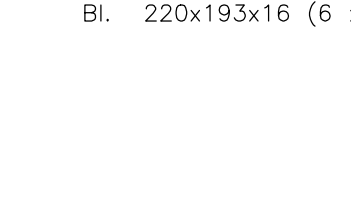
199

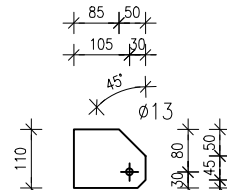


294

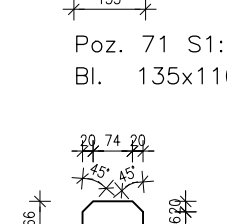


 D = 70 S1:10

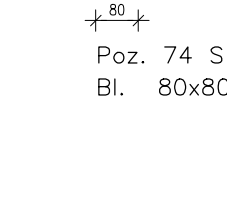
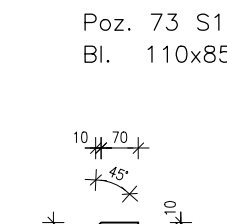
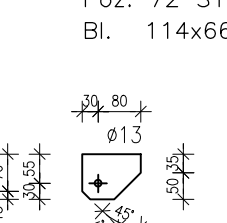




A diagram of a triangle with a 45-degree angle. The side adjacent to the angle is labeled 120, and the side opposite to the angle is labeled 15.





114

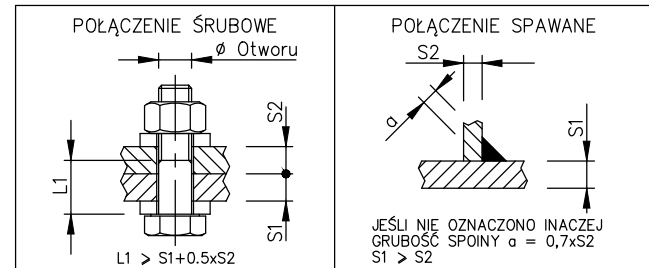



ILOSĆ	NR POZ.	NAZWA	DLUGOSC	MASA	MAT.
1	57	HE 140 A	8245.99	203.68	S355
2	58	HE 140 A	4462.23	110.22	S355
1	59	HE 140 A	4462.23	110.22	S355
2	60	L 150x100x10	1841.63	34.99	S355
2	61	L 150x100x10	1758.87	33.42	S355
2	62	L 150x100x10	1626.30	30.90	S355
4	63	L 150x100x10	1616.65	30.72	S355
2	64	L 150x100x10	1404.19	26.68	S355
2	65	L 150x100x10	742.10	14.10	S355
2	66	L 150x100x10	649.19	12.33	S355
6	67	HE 140 A	219.09	5.41	S355
16	68	C 80/40x4	199.00	0.90	S355
4	69	Bl. 294x160x24	294.00	8.88	S355
6	70	Bl. 220x193x16	220.00	5.34	S355
1	71	Bl. 135x110x12	135.00	1.40	S355
44	72	Bl. 114x66x8	114.00	0.47	S355
11	73	Bl. 110x85x12	110.24	0.88	S355
8	74	Bl. 80x80x12	80.06	0.60	S355
12		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
MASA CAŁKOWITA ELEMENTÓW:					1207 kg

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZĄCY ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "o" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; == GRUBOŚCI ŚCIĄNKI CIĘRSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB Kształownik WALCOWANY Z RURĄ; == GRUBOŚCI ŚCIĄNKI RURY LECZ NIE
WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KształOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; == 0,7 GRUBOŚCI CIĘRSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach														
grubość spoiny a	mniejsza grubość blachy s													
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30		
dwustronna=0,35s 	3						4	5	6	8	10	12	15	
jednostronna=0,70s 	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15		

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości											
Ozn.	Śruba	Otwór	Mom dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór	Mom dokręcenia			
			Std.	Ocynk				8.8 (Nm)	10.9 (Nm)	Std.	Ocynk
◆	M10	ø12	12,5	—	◆	M20	ø22	22,5	407	575	
◆	M12	ø14	14,5	83	120	◆	M22	ø24	25	597	747
⌘	M14	ø16	16,5	130	190	⌘	M24	ø26	27	700	995
◆	M16	ø18	18,5	202	300	◆	M27	ø30	30	1110	1388
◆	M18	ø20	20,5	285	405	◆	M30	ø32	33	1388	1970



	D&S projekt Konrad Szlegier ul. Wiejska 76 m. 11 15-352 Białystok		konradszlegier@gmail.com +48 608 614 183	
FAZA PROJEKTU	PROJEKT WYKONAWCZY			
NAZWA PROJEKTU	BUDYNEK PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWY			
ADRES INWESTYCJI	dz. nr ewid. 1768/134, ul. Fabryczna 7L, 16-020 Czarna Białostocka			
	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	NR EW. IZBY	PODPIS
AUTOR	mgr inż. K. Szlegier	PDL/0003/ POOK/08	PDL/BO/ 0117/08	
WSPÓŁPRACA	mgr inż. R. Kostro	—	—	
TYTUŁ RYSUNKU	RYGIEL ELEMENTY			
skala	branża	data	nr rys.	
1:10	KONSTRUKCYJNA	10.05.2024	S-6	
PROJEKT stworzony przez autorów — zgodnie z Umową o Prace Autorskie i prawach pokrewnych Dział 24, poz. 23 z dn. 4.02.1994r. Powołanie treści lub fragmentów bez zgody autora projektu — ZABRONIONE.				