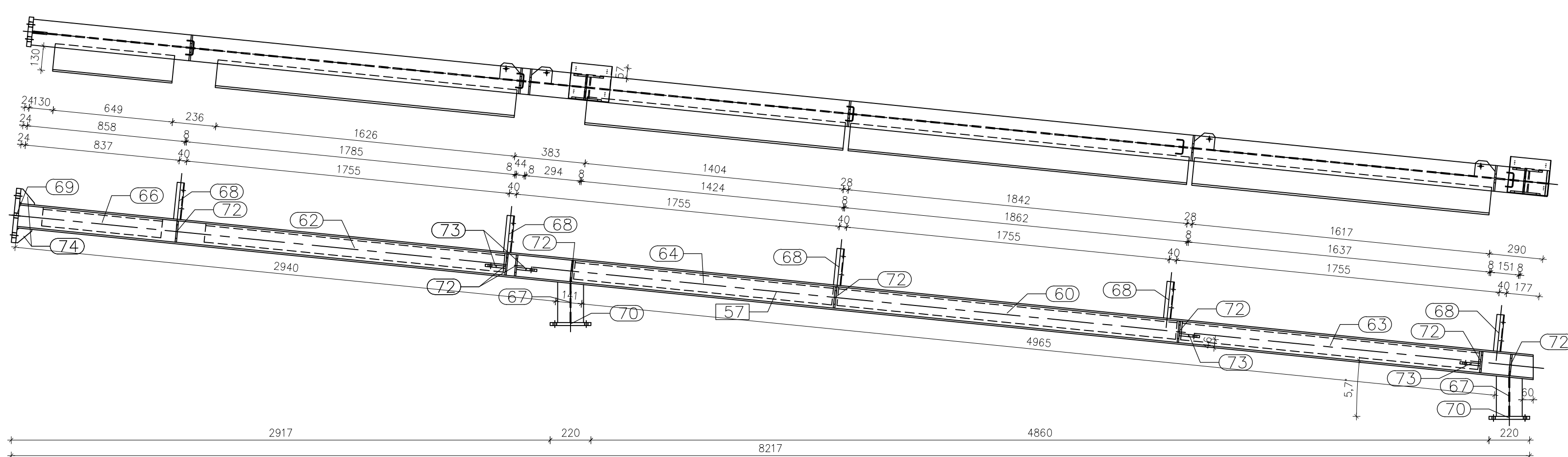


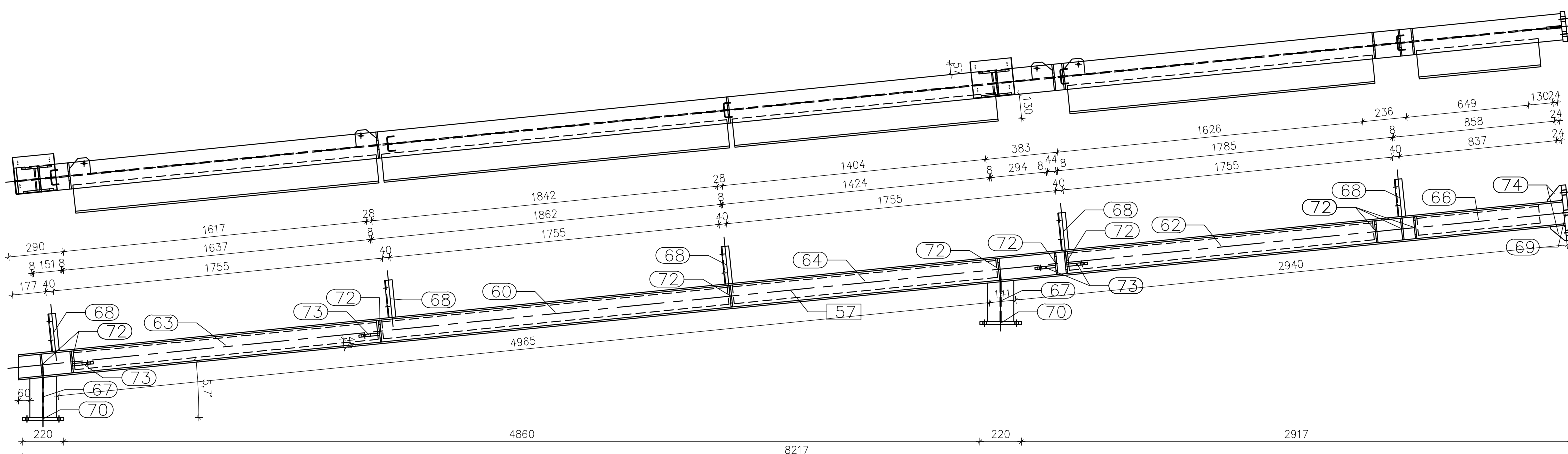
RG.58 Widok z przodu (S1:20)

RYGIEL (1 x)



RG.57 Widok z przodu (S1:20)

RYGIEL (1 x)



RG.57.1 Widok z przodu (S1:20)

RYGIEL (1 x)

SPOINY NIEOPISANE:

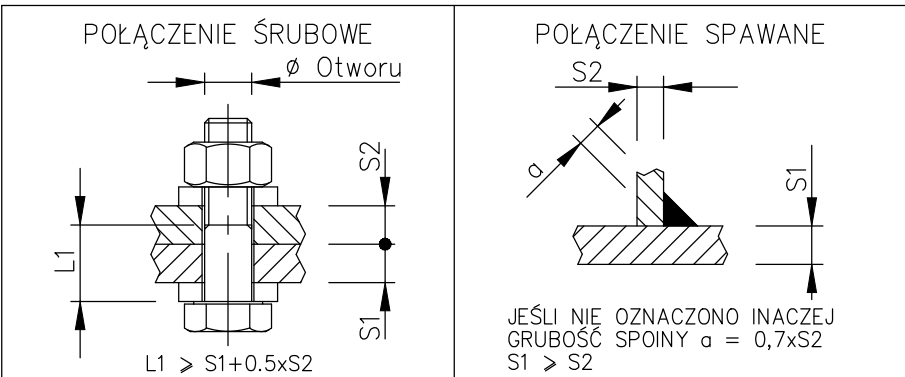
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHNINOWO-OBWODNYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJA ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA ZA RURĄ: a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA BL Kształtownik walcowany Z RURĄ: a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIŻ WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY BL Kształtownika,
- POZIOME ELEMENTY: a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach														
grubość spoiny a	mniejsza grubość blachy s													
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30		
dwustronna=0,35s	3					4	5	6	8	10	12			
jednostronna=0,70s	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15		

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości											
Ozn.	Śruba	Otwór		Mom dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8,8 (N·m)	10,9(N·m)			Std.	Ocynk	8,8 (N·m)	10,9(N·m)
●	M10	∅12	∅12,5			⊕	M20	∅22	∅22,5	407	575
●	M12	∅14	∅14,5	83	120	⊕	M22	∅24	∅25	597	747
⊕	M14	∅16	∅16,5	130	190	⊕	M24	∅26	∅27	700	995
⊕	M16	∅18	∅18,5	202	300	⊕	M27	∅29	∅30	1110	1388
⊕	M18	∅20	∅20,5	285	405	⊕	M30	∅32	∅33	1388	1970



LOSC	NR	POZ.	NAZWA	DLUGOSC	MASA	MAT.
1	RG.57		RYGIEL	8271.82	386.49	
1	57		HE 140 A	8245.99	203.68	S355
1	60		L 150x100x10	1841.63	34.99	S355
1	62		L 150x100x10	1626.30	30.90	S355
1	63		L 150x100x10	1616.65	30.72	S355
1	64		L 150x100x10	1404.19	26.68	S355
1	66		L 150x100x10	649.19	12.33	S355
2	67		HE 140 A	219.09	5.41	S355
5	68		C 80/40x4	199.00	0.90	S355
1	69		BI. 294x160x24	294.00	8.88	S355
1	70		BI. 220x193x16	220.00	5.34	S355
16	71		BI. 114x66x8	114.00	0.47	S355
2	73		BI. 110x85x12	110.02	0.88	S355
4	74		BI. 80x80x12	80.06	0.60	S355
1	RG.57.1		RYGIEL	8271.82	386.49	
1	57		HE 140 A	8245.99	203.68	S355
1	60		L 150x100x10	1841.63	34.99	S355
1	62		L 150x100x10	1626.30	30.90	S355
1	63		L 150x100x10	1616.65	30.72	S355
1	64		L 150x100x10	1404.19	26.68	S355
1	66		L 150x100x10	649.19	12.33	S355
2	67		HE 140 A	219.09	5.41	S355
5	68		C 80/40x4	199.00	0.90	S355
1	69		BI. 294x160x24	294.00	8.88	S355
2	70		BI. 220x193x16	220.00	5.34	S355
20	72		BI. 114x66x8	114.00	0.47	S355
2	73		BI. 110x85x12	110.24	0.88	S355
2	74		BI. 80x80x12	80.06	0.60	S355
1	RG.58		RYGIEL	8899.55	431.82	
1	58		HE 140 A	8462.23	110.22	S355
1	59		HE 140 A	8462.23	110.22	S355
2	61		L 150x100x10	1758.87	33.42	S355
2	63		L 150x100x10	1616.65	30.72	S355
2	65		L 150x100x10	742.10	14.10	S355
2	66		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.88	S355
2	67		HE 140 A	219.09	5.41	S355
1	68		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
1	69		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
1	68		C 80/40x4	110.00	0.00	8.8
2	69		BI. 294x160x24	294.00	8.88	S355
2	70		BI. 220x193x16	220.00	5.34	S355
1	71		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
1	71		BI. 135x110x12	135.00	1.40	S355
8	72		BI. 114x66x8	114.00	0.47	S355
2	72		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
1	73		BI. 110x85x12	110.24	0.88	S355
1	73		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
4	74		BI. 80x80x12	80.06	0.60	S355
1	74		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
4	74		M24 x 110 PN 82101	110.00	0.00	8.8
MASA CAŁKOWITA ELEMENTOW: 1207 kg						