

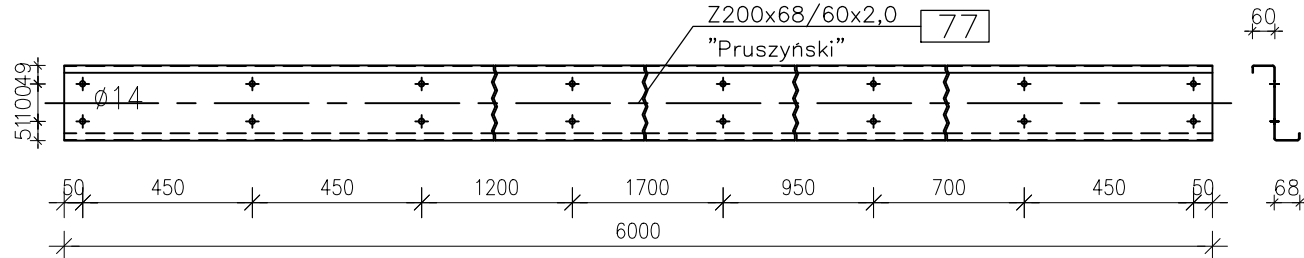
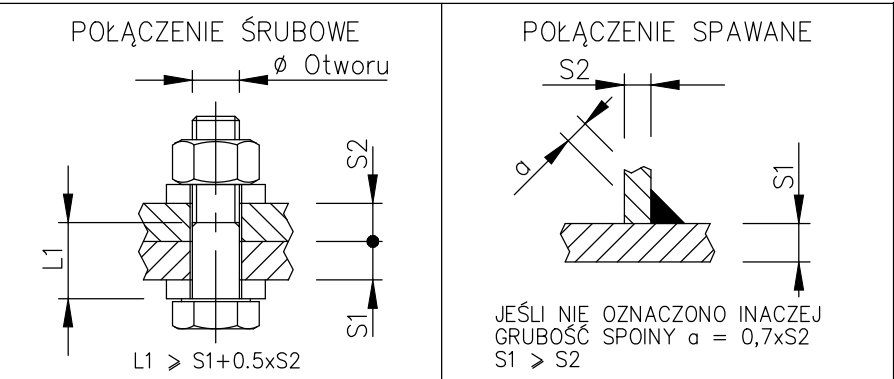


PŁATEW
1:20

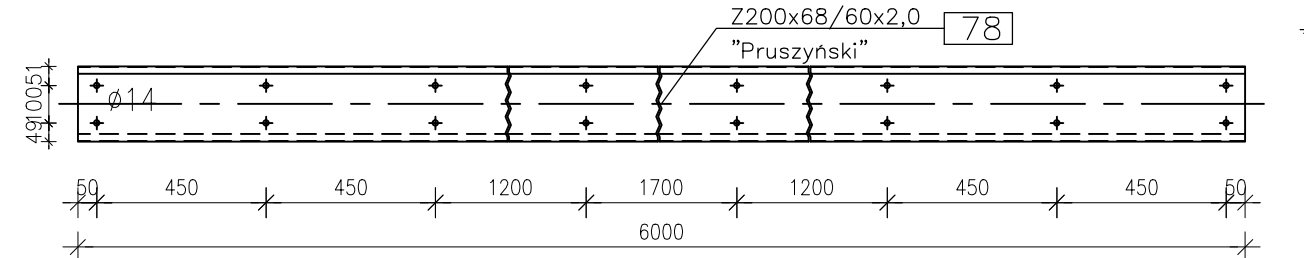
SPOINY NIEOPISANE:
 POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
 GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 – RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 – BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 – POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
 W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach														
grubość spoiny a		mniejsza grubość blachy s												
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
dwustronna=0,35s		3						4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s		3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	

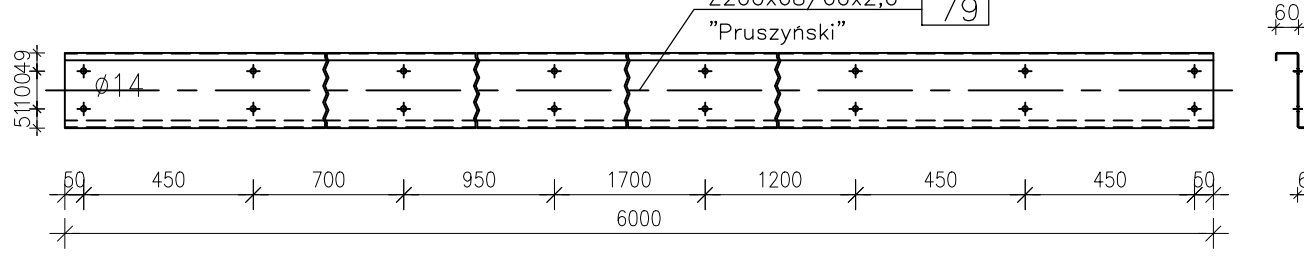
Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości											
Ozn.	Śruba	Otwór	Mom dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór	Mom dokręcenia			
		Std.	Ocynk	8.8 (N•m)	10.9(N•m)		Std.	Ocynk	8.8 (N•m)	10.9(N•m)	
⊗	M10	∅12	∅12.5	—	—	⊕	M20	∅22	∅22.5	407	575
⬤	M12	∅14	∅14.5	83	120	⊕	M22	∅24	∅25	597	747
⊠	M14	∅16	∅16.5	130	190	⊕	M24	∅26	∅27	700	995
⊕	M16	∅18	∅18.5	202	300	⊕	M27	∅29	∅30	1110	1388
⬤	M18	∅20	∅20.5	285	405	⊕	M30	∅32	∅33	1388	1970



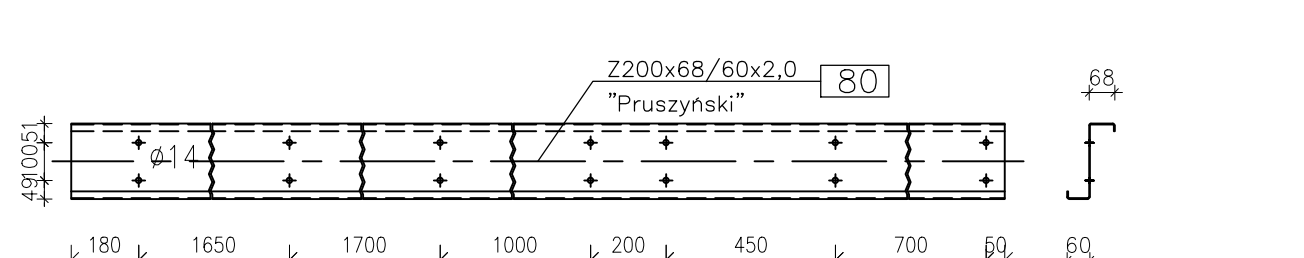
PŁ.77 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (16 x)



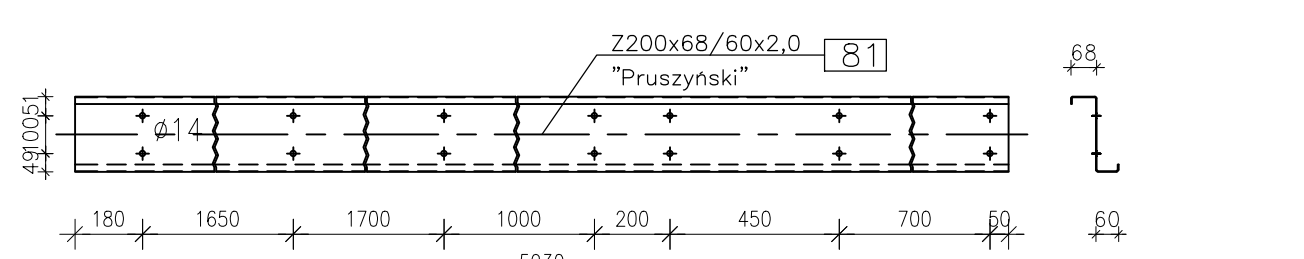
PŁ.78 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (16 x)



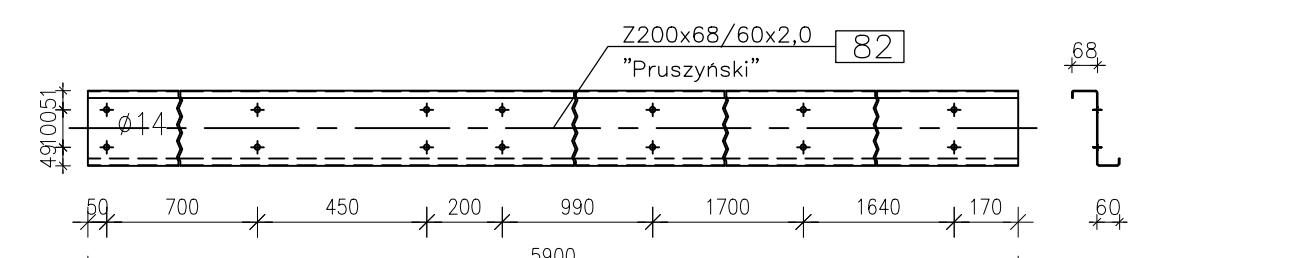
PŁ.79 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (16 x)



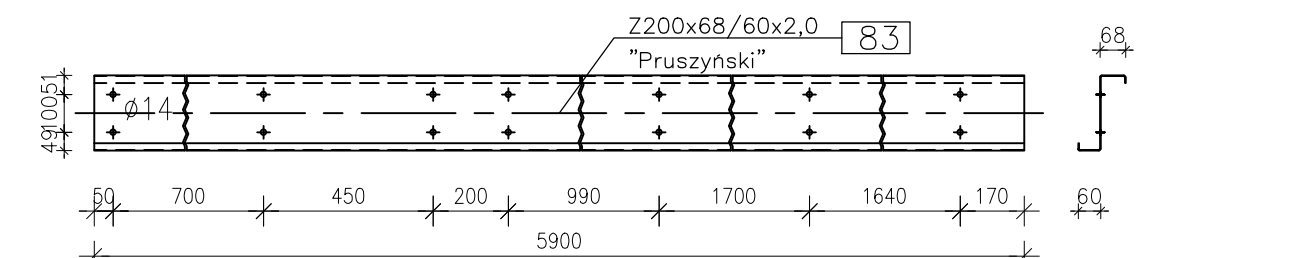
PŁ.80 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



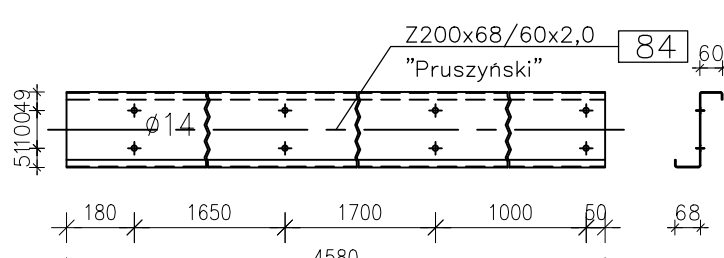
PŁ.81 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



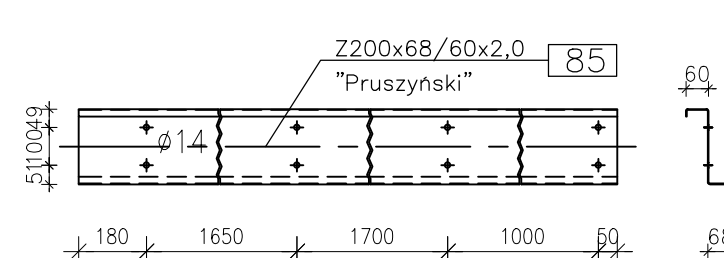
PŁ.82 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



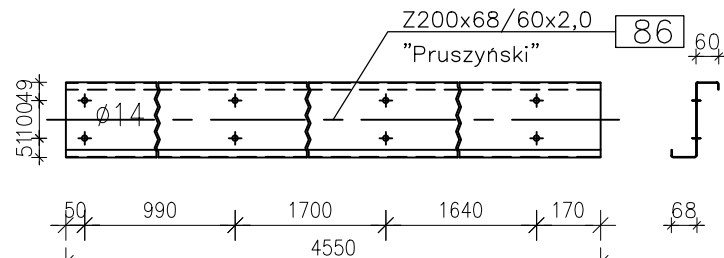
PŁ.83 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



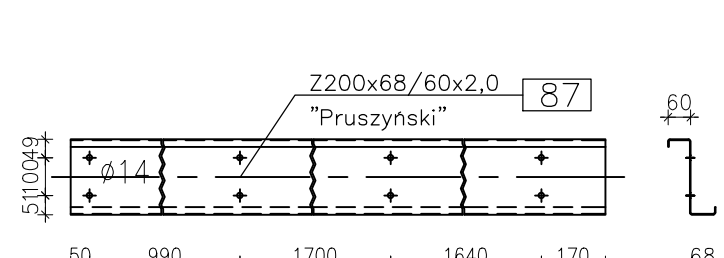
PŁ.84 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



PŁ.85 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)




PŁ.86 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)



PŁ.87 Widok z przodu (S1:20)
 PŁATEW (8 x)

ILOŚĆ	NR POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	MASA	MAT.
8	PŁ.86	PŁATEW	4550.00	25.27	S350GD
1	86	Z200x68/60x2,0	4550.00	25.27	
8	PŁ.83	PŁATEW	5900.00	32.77	S350GD
1	83	Z200x68/60x2,0	5900.00	32.77	
10		M12 x 40 PN 82101	40.00	0.00	
16	PŁ.79	PŁATEW	6000.00	33.33	S350GD
1	79	Z200x68/60x2,0	6000.00	33.33	
16	PŁ.78	PŁATEW	6000.00	33.33	S350GD
1	78	Z200x68/60x2,0	6000.00	33.33	
12		M12 x 40 PN 82101	40.00	0.00	
16	PŁ.77	PŁATEW	6000.00	33.33	S350GD
1	77	Z200x68/60x2,0	6000.00	33.33	
8	PŁ.80	PŁATEW	5930.00	32.94	S350GD
1	80	Z200x68/60x2,0	5930.00	32.94	
10		M12 x 40 PN 82101	40.00	0.00	
8	PŁ.84	PŁATEW	4580.00	25.44	S350GD
1	84	Z200x68/60x2,0	4580.00	25.44	
8	PŁ.87	PŁATEW	4550.00	25.27	S350GD
1	87	Z200x68/60x2,0	4550.00	25.27	
8	PŁ.82	PŁATEW	5900.00	32.77	S350GD
1	82	Z200x68/60x2,0	5900.00	32.77	
10		M12 x 40 PN 82101	40.00	0.00	
8	PŁ.81	PŁATEW	5930.00	32.94	S350GD
1	81	Z200x68/60x2,0	5930.00	32.94	
10		M12 x 40 PN 82101	40.00	0.00	
8	PŁ.85	PŁATEW	4580.00	25.44	S350GD
1	85	Z200x68/60x2,0	4580.00	25.44	

MASA CAŁKOWITA ELEMENTÓW: 3463 kg

		DBS projekt Konrad Szlegier ul. Wiejska 76 m. 11 15-352 Białystok		konrad.szlegier@gmail.com +48 608 614 183	
FAZA PROJEKTU		PROJEKT WYKONAWCZY			
NAZWA PROJEKTU		BUDYNEK PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWY			
ADRES INWESTYCJI		dz. nr ewid. 1578/134, ul. Fabryczna 7L, 16-020 Czarna Białostocka			
		IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	NR EW. IZBY	PODPIS
AUTOR		mgr inż. K. Szlegier	PDL/0003/POOK/08	PDL/BO/0117/08	
WSPÓŁPRACA		mgr inż. R. Kostro	—	—	
TYTUŁ RYSUNKU		STĘŻENIE			
skala	1:20	branża	KONSTRUKCYJNA	data	10.05.2024
				nr rys.	S-9
PROJEKT chroniony prawem autorskim – zgodnie z Ustawą o Prawie Autorskim i prawach pokrewnych Dz.U.24.poz.83 z dn.4.02.1994r. Powielanie całości lub fragmentów bez zgody autora projektu – ZABRONIONE.					