Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego **nr 02/KPO/2024**- FORMULARZ OFERTOWY

…………………………..

data sporządzenia oferty

*…………………*

*Pieczęć Oferenta*

**OFERTA nr ………….**

Niniejsza oferta jest odpowiedzią na zapytanie o ofertę **nr 02/KPO/2024 z dnia 12.11.2024 r.** i dotyczy realizacji zadania w ramach projektu pn. ,,Wdrożenie w Reko Prime Sp. z o.o. technologii środowiskowych związanych z gospodarką obiegu zamkniętego”.

Dane Zamawiającego:

**REKO PRIME Sp. z o.o.**

ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków

NIP: 577 199 56 96www.reko-odpady.pl

1. **Przedmiot zamówienia:**

**Układ technologiczny do trójfazowego rozdziału zanieczyszczeń w wodzie procesowej**

Zakres niniejszej oferty obejmuje w szczególności:

1. Układ technologiczny do trójfazowego rozdziału zanieczyszczeń w wodzie procesowej zgodnie ze specyfikacją zawartą w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 02/KPO/2024 z dnia 12.11.2024 r.;
2. Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowane urządzenia;
3. Dokumentacja typu DTR, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim;
4. Dostawa do miejsca realizacji przedsięwzięcia;
5. Montaż w miejscu realizacji przedsięwzięcia;
6. Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych podczas próby technologicznej;
7. Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

Niżej podpisany/ni ……………………………

*(imię i nazwisko osoby/ób uprawnionej/ych do reprezentacji)*

działając w imieniu i na rzecz:

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa przedsiębiorstwa sporządzającego ofertę |  |
| Adres siedziby Oferenta |  |
| NIP lub krajowy numer identyfikacyjny |  |

**Oświadczam/y, że składam/y niniejszą ofertę na kwotę:**

**netto ……………… PLN/EURO/USD\*, słownie ………………………………………………………**

**\****niepotrzebne skreślić*

1. **Pozostałe oświadczenia:**
2. Oświadczam/y, że zapewniamy okres wykonania przedmiotu umowy w……... (*ilość miesięcy)* miesięcy od daty zawarcia umowy.
3. Oświadczam/y, że w przypadku wybrania naszej oferty udzielimy Zamawiającemu gwarancji na oferowany układ technologiczny na okres ……….. miesięcy. Okres gwarancji liczony będzie od daty końcowego protokołu odbioru (bez zastrzeżeń) przedmiotu zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferowane przez nas urządzenie jest nowe.
5. Oświadczam/y, że dysponujemy potencjałem finansowym, technicznym oraz kadrą z doświadczeniem niezbędnym do zrealizowania przedmiotu niniejszej oferty;
6. Oświadczam/y, że nie zalegam/y z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego lub w przypadku podmiotu zagranicznego z zapłatą danin publiczno-prawnych obowiązujących w danym kraju.
7. Oświadczam/y, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nie wnosimy do jego zapisów zastrzeżeń oraz, że zdobyliśmy wszystkie koniecznie informacje do przygotowania oferty;
8. Oświadczam/y, że przedmiot oferty spełnia wszystkie wymogi określone przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, w szczególności wymogi zapisane w rozdziale IV Zapytania ofertowego „Wymagania podstawowe“.
9. Oświadczam/y, że uważam/y się za związanego/ych niniejszą ofertą przynajmniej przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
10. Oświadczam/y, że nie jestem/śmy powiązany/i osobowo lub kapitałowo z zamawiającym oraz nie zachodzą wobec mnie/nas przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego i tym samym nie wpisuje/my się w zakres wykluczenia wskazany w Zapytaniu Ofertowym w rozdz. V.
11. Oświadczam, że składając ofertę w przedmiotowym postępowaniu wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.

**III Referencje:**

1. Wykaz referencji potwierdzających realizację podobnych układów technologicznych tj. polegających na dostawie technologii do oczyszczania ścieków powstałych podczas procesów recyklingu odpadowych tworzyw o wydajności nie mniejszej niż 80m3/h w ciągu ostatnich 5 lat. Wskazane realizacje muszą mieć wartość nie mniejszą niż oferowana kwota zawarta w przedstawionej ofercie dotyczącej niniejszego zapytania ofertowego. Wymaganym jest wskazanie minimum 3 sztuk\*\*:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LP | Zakład/firma (z podaniem nazwy i adresu) | Przedmiot realizacji |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
|  |  |  |

***\*\**** *W celu potwierdzenia niniejszego wymogu Oferent zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą referencje od wskazanych jednostek.*

**IV Serwis gwarancyjny:**

1. obsługa zgłoszenia w języku polskim TAK/NIE\*\*\*
2. podjęcie działań serwisowych - bezpośrednio po zgłoszeniu TAK/NIE\*\*\*
3. maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii – 48 godzin. TAK/NIE\*\*\*
4. usuwanie usterek w ciągu **maksymalnie 4 dni** od ich zgłoszenia przez Zamawiającego - TAK/NIE\*\*\*
5. stosowanie do napraw części oryginalnych - TAK/NIE\*\*\*
6. **Suma kosztów netto przeglądu gwarancyjnego** w okresie gwarancji: ..……………….. PLN/EURO/USD\*\*\*

Metodologia wyliczeniakosztów netto przeglądu gwarancyjnego:

……………………………………………………………………………………………………………………...…………………………………………………………………………………………………………………….........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………………..

Za koszt netto przeglądu określony będzie całkowity koszt obejmujący w szczególności:

* Koszty przeglądów gwarancyjnych wraz z kosztami przyjazdu;
* Koszt części podlegających zużyciu w założonym okresie lub liczbie mth;
* Koszt wszelkich płynów eksploatacyjnych lub podzespołów podlegających wymianie/regeneracji w założonym okresie lub liczbie mth.

**\*\*\*** *niepotrzebne skreślić*

**V Serwis pogwarancyjny:**

Dane podmiotu zapewniającego serwis pogwarancyjny:

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa podmiotu |  |
| Adres |  |
| NIP lub krajowy numer identyfikacyjny |  |

**VI Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia:**

Model/typ oferowanego urządzenia: ………………………………

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Specyfikacja zgodnie z Zapytaniem ofertowym** | **TAK/NIE** **(należy wskazać**  **TAK - jeśli spełnia,**  **NIE - jeśli nie spełnia** | **Proszę podać wartości parametrów oferowanego urządzenia w białych polach (jeśli dotyczy)** |
| **1** | **Sito bębnowe z przenośnikiem** przeznaczone do mechanicznej separacji części stałych zawartych w wodzie procesowej po procesie mycia płatków folii.   * Wydajność urządzenia nie mniej niż 80m3/h. * Sito o perforacji 6mm, wykonane ze stali nierdzewnej. Przenośnik -wykonanie stal specjalna, konstrukcja sita - stal nierdzewna. * System automatycznego mycia sita za pomocą dysz z wykorzystaniem wody podczyszczonej. * Urządzenie wyposażone w automatyczny system smarowania łożyskowania sita bębnowego. * Wał przenośnika podwójnie łożyskowany.   Parametry napędu sita bębnowego:   * Ilość: 1 szt. * Moc w przedziale od 1 do 1,5 kW * Napięcie: 400 V * Prędkość obrotowa: 10 min-1 * Ochrona: IP 65 * Klasa izolacji: F * Klasa efektywności: IE4   Przenośnik ślimakowy   * Wykonanie: Stal kwasoodporna * Długość: 6,0 mb * Przekładnia płaska TYP F moment obrotowy nie mniej niż 448 Nm * Moc: nie więcej niż 1,5 kW * DN: nie mniej niż 250 mm * Izolowany na długości 3 500 mm (kablem grzewczym i wełną mineralną 10 mm) |  |  |
| **2** | **Komora separacji pulpy piasku, wykonana ze stali kwasoodpornej**.   * W skład systemu wydzielenia zawiesin wchodzi pompa pneumatyczna o wydajności od 20 do 30m3/h , przepuszczająca ciała stałe zawieszone o średnicy do 1,8” / 46 mm. Pompa przeznaczona do pracy w ciężkich warunkach * Kompresor tłokowy o moc w przedziale od 2 do 2,5 kW. * Separator piasku wykonany w całości ze stali kwasoodpornej, zhermetyzowany, urządzenie służy do zagęszczenia i ewakuacji osadów mineralnych. * Motoreduktor płaski typu SEW o mocy ok. 1,5 kW (29 obr/min). * Przenośnik ślimakowy o średnicy 250 mm, oraz długości 5m bezwałowy z wykładzina teflonową o grubości nie mniej niż 10 mm. |  |  |
| **3** | **Przepompownia wyposażona w co najmniej 2 pompy** sterowane układem falownikowym umożliwiającym płynną regulację przepływu o wydajności Q min- 80 m3/h każda, Q max – 100m3/h każda.  Wysokość podnoszenia min.12m.  Pompy o swobodnym przepływie z wirnikiem otwartym – do pompowania wody, cieczy brudnych oraz silnie zanieczyszczonych ciałami stałymi pochodzenia mineralnego lub długimi ciałami pochodzenia organicznego. Pompy te muszą być przystosowane do pompowania wody zawierającej frakcje mineralną typu żwir i piasek. System prowadnic ze stali kwasoodpornej umożliwiający łatwy demontaż podczas eksploatacji i serwisu.  Konstrukcja i materiał pompy:   * jednostopniowy agregat zatapialny (IP68) * dopuszczalna temperatura medium przy pracy ciągłej 40 st. C. * silnik: klasa izolacji F, rozruch bezpośredni lub pośredni, praca S1   Materiały standardowe:   * żeliwo typu EN-GJ-250 (korpus, wirnik, pokrywa wlotowa, korpus silnika) * stal nierdzewna (wał i tuleja ochronna) * przewód zasilający H07RN-F (dł. 10 mb) * emalia epoksydowa (powłoka ochronna)   W przepompowni zamontowane musi być mieszadło śmigłowe typu jednostopniowy agregat zatapialny (stopień ochrony IP 68) wyposażony w śmigło i instalację nośną umożliwiającą zanurzenie urządzenia na żądanej głębokości (max. 5 m) w zbiorniku oraz obrót o odpowiedni kąt wokół prowadnicy a także podniesienie urządzenia przy pomocy ręcznej wciągarki zainstalowanej na ramieniu wspornika. Zadaniem mieszadła jest intensywne wymieszania medium. Praca mieszadła ma zapobiec sedymentacji cząstek stałych na dnia zbiornika pompowni.  Konstrukcja i materiał mieszadła:   * korpus mieszadła- żeliwo typu EN-GJL-250 * śmigło (stal nierdzewna)- konstrukcja spawana * przewód zasilający H07RN-F- odporny na ścieki * powłoka lakiernicza- farba poliuretanowa dwuskładnikowa * silnik elektryczny 3-fazowy 400V 50Hz, moc znamionowa na poziomie ok. 3,0kW, prędkość obrotowa: n=1420min, klasa izolacji F, rozruch bezpośredni, wyłącznik termiczny   Poziom w zbiorniku pompowni kontrolowany za pomocą sondy hydrostatycznej. Pompownia wyposażona w żurawiki wykonane ze stali kwasoodpornej umożliwiające serwisowanie pomp i mieszadeł. |  |  |
| **4** | **Przesiewacze wibracyjne jednopokładowe o średnicy 1800 mm w ilości 2 sztuk.**   * Wydajność każdego urządzenia nie mniej niż 80m3/h. * Rama i podstawa przesiewacza wykonana ze stali nierdzewnej, zestaw krążków polietylenowych(HDPE) czyszczących siatkę w ilości min.250 sztuk. * Siatka wykonana ze stali nierdzewnej, górna rama wyposażona w wylot od średnicy 200mm, 2 rękawy połączeniowe o średnicy 200mm wykonane z czarnego neoprenu. * Moc zainstalowana w przedziale 3,5 do 4 kW. * Silnik z systemem smarowania łożysk silnika. * Sprężyny sita wibracyjnego zamontowane w osłonach. * W przesiewaczu nr 1 sito o oczku nie większym niż 700 mikronów wraz z nakładaną uszczelką i podparciem centralnym, natomiast w przesiewaczu nr 2 sito o oczku nie większym niż 300 mikronów wraz z nakładaną uszczelką i podparciem centralnym. * Rama podsitowa z poszerzanym wylotem oraz dopowietrzeniem. * Sita zainstalowane na konstrukcji stalowej ocynkowanej. Konstrukcja wyposażona w balustrady zabezpieczające oraz pełno wymiarowe schody. |  |  |
| **5** | **Przesiewacz wibracyjny jednopokładowy o średnicy 1200 mm.**   * Ramy wykonane ze stali nierdzewnej. * Moc napędu w przedziale 3,5 do 4 kW. * Wydajność urządzenia nie mniej niż 80m3/h. * Silnik z systemem smarowania łożysk silnika. * Sprężyny sita wibracyjnego zamontowane w osłonach. * Rama i podstawa przesiewacza wykonana ze stali nierdzewnej, zestaw krążków polietylenowych (HDPE) czyszczących siatkę w ilości min.200 sztuk. * Rama podsitowa z poszerzanym wylotem oraz dopowietrzeniem. * Sita zainstalowane na konstrukcji stalowej ocynkowanej. Konstrukcja wyposażona w balustrady zabezpieczające oraz pełno wymiarowe schody. |  |  |
| **6** | **Osadnik lamelowy** - przeznaczony do oddzielania cząstek stałych od cieczy, poprzez sedymentacje osadów mineralnych oraz mineralno-organicznych.   * Umożliwiać musi wydzielanie cząstek bardzo drobnych tj. już od 20 mikrometrów. * Wydajność urządzenia nie mniej niż 80m3/h. * Wykonany ze stali nierdzewnej. * W korpusie urządzenia właz rewizyjny. * Moduły lamelowe z tworzywa. Kąt pochylania wkładów lamelowych 60stopni. * Wyposażony w pompę śrubową osadu dennego o mocy w przedziale od 2 do 2,5 kW. * Wolnoobrotowe mieszadło separatora do oczyszczania ścian osadnika z sedymentowanych osadów i skierowanie ich do odpływu dolnego. * Odpływ dolny wyposażony w zasuwę nożową pneumatyczną. * Mieszadło separatora podwójnie łożyskowane. * Wyposażony w hydrostastyczny czujnik poziomu i czujnik masowy gęstości osadu. * Osadnik lamelowy ma byś wyposażony w system zgarniaczy umożliwiający odseparowanie frakcji lekkich zawiesinowych.   Parametry napędu mieszadła:   * Ilość: minimum 1 szt. * Moc: 0,12 kW * Napięcie: 400 V * Prędkość obrotowa: 1,2 min-1 * Ochrona: IP 65 * Klasa izolacji: F * Klasa efektywności: IE4 * Dodatkowo osadnik musi być wyposażony w zgarniacz zgrzebłowy do usunięcia wyflotowanych frakcji. Łańcuch zgarniacza – stal nierdzewna.   Parametry napędu zgarniacza:   * Ilość: minimum 1 szt. * Moc: 0,12 kW * Napięcie: 400 V * Prędkość obrotowa: 9,6 min-1 * Ochrona: IP 65 * Klasa izolacji: F * Klasa efektywności: IE4 |  |  |
| **7** | **Przenośnik ślimakowy** wykonany ze stali kwasoodpornej o długości 5 mb.   * Przekładnia płaska TYP F, moment obrotowy nie mniej niż 448 Nm. * Moc: nie więcej niż 1,5 kW. DN: nie mniej niż 250 mm. * Izolowany na długości 3 500 mm (kablem grzewczym i wełną mineralną 10 mm) |  |  |
| **8** | **Przenośnik ślimakowy** wykonany ze stali kwasoodpornej o długości 3,5 mb.   * Przekładnia płaska TYP F, moment obrotowy nie mniej niż 448 Nm. * Moc: nie więcej niż 1,5 kW. DN: nie mniej niż 250 mm. |  |  |
| **9** | **Pompownia wody oczyszczonej**.   * Pompa o wydajności nie mniejszej niż 80m3/h i wysokości podnoszenia min. 24m. * Pompa o swobodnym przepływie z wirnikiem otwartym przeznaczona do pompowania wody, cieczy brudnych oraz silnie zanieczyszczonych ciałami stałymi pochodzenia mineralnego lub organicznego np. szlamy surowe, szlamy zawierające osady czynne, ścieki przemysłowe. * System prowadnic ze stali kwasoodpornej umożliwiający łatwy demontaż podczas eksploatacji i serwisu.   Konstrukcja i materiał pompy:   * jednostopniowy agregat zatapialny (IP68) * dopuszczalna temperatura medium przy pracy ciągłej 40°C. * silnik: klasa izolacji F, rozruch bezpośredni lub pośredni, praca S1   Materiały standardowe:   * żeliwo typu EN-GJ-250 (korpus, wirnik, pokrywa wlotowa, korpus silnika) * stal nierdzewna (wał i tuleja ochronna) * przewód zasilający H07RN-F (dł. 10 mb) * emalia epoksydowa (powłoka ochronna)   Poziomu w zbiorniku czystej wody kontrolowany jest za pomocą sondy hydrostatycznej. Ciśnienie w układzie mierzone jest za pomocą czujnika hydrostatycznego do 6 bar. Zbiornik wyposażony w żurawik wykonany ze stali kwasoodpornej. |  |  |
| **10** | **System sterowania wodą procesową** (system zawracania i dozowania wody podczyszczonej) oparty na 4 kompletach zasuw z pozycjonowaniem, przepustnicy z napędem regulacyjnym, 4 sztukach przepływomierzy (zakres pomiarowy 0,3 – 54 m3/h) oraz 4 kompletach armatury.  Centralnie zarządzany z panelu sterownia, pozwalający na precyzyjne dozowanie wody do każdego ze wskazanych przez Zamawiającego urządzeń linii recyklingu. Dodatkowo każda wanna, do której dozowana będzie woda wyposażona musi być w czujnik poziomu wody. Sterownie minimum 4 odbiornikami. |  |  |
| **11** | **Automatyka sterowania.** Sterowanie pracą odbywać się musi w trybie pełnej automatyki. Kontrola nad procesem za pomocą sterownika zaprojektowanego do realizacji zaawansowanych zadań automatyki. Procesor o taktowaniu 1 GHz, zapewniający wydajną pracę w aplikacjach przemysłowych. Wbudowane interfejsy, USB oraz opcjonalne porty szeregowe, a także możliwość rozbudowy o dodatkowe moduły. Obsługa systemów operacyjnych oraz oprogramowanie umożliwiające integrację z różnorodnymi aplikacjami sterowania, monitorowania i komunikacji. Szafa sterownicza - programy pracy: automat/ręczny - panel dotykowy min.15 cali. Wizualizacja dla zapewnienia intuicyjnej obsługi procesu. System podglądu procesu w czasie rzeczywistym za pomocą kamer, zintegrowany z systemem wizualizacji. Możliwość zdalnej obsługi instalacji dowolnego miejsca za pomocą komputera lub telefonu. Płynna regulacja napędów za pomocą falowników wektorowych (kompaktowe przemienniki częstotliwości). Wbudowane funkcje bezpieczeństwa oraz zaawansowane tryby sterowania, w tym sterowanie skalarne (V/f) i wektorowe. Falownik musi być również wyposażony w interfejsy komunikacyjne zapewniające najszybszą dostępną komunikację na rynku. |  |  |

**Osobą upoważnioną do przeprowadzania wszelkich czynności związanych ze złożona ofertą jest:**

**………………………………………………………………………………………………………………..**

**tel. ……………………………… fax ……………………………… e-mail………………………………**

**Do niniejszego formularza dołączamy następujące elementy (opisy, rysunki itp.) oferty:**

1. **Referencje sztuk ……**
2. **……………………………………………………………………………………**
3. **……………………………………………………………………………………**

**Czytelne podpisy osób/y uprawnionych do reprezentacji (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):**

**1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………………….(czytelny podpis)**

**2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………………….(czytelny podpis)**

Oświadczamy\*\*\*, że nie wyrażamy zgody na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów naszej oferty.

**Czytelne podpisy osób/y uprawnionych do reprezentacji** (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………….(czytelny podpis)

2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(imię i nazwisko) ……………….(czytelny podpis)

**\*\*\*(jeśli dotyczy)**