



Wymogi dla Formularzy Produktowych

Głównym zadaniem formularzy produktowych jest jednoznaczne zdefiniowanie produktu pod kątem postaci konstrukcyjnej, cech materiałowych, wymiarów, wymagań specjalnych produktowych i formalnych (certyfikaty, badania), indywidualny sposób znakowania.

Cechy wymagane:

- Administratorzy firmy Spetech powinni mieć możliwość utworzenia nowego, edycji już istniejących formularzy produktowych.
- formularz powinien mieć dostęp do dowolnych słowników w systemie, (np. słownik materiałów, słownik wymiarów i powiązanych z nimi normami EN, ASME, DIN), lub słownikiem dostępnych badań. Słowniki te utworzą i uzupełnią administratorzy systemu w firmie Spetech.
- Formularz powinien być w pełni edytowalny przez administratorów systemu, układ, rozmieszczenie i grupowanie przycisków oraz ich działanie powinno mieć możliwość dowolnej edycji, blokady zmian, użycia niektórych efektów tekstowych (pogrubianie, kolor itp.)
- Możliwość wstawiania grafiki np. z rysunkiem technicznym.
- Administrator powinien mieć możliwość sterowania zależnościami na tworzonym formularzu (np. jeśli wartość pola opisującego średnicę przekracza 1000mm wyłącz/zablokuj pole opisujące grubość).

Aby osiągnąć taki poziom kontroli nad formularzami zalecamy użycie możliwości tworzenia ich bezpośrednio w językach programowania używanych współcześnie np. (C#, Javascript+HTML, Java) i ładowane jako dodatkowe moduły systemu.

Wymagamy formularza przykładowego, resztę formularzy utworzą administratorzy systemu w firmie Spetech.

Dostawca systemu zapewni dokumentację i stały dostęp do funkcjonalności tworzenia Formularzy Produktowych na etapie wdrożenia i eksploatacji.

Na dołączonej grafice prezentujemy wygląd przykładowego formularza. W wyniku jego działania utworzony jest indeks towarowy o nazwie **SPETOSPIR_SWZ-EN 1514 2-100-25..40-0-0-3,00-4,50-3,00-115,00-127,00-143,00-168,00-316L-316L-F.G.C-CRS**



Produkt

SPETOSPIR_SWZ

Materiały

Materiał pierścienia wewnętrznego:

Stale->Nierdzewne->316L



Materiał spirali:

Stale->Nierdzewne->316L



Materiał pierścienia zewnętrznego:

Stale->Węglowe->CRS



Wypełnienie 100% lub strefa wewnętrzna:

Folie->F.G.C



Norma

Numer normy: EN 1514 2



DN: 100



PN: 25..40



NPS: ---



Class ---



Wymiary [mm]

Średnica zewnętrzna pierścienia centrującego:

168,00

T+: 0,50

T-: 1,50

Średnica zewnętrzna spirali:

143,00

T+: 0,50

T-: 0,50

Średnica wewnętrzna spirali:

127,00

T+: 0,50

T-: 0,50

Średnica wew. pierścienia wewnętrznego:

115,00

T+: 0,50

T-: 0,50

Grubość spirali:

4,50

T+: 0,10

T-: 0,10

Grubość pierścienia zewnętrznego:

3,00

T+: 0,10

T-: 0,10

Grubość pierścienia wewnętrznego:

3,00

T+: 0,10

T-: 0,10

Nr rysunku:

(brak rysunku)

Nr rysunku klienta:

(brak rysunku)

Wykonanie "LOW STRESS"



► Certyfikaty - Badania - Dokumenty

Znakowanie - Identyfikacja

Color coding:

BRAK



Znakowanie numeru wytopu blachy



Znakowanie produktu

Wyczyść

Wygeneruj treść znakowania

Zmienna {numerWytopu} zostanie automatycznie zastąpiona odpowiednim numerem wytopu. Możesz zmienić dowolnie jej położenie w tekście znakowania.

Uwagi

Uwagi

Uwagi automatyczne:

Opcje

Anuluj

Zapisz