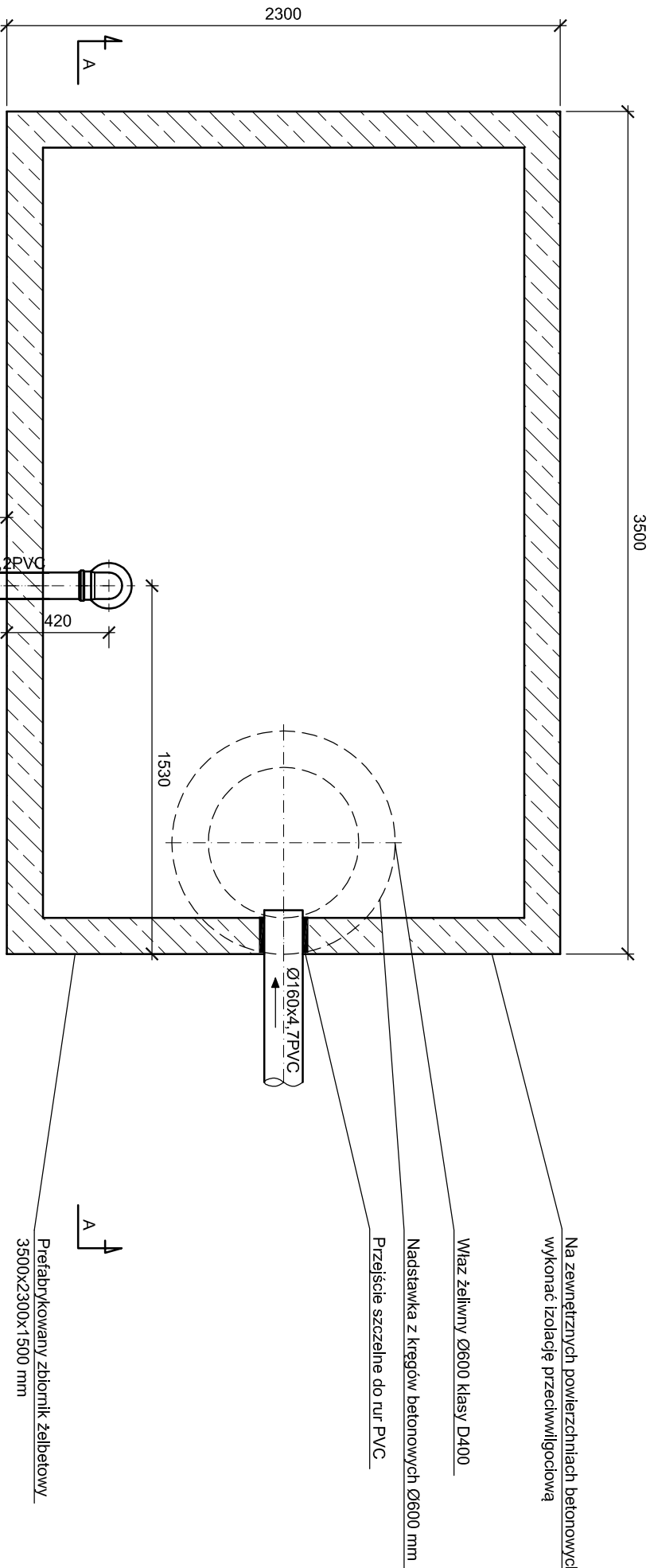


## WIDOK Z GÓRY

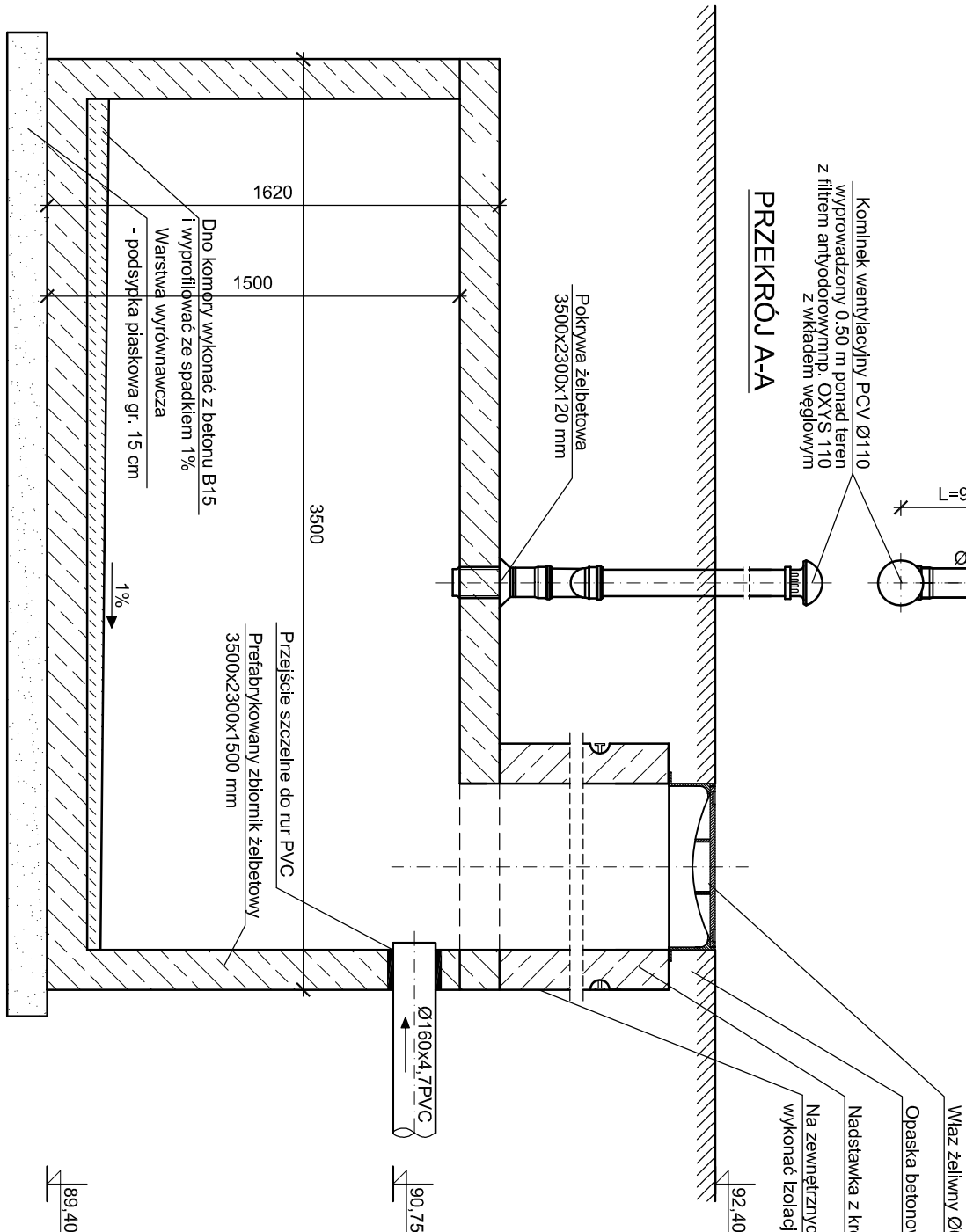


### UWAGI:

Zbiornik na nieczystości ciekłe wykonąć jako prefabrykowany zbiornik żelbetowy zagęszczony, wibrowany, klasy C20/25. Wszystkie elementy od zewnątrz zabezpieczyć dwukrotnie izolacją przeciwwilgociową, np. Izobutem. Zbiornik montować w odwodnionym wykopie; dno wykopu wyrównać i wykonać podsypkę płaskową gr. 15 cm. Opróżnianie zbiornika odbywać się będzie poprzez nadstawkę betonową. Opcjonalnie istnieje możliwość zamontowania wskaźnika napełnienia zbiornika oraz króćca opróżniającego ze złączką do bezpośredniego podłączenia wozu asenizacyjnego.

Korniełk wentylacyjny PCV Ø110  
wyprowadzony 0.50 m ponad teren  
z filtrem antyodrowynym, OXYS 110  
z wkładem węglowym

## PRZEKRÓJ A-A



### NAZWA I ADRES INWESTYCJI:

Budowa montowni z częścią szkoleniowo-testową i magazynem w Grębocinie, dz. nr 249/3

### INWESTOR:

BAUSAN ALUMINIUM Sp. z o. o.  
ul. Włodawska 131, 87-100 Toruń

### PROJEKT BRANŻOWY

### PROJEKTANT:

mgr inż. Rafał Steżewski  
Nr upr. KUP/007/PWBS/17  
**PROKOR**  
Firma Projektowa PROKOR  
ul. Bema 51-5a, 15-302  
e-mail: biuro@prokor.pl  
www.prokor.pl

### SPRAWDZAJĄCY:

mgr inż. Marek Kowalski  
Nr upr. KUP/0205/PWBS/17  
upr. do proj. i lic. robót budowlanych bez ograniczeń  
w specj. instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodocigowych i kanalizacyjnych

### TEMAT RYSUNKU:

Schemat zbiornika bezodpływowego na nieczystości ciekłe o poj. 10 m<sup>3</sup>

NR RYSUNKU: WERSJA: PROJEKT: SEKCJA: BRANŻA: ETAP: DATA: SKALA:

IS-06

20\_40

SAN

PW

2020-12

1:25