

Załącznik 1. Specyfikacja techniczna i funkcjonalna wyposażenia dla stanowiska badawczego do badania systemów druku 2D, ocena jakościowa, ilościowa kosztochłonności.

Część 1. Technologia UV.

1. Technologia druku – UVgel.
2. Obszar zadruku rolowy, szerokość co najmniej 160 [cm].
3. Podajnik materiałów - automatyczny, przynajmniej dwurolkowy.
4. System utrwalania w temperaturze poniżej 50[°C].
5. Atramenty muszą spełniać normy dopuszczające wydruki do pomieszczeń
6. Urządzenie powinno posiadać możliwość pracy ciągłej, w szczególności uzupełniania materiałów eksploatacyjnych podczas normalnej pracy.
7. Możliwość druku dwustronnego.
8. Urządzenie powinno być wyposażone w system monitorowania dysz oraz posuwu mediów.
9. Możliwość wykonania nadruku matowego i błyszczącego, niezależnie od podłoża oraz bez konieczności zmiany atramentów.
10. Grubość materiału do druku - co najmniej 0.8[mm].
11. Zastosowana energooszczędna lampa wykonana w technologii LED.
12. Piezoelektryczne głowice drukujące.
13. Gwarancja minimum 2-letnia.
14. Urządzenie musi być wyposażone w zestaw materiałów eksploatacyjnych pozwalający na przeprowadzenie szkolenia oraz sprawdzenie działania urządzenia dla wszystkich zadeklarowanych przez producenta nośników wydruku.
15. Wraz z urządzeniem powinno zostać dostarczone oprogramowanie produkcyjne (RIP), które będzie można uruchomić na określonej przez dostawcę jednostce sterującej.

Część 2. Technologia cięcia.

1. Pole robocze plotera tnącego – szerokość co najmniej 150[cm].
2. Prędkość cięcia - co najmniej 750[mm/s].
3. Rozdzielczość - co najmniej 0.1[mm].
4. Urządzenie musi posiadać co najmniej 2 rolki dociskowe.
5. Urządzenie musi posiadać podstawę z koszem.
6. Urządzenie musi być wyposażone w kamerę pozycjonującą.
7. Rozpoznawanie musi być wyposażone w rozwiązanie techniczne pozwalające na odczyt informacji z kodów 1D, co najmniej zgodnych z EAN-13.
8. Technologia noża - nóż aktywny z regulacją stopniową siły nacisku z zakresie od 0 do min. 500[g].
9. Urządzenie musi być wyposażone w nóż do grubych folii.
10. Urządzenie musi być wyposażone w uchwyty do noży.
11. Urządzenie musi być wyposażone w co najmniej 2 wózki do noży - przynajmniej standardowego i do grubych folii.
12. Urządzenie musi być wyposażone w co najmniej 1 dziurkacz.
13. Urządzenie musi być wyposażone w co najmniej 2 ostrza do odcinania folii.
14. Gwarancja min. 2-letnia.
15. Urządzenie musi być wyposażone w zestaw materiałów eksploatacyjnych pozwalający na przeprowadzenie szkolenia oraz sprawdzenie działania urządzenia dla wszystkich zadeklarowanych przez producenta nośników wydruku.
16. Urządzenie powinno być wyposażone jednostkę sterującą, która pozwala przygotowanie do produkcji oraz parametryzację wykonanych projektów graficznych za pomocą oprogramowania zalecanego przez dostawcę urządzenia.

Część 3. Technologia wykańczania wydruków.

1. System przechowywania i przemieszczania mediów - 1 szt.:
 - a. Przeznaczony dla rolek 160[cm].
 - b. Pojemność co najmniej 10 rolek.
 - c. Zestaw klipsów do spinania rolek dla co najmniej 10 rolek.
 - d. Konstrukcja z możliwością przemieszczania np. na kołach.
 - e. Wyposażony w nóż do cięcia mediów.

2. Trymer – 2 szt.:
 - a. Co najmniej 1 z trymerów powinien umożliwiać wykonywanie cięć o długości min. 260[cm]
 - b. Min. szerokość cięcia - 180[cm].
 - b. Grubość cięcia min. 8[mm] - dla materiałów elastycznych i półsztywnych.
 - c. Urządzenia muszą być wykonane w sposób umożliwiający przeniesienie przez 1 osobę.
 - d. Urządzenia muszą być w wykonaniu do pracy na stole roboczym
 - e. Co najmniej 1 z urządzeń musi posiadać system zaciskania materiału.

3. Rozwiązanie techniczne do zgrzewania banerów:
 - a. Urządzenie musi posiadać płynną regulację temperatury, w zakresie co najmniej od 50[° C] do 600[° C].
 - b. Urządzenie musi być wyposażone w interfejs operatora, wyświetlający co najmniej nastawę i wartość temperatury roboczej.
 - b. Moc min. 1500[W].
 - d. Urządzenie musi być wyposażone w min. 3 wymienne dysze - szerokość 20[mm], 30[mm], 40[mm].
 - e. W zestawie z urządzeniem powinny znajdować się min. 3 łożyskowane wałki, w wykonaniu odpornym na wysoką temperaturę o szerokościach porywających przedziały 25[mm] - 30[mm], 45[mm] - 50[mm], 90[mm] - 100[mm].
 - f. Urządzenie musi być wyposażone w funkcję automatycznego chłodzenia elementu grzejącego.
 - g. Wymagana minimum roczna gwarancja.

4. Urządzenie do oczkowania:

- a. Oczka samowycinające 10[mm].
- b. Urządzenie musi być w wykonaniu do pracy na stole roboczym.

5. Stół produkcyjny:

- a. Długość nie mniejsza niż 280[cm] i nie większa niż 300[cm].
- b. Szerokość nie mniejsza niż 160[cm] i nie większa niż 180[cm].
- c. Wyposażony w półki lub kontenery - min. 3[szt.].
- d. Blat dostosowany do cięcia materiałów
- e. Obciążalność blatu roboczego - co najmniej 300[kg].
- f. Możliwość łączenia w moduły.
- g. Wyposażony w zestaw narzędzi:
 - rakle z filcem - min. 3 szt. o wymiarach: 10[cm] - 15[cm], 20[cm] - 25[cm], 50[cm] - 55[cm];
 - wybierak do folii o długości min. 15[cm] - min. 2 szt., z czego na najmniej 1 prosta i co najmniej 1 z hakiem.