

## Opis przedmiotu zamówienia

dla: **Przegląd gwarancyjny instalacji odsiarczania spalin w Zakładzie Pniówek.**

### 1. OPIS ZADANIA:

Wykonanie przeglądów gwarancyjnych urządzeń i instalacji odsiarczania spalin w trakcie 24-miesięcznego okresu gwarancyjnego zgodnie z DTR.

### 2. URZĄDZENIA:

- 2.1. Dezaglomerator typ D-500A - 2 szt.
- 2.2. Dozowniki celkowy pneumatyczny ECOSERV typ B 200-P – 3 szt.
- 2.3. Odpylacz specjalny nr 1137 - 2 szt.
- 2.4. Wentylator ciągu WTR1830 – 2 szt.
- 2.5. Przenośniki ślimakowe typ PS-200 - 2 szt.
- 2.6. Przenośnik ślimakowy typ PS-350 - 1 szt.
- 2.7. Analizator kotła WR-10 nr 1 – 1 szt.
- 2.8. Analizator kotła WR-10 nr 2 - 1 szt.
- 2.9. Analizator kotła WR-25 nr 3 - 1 szt.
- 2.10. Sprężarka WALTER typ SK 22 KSP z osprzętem
- 2.11. Pompa transportu pneumatycznego materiału poreakcyjnego,
- 2.12. Klimatyzacja kontenera elektrycznego GREE typ GWH18AGD-K6NA1D/O

### 3. ZAKRES ROBÓT:

#### 3.1. Przegląd kwartalny urządzeń (Zakres A):

##### 3.1.1. Kontrola trzech dozowników celkowych pneumatycznych typ B-200P:

- 3.1.1.1. Wymiana uszczelnień dławika
- 3.1.1.2. Smarowanie uszczelnień dławikowych

##### 3.1.2. Kontrola sprężarki WALTER wraz z urządzeniami peryferyjnymi:

- 3.1.2.1. Wymiana oleju
- 3.1.2.2. Wymiana filtra oleju
- 3.1.2.3. Wymiana maty filtracyjnej
- 3.1.2.4. Wymiana filtra powietrza
- 3.1.2.5. Kontrola połączeń elektrycznych
- 3.1.2.6. Kontrola przewodów olejowych i powietrznych
- 3.1.2.7. Kontrola i czyszczenie chłodnicy

##### 3.1.3. Klimatyzacja kontenera elektrycznego GREE typ GWH18AGD-K6NA1D/O

- 3.1.3.1. Czyszczenie panelu przedniego jednostki wewnętrznej i kratki wlotu powietrza (czyszczenie okresowe)
- 3.1.3.2. Czyszczenie filtra powietrza

#### 3.2. Przegląd półroczny urządzeń (Zakres B):

##### 3.2.1. Kontrola trzech dozowników celkowych pneumatycznych typ B-200P:

- 3.2.1.1. Wymiana uszczelnień dławika

3.2.1.2. Smarowanie uszczelnień dławikowych

3.2.2. Kontrola dwóch przenośników ślimakowych typ PS-200 oraz przenośnika ślimakowego typ PS-350:

- 3.2.2.1. Kontrola i zapewnienie drożności ciągu odprowadzania pyłów
- 3.2.2.2. Kontrola stanu łożysk początkowego, końcowego i łożyska środkowego
- 3.2.2.3. Wymiana panewek łożyska środkowego

3.2.3. Kontrola analizatorów kotła WR-10 nr 1 i 2 oraz kotła WR-25 nr 3:

- 3.2.3.1. Kalibracja analizatora gazami wzorcowymi
- 3.2.3.2. Kontrola i przegląd wszystkich podzespołów i elementów roboczych analizatora,
- 3.2.3.3. Niezbędna wymiana części eksploatacyjnych, m.in. uszczelki, filtry etc.

3.2.4. Kontrola sprężarki WALTER wraz z urządzeniami peryferyjnymi:

- 3.2.4.1. Wymiana oleju
- 3.2.4.2. Wymiana filtra oleju
- 3.2.4.3. Wymiana maty filtracyjnej
- 3.2.4.4. Wymiana filtra powietrza
- 3.2.4.5. Kontrola połączeń elektrycznych
- 3.2.4.6. Kontrola przewodów olejowych i powietrznych
- 3.2.4.7. Kontrola i czyszczenie chłodnicy
- 3.2.4.8. Wymiana filtra separatora
- 3.2.4.9. Kontrola zaworu zwrotnego powrotu oleju

3.2.5. Klimatyzacja kontenera elektrycznego GREE typ GWH18AGD-K6NA1D/O

- 3.2.5.1. Czyszczenie panelu przedniego jednostki wewnętrznej i kratki wlotu powietrza (czyszczenie okresowe)
- 3.2.5.2. Czyszczenie filtra powietrza (okresowo co 3 miesiące)

3.3. Przegląd roczny urządzeń (Zakres C):

3.3.1. Kontrola dwóch dezaglomeratorów D-500A:

- 3.1.1.1. Wymiana szczeliwa grafitowego
- 3.1.1.2. Sprawdzenie i kontrola stanu uszczelnień silnika
- 3.1.1.3. Sprawdzenie i kontrola stanu łożysk

3.3.2. Kontrola trzech dozowników celkowych pneumatycznych typ B-200P:

- 3.3.2.1. Kontrola i ocena stanu listew uszczelniających, m.in. stan ich przylegania do obudowy, grubość, ewentualne wytarcie, zwichrowania lub uszkodzenia mechaniczne
- 3.3.2.2. Wymiana uszczelnień dławika
- 3.3.2.3. Smarowanie uszczelnień dławikowych

3.3.3. Kontrola dwóch odpylaczy specjalnych nr 1137:

- 3.1.1.4. Sprawdzenie szczelności filtrów kasetowych
- 3.1.1.5. Sprawdzenie stan elektrozaworów

3.3.4. Kontrola dwóch wentylatorów ciągu WTR1830:

- 3.3.4.1. Kontrola stanu dynamicznego wentylatora i silnika
- 3.3.4.2. Czyszczenie i kontrola szczelności opraw łożyskowych oraz stan pozostałych uszczelnień wentylatora
- 3.3.4.3. Sprawdzenie i ocena stanu technicznego wirnika ze względu na erozję, pęknięcia, odkształcenia
- 3.3.5. Kontrola dwóch przenośników ślimakowych typ PS-200 oraz przenośnika ślimakowego typ PS-350:
  - 3.3.5.1. Kontrola i zapewnienie drożności ciągu odprowadzania pyłów
  - 3.3.5.2. Kontrola stanu łożysk początkowego, końcowego i łożyska środkowego
  - 3.3.5.3. Wymiana panewek łożyska środkowego
- 3.3.6. Kontrola analizatorów kotła WR-10 nr 1 i 2 oraz kotła WR-25 nr 3:
  - 3.3.6.1. Kalibracja analizatora gazami wzorcowymi
  - 3.3.6.2. Kontrola i przegląd wszystkich podzespołów i elementów roboczych analizatora,
  - 3.3.6.3. Niezbędna wymiana części eksploatacyjnych, m.in. uszczelki, filtry etc.
- 3.3.7. Kontrola sprężarki WALTER wraz z urządzeniami peryferyjnymi:
  - 3.3.7.1. Wymiana oleju
  - 3.3.7.2. Wymiana filtra oleju
  - 3.3.7.3. Wymiana maty filtracyjnej
  - 3.3.7.4. Wymiana filtra powietrza
  - 3.3.7.5. Kontrola połączeń elektrycznych
  - 3.3.7.6. Kontrola przewodów olejowych i powietrznych
  - 3.3.7.7. Kontrola i czyszczenie chłodnicy
  - 3.3.7.8. Wymiana filtra separatora
  - 3.3.7.9. Kontrola zaworu zwrotnego powrotu oleju
  - 3.3.7.10. Wymiana zestawu naprawczego zaworu dolotowego
  - 3.3.7.11. Kontrola i czyszczenie wentylatora chłodzącego
  - 3.3.7.12. Smarowanie silnika głównego
  - 3.3.7.13. Wymiana zestawu naprawczego elektrozaworu sterującego
- 3.3.8. Kontrola pompy transportu pneumatycznego materiału poreakcyjnego:
  - 3.3.8.1. Sprawdzenie szczelności połączeń
  - 3.3.8.2. Sprawdzenie i ewentualna wymiana uszczelki zamknięcia dzwonowego
  - 3.3.8.3. Sprawdzenie i ewentualna wymiana tkaniny filtracyjnej w zespole odpowietrzenia
  - 3.3.8.4. Sprawdzenie elementów automatyki tj. Elektrozawory, czujniki ciśnienia, czujnik temperatury, sonda poziomu
  - 3.3.8.5. Sprawdzenie stanu przewodów pneumatycznych
  - 3.3.8.6. Sprawdzenie stanu zaworów kulowych z napędami pneumatycznymi
  - 3.3.8.7. Sprawdzenie stanu przepustnicy odpowietrzenia z napędem pneumatycznym
  - 3.3.8.8. Sprawdzenie stanu dosilacza pneumatycznego
- 3.3.9. Klimatyzacja kontenera elektrycznego GREE typ GWH18AGD-K6NA1D/O
  - 3.3.9.1. Czyszczenie panelu przedniego jednostki wewnętrznej i kratki wlotu powietrza
  - 3.3.9.2. Czyszczenie filtra powietrza (okresowo co 3 miesiące)
- 3.3.10. Przegląd pozostałych urządzeń wchodzących w skład Instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WR-10 nr 1 i 2 oraz kotła WR-25 nr 3 poprzez sprawdzenie poprawności działania i ocena stanu technicznego:

- 3.3.10.1. Młotków pneumatycznych - 5szt.
- 3.3.10.2. Grzybków aeracyjnych - 15 szt.
- 3.3.10.3. Sondy radarowej - 2 szt.
- 3.3.10.4. Wibracyjnych czujników poziomu - 6 szt.
- 3.3.10.5. Rękawa załadowniczego - 1szt.
- 3.3.10.6. Zasuw nożowych - 3szt.

#### 3.4. **Przegląd po dwóch latach pracy urządzeń (Zakres D):**

##### 3.4.1. **Kontrola sprężarki WALTER wraz z urządzeniami peryferyjnymi:**

- 3.4.1.1. Wymiana zestawu naprawczego pompy MPV raz na dwa lata
- 3.4.1.2. Wymiana zestawu naprawczego zaworu termostaticznego

#### 4. **MATERIAŁY:**

- 4.1. Olej syntetyczny CLP PG 220 do motoreduktora SEW-EURODRIVE FA47/G R17 DRN71M4/TH  
– 1,6 l / motoreduktor
- 4.2. Olej mineralny CLP 220 do motoreduktora SEW-EURODRIVE FA77/G DRN112M4/TH  
– 5,9 l / motoreduktor
- 4.3. Olej mineralny CLP 220 do motoreduktora SEW-EURODRIVE FA87/G DRN112M4/TH  
– 11,0 l/motoreduktor
- 4.4. Olej do sprężarki WALTER WKTS Mineral
- 4.5. Części zamienne i materiały podstawowe oraz pomocnicze dostarcza Wykonawca.
- 4.6. Transport i sprzęt techniczny niezbędny do wykonania zadania: w zakresie Wykonawcy.

#### 5. **WYMAGANIA DODATKOWE:**

- 5.1. **W związku z trwającym okresem gwarancyjnym Zamawiający bezwzględnie wymaga wykonania zakresu prac zgodnie z DTR oraz zapisami zawartymi w gwarancjach dla poszczególnych urządzeń i instalacji.**
- 5.2. Dokumentacja DTR oraz wytyczne dotyczące warunków gwarancji dla poszczególnych urządzeń instalacji odsiarczania zostaną udostępnione do wglądu na terenie Zakładu Pniówek w trakcie wizji lokalnej.
- 5.3. Wizja lokalna:  
Osoba kontaktowa:  
Rafał Andreczko tel.: kom.: 538 139 371; e-mail: [rafal.andreczko@termika.orken.pl](mailto:rafal.andreczko@termika.orken.pl),
- 5.4. Utylizacja wszystkich materiałów odpadowych powstałych w trakcie wykonywania prac po stronie Wykonawcy.
- 5.5. Materiały podstawowe i pomocnicze niezbędne do realizacji zadania dostarcza Wykonawca
- 5.6. Transport i sprzęt techniczny niezbędny do wykonania zadania w zakresie Wykonawcy.
- 5.7. Złom powstały w wyniku prowadzonych prac jest własnością Zamawiającego. Powstałe odpady metalowe należy przetransportować w miejsce wskazane przez Zamawiającego.

#### 6. **TERMINY, ODBIÓR, PŁATNOŚCI:**

- 6.1. Termin realizacji do 6 tygodni od daty otrzymania zamówienia.
- 6.2. Orientacyjny harmonogram prac:
  - 6.2.1. Wykonanie przeglądu w zakresie C do 30.06.2026r.
  - 6.2.2. Wykonanie przeglądu w zakresie A do 30.09.2026r.
  - 6.2.3. Wykonanie przeglądu w zakresie B do 31.12.2026r.
  - 6.2.4. Wykonanie przeglądu w zakresie A do 31.03.2027r.
  - 6.2.5. Wykonanie przeglądu w zakresie C+D do 30.06.2027r.
- 6.3. Faktura częściowa każdorazowo po wykonaniu przeglądu.
- 6.4. Gwarancja 12 miesięcy na wykonane prace i użyte materiały.

7. DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA:



Fot. 1 Pompa pneumatyczna transportowa MET-TECH typ PTP 400/0,4



Fot. 2 Klimatyzator pomieszczenia szaf elektrycznych



Fot. 3 Analizatory spalin GASBOARD typ 3000PLUS





*Fot. 4 Sprężarka WALTER typ SK 22 KSP*



*Fot. 5 Osuszacz WAD 300*



*Fot. 6 Wentylatory podawania sorbentu PNEUMAT typ SC701MF*



*Fot. 7 Motoreduktory SEW EURODRIVE*