

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
na naprawę rewizyjną wraz z obręczowaniem 4 zestawów kołowych

§ 1.

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie naprawy rewizyjnej wraz z obręczowaniem 4 zestawów kołowych (8szt.) z autobusu szynowego SN83-005.

2. Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia:

1) Zakres prac stałych:

- a) Naprawa rewizyjna zestawów kołowych wraz z obręczowaniem zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania.
- b) Naprawa rewizyjna wszystkich elementów składowych węzła maźniczego (łożyska, korpusy maźnic, pokrywy maźnic etc.). Uszkodzone lub zużyte elementy regenerować lub wymienić na nowe zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania pojazdu.
- c) Wymiana wszystkich normaliów (śrub, podkładek, etc.) oraz uszczelnień na nowe zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną zestawów kołowych.
- d) Wymiana tarczy hamulcowej $\varnothing 550 \times 90$
- e) Wyważanie zestawów kołowych
- f) Malowanie zestawów kołowych

3) Do wymiany dopuszcza się wyłącznie obręcze fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych. Obręcze o wymiarach $\varnothing 840 \times 760$ wg PN-K-91032 Materiał obręczy P60T wg PN-H-84027-06:1984 lub B6 w Karty UIC 810-1 lub C67 GT-E wg PN-ISO 1005-1:2017-03.

4) Do wymiany dopuszcza się osie fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

5) Do wymiany dopuszcza się koła bose fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

6) Do wymiany dopuszcza się koła zębate fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

7) Zestawy kołowe po naprawie należy wyważać statycznie. Maksymalny moment niewyważenia $0,250 \text{ kg} \cdot \text{m}$ wg PN-K-91045:2002.

8) Osie zestawów kołowych należy poddać badaniom ultradźwiękowym i magnetyczno-proszkowym według uzgodnionych i zatwierdzonych przez Zamawiającego instrukcji badań nieniszczących.

9) Stopień przygotowania powierzchni zestawów kołowych przez Wykonawcę przed przystąpieniem do naprawy: Sa2½ lub St3 wg PN-EN ISO 8501-1:2008.

10) Nanoszenie powłok malarskich po naprawie:

- a) Oś zestawu kołowego malowane powłoką klasy 3 wg PN-EN 13261:2021-02, grubość powłoki suchej $100\mu\text{m} \pm 10\mu\text{m}$, przyczepność stopień 1 wg PN-EN ISO 2409:2021-03,

odporność na zwirowanie poziom 4 wg PN-EN 13261:2021-02, odporność na cykliczne naprężenia mechaniczne poziom 5 wg PN-EN 13261:2021-02.

b) Korpusy i pokrywy maźnic malowane powłoką malarską gwarantującą 6 letni okres trwałości.

c) Na obręczach i kołach bosych należy nanieść paski kontrolne zgodnie z wymaganiami normy

PN-EN 15313:2025-03 Załącznik H.

3. Dokumenty związane z przedmiotem zamówienia

W przypadku wydań niedatowanych obowiązuje najnowsze wydanie.

1) Normy związane:

a) PN-K-88158:1993 „Tabor kolejowy. Osie zestawów kołowych. Nakiełki.”

b) PN-K-91032:1991 „Tabor kolejowy. Obręcze nieobrobione do zestawów kołowych.”

c) PN-K-91033:1975 „Tabor kolejowy. Pierścienie zaciskowe do zestawów kołowych.”

d) PN-K-91034:1991 „Tabor kolejowy. Obręcze obrobione do zestawów kołowych.”

e) PN-K-91041:1994+A1:1997 „Tabor kolejowy. Koła bosc do zestawów kołowych.

Wymagania i badania.”

f) PN-K-91042:1993 „Tabor kolejowy. Obręcze nieobrobione do zestawów kołowych.

Wymagania i badania.”

g) PN-K-91045:2002 „Tabor kolejowy. Zestawy kołowe. Wymagania i badania.”

h) PN-EN 10204:2006 „Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli.”

i) PN-EN 13103-1:2018-05 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Część 1: Zasady konstrukcji dla osi

z czopami zewnętrznymi.”

j) PN-EN 13260:2021-02 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Zestawy kołowe.

Wymagania dotyczące wyrobu.”

k) PN-EN 13261:2025-04 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Osie. Wymagania dotyczące wyrobu.”

l) PN-EN 13715:2020-12 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Koła. Zewnętrzne zarysy wieńców kół.”

m) PN-EN 12080:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Łożyska toczne.”

n) PN-EN 12081:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Smary.”

o) PN-EN 12082:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Badania eksploatacyjne.”

p) PN-EN 15313:2025-03 „Kolejnictwo. Wymagania eksploatacyjne dotyczące obsługi zestawów kołowych. Utrzymanie zestawów kołowych pojazdów w eksploatacji i wyłączonych z eksploatacji”

q) PN-EN 16910-1:2018-06 „Kolejnictwo. Tabor. Wymagania dla badań nieniszczących układu biegowego w utrzymaniu kolejowym. Część 1: Zestawy kołowe.”

r) PN-EN ISO 9712:2022-09 „Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących.”

s) PN-EN ISO 9934-1:2017-02 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 1: Zasady ogólne.”

t) PN-EN ISO 9934-2:2015-11 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 2: Środki wykrywające.”

u) PN-EN ISO 9934-3:2015-11 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 3: Wyposażenie.”

v) PN-EN ISO 3059:2013-06 „Badania penetracyjne i magnetyczno-proszkowe. Warunki obserwacji.”

w) PN-EN 13018:2016-04 „Badania nieniszczące. Badania wizualne. Zasady ogólne.”

- x) ISO 6933 „Railway rolling stock material-Magnetic particle acceptance testing.”
- y) ISO 5948 „Railway rolling stock material-Ultrasonic acceptance testing.”
- z) PN-EN ISO 8501-1:2008 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok.”
- aa) PN-EN ISO 8501-2:2011 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 2: Stopnie przygotowania wcześniej pokrytych powłokami podłoży stalowych po miejscowym usunięciu tych powłok.”
- bb) PN-EN ISO 8501-3:2008 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 3: Stopnie przygotowania spoin, krawędzi i innych obszarów z wadami powierzchni.”
- cc) PN-EN ISO 8501-4:2021-04 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 4: Stany wyjściowe powierzchni, stopnie przygotowania i stopnie rdzy nalotowej związane z czyszczeniem strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem.”
- dd) PN-EN ISO 2409:2021-03 „Farby i lakiery. Badanie metodą siatki nacięć.”
- ee) PN-ISO 1005-1:2017-03 „Wyroby dla kolejnictwa – Część 1: Obręcze surowe walcowane do pojazdów napędowych i doczepnych. Warunki techniczne dostawy.”

2) Przepisy:

- a) Ustawa o transporcie kolejowym (Dz.U. z 2024 r. poz. 697 t.j. z późn. zm.) wraz z aktami wykonawczymi do tej ustawy – w zakresie zawierającym wymagania odnoszące się do taboru kolejowego.
- b) Ustawa o dozorze technicznym (Dz.U. z 2024 r. poz. 1194 t.j. z późn. zm.).
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (t.j. Dz.U. z 2016r., poz. 226 z późn. zm.).
- d) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 25 lutego 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei (Dz.U. 2017 poz. 934).
- e) Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 r.
- f) w sprawie prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2019r., poz. 918 ze zm.).
- g) Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej dnia 27 grudnia 2012 r.
- h) w sprawie wykazu właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei (Dz.U. z 2013r., poz. 43).
- i) Aktualna lista Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego w sprawie wykazu właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei (Biuletyn Informacji Publicznej Ministerstwa Infrastruktury z dnia 05 listopada 2021 r.).
- j) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/57/WE z dnia 17 czerwca 2008 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei we Wspólnocie w aktualnie ważnym brzmieniu.

- k) Rozporządzenie Komisji UE Nr 1302/2014 z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie technicznej specyfikacji interoperacyjności odnoszącej się do podsystemu „Tabor – lokomotywy i tabor pasażerski” systemu kolei w Unii Europejskiej.
- l) Rozporządzenie Wykonawcze Komisji UE Nr 402/2013 z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie wspólnej metody oceny bezpieczeństwa w zakresie wyceny i oceny ryzyka i uchylające rozporządzenie (WE) nr 352/2009.
- m) Instrukcja o oznakowaniu i numeracji wagonów pasażerskich Pw-2 - "Przewozy Regionalne" S.A.
- n) Instrukcja o utrzymaniu pojazdów kolejowych z napędem Pt-5- Przewozy Regionalne" S.A.
- o) Instrukcja pomiarów i oceny zestawów kołowych pojazdów kolejowych Pt-4 - "Przewozy Regionalne" S.A.
- p) Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1300/2014 z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie technicznych specyfikacji interoperacyjności odnoszących się do dostępności systemu kolei Unii dla osób niepełnosprawnych i osób o ograniczonej możliwości poruszania się.
- q) Rozporządzenie Wykonawcze Komisji (UE) Nr 2018/545 z dnia 4 kwietnia 2018 r. ustanawiające uzgodnienia praktyczne na potrzeby procesu udzielania zezwoleń dla pojazdów kolejowych i zezwoleń dla typu pojazdu kolejowego zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797.
- r) Rozporządzenie Ministra infrastruktury i budownictwa z dnia 11 maja 2017r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. 2017 poz. 925).
- s) Karta UIC 810-1 „Wymagania techniczne na dostawę obręczy surowych walcowanych ze stali niestopowej dla taboru napędowego i doczepnego.”
- t) Karta UIC 810-2 „Warunki techniczne na dostawę obręczy nieobrobionych pojazdów szynowych napędnych i wagonów. Tolerancje.”
- u) Karta UIC 810-3 „Warunki techniczne na dostawę płaskowników i profili ze stali niestopowej dla pierścieni zaciskowych obręczy.”
- v) Karta UIC 811-1 „Warunki techniczne na dostawę osi zestawów kołowych dla pojazdów trakcyjnych
- w) i wagonów.”
- x) Karta UIC 811-2 „Warunki techniczne na dostawę osi zestawów kołowych dla szynowego taboru trakcyjnego i wagonów. Tolerancje.”
- y) Karta UIC 812-1 „Warunki techniczne na dostawę kół bosych walcowanych lub kutych dla wagonowych obręczowanych zestawów kołowych.”
- z) Karta UIC 812-5 „Warunki techniczne dostawy kół bosych walcowanych lub kutych dla pojazdów trakcyjnych i wagonów. Tolerancje i chropowatość powierzchni.”
- aa) Karta UIC 813 „Warunki techniczne na dostawę zestawów kołowych do taboru trakcyjnego
- bb) i wagonów. Tolerancje i montaż.”
- cc) Karta UIC 814 „Warunki techniczne dotyczące homologacji oraz dostawy smarów przeznaczonych do smarowania maźnic łożysk tocznych pojazdów szynowych.”
- dd) Karta UIC 960 „Kwalifikacja i certyfikacja personelu odpowiedzialnego za prowadzenie badań nieniszczących elementów zespołów pojazdów szynowych w procesie ich utrzymania.”

3. Instrukcje:

- a) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań ultradźwiękowych osi zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.

- b) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych osi zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- c) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań wizualnych zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- d) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych kół bosych zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- e) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych kół zębatach zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- f) Pt-4 „Instrukcja pomiarów i oceny zestawów kołowych pojazdów kolejowych.”
- g) Pt-5 „Instrukcja o utrzymaniu pojazdów kolejowych z napędem.”

4. Inne dokumenty niezbędne do wykonania Przedmiotu Zamówienia:

- a) Aktualne uzgodnione i zatwierdzone przez Zamawiającego Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru po naprawie właściwe dla przedmiotu umowy.
- b) Aktualna Dokumentacja Systemu Utrzymania pojazdu DH2 serii SN83
- c) Dokumentacja konstrukcyjna producenta danego typu zestawu kołowego.
- d) Uchwała Nr 441/2013 Zarządu „Przewozy Regionalne” Sp. z o.o. z dnia 19 listopada 2013 r. w sprawie wprowadzenia zasad i trybu wykonywania odbiorów technicznych pojazdów kolejowych, wyrobów oraz stosowania znaków odbiorczych przez Komisarzy Odbiorczych w Spółce „Przewozy Regionalne” Sp. z o.o. lub inny równoważny dokument obowiązujący w POLREGIO S.A. ustalający zasady i tryby wykonywania odbiorów technicznych pojazdów kolejowych, wyrobów oraz stosowania znaków odbiorczych przez Komisarzy Odbiorczych.

5. Dokumenty dostarczane z Przedmiotem Zamówienia:

- a) Karty pomiarowe zestawów kołowych zgodne z DSU pojazdu DH2 serii SN83.
- b) Świadectwa odbioru 3.2 wg PN-EN 10204:2006 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zestawów kołowych.
- c) Świadectwa odbioru 3.2 wg PN-EN 10204:2006 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych kół bosych.
- d) Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych osi.
- e) Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych obręczy.
- f) Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych korpusów maźnic zestawów kołowych.
- g) Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych łożysk tocznych.
- h) Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych kół zębatach.
- i) Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-EN 13261:2025-04 Tabela I.1, karty pomiarowe geometrii i wymiarów osi wg tabeli 9 i tabeli 10 normy PN-EN 13261:2025-04, protokoły badań NDT osi – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe osie.

- j) Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-K-91042:1993 Ust.4, karty pomiarowe geometrii i wymiarów obręczy, protokoły badań ultradźwiękowych obręczy – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe obręcze.
- k) Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-K-91041:1994 Ust.5, karty pomiarowe geometrii i wymiarów kół bosych – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe koła bosc.
- l) Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów kół zębatach, protokoły badań nieniszczących kół zębatach zgodnie z W-216 Ust.10 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe koła zębata.
- m) Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów łożysk tocznych, protokoły badań nieniszczących łożysk tocznych zgodnie z PN-EN 12080:2017-10 Tabela 3 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe łożyska toczne.
- n) Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów korpusów maźnic, protokoły badań nieniszczących korpusów maźnic zgodnie z ZN-99/PKP-3511-02 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe korpusy maźnic.
- o) Protokoły wtłaczania kół bosych na osie z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. pozwalające na pełną identyfikowalność montowanych elementów.

Załączniki:

- 1) Wzór umowy

UMOWA NR.....

Zawarta z dniem złożenia ostatniego kwalifikowanego podpisu elektronicznego, w wyniku przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia niepublicznego w trybie negocjacji z jednym podmiotem na podstawie Zasad udzielania zamówień niepublicznych obowiązujących w POLREGIO S.A. przyjętych uchwałą Zarządu POLREGIO S.A. nr 80/2025 z dnia 4 marca 2025 r., ze zm., której przedmiotem jest **Naprawa rewizyjna wraz z obręczowaniem 4 zestawów kołowych** -[postępowanie nr Gd. 241..2026], pomiędzy:

POLREGIO S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Kolejowej 1, 01–217, wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie XIII Wydział Gospodarczy - Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000929422, REGON 017319719, NIP 5262557278, o kapitale zakładowym 616 242 600,00 zł wpłaconym w całości, którą reprezentuje:

1. Zbigniew Labuda – Dyrektora Zakładu POLREGIO S.A. Pomorski Zakład w Gdyni,

działający na podstawie udzielonych pełnomocnictw w Pomorskim Zakładzie w Gdyni, ul. Bolesława Krzywoustego 7, 81-035 Gdynia, Regon: 017319719-00070, zwaną w dalszej części umowy „Zamawiającym”

a

.....,

którą reprezentuje:

1.,

zwanym/ą w dalszej części umowy „Wykonawcą”,

łącznie zwanymi w dalszej części umowy „Stronami”, a każda z osobna „Stroną”,

o następującej treści:

§ 1

Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem Umowy jest wykonanie naprawy rewizyjnej wraz z obręczowaniem 4 zestawów kołowych (8szt.) z autobusu szynowego SN83-005 zwanej w dalszej części umowy „Naprawą rewizyjną” lub „Przedmiotem Zamówienia”. Naprawa musi być wykonana zgodnie z DSU oraz załącznikiem nr. 5 do Umowy
2. Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia
 - 1) Zakres prac stałych:
 - a. Naprawa rewizyjna zestawów kołowych wraz z obręczowaniem zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania.
 - b. Naprawa rewizyjna wszystkich elementów składowych węzła maźniczego (łożyska, korpusy maźnic, pokrywy maźnic etc.). Uszkodzone lub zużyte elementy regenerować lub wymienić na nowe zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania pojazdu.

- c. Wymiana wszystkich normaliów (śrub, podkładek, etc.) oraz uszczelnień na nowe zgodne z dokumentacją konstrukcyjną zestawów kołowych.
- d. Wymiana tarczy hamulcowej Ø 550 x 90
- e. Wyważanie zestawów kołowych
- f. Malowanie zestawów kołowych

2) Do wymiany dopuszcza się wyłącznie obręcze fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych. Obręcze o wymiarach Ø840x760 wg PN-K-91032 Materiał obręczy P60T wg PN-H-84027-06:1984 lub B6 w Karty UIC 810-1 lub C67 GT-E wg PN-ISO 1005-1:2017-03.

3) Części użyte przez Wykonawcę muszą być nowe, oryginalne i nie mogą być regenerowane.

§ 2

Sposób realizacji Umowy

1. Przekazanie Przedmiotu Zamówienia do naprawy awaryjnej oraz zwrot po naprawie nastąpi w siedzibie Zamawiającego ul. Tucholska 6A, 89-600 Chojnice, w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 15:00.
2. Transport Przedmiotu Zamówienia przed i po naprawie Wykonawca zapewni we własnym zakresie.
3. Przekazanie Przedmiotu Zamówienia przez Zamawiającego zostanie potwierdzone pisemnie, w formie Protokołu Przekazania podpisanego przez umocowanych przedstawicieli obu Stron. Wzór protokołu stanowi Załącznik nr 1 do Umowy
4. Odbiór Przedmiotu Zamówienia przez Zamawiającego zostanie potwierdzone pisemnie, w formie Protokołu Odbioru podpisanego przez umocowanych przedstawicieli obu Stron. Wzór protokołu stanowi Załącznik nr 2 do Umowy.
5. Wykonawca przy zwrocie Przedmiotu Zamówienia i zużytych kół monoblokowych dostarczy pełną dokumentację dotyczącą wykonanych robót w tym protokoły pomiarowe, Instrukcję badań NDT.
6. Przedmiot Zamówienia odbierany po naprawie powinny być właściwie zabezpieczone przez Wykonawcę przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać w trakcie transportu. Koszt zabezpieczenia Przedmiotu Zamówienia ponosi Wykonawca.
7. Wykonawca w terminie 5 Dni roboczych od zawarcia Umowy opracuje i dostarczy do zatwierdzenia Zamawiającemu, na adres mailowy: technologia@polregio.pl Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru (zwane dalej: "WTWiO") właściwe dla przedmiotu Umowy.
8. WTWiO powinno zawierać:
 - 1) określenie przedmiotu i warunków odbioru,
 - 2) zakres stosowania,
 - 3) wykaz stosowanych określeń, jeśli nie są one zawarte w odpowiednich normach krajowych,
 - 4) wymagania techniczne, których dotrzymanie podlega sprawdzeniu pod kątem zapewnienia wymaganego poziomu jakości w procesie przygotowania produkcji lub naprawy, w produkcji lub naprawie i eksploatacji,
 - 5) program, opis i ocenę wyników badań,
 - 6) kontrola jakości i postępowanie z wyrobem niezgodnym,
 - 7) pakowanie, przechowywanie i transport,
 Ponadto:
 WTWiO powinny swym zakresem obejmować postanowienia określające właściwości wyrobu,

jego wykonanie, odbiór i dostawę, które celowe jest ujmować w oddzielnym zbiorczym opracowaniu, stanowiącym integralną część dokumentacji konstrukcyjnej i naprawczej.

- 8) Wymagania ustalone w WTWiO nie powinny być niższe od poziomu wymagań obowiązujących norm obejmujących dany wyrób oraz nie mogą być sprzeczne z wymaganiami tych norm.
- 9) Obowiązujący format WTWiO – A4.
- 10) WTWiO powinno być opracowane w oparciu o opis przedmiotu Umowy oraz przywołane w Umowie normy polskie i europejskie, karty UIC. Zaleca się wykorzystanie do opracowywania WTWiO dokumentacji techniczno-ruchowej właściwej dla przedmiotu Umowy.
7. Zamawiający zwróci Wykonawcy uzgodnioną dokumentację WTWiO, w terminie dwóch tygodni od dnia jej dostarczenia przez Wykonawcę, w przypadku stwierdzenia błędów w dokumentacji czas ten zostanie wydłużony o kolejne 5 dni roboczych od dostarczenia poprawnej dokumentacji.
8. Jeżeli przedstawiona przez Wykonawcę dokumentacja WTWiO, o której mowa w ust. 5 będzie niezgodna z wytycznymi zawartymi w Umowie, Zamawiający wezwie Wykonawcę do przedłożenia w terminie 5 dni roboczych, dokumentacji zgodnej z wymaganiami zawartymi w Umowie
9. Wykonawca w dniu zwrotu Przedmiotu Zamówienia dostarczy Zamawiającemu pełną dokumentację dotyczącą wykonanych prac, tj. świadectwo kontroli 3.2, certyfikat jakości 3.1 na zastosowane części.
10. Odbiór naprawionego Przedmiotu Zamówienia odbędzie się w oparciu o zatwierdzone WTWiO oraz instrukcje badań NDT przy udziale komisarza odbiorczego Zamawiającego. Świadectwo kontroli 3.2. zostanie potwierdzone przez komisarza odbiorczego.
11. Koszt Odbioru Komisarycznego przedmiotu Umowy obciążają każdorazowo Zamawiającego pod warunkiem, że odbywa się na terenie Polski. Odbiory komisaryczne poza terenem Polski obciążają Wykonawcę. W skład kosztów delegacji Komisarzy Odbiorczych wchodzi udokumentowane:
 - 1) Koszty transportu (samochód – wg obowiązującej stawki przelicnikowej za km wynikającej z przepisów Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 25 Marca 2002 r. w sprawie warunków ustalania oraz sposobu dokonywania zwrotu kosztów używania do celów służbowych samochodów osobowych, motocykli i motorowerów niebędących własnością pracodawcy lub samolot – klasa ekonomiczna);
 - 2) Koszty transportu (samochód – wg obowiązującej stawki przelicnikowej za km wynikającej z przepisów Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 25 Marca 2002 r. w sprawie warunków ustalania oraz sposobu dokonywania zwrotu kosztów używania do celów służbowych samochodów;
 - 3) Po zakończeniu delegacji służbowej odbytej za granicą celem odbiorów komisarycznych oraz jej rozliczeniu, Zamawiający wystawi fakturę Wykonawcy, płatną przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego w terminie 30 dni od daty dostarczenia faktury do Wykonawcy.
12. Wykonawca będzie kierował wniosek o dokonanie odbioru komisarycznego w dni robocze, bezpośrednio do Naczelnika Wydziału Odbiorów Komisarycznych Zamawiającego, na adres-mail: anna.palicka@polregio.pl, który nadzoruje wykonanie odbiorów komisarycznych. Odbiory komisaryczne, o których mowa w niniejszym paragrafie, muszą nastąpić w terminie nie dłuższym niż 7 dni roboczych, chyba że Strony ustalą inaczej. Dniem powzięcia przez Zamawiającego informacji o konieczności dokonania odbioru jest dzień wpłynięcia tej informacji na wskazany powyżej adres e-mail do godziny 14.00.
13. Zamawiający odmówi przyjęcia Przedmiotu Zamówienia lub podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń jeżeli w trakcie odbioru stwierdzi niezgodność wykonania usługi z zakresem prac określonym w § 1 Umowy lub wadliwość wykonania prac.

14. W przypadku, o którym mowa w ust. 13 niniejszego paragrafu, Wykonawca zobowiązany jest do wykonania prac niewykonanych lub powtórniego wykonania zakwestionowanych prac w terminie 7 dni roboczych od dnia odmowy przyjęcia Przedmiotu zamówienia lub odmowy podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń przez Zamawiającego.
15. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia aktualnych i zatwierdzonych do stosowania w POLREGIO S.A. warunków technicznych wykonania i odbioru (WTWiO) oraz instrukcji badań nieniszczących (NDT) właściwych dla przedmiotu umowy. Uzgodnień i zatwierdzeń dokonuje Biuro Taboru, Wydział Technologii i Dokumentacji Taboru POLREGIO S.A., Ul. Kolejowa 1, Warszawa. Jeżeli przedstawione przez Wykonawcę warunki techniczne wykonania i odbioru (WTWiO) oraz instrukcje badań NDT nie będą wadliwe i nie będą wymagały poprawek, Biuro Taboru zobowiązane jest zwrócić uzgodnioną dokumentację w ciągu dwóch tygodni od dnia jej dostarczenia przez Wykonawcę.
16. W celu prawidłowego wykonywania czynności odbiorczych Wykonawca zobowiązany jest do udostępnienia Komisarzowi Odbiorczemu:
 - a) Dokumentację konstrukcyjną zestawów kołowych oraz ich komponentów składowych (z zastrzeżeniem praw własności intelektualnej oraz tajemnicy handlowej).
 - b) Wszystkich niezbędnych dokumentów właściwych dla przedmiotu zamówienia wskazanych w p. 4 niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
 - c) Aktualnych i zatwierdzonych przez Zamawiającego WTWiO właściwych dla przedmiotu umowy.
 - d) Aktualnej Dokumentacji Systemu Utrzymania pojazdu kolejowego pojazdu SN83-005, którego elementem składowym jest przedmiot umowy.
 - e) Niezbędnych przyrządów pomiarowych posiadających aktualne świadectwa wzorcowania/sprawdzenia.
 - f) Ponadto Wykonawca zobowiązany jest do udzielania przedstawicielom Zamawiającego wszelkich wyjaśnień oraz niezbędnych informacji w trakcie naprawy rewizyjnej przedmiotu umowy.
17. Materiały, części i podzespoły wymienione lub zdemontowane w trakcie naprawy, stanowią własność Zamawiającego i winny być do niego zwrócone.
18. Zamawiający zastrzega sobie możliwość pobierania w czasie realizacji przedmiotu Umowy próbek do badań stosowanych materiałów i surowców. W przypadku uzyskania wyników negatywnych tzn. stosowania materiałów lub surowców niezgodnych z obowiązującym normami i/lub dokumentacją konstrukcyjną, Zamawiający obciąży Wykonawcę kosztami badań, a Wykonawca jest zobowiązany w takim przypadku zastosować materiały i surowce zgodne z obowiązującymi normami i/lub dokumentacją konstrukcyjną. Koszty wymiany materiałów i surowców na właściwe ponosi Wykonawca.
19. Upoważnieni przedstawiciele Zamawiającego uprawnieni są do kontroli na każdym etapie procesu technologicznego naprawy zestawów kołowych w siedzibie Wykonawcy lub w innym miejscu wskazanym przez Wykonawcę jako miejsce wykonywania naprawy. W przypadku stwierdzenia przez przedstawicieli Zamawiającego niewłaściwego lub nierzetelnego wykonywania naprawy lub niezgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, WTWiO, dobrą praktyką lub wiedzą techniczną Wykonawca zobowiązany jest do zastosowania się do zaleceń przedstawicieli Zamawiającego oraz naprawienia ewentualnych szkód w przekazanych podzespołach pod rygorem rozwiązania Umowy ze skutkiem natychmiastowym.
20. W przypadku gdy do naprawy wykorzystywane będą staroużyteczne osie, koła bose i/lub koła zębate Wykonawca zobowiązany jest do każdorazowego poinformowania Zamawiającego o

powyższym fakcie. Niedopełnienie niniejszego obowiązku przez Wykonawcę może skutkować odstąpieniem od czynności odbiorczych przez Komisarza Odbiorczego i/lub rozwiązaniem Umowy ze skutkiem natychmiastowym.

21. Z osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktów w sprawie bieżącej realizacji Umowy Wykonawca może kontaktować się tel: 722341129 i adres e-mail: wiktoria.owsicka@polregio.pl
22. Z osobą upoważnioną przez Wykonawcę do kontaktów w sprawie bieżącej realizacji Umowy Zamawiający może kontaktować się z tel. i adres e-mail:

§3

Termin realizacji Umowy

1. Termin wykonania Umowy wynosi 7 dni roboczych od dnia przekazania Przedmiotu Zamówienia Wykonawcy.
2. Przedmiot Zamówienia będzie przekazywany Wykonawcy za uprzednim powiadomieniem wysłanym przez Zamawiającego drogą elektroniczną na wskazany przez Wykonawcę adres e-mail z co najmniej 7 dniowym wyprzedzeniem.

§ 4

Wartość Umowy

1. Łączne wynagrodzenie z tytułu realizacji Umowy wyniesie zł netto, co na dzień zawarcia Umowy odpowiada kwocie zł brutto.
2. Wartość Przedmiotu Umowy wskazana w ust. 1 niniejszego paragrafu uwzględnia wszystkie koszty i opłaty niezbędne do prawidłowego wykonania Umowy, w tym koszty transportu a także obejmuje wszelkie ryzyka i wszelkie inne roszczenia Wykonawcy związane z realizacją Umowy i nie ulegnie zmianie do czasu jej zakończenia.
3. Wykonawca nie może żądać podwyższenia wynagrodzenia, chociażby w czasie zawarcia Umowy nie można było przewidzieć rozmiaru, zakresu lub kosztów realizacji Przedmiotu Umowy.
4. Wszelkie podatki, opłaty rejestracyjne, opłaty skarbowe, opłaty celne, składki na ubezpieczenie społeczne i inne opłaty nakładane na Wykonawcę i jego pracowników w związku z działalnością związaną z wykonywaniem przedmiotu Umowy będą ponoszone i regulowane wyłącznie przez Wykonawcę.

§ 5

Warunki płatności

1. Rozliczenie między Stronami będzie odbywało się na podstawie wystawionej przez Wykonawcę faktury.
2. Od dnia wejścia w życie art. 106ga ustawy o podatku od towarów i usług, wprowadzonego ustawą z dnia 16 czerwca 2023 r. o zmianie ustawy o podatku od towarów i usług oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2023 r. poz. 1598 z późn. zm.) i objęcia tymi regulacjami Wykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest wystawiać faktury ustrukturyzowane przy użyciu Krajowego Systemu e-Faktur (KSEF).
3. Podstawą wystawienia faktury będzie podpisany przez Strony protokół odbioru bez zastrzeżeń.
4. Należność wynikającą z wystawionej faktury Zamawiający ureguje przelewem, w terminie 30 dni od dnia otrzymania poprawnie wystawionej faktury, na rachunek bankowy Wykonawcy Wykonawca oświadcza, że dla powyższego rachunku bankowego zgodnie z rozdz. 3a ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Prawo Bankowe prowadzony jest rachunek VAT. W przypadku zmiany numeru rachunku bankowego Wykonawca zobowiązany jest do złożenia

Zamawiającemu oświadczenia podpisanego zgodnie z reprezentacją Wykonawcy, w którym wskazany zostanie nowy numer rachunku bankowego. Zmiana rachunku bankowego nie będzie wymagała aneksu do umowy. W przypadku, gdy rachunek bankowy wskazany w treści umowy będzie różnił się od rachunku bankowego wskazanego na fakturze, bieg terminu płatności rozpocznie się najwcześniej z dniem doręczenia Zamawiającemu oświadczenia, o którym mowa powyżej.

5. Strony ustalają, że datą zapłaty będzie dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Na fakturze Wykonawca zobowiązany jest podać następujące dane Zamawiającego: POLREGIO S.A., ul. Kolejowa 1, 01-217 Warszawa – Pomorski Zakład w Gdyni, ul. Bolesława Krzywoustego 7, 81-035 Gdynia, NIP 526–25–57–278, oznaczenie działu PRU oraz numer Umowy.
7. W przypadku zwłoki w zapłacie faktury, Wykonawca ma prawo naliczać odsetki ustawowe.
8. Zamawiający ma prawo potrącenia z wynagrodzenia, o którym mowa w § 4 ust. 1 wszelkich należności przysługujących Zamawiającemu od Wykonawcy w ramach realizacji niniejszej Umowy.
9. Wykonawca oświadcza, że znajduje się w wykazie podatników zamieszczonych przez Szefa KAS w tzw. Białej Liście Podatników, a numery rachunków bankowych służące do rozliczeń niniejszej Umowy i na które będą realizowane płatności bezgotówkowe, są rachunkami dla których zgodnie z rozdz. 3a ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Prawo bankowe (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1646 z późn. zm.) prowadzony jest rachunek VAT i przedmiotowy rachunek znajduje się na tzw. Białej Liście Podatników”
10. Zamawiający oświadcza, że posiada status czynnego podatnika podatku VAT.
11. Wykonawca oświadcza, że posiada status podatnika VAT czynnego/zwolnionego.
12. Wykonawca posiadający status podatnika VAT zwolnionego, obowiązany jest do powiadomienia Zamawiającego niezwłocznie w formie pisemnej o ewentualnej zmianie statusu podatnika VAT.
13. Wykonawca oświadcza, iż nabywane dostawy przez Zamawiającego nie są wymienione w załączniku nr 15 do ustawy VAT– dotyczy Wykonawcy posiadającego status czynnego podatnika VAT.
14. Wykonawca wyraża zgodę na realizowanie płatności przy zastosowaniu mechanizmu podzielonej płatności, o którym mowa w art. 108a ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 775 z późn. zm.).

§ 6

Zabezpieczenie należytego wykonania Umowy

1. Wykonawca wniósł na rzecz Zamawiającego zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w wysokości 2 % wartości umowy brutto tj. zł w formie przelewu bankowego
2. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy oraz z tytułu kar umownych, gdy Wykonawca nie dokona, w wymaganym terminie zapłaty należnych Zamawiającemu kar umownych określonych w § 8 Umowy. Zamawiający ma prawo dochodzić roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy w wysokości przewyższającej kwotę wpłaconego przez Wykonawcę zabezpieczenia.
3. Zabezpieczenie wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na oprocentowanym rachunku bankowym. Zamawiający zwraca zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.
4. Zamawiający dokona zwrotu zabezpieczenia należytego wykonania Umowy w ten sposób, że:
 - 1) 70% zabezpieczenia zostanie zwrócone w terminie 30 dni od dnia, w którym Wykonawca należycie zrealizował ostatnie zamówienie złożone przez Zamawiającego i w przypadku braku roszczeń z tytułu realizacji Umowy;

- 2) 30% zabezpieczenia zostanie zwrócone w terminie 15 dni po upływie okresu gwarancji lub rękojmi za wady lub gwarancji za ostatnio zrealizowany przedmiot zamówienia w ramach umowy w zależności od tego, które ze zdarzeń nastąpi później.

§ 7

Gwarancja

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu na wykonaną usługę naprawy Przedmiotu Zamówienia gwarancji na okres 12 miesięcy. Termin obowiązywania gwarancji rozpoczyna się od dnia podpisania przez obie Strony protokołu odbioru bez zastrzeżeń.
2. Strony ustalają następujące zasady wnoszenia i rozpatrywania reklamacji:
 - 1) w przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego, w okresie gwarancyjnym, wad Przedmiotu Zamówienia, który został naprawiony przez Wykonawcę Zamawiający niezwłocznie powiadamia Wykonawcę drogą elektroniczną na adres o konieczności realizacji naprawy. Wykonawca, naprawi i dostarczy Zamawiającemu sprawny Przedmiot Zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest naprawić Przedmiot Zamówienia w ciągu 5 dni roboczych.
 - 2) w przypadku nieuznania reklamacji, Wykonawca zobowiązany jest w terminie nie dłuższym niż 3 dni robocze powiadomić Zamawiającego za pomocą listu poleconego lub drogą elektroniczną na adres e-mail sekretariat.gdynia@polregio.pl o nieuznaniu reklamacji, a następnie do wzięcia udziału w komisji składającej się z przedstawicieli obu Stron, mającej na celu ustalenie roszczeń gwarancyjnych i trybu usunięcia nieprawidłowości. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przybyć w celu wzięcia udziału w komisji, do miejsca wskazanego przez Zamawiającego na własny koszt, nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od dnia wezwania przez Zamawiającego.
 - 3) W przypadku niestawienia się przedstawiciela Wykonawcy w terminie 3 dni od wezwania, Zamawiający ma prawo usunąć powstałą wadę we własnym zakresie lub zlecić wykonanie prac innemu podmiotowi, bez utraty praw gwarancyjnych i obciążyć wszystkimi kosztami Wykonawcę. W takim przypadku Zamawiający sporządza samodzielnie protokół określający przyczyny wady oraz sposób jej usunięcia i przesyła do Wykonawcy z informacją o usunięciu wady we własnym zakresie lub zleceniu jej usunięcia innemu podmiotowi. Koszty poniesione przez Zamawiającego płatne będą przez Wykonawcę w terminie 14 dni od daty doręczenia przez Zamawiającego faktury VAT lub też innego dokumentu obejmującego koszty usunięcia wady.
 - 4) w przypadku uznania przez Wykonawcę reklamacji w wyniku ustaleń powziętych przez komisję, o której mowa w pkt 2, Wykonawca zobowiązany jest dokonać usunięcia wady w terminie nie dłuższym niż 3 dni robocze od dnia zakończenia pracy komisji.
 - 5) w przypadku nieusunięcia przez Wykonawcę powstałej wady w terminie wskazanym w pkt 2 i 4 lub niezasadnej odmowy usunięcia wady po przeprowadzeniu komisji, Zamawiającemu przysługuje prawo usunięcia wady we własnym zakresie lub zlecenia usunięcia wady innemu podmiotowi, bez utraty praw gwarancyjnych, na koszt Wykonawcy. Koszty poniesione przez Zamawiającego płatne będą przez Wykonawcę w terminie 14 dni od daty doręczenia przez Zamawiającego faktury VAT lub też innego dokumentu obejmującego koszty usunięcia wady.
 - 6) w przypadku usunięcia wady przez Zamawiającego, kara umowna, o której mowa w § 8 ust. 1 pkt 2 Umowy, może być naliczana do dnia zwrotu przez Wykonawcę na wskazane przez Zamawiającego konto poniesionych kosztów usunięcia wady.

5. Wykonawca może nie uznać reklamacje wówczas, jeżeli udowodni, że uszkodzenie Przedmiotu Zamówienia albo jego niewłaściwe działanie nie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub nieprawidłowego przechowywania ze strony Zamawiającego. Termin gwarancji przedłuża się o czas, w którym Przedmiot zamówienia nie mógł być używany z winy Wykonawcy, w sposób zgodny z przeznaczeniem.
6. Okres gwarancji wydłuża się o czas realizacji uznanej reklamacji, tj. od zgłoszenia reklamacji do dnia usunięcia usterki.

§ 8

Kary umowne

1. Zamawiający może obciążyć Wykonawcę następującymi karami umownymi:
 - 1) za opóźnienie w wykonaniu usługi naprawy – w wysokości 0,5% wynagrodzenia brutto należnego za dostawę, określonego w § 4 ust. 1;
 - 2) za opóźnienie w usunięciu wad ujawnionych w okresie gwarancji - w wysokości 0,5% wynagrodzenia brutto należnego za usługę, określonego w § 4 ust. 1;
 - 3) za odstąpienie od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – w wysokości 10% wynagrodzenia umownego brutto określonego w § 4 ust. 1;.
2. Łączna maksymalna wysokość kar umownych nie przekroczy 20% maksymalnej łącznej wartości brutto, o której mowa w § 4 ust. 1.
3. W przypadku, gdy wyrządzona szkoda przekracza wysokość kar umownych lub powstała w wyniku zdarzeń, za które nie przewidziano kar umownych, Zamawiającemu przysługują roszczenia odszkodowawcze na zasadach ogólnych.
4. Kary określone w ust. 1 są od siebie niezależne i nie wykluczają się wzajemnie.
5. Zapłata kary umownej, o której mowa w ust. 1 pkt 1 niniejszego paragrafu nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku dalszego wykonania Przedmiotu Umowy.
6. Zamawiający może potrącić należne kary umowne z wynagrodzenia Wykonawcy, a w przypadku braku takiej możliwości – z zabezpieczenia należytego wykonania umowy lub innych wierzytelności przysługujących Wykonawcy od Zamawiającego bez zgody Wykonawcy.
7. Zamawiający wystawi Wykonawcy Notę księgową w celu obciążenia karą umowną.
Zamawiający wystawioną Notę księgową dostarczy Wykonawcy na adres
8. Należność wynikająca z wystawionej Noty księgowej będzie regulowana przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego nr: **45 1090 1375 0000 0001 3347 8714**
9. Termin płatności Noty księgowej wynosi 14 dni od daty otrzymania Noty księgowej.
10. Za datę uregulowania Noty księgowej uznaje się datę uznania rachunku bankowego Zamawiającego

§ 9

Odstąpienie od Umowy

1. Zamawiający ma prawo odstąpienia od Umowy w przypadku gdy Wykonawca nie wykona Przedmiotu Umowy w terminie wskazanym w § 3, a także w innych przypadkach wskazanych w Umowie albo przepisach prawa powszechnie obowiązującego.
2. W przypadku gdy Wykonawca w terminie wskazanym w § 3 wykonał jedynie część zobowiązania ciążącego na nim na mocy Umowy, Zamawiającemu przysługuje również prawo odstąpienia od Umowy w niezrealizowanej części.
3. Prawo odstąpienia, o którym mowa w ust. 1 i 2 niniejszego paragrafu przysługuje Zamawiającemu w terminie do 60 dni od upływu terminu realizacji Umowy określonego w § 3 Umowy.
4. Odstąpienie od Umowy powinno nastąpić w formie pisemnej.

§ 10

Zachowanie poufności

1. Każda ze Stron zobowiązuje się względem drugiej Strony do zachowania w tajemnicy informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2022 r. , poz. 1233 ze zm.).
2. Strony zobowiązują się do utrzymania w tajemnicy i nieprzekazywania osobom trzecim, w tym także nieupoważnionym pracownikom:
 - 1) sposobu realizowania Umowy;
 - 2) informacji i danych, które Strony uzyskały w trakcie lub w związku z realizacją Umowy, bez względu na sposób i formę ich utrwalenia lub przekazania, w szczególności w formie pisemnej, kserokopii, faksu i zapisu elektronicznego, o ile informacje takie nie są powszechnie znane, bądź obowiązek ich ujawnienia nie wynika z obowiązujących przepisów, orzeczeń sądowych lub decyzji odpowiednich władz; zasadą poufności nie jest objęty fakt zawarcia oraz warunki Umowy.
3. Ujawnienie przez którąkolwiek ze Stron jakiejkolwiek informacji poufnej, wymagać będzie każdorazowo pisemnej zgody drugiej Strony, chyba, że są to informacje publicznie dostępne, a ich ujawnienie nie nastąpiło w wyniku naruszenia postanowień Umowy.
4. Obowiązek zachowania poufności przewidziany w ust. 1-3 obowiązywać będzie bezterminowo.
5. Strona niezwłocznie poinformuje drugą Stronę o ujawnieniu informacji, organie, któremu informacje zostały ujawnione oraz zakresie ujawnienia, ponadto Wykonawca zobowiązuje się do przedstawienia Zamawiającemu kopii dokumentów związanych z ujawnieniem.

§ 11

Ochrona danych osobowych

1. Strony udostępniają sobie wzajemnie wyłącznie w związku i w celu wykonywania praw i obowiązków Stron wynikających lub pozostających w związku z realizacją Umowy dane osobowe stron umowy (gdy druga strona prowadzi jednoosobową działalność gospodarczą), reprezentantów bądź pełnomocników lub pracowników wyznaczonych do realizacji przedmiotu Umowy, współpracy w ramach Umowy lub kontaktu w związku z realizacją Umowy lub jej zawarciem. Zakres danych obejmować może imię, nazwisko, stanowisko/rodzaju umocowania, telefon służbowy i adres mail.
2. Podmiot udostępniający dane drugiej Stronie oświadcza, że posiada podstawę prawną do udostępnienia danych dla realizacji zawartej Umowy.
3. W celu uniknięcia wątpliwości, z chwilą udostępnienia danych strona przyjmująca staje się ich administratorem w rozumieniu art. 4 pkt 7 RODO i tym samym w odniesieniu do udostępnionych danych spoczywają na nim wszystkie obowiązki administratora danych osobowych.
4. Wykonawca poinformuje osoby, których dane osobowe udostępnia w ramach Umowy, o dokonanym udostępnieniu oraz przekaże tym osobom klauzulę informacyjną o przetwarzaniu danych osobowych według Załącznika nr 4 do Umowy, w terminie 30 dni od dnia jej zawarcia, a w przypadku udostępnienia danych w trakcie trwania umowy przekazanie klauzuli nastąpi do 30 dni po ich udostępnieniu.

§ 12

Postanowienia końcowe

1. Strony wskazują następujące adresy dla doręczeń korespondencji związanej z Umową:
 - 1) Zamawiający: POLREGIO S.A., Pomorski Zakład w Gdyni, ul. Bolesława Krzywoustego 7, 81-035 Gdynia,
 - 2) Wykonawca:

2. Strony niniejszej umowy zobowiązują się do bieżącej wymiany informacji dotyczących bezpieczeństwa, w szczególności w zakresie postępowania z ryzykiem wspólnym powstającym na styku pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. W uzasadnionych przypadkach Strony niniejszej umowy zobowiązują się do wdrożenia wspólnie odpowiednich środków kontroli ryzyka dla zidentyfikowanych i ocenionych wspólnych zagrożeń, jeśli ich poziom jest nieakceptowany. Ze strony Zamawiającego osobą odpowiedzialną za wymianę informacji jest Wiktoria Owsicka , zaś ze strony Wykonawcy
3. Wszelkie zmiany postanowień Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
4. W sprawach nieuregulowanych w Umowie stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego oraz inne przepisy prawa powszechnie obowiązującego.
5. Zamawiający oświadcza, że posiada status dużego przedsiębiorcy, zgodnie z warunkami określonymi w Załączniku I Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17.06.2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i P108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z 26.06.2014, str. 1 z późn. zm).
6. Strony zgodnie ustalają, że wierzytelności powstałe w wyniku realizacji Umowy nie mogą bez pisemnej zgody Zamawiającego/Wykonawcy być przeniesione na osoby trzecie. Jakakolwiek cesja dokonana przez Wykonawcę/Zamawiającego bez uzyskania zgody strony przeciwnej stanowić będzie istotne naruszenie postanowień Umowy, a tym samym może stanowić podstawę do jej rozwiązania z przyczyn leżących po stronie, która nie dopełniła postanowień niniejszego ustępu.
7. Ewentualne kwestie sporne wynikłe w trakcie realizacji Umowy rozstrzygane będą przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego POLREGIO S.A.
8. Integralną część Umowy stanowią Załączniki:
 - 1) Protokół Przekazania (wzór)
 - 2) Protokół Odbioru (wzór)
 - 3) Protokół Reklamacyjny (wzór)
 - 4) Klauzula informacyjna zamawiającego
 - 5) Opis Przedmiotu Zamówienia

Zamawiający

Wykonawca

**PROTOKÓŁ
Przekazania Przedmiotu Zamówienia do naprawy**

Sporządzono w Chojnicach w dniu

Zgodnie z Umową nrz dnia, Zamawiający przekazuje Wykonawcy do naprawy:

Protokół podpisali:

Ze strony Zamawiającego:

1.....

2.....

Ze strony Wykonawcy:

1.....

2.....

* NIEPOTRZEBNE SKREŚLIĆ

PROTOKÓŁ ODBIORU
Przedmiotu Zamówienia

Sporządzono w Chojnicach w dniu

Zgodnie z Umową nrz dnia, Wykonawca przekazuje Zamawiającemu po wykonaniu naprawy 4 zestawy kołowe (8szt.) z autobusu szynowego SN83-005.

Usługa wykonana należycie \ nienależycie w zakresie*

1.....

2.....

Protokół podpisali:

Ze strony Zamawiającego:

1.....

2.....

Ze strony Wykonawcy:

1.....

2.....

Zgodnie z § 2 ust.17 Wykonawca przekazuje Zamawiającemu materiały, części i podzespoły wymienione lub zdemontowane w trakcie wykonywania usługi zgodnie z poniższą tabelą

| L.P. | Nazwa | Jednostka miary | ilość |
|------|-------|-----------------|-------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

* NIEPOTRZEBNE SKREŚLIĆ

PROTOKÓŁ REKLAMACYJNY
nr.... z dnia

W dniu składam reklamację wykonania naprawy Przedmiotu Zamówienia

.....

na podstawie:

– Umowy nr z dnia,

– Protokołu Odbioru nr.... z dnia,

Dokładny opis reklamacji.....

.....

Protokół podpisali:

Ze strony Zamawiającego:

1.....

2.....

Data przyjęcia informacji reklamacji przez Wykonawcę /*
.....

*wpisuje Wykonawca

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 i art. 14 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (dalej: **RODO**) informujemy, iż:

| Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych | v. 2.1 |
|--|--|
| Administrator danych | Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest spółka POLREGIO S.A. z siedzibą w Warszawie (01-217), ul. Kolejowa 1; (dalej: „Spółka”), email: info@polregio.pl . |
| Inspektor Ochrony Danych | Spółka wyznaczyła Inspektora Ochrony Danych, który pełni funkcję kontaktową we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych pod adresem mailowym: iod@polregio.pl oraz korespondencyjnie na adres siedziby: POLREGIO S.A., Warszawa 01-217, ul. Kolejowa 1; |
| Cele przetwarzania oraz podstawa prawna przetwarzania | Spółka przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celu zawarcia i wykonania umowy pomiędzy Spółką i podmiotem, w imieniu którego Pani/Pan działa: a. Na podstawie prawnie uzasadnionego interesu Spółki (art. 6 ust. 1 lit f RODO) w celu dochodzenia roszczeń oraz obrony przed roszczeniami , b. w celu wypełniania przez administratora obowiązków prawnych ciążyących na Spółce w związku z zawarciem i wykonywaniem umowy (art. 6 ust. 1 lit c RODO) w szczególności wynikających z ustaw podatkowych, z ustawy ordynacja podatkowa oraz przepisów o rachunkowości . |
| Kategorie danych osobowych | Spółka przetwarza następujące kategorie danych osobowych: dane zwykłe, tj. dane identyfikacyjne, służbowe dane kontaktowe, stanowisko służbowe, dane reprezentowanego podmiotu, zakres pełnomocnictwa . |
| Odbiorcy danych | Pani/Pana dane mogą być przekazywane: <ul style="list-style-type: none"> • podmiotom przetwarzającym je na zlecenie POLREGIO S.A. na podstawie zawartych umów powierzenia, w szczególności podmiotom świadczącym usługi hostingowe, dostawcom oprogramowania i serwisującym oprogramowanie, • podmiotom uprawnionym do uzyskiwania danych na podstawie przepisów prawa, w szczególności organom administracji, sądom i organom ścigania, • podmiotom świadczącym usługi prawne, audytowe, w tym biegłym rewidentom, audytorom w obszarze IT i cyberbezpieczeństwa, • a ponadto podmiotom świadczącym usługi pocztowe. |
| Przekazywanie danych poza Europejski Obszar Gospodarczy | Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy do Google LLC w oparciu o decyzję Komisji Europejskiej o adekwatności USA, w ramach programu Data Privacy Framework. |
| Okres przechowywania danych | Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane, do czasu przedawnienia roszczeń związanych z zawartą umową. Dane mogą być także przetwarzane przez okres wskazany w przepisach prawa podatkowego i przepisów o rachunkowości. |
| Prawa osoby, której dane dotyczą, w tym prawo sprzeciwu | Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do swoich danych osobowych, prawo żądania ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia ich przetwarzania. Na Pani/Pana wniosek Spółka dostarczy kopię danych osobowych podlegających przetwarzaniu. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych. W celu skorzystania z powyższych praw należy skontaktować się ze Spółką. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa). |
| Informacje o zautomatyzowanym podejmowaniu decyzji | Pani/Pana dane osobowe nie będą podlegały profilowaniu, ani zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji. |
| Źródło pochodzenia danych osobowych | Pani/Pana dane osobowe zostały udostępnione Spółce przez podmiot, w imieniu którego Pani/Pan działa. |

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie naprawy rewizyjnej wraz z obręczowaniem 4 zestawów kołowych (8szt.) z autobusu szynowego SN83-005.

2. Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

1) Zakres prac stałych:

- a) Naprawa rewizyjna zestawów kołowych wraz z obręczowaniem zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania.
- b) Naprawa rewizyjna wszystkich elementów składowych węzła maźniczego (łożyska, korpusy maźnic, pokrywy maźnic etc.). Uszkodzone lub zużyte elementy regenerować lub wymienić na nowe zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Systemu Utrzymania pojazdu.
- c) Wymiana wszystkich normaliów (śrub, podkładek, etc.) oraz uszczelnień na nowe zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną zestawów kołowych.
- d) Wymiana tarczy hamulcowej $\varnothing 550 \times 90$
- e) Wyważanie zestawów kołowych
- f) Malowanie zestawów kołowych

3) Do wymiany dopuszcza się wyłącznie obręcze fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych. Obręcze o wymiarach $\varnothing 840 \times 760$ wg PN-K-91032 Materiał obręczy P60T wg PN-H-84027-06:1984 lub B6 w Karty UIC 810-1 lub C67 GT-E wg PN-ISO 1005-1:2017-03.

4) Do wymiany dopuszcza się osie fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

5) Do wymiany dopuszcza się koła bose fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

6) Do wymiany dopuszcza się koła zębate fabrycznie nowe, posiadające wszystkie niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z wymaganiami właściwych norm i przepisów oraz zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta zestawów kołowych.

7) Zestawy kołowe po naprawie należy wyważać statycznie. Maksymalny moment niewyważenia

0,250 kg·m wg PN-K-91045:2002.

8) Osie zestawów kołowych należy poddać badaniom ultradźwiękowym i magnetyczno-proszkowym według uzgodnionych i zatwierdzonych przez Zamawiającego instrukcji badań nieniszczących.

9) Stopień przygotowania powierzchni zestawów kołowych przez Wykonawcę przed przystąpieniem do naprawy: Sa2½ lub St3 wg PN-EN ISO 8501-1:2008.

10) Nanoszenie powłok malarskich po naprawie:

- a) Oś zestawu kołowego malowane powłoką klasy 3 wg PN-EN 13261:2021-02, grubość powłoki suchej $100\mu\text{m}\pm 10\mu\text{m}$, przyczepność stopień 1 wg PN-EN ISO 2409:2021-03, odporność na zwirowanie poziom 4 wg PN-EN 13261:2021-02, odporność na cykliczne naprężenia mechaniczne poziom 5 wg PN-EN 13261:2021-02.
- b) Korpusy i pokrywy maźnic malowane powłoką malarską gwarantującą 6 letni okres trwałości.
- c) Na obręczach i kołach bosych należy nanieść paski kontrolne zgodnie z wymaganiami normy
PN-EN 15313:2025-03 Załącznik H.

3. Dokumenty związane z przedmiotem zamówienia

W przypadku wydań niedatowanych obowiązuje najnowsze wydanie.

1) Normy związane:

- a) PN-K-88158:1993 „Tabor kolejowy. Osie zestawów kołowych. Nakiełki.”
- b) PN-K-91032:1991 „Tabor kolejowy. Obręcze nieobrobione do zestawów kołowych.”
- c) PN-K-91033:1975 „Tabor kolejowy. Pierścienie zaciskowe do zestawów kołowych.”
- d) PN-K-91034:1991 „Tabor kolejowy. Obręcze obrobione do zestawów kołowych.”
- e) PN-K-91041:1994+A1:1997 „Tabor kolejowy. Koła bosc do zestawów kołowych. Wymagania i badania.”
- f) PN-K-91042:1993 „Tabor kolejowy. Obręcze nieobrobione do zestawów kołowych. Wymagania i badania.”
- g) PN-K-91045:2002 „Tabor kolejowy. Zestawy kołowe. Wymagania i badania.”
- h) PN-EN 10204:2006 „Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli.”
- i) PN-EN 13103-1:2018-05 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Część 1: Zasady konstrukcji dla osi
z czopami zewnętrznymi.”
- j) PN-EN 13260:2021-02 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Zestawy kołowe. Wymagania dotyczące wyrobu.”
- k) PN-EN 13261:2025-04 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Osie. Wymagania dotyczące wyrobu.”
- l) PN-EN 13715:2020-12 „Kolejnictwo. Zestawy kołowe i wózki. Koła. Zewnętrzne zarysy wieńców kół.”
- m) PN-EN 12080:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Łożyska toczne.”
- n) PN-EN 12081:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Smary.”
- o) PN-EN 12082:2017-10 „Kolejnictwo. Maźnice. Badania eksploatacyjne.”

- p) PN-EN 15313:2025-03 „Kolejnictwo. Wymagania eksploatacyjne dotyczące obsługi zestawów kołowych. Utrzymanie zestawów kołowych pojazdów w eksploatacji i wyłączonych z eksploatacji”
- q) PN-EN 16910-1:2018-06 „Kolejnictwo. Tabor. Wymagania dla badań nieniszczących układu biegowego w utrzymaniu kolejowym. Część 1: Zestawy kołowe.”
- r) PN-EN ISO 9712:2022-09 „Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących.”
- s) PN-EN ISO 9934-1:2017-02 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 1: Zasady ogólne.”
- t) PN-EN ISO 9934-2:2015-11 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 2: Środki wykrywające.”
- u) PN-EN ISO 9934-3:2015-11 „Badania nieniszczące - Badania magnetyczno-proszkowe - Część 3: Wyposażenie.”
- v) PN-EN ISO 3059:2013-06 „Badania penetracyjne i magnetyczno-proszkowe. Warunki obserwacji.”
- w) PN-EN 13018:2016-04 „Badania nieniszczące. Badania wizualne. Zasady ogólne.”
- x) ISO 6933 „Railway rolling stock material-Magnetic particle acceptance testing.”
- y) ISO 5948 „Railway rolling stock material-Ultrasonic acceptance testing.”
- z) PN-EN ISO 8501-1:2008 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok.”
- aa) PN-EN ISO 8501-2:2011 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 2: Stopnie przygotowania wcześniej pokrytych powłokami podłoży stalowych po miejscowym usunięciu tych powłok.”
- bb) PN-EN ISO 8501-3:2008 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 3: Stopnie przygotowania spoin, krawędzi i innych obszarów z wadami powierzchni.”
- cc) PN-EN ISO 8501-4:2021-04 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 4: Stany wyjściowe powierzchni, stopnie przygotowania i stopnie rdzy nalotowej związane z czyszczeniem strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem.”
- dd) PN-EN ISO 2409:2021-03 „Farby i lakiery. Badanie metodą siatki nacięć.”
- ee) PN-ISO 1005-1:2017-03 „Wyroby dla kolejnictwa – Część 1: Obręcze surowe walcowane do pojazdów napędowych i doczepnych. Warunki techniczne dostawy.”

2) Przepisy:

- a) Ustawa o transporcie kolejowym (Dz.U. z 2024 r. poz. 697 t.j. z późn. zm.) wraz z aktami wykonawczymi do tej ustawy – w zakresie zawierającym wymagania odnoszące się do taboru kolejowego.
- b) Ustawa o dozorze technicznym (Dz.U. z 2024 r. poz. 1194 t.j. z późn. zm.).
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (t.j. Dz.U. z 2016r., poz. 226 z późn. zm.).
- d) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 25 lutego 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei (Dz.U. 2017 poz. 934).
- e) Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 r. w sprawie prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2019r., poz. 918 ze zm.).
- f) Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej dnia 27 grudnia 2012 r. w sprawie wykazu właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei (Dz.U. z 2013r., poz. 43).
- g) Aktualna lista Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego w sprawie wykazu właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei (Biuletyn Informacji Publicznej Ministerstwa Infrastruktury z dnia 05 listopada 2021 r.).
- h) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/57/WE z dnia 17 czerwca 2008 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei we Wspólnocie w aktualnie ważnym brzmieniu.
- i) Rozporządzenie Komisji UE Nr 1302/2014 z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie technicznej specyfikacji interoperacyjności odnoszącej się do podsystemu „Tabor – lokomotywy i tabor pasażerski” systemu kolei w Unii Europejskiej.
- j) Rozporządzenie Wykonawcze Komisji UE Nr 402/2013 z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie wspólnej metody oceny bezpieczeństwa w zakresie wyceny i oceny ryzyka i uchylające rozporządzenie (WE) nr 352/2009.
- k) Instrukcja o oznakowaniu i numeracji wagonów pasażerskich Pw-2 - "Przewozy Regionalne" S.A.
- l) Instrukcja o utrzymaniu pojazdów kolejowych z napędem Pt-5- Przewozy Regionalne" S.A.
- m) Instrukcja pomiarów i oceny zestawów kołowych pojazdów kolejowych Pt-4 - "Przewozy Regionalne" S.A.
- n) Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1300/2014 z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie technicznych specyfikacji interoperacyjności odnoszących się do dostępności systemu kolei Unii dla osób niepełnosprawnych i osób o ograniczonej możliwości poruszania się.
- o) Rozporządzenie Wykonawcze Komisji (UE) Nr 2018/545 z dnia 4 kwietnia 2018 r. ustanawiające uzgodnienia praktyczne na potrzeby procesu udzielania zezwoleń

dla pojazdów kolejowych i zezwoleń dla typu pojazdu kolejowego zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797.

- p) Rozporządzenie Ministra infrastruktury i budownictwa z dnia 11 maja 2017r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. 2017 poz. 925).
- q) Karta UIC 810-1 „Wymagania techniczne na dostawę obręczy surowych walcowanych ze stali niestopowej dla taboru napędnego i doczepnego.”
- r) Karta UIC 810-2 „Warunki techniczne na dostawę obręczy nieobrobionych pojazdów szynowych napędnych i wagonów. Tolerancje.”
- s) Karta UIC 810-3 „Warunki techniczne na dostawę płaskowników i profili ze stali niestopowej dla pierścieni zaciskowych obręczy.”
- t) Karta UIC 811-1 „Warunki techniczne na dostawę osi zestawów kołowych dla pojazdów trakcyjnych i wagonów.”
- u) Karta UIC 811-2 „Warunki techniczne na dostawę osi zestawów kołowych dla szynowego taboru trakcyjnego i wagonów. Tolerancje.”
- v) Karta UIC 812-1 „Warunki techniczne na dostawę kół bosych walcowanych lub kutych dla wagonowych obręczowanych zestawów kołowych.”
- w) Karta UIC 812-5 „Warunki techniczne dostawy kół bosych walcowanych lub kutych dla pojazdów trakcyjnych i wagonów. Tolerancje i chropowatość powierzchni.”
- x) Karta UIC 813 „Warunki techniczne na dostawę zestawów kołowych do taboru trakcyjnego i wagonów. Tolerancje i montaż.”
- y) Karta UIC 814 „Warunki techniczne dotyczące homologacji oraz dostawy smarów przeznaczonych do smarowania maźnic łożysk tocznych pojazdów szynowych.”
- z) Karta UIC 960 „Kwalifikacja i certyfikacja personelu odpowiedzialnego za prowadzenie badań nieniszczących elementów zespołów pojazdów szynowych w procesie ich utrzymania.”

3. Instrukcje:

- a) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań ultradźwiękowych osi zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- b) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych osi zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- c) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań wizualnych zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- d) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych kół bosych zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- e) Uzgodniona i zatwierdzona do stosowania przez Zamawiającego Instrukcja badań magnetyczno-proszkowych kół zębatych zestawów kołowych stanowiących przedmiot Umowy.
- f) Pt-4 „Instrukcja pomiarów i oceny zestawów kołowych pojazdów kolejowych.”

g) Pt-5 „Instrukcja o utrzymaniu pojazdów kolejowych z napędem.”

4. Inne dokumenty niezbędne do wykonania przedmiotu umowy:

- a) Aktualne uzgodnione i zatwierdzone przez Zamawiającego Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru po naprawie właściwe dla przedmiotu umowy.
- b) Aktualna Dokumentacja Systemu Utrzymania pojazdu DH2 serii SN83
- c) Dokumentacja konstrukcyjna producenta danego typu zestawu kołowego.
- d) Uchwała Nr 441/2013 Zarządu „Przewozy Regionalne” Sp. z o.o. z dnia 19 listopada 2013 r. w sprawie wprowadzenia zasad i trybu wykonywania odbiorów technicznych pojazdów kolejowych, wyrobów oraz stosowania znaków odbiorczych przez Komisarzy Odbiorczych w Spółce „Przewozy Regionalne” Sp. z o.o. lub inny równoważny dokument obowiązujący w POLREGIO S.A. ustalający zasady i tryby wykonywania odbiorów technicznych pojazdów kolejowych, wyrobów oraz stosowania znaków odbiorczych przez Komisarzy Odbiorczych.

4. Dokumenty dostarczane z przedmiotem zamówienia

- 4.1. Karty pomiarowe zestawów kołowych zgodne z DSU pojazdu DH2 serii SN83.
- 4.2. Świadectwa odbioru 3.2 wg PN-EN 10204:2006 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zestawów kołowych.
- 4.3. Świadectwa odbioru 3.2 wg PN-EN 10204:2006 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych kół bosych.
- 4.4. Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych osi.
- 4.5. Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych obręczy.
- 4.6. Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych korpusów maźnic zestawów kołowych.
- 4.7. Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych łóżysk tocznych.
- 4.8. Świadectwa odbioru 3.2 z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. wraz z wykazem numerycznym zastosowanych w naprawie nowych kół zębatych.
- 4.9. Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-EN 13261:2025-04 Tabela I.1, karty pomiarowe geometrii i wymiarów osi wg tabeli 9 i tabeli 10 normy PN-EN 13261:2025-04, protokoły badań NDT osi – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe osie.
- 4.10. Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-K-91042:1993 Ust.4, karty pomiarowe geometrii i wymiarów obręczy, protokoły badań ultradźwiękowych obręczy – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe obręcze.
- 4.11. Atesty jakości, protokoły z badań zgodnie z PN-K-91041:1994 Ust.5, karty pomiarowe geometrii i wymiarów kół bosych – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe koła bosc.

- 4.12. Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów kół zębatach, protokoły badań nieniszczących kół zębatach zgodnie z W-216 Ust.10 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe koła zębate.
- 4.13. Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów łożysk tocznych, protokoły badań nieniszczących łożysk tocznych zgodnie z PN-EN 12080:2017-10 Tabela 3 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe łożyska toczne.
- 4.14. Atesty jakości, protokoły z badań, karty pomiarowe geometrii i wymiarów korpusów maźnic, protokoły badań nieniszczących korpusów maźnic zgodnie z ZN-99/PKP-3511-02 – w przypadku gdy zostały zastosowane nowe korpusy maźnic.
- 4.15. Protokoły wtlaczania kół bosych na osie z podpisem Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. pozwalające na pełną identyfikowalność montowanych elementów.

5. Zobowiązania wykonawcy

- 5.1. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia aktualnych i zatwierdzonych do stosowania w POLREGIO S.A. warunków technicznych wykonania i odbioru (WTWiO) oraz instrukcji badań nieniszczących (NDT) właściwych dla przedmiotu umowy. Uzgodnień i zatwierdzeń dokonuje Biuro Taboru, Wydział Technologii i Dokumentacji Taboru POLREGIO S.A., Ul. Kolejowa 1, Warszawa. Jeżeli przedstawione przez Wykonawcę warunki techniczne wykonania i odbioru (WTWiO) oraz instrukcje badań NDT nie będą wadliwe i nie będą wymagały poprawek, Biuro Taboru zobowiązane jest zwrócić uzgodnioną dokumentację w ciągu dwóch tygodni od dnia jej dostarczenia przez Wykonawcę.
- 5.2. W celu prawidłowego wykonywania czynności odbiorczych Wykonawca zobowiązany jest do udostępnienia Komisarzowi Odbiorczemu:
 - a) Dokumentację konstrukcyjną zestawów kołowych oraz ich komponentów składowych (z zastrzeżeniem praw własności intelektualnej oraz tajemnicy handlowej).
 - b) Wszystkich niezbędnych dokumentów właściwych dla przedmiotu zamówienia wskazanych w p. 4 niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
 - c) Aktualnych i zatwierdzonych przez Zamawiającego WTWiO właściwych dla przedmiotu umowy.
 - d) Aktualnej Dokumentacji Systemu Utrzymania pojazdu kolejowego pojazdu SN83-005, którego elementem składowym jest przedmiot umowy.
 - e) Niezbędnych przyrządów pomiarowych posiadających aktualne świadectwa wzorcowania/sprawdzenia.

Ponadto Wykonawca zobowiązany jest do udzielania przedstawicielom Zamawiającego wszelkich wyjaśnień oraz niezbędnych informacji w trakcie naprawy rewizyjnej przedmiotu umowy.

- 5.3. Weryfikacja i kwalifikacja zestawów kołowych przekazanych do naprawy musi się odbywać przy udziale Komisarza Odbiorczego POLREGIO S.A. lub innego wskazanego przedstawiciela Zamawiającego w oparciu o zatwierdzone WTWiO oraz instrukcje badań NDT.

- 5.4. Weryfikację, kwalifikację, badania i naprawę zestawów kołowych oraz ich komponentów mogą przeprowadzić wyłącznie pracownicy Wykonawcy posiadający właściwe kwalifikacje, doświadczenie, niezbędną wiedzę i uprawnienia wymagane normami PN-EN 13260:2021-02, PN-EN ISO 9712:2022-09, PN-EN 15313:2025-03, PN-EN 16910-1:2018-06.
- 5.5. Części i podzespoły odzyskane podczas usługi będącej przedmiotem zamówienia stanowią własność Zamawiającego i Wykonawca dostarczy je do Zamawiającego w dniu zwrotu zestawów kołowych. Ilość odzyskanych części i podzespołów zostanie szczegółowo określona przez Wykonawcę w drodze ważenia na legalizowanej wadze przy udziale Zamawiającego zgodnie z Załącznikiem nr ... do Umowy.
- 5.6. Termin realizacji zamówienia: 7 dni roboczych od dnia przekazania zestawów kołowych.

6. Warunki dostawy

- 6.1. Przekazanie zestawów kołowych w celu wykonania naprawy rewizyjnej oraz ich zwrot po wykonaniu wszystkich czynności wskazanych w ust.2 niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia oraz wymaganych przez Dokumentację Systemu Utrzymania pojazdu serii SN83 nastąpi na terenie POLREGIO S.A. Pomorski Zakład w Gdyni, Sekcja Chojnice, ul. Tucholska 6a, 89-600 Chojnice.
- 6.2. Przekazanie i odbiór zestawów kołowych Wykonawca zapewni we własnym zakresie, na swój koszt i ryzyko.
- 6.3. Zestawy kołowe odbierane po naprawie powinny być właściwie zabezpieczone przez Wykonawcę przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać w trakcie transportu. Koszt zabezpieczenia zestawów kołowych ponosi Wykonawca.

7. Gwarancja

Wykonawca udziela gwarancji na bezawaryjną i bezpieczną eksploatację przedmiotu umowy liczonej od dnia podpisania bez uwag protokołu odbioru przez Komisarza Odbiorczego POLREGIO na okres 12 miesięcy.

8. Postanowienia dodatkowe

- 8.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość pobierania w czasie realizacji przedmiotu Umowy próbek do badań stosowanych materiałów i surowców. W przypadku uzyskania wyników negatywnych tzn. stosowania materiałów lub surowców niezgodnych z obowiązującym normami i/lub dokumentacją konstrukcyjną, Zamawiający obciąży Wykonawcę kosztami badań, a Wykonawca jest zobowiązany w takim przypadku zastosować materiały i surowce zgodne z obowiązującymi normami i/lub dokumentacją konstrukcyjną. Koszty wymiany materiałów i surowców na właściwe ponosi Wykonawca.
- 8.2. Upoważnieni przedstawiciele Zamawiającego uprawnieni są do kontroli na każdym etapie procesu technologicznego naprawy zestawów kołowych w siedzibie Wykonawcy lub w innym miejscu wskazanym przez Wykonawcę jako miejsce wykonywania naprawy. W przypadku stwierdzenia przez przedstawicieli Zamawiającego niewłaściwego lub nierzetelnego wykonywania naprawy lub niezgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, WTWiO, dobrą praktyką lub

wiedzę techniczną Wykonawca zobowiązany jest do zastosowania się do zaleceń przedstawicieli Zamawiającego oraz naprawienia ewentualnych szkód w przekazanych podzespołach pod rygorem rozwiązania Umowy ze skutkiem natychmiastowym.

- 8.3. W przypadku gdy do naprawy wykorzystywane będą staroużyteczne osie, koła bose i/lub koła zębate Wykonawca zobowiązany jest do każdorazowego poinformowania Zamawiającego o powyższym fakcie. Niedopełnienie niniejszego obowiązku przez Wykonawcę może skutkować odstąpieniem od czynności odbiorczych przez Komisarza Odbiorczego i/lub rozwiązaniem Umowy ze skutkiem natychmiastowym.

9. Wytyczne do opracowania WTWiO

Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru koła (WTWiO) muszą być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz.U.2016 poz.226).

WTWiO powinno zawierać:

- a) określenie przedmiotu i warunków odbioru,
- b) zakres stosowania,
- c) wykaz stosowanych określeń, jeśli nie są one zawarte w odpowiednich normach krajowych,
- d) wymagania techniczne, których dotrzymanie podlega sprawdzeniu pod kątem zapewnienia wymaganego poziomu jakości w procesie przygotowania produkcji lub naprawy, w produkcji lub naprawie i eksploatacji,
- e) program, opis i ocenę wyników badań,
- f) kontrola jakości i postępowanie z wyrobem niezgodnym,
- g) pakowanie, przechowywanie i transport,
- h) gwarancja.

Ponadto:

WTWiO powinny swym zakresem obejmować postanowienia określające właściwości wyrobu, jego wykonanie, odbiór i dostawę, które celowe jest ujmować w oddzielnym zbiorczym opracowaniu, stanowiącym integralną część dokumentacji konstrukcyjnej i naprawczej.

Wymagania ustalone w WTWiO nie powinny być niższe od poziomu wymagań obowiązujących norm obejmujących dany wyrób oraz nie mogą być sprzeczne z wymaganiami tych norm.

Obowiązujący format WTWiO – A4.

WTWiO powinno być opracowane w oparciu o opis przedmiotu Umowy oraz przywołane w Umowie normy polskie i europejskie, karty UIC. Zaleca się wykorzystanie do opracowywania WTWiO dokumentacji techniczno-ruchowej właściwej dla przedmiotu Umowy.

10. Wytyczne do opracowania instrukcji badań nieniszczących (NDT)

Instrukcje badań nieniszczących (magnetyczno-proszkowych i ultradźwiękowych) muszą być opracowane zgodnie z wymaganiami określonymi w normach wymienionych w ust.3 p.3.1 niniejszego opisu przedmiotu zamówienia.

Ponadto:

- a) Instrukcje powinny obejmować zakres oraz metodę przeprowadzanych badań wraz z określeniem dopuszczalnych kryteriów, które powinny spełniać określone w instrukcji wyroby.
- b) Wymagania ustalone w instrukcjach nie powinny być niższe od poziomu wymagań obowiązujących norm obejmujących dany wyrób oraz nie mogą być sprzeczne z wymaganiami tych norm.
- c) Obowiązujący format instrukcji – A4.