

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU UDZIELANYM W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO PROWADZONEGO NA PLATFORMIE ZAKUPOWEJ EB2B

zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku
Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity Dz.U. z 2010 roku, nr 113, poz. 759 ze zm., zwanej dalej „ustawą”)

Zamawiający:

NOVAGO spółką z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Mławie
(06-500 Mława) przy ulicy Grzebskiego 10, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców
przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy w kwocie 4 336 000
PLN,
NIP: 5690001697

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest modernizacja linii RDF i dostosowanie przyłączenia energetycznego (rozbudowa trafostacji)
2. Zakres prac został uwzględniony w załączniku nr 1 do postępowania
3. Po zakończeniu postępowania Zamawiający podejmie decyzję o wyborze Dostawcy/ów. Zamówienia zostaną złożone drogą elektroniczną na wskazany przez Wykonawcę adres e-mail.

II. WARUNKI OGÓLNE

1. Jako zwycięzca wyłoniony zostanie ten dostawca, który zdobędzie najwięcej punktów za przedmiot zamówienia.
2. W przypadku przyznania więcej niż jednemu oferentowi takiej samej liczby punktów, elementem rozstrzygającym jest wartość proponowanej ceny (decyduje niższa cena oferenta).
3. Wyceny muszą zostać sporządzone w PLN.

III. WARUNKI UCZESTNICTWA W PRZETARGU

1. Kondycja finansowa dostawcy – dział zakupów sprawdza ten czynnik za pomocą Wywiadowni Gospodarczej
2. Referencje – potencjalny dostawca zobowiązany jest do przedstawienia referencji od swoich poprzednich klientów
3. Wizja lokalna w zakładzie produkcyjnym NOVAGO Kosiny Bartosowe, ul. Kosiny Bartosowe 57, 06-521 Wiśniewo. Termin wizyty proszę ustalać z kierownikiem technicznym – Tomasz Wosiak tel. +48 609 101 864

IV. SPOSÓB OCENY OFERTY

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do (100% = 100 pkt):

1. Ocena kryterium „Cena netto” - (Cena oferty najtańszej / Cena oferty badanej) x 100

V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta winna być:

1. Opatrzona datą sporządzenia,
2. Opatrzona danymi oferenta tj. adresem lub siedzibą oferenta, numerem telefonu, numerem NIP.
3. Opatrzona pieczęcią i podpisem osoby/osób uprawnionych.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty mogą być składane:

1. W formie elektronicznej za pośrednictwem platformy zakupowej EB2B
2. Termin składania ofert – do 11.02.2026

ZAŁĄCZNIK NR 1

1. Rozbudowa trafostacji:

- a. Wykonanie około 220mb wykopu pod przyłącze energetyczne (uwzględniają roboty ziemne oraz piasek na podsypkę) – zgodne z obowiązującymi przepisami
- b. Ułożenie kabla YAKXS 1x300mm
- c. Demontaż transformatora 650 kVA ze stacji transformatorowej
- d. Montaż transformatora 1250 kVA do stacji transformatorowej

2. Materiały konieczne do wykonania przyłącza:

- a. Kabel YAKXS 1x300mm RM 0,6/1kV (aluminiowy) - 1900mb
- b. Złączka redukcyjna – 16szt.
- c. Rura termokurczliwa pogrubiana SRH2/34-7/1000mm/B z klejem czarna – 4szt.
- d. Folia kablowa niebieska 30cm x 100mb grubość 0,5 – 3szt.
- e. Przewód LgY 1x300mm² 07V-K 450-700V czarny (miedziany) - 20m
- f. Końcówka rurowa aluminiowa M16 300mm²/1 - 20szt.
- g. Złączka kablowa miedziana cynowana 300-100/10/ - 20szt.
- h. ARS 3-6 V evo Montaż na most szynowy o rostawie 185mm – 16szt.
- i. ARS 1250-6 3M pro Montaż na most szynowy o rozstawie 185mm – 2szt.
- j. Nośnik szyn zbiorczych SH100/185 - 12szt.
- k. HW-SH/100 osłona boczna – 12szt.
- l. Obudowa termoutwardzalna k. SSTN 106x84/32 + FTN 106/32 lakier – 1szt.
- m. Przewód LgY 1x150mm żółto-zielony 450/750V H07V-K – 50m
- n. Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI NH3 gG 630A/500V - 6szt.

- o. Zwieracz instalacyjny ZI 3 630A – 3szt.
 - p. PMP 2000/100/200 szyna płaska - 3szt.
 - q. Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI NH3C gG 160A/500V
 - r. Kotwa tuleja rozporowa 10mm – 100szt.
 - s. Blacho-wkręty do metalu 4,8x50mm – 250szt.
 - t. Tarcza do cięcia metalu 125x1.0x22.23 - 50szt.
 - u. Śruba z łbem sześciokątnym, klasa 8.8, ocynkowane:
 - i. M6x30 – 1kg
 - ii. M6x60 – 1kg
 - iii. M8x30 – 1kg
 - iv. M8x60 – 1kg
 - v. M10x60 – 1,5kg
 - vi. M12x60 – 1,5kg
 - v. Nakrętki sześciokątne, klasa 8.8, ocynkowane
 - i. M6 – 0,5kg
 - ii. M8 – 0,5kg
 - iii. M10 – 1kg
 - iv. M12 – 1kg
 - w. Butla z gazem do palnika 400ml – 25szt.
 - x. Wiertła do metalu (lepszego jakości)
 - i. M6 – 10szt.
 - ii. M8 – 10szt.
 - iii. M10 – 10szt.
 - iv. M12 – 10szt.
 - y. Zaciskarka do kabli aluminiowych i miedzianych 300mm
3. Transport transformatora 1250 kvar z zakładu z Różanek do zakładu w Kosinach Bartosowych.
4. Inwentaryzacja szafy sterowniczej linii RDF
5. Dostosowanie szafy sterowniczej do synchronizacją pracy instalacji w systemie
- a. Automatycznym
-

- b. Ręcznym
 - c. Konserwacyjnym
6. Zastosowanie układu sterowania linii zbudowanej z:
- a. 15 transporterów/taśmociągów
 - b. Separatora balistycznego
 - c. Przesiewacza stacjonarnego/mobilnego
 - d. Rozdrabniacza/młyna wstępnego stacjonarnego/mobilnego
 - e. Rozdrabniacza/młyna końcowego stacjonarnego
 - f. 3 elektromagnesów
 - g. Opcjonalnie możliwość dołączenia kolejnych urządzeń
7. Możliwość sterowania linii z panelu, komputera sterującego
8. Możliwość podglądu zdalnego na pracę instalacji.