**Szczegółowy opis przedmiotu zapytania**

1. Przedmiotem zapytania jest na dostawę nowego stanowiska do badania wózków pojazdów szynowych wraz z dostawą do Sekcji Utrzymania Taboru w Toruniu ul. Kluczyki 17-21.
2. Opis stanowiska:
3. Stanowisko do badania wózków pojazdów szynowych wraz z tensometrycznym pomiarem nacisków kół zestawów kołowych.

Stanowisko powinno być wyposażone min. w:

• szafę sterowniczą wraz z układem sterowania z cyfrowym wyświetlaczem wskazującym typ badanego wózka oraz zadane parametry,

• zestaw przetworników umożliwiający wykonywanie wymaganych pomiarów, w tym: wysokości badanego wózka w stanie swobodnym, wysokości przy zadanej sile,

• komputer wraz z systemem informatycznym pozwalającym na wprowadzenie wielkości mierzonych bezpośrednio w kartę pomiarową, archiwizację wyników pomiarów wraz z możliwością wydruku karty pomiarowej,

• zestaw 4 szt. zabudowanych (na stałe) w torowisku tensometrycznych pomostów wagowych umożliwiających przeprowadzenie badania nacisku kół zestawów kołowych na szyny wózków o rożnych rozstawach,

• ramę dolną wraz z podporami,

• stację hydrauliczną (wraz z siłownikami),

1. Podstawowe parametry techniczne stanowiska w wykonaniu standardowym:

• maksymalna siła nacisku 500 kN, (2 x 250 kN)

• czynnik napędowy olej hydrauliczny 100l,

• zasilanie 3x400 V, 50hz

• szerokość koła: 90-145 mm,

• maksymalna waga badanego wózka - 17000 kg,

• rozstaw osi: 1000-3100 mm,

• szerokość wózka: do 3250 mm,

• wysokość wózka: do 1400 mm,

• długość wózka: do 7000mm

• ilość siłowników obciążeniowych: 2

• ilość osi badanego wózka: 2 (możliwość rozbudowy do 3)

• rozstaw siłowników obciążeniowych: 1400-3000 mm,

• skok siłownika: 700 mm,

• dokładność zadawania siły obciążenia: < 1%,

• dokładność odczytu siły: < 1%,

• dokładność pomiaru ugięcia: 0,1 mm,

• szafa sterownicza 600 x 960 x 520 mm

• moc zainstalowana: 7 kW,

• System pomiarowy zintegrowany (wysokość ramy wózka ,optyczny)

1. Pomiar rozstawu i przekątnych zestawów kołowych przyrządami elektronicznymi

• szkolenie Pracowników z zakresu prawidłowej obsługi i eksploatacji urządzenia

• świadectwo zgodności CE,

• karta gwarancyjna,

• DTR wraz z instrukcją obsługi.

• Gwarancja 24 miesiące

• Czas serwisu : do 120 h

1. Czas realizacji zadania: do 31 października.
2. Termin płatności – 30 dni od otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.
3. Sposób płatności – przelew
4. Gwarancja 24 miesiące