



Dostarczenie 8 systemów
automatycznego uzupełniania
na GWC zlokalizowane przy
ul. Przemysława
w Wodzisławiu Śląskim

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZAŁĄCZNIK NR 4

1. Przedmiot zamówienia

Zadanie obejmuje dostarczenie 8 nowych systemów automatycznego uzupełniania i stabilizacji ciśnienia zładu dla GWC znajdujących się przy ul. Przemysława w Wodzisławiu Śląskim.

2. Zakres rzeczowy

2.1 W ramach realizacji dostawy systemy automatycznego uzupełniania zładu powinny spełniać następujące wymagania funkcjonalne:

- Linia uzupełniająca zbiornik, linia uzupełniająca sieć przed pompą, oraz linia nadmiarowa powinny być wyposażone w filtry siatkowe zabezpieczające instalację przed cyrkulacją zanieczyszczeń.
- Wszystkie elementy czynne instalacji (tj. zawory, pompy, regulatory, czujniki) oraz filtry powinny być zabudowane w sposób pozwalający na ich serwis bez odłączania systemu od sieci ciepłowniczej i uzupełniającej poprzez odpowiednie zastosowanie zaworów odcinających.
- Wszystkie zawory sterujące procesem uzupełniania w czasie pracy automatycznej układu powinny być bypassowane zaworami sterowanymi manualnie, tak by w razie potrzeby możliwe było manualne uzupełnianie sieci.
- Zbiornik układu powinien być wyposażony w manualny zawór spustowy pozwalający na wykonywanie okresowego czyszczenia zbiornika.

2.2 W ramach realizacji dostawy systemy automatycznego uzupełniania zładu powinny spełniać następujące wymagania techniczne i materiałowe:

- Zastosowanie pompy uzupełniającej o parametrach minimalnych:
 - Przepływ znamionowy - 4.7 m³/h
 - Wysokość podnoszenia - 46.54 m
 - Zatwierdzenia - CE,EAC,UKCA
 - Atesty higieniczne - WRAS,ACS,NSF61
 - Korpus pompy - Żeliwo szare
 - Materiał wirnika - Stainless Steel
 - Zakres temperatury otoczenia - -20 .. 55 °C
 - Maksymalne ciśnienie pracy - 10 bar
 - Maks. ciśnienie przy temp - 10 bar / 90 °C
 - Moc wyjściowa - P2 - 1.3 kW
 - Częstotliwość podstawowa - 50 Hz
 - Napięcie znamionowe - 230 Vac
 - Prąd znamionowy do 8.2A
 - Wbudowana ochrona silnika - Wyłącznik termiczny (BI-Metal)
- Zastosowanie zbiornika buforowego wykonanego z tworzyw sztucznych z izolacją o minimalnej objętości 500l i kształcie walca o wymiarach zewnętrznych nie większych niż: Średnica 800mm Wysokość 1250mm.
- Przetworniki ciśnienia: PC-50 lub równoważny o zakresie roboczym 0-600kPa/0-10V.
- Dopuszczalna temperatura medium roboczego minimum 70 °C
- Wymiary systemu automatycznego uzupełniania zładu nie powinny przekraczać : Wysokość 1250mm długość 1350mm szerokość 810mm

3. Termin realizacji, płatności

1. Termin obowiązywania umowy: **do 8 tygodni od daty otrzymania zamówienia.**
2. Fakturowanie jednoczęściowe: **do 30 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego.**
3. Fakturowanie po dostarczeniu zamówionych urządzeń.
4. **Z ofertą Dostawca złoży Kartę techniczną oferowanych urządzeń.**
5. **Z dostawą Dostawca dostarczy DTR przedmiotu zamówienia.**