

Specyfikacja techniczna wózka

1. Przedmiot zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowego elektrycznego wózka podnośnikowego do siedziby Zamawiającego (ul. Karczunkowska 30, 02-871 Warszawa, Dział VL, budynek C). Rok produkcji nie wcześniej niż 2024. Przedmiot zamówienia musi posiadać wszystkie wymagane przepisami prawa zezwolenia na używanie. Przeprowadzenie pierwszego odbioru UDT oraz kolejne badania będą po stronie Zamawiającego.
2. W ramach ceny przedmiotu zamówienia, Wykonawca będzie zobowiązany do przeszkolenia personelu (co najmniej 2 wskazane przez Zamawiającego osoby) w zakresie obsługi i eksploatacji przedmiotu zamówienia. Każda z osób zostanie przeszkolona teoretycznie i praktycznie o czasie trwania minimum 2 godzin.
3. Praca w wąskich i niskich przestrzeniach tj. powierzchnia magazynowa jest niewielkiej powierzchni, wózek nie może mieć więcej niż podane poniżej parametry (wymagania funkcjonalne).
4. Wymagania funkcjonalne:
 - 4.1. obligatoryjne*:
 - Udźwig (kg): 1200 - 2000
 - Długość wideł (mm): 1150
 - Rozstaw wideł (mm): max. 540/560 (zewnątrzny) max 200 (wewnętrzny)
 - Wysokość podnoszenia (mm): 1200 (*wysokość pomieszczenia do lamp oświetleniowych 227 cm*)
 - Szerokość wózka – max 750 mm (*światło drzwi ma 83 cm szerokości*)
 - Wysokość wózka (mm) max. 1650 (*wysokość przy złożonych podnośnikach - światło drzwi 180 cm*)
ograniczona wysokość pomieszczenia, w którym będzie poruszał się wózek)
 - Preferowany promień skrętu 180 stopni
 - Bateria bezobsługowa z wbudowanym prostownikiem dostosowanym do ładowania w dowolnym gniazdku 230 V umożliwiającą wielokrotne krótkie procesy doładowywania, „bez pamięci ładowania” np. bateria litowo-jonowa
 - Wózek powinien posiadać wskaźnik poziomu naładowania akumulatora.
 - Obsługa wózka 2 godziny
 - 4.2. funkcjonalności, które przedmiot zamówienia ma zapewniać:
 - podnoszenie elektryczne
 - elektromagnetyczny hamulec
 - system elektroniczny pozwalający na zaprogramowanie parametrów pracy wózka
 - 24v system elektroniczny: jazdy i unoszenia zabezpieczony jest bezpiecznikiem przed przeciążeniem,
 - płynna bez zrywów i szarpnięć praca systemu podnoszenia i opuszczania wideł w całym zakresie wysokości
 - wózek powinien zapewniać wysoką stabilność transportową szczególnie w trakcie pracy na nierównych pochylonych powierzchniach
 - wózek powinien posiadać system podwójnych rolek zamontowanych na widłach umożliwiając bezawaryjny przejazd przez niewielkie nierówności w drodze transportowej np. wjazd do wind, szczeliny lub ubytki w podłożu
 - niedopuszczalne jest aby wózek w trakcie jazdy wykazywał tendencje do bocznego kołysania.
 - wózek powinien posiadać możliwość poruszania się na wyprostowanym dyszlu w tak zwanej opcji „Żółwiego tempa”, umożliwiającym precyzyjne manewrowanie w ograniczonych powierzchniach magazynowych

- wózek powinien posiadać system zabezpieczeń przed:
 - a) niepowołanym uruchomieniem,
 - b) możliwością dociśnięcia operatora do ściany
- wózek powinien w razie niebezpieczeństwa posiadać możliwość natychmiastowego zatrzymania
- wskazany byłby wózek bez stałego masztu

4.3. Wymagania BHP:

- Dokumentacja związana w tym instrukcja sporządzona przez producenta zawierająca Deklarację zgodności oraz dokumentacja techniczna, musi zostać wykonana w języku polskim,
- Oznakowanie – tabliczka znamionowa jak również oznakowanie CE musi zostać wykonane w sposób widoczny, czytelny i trwały,
- Opisy oraz oznaczenia w formie piktogramów umieszczone na wózku, muszą zostać wykonane w języku polskim oraz zgodnie z normami obowiązującymi w Polsce,
- Elementy zatrzymania awaryjnego muszą mieć barwę czerwoną, a tło pozostające poza elementem sterowniczym powinno mieć barwę żółtą.
- Opakowania, w których będzie dostarczone urządzenie powinny być wykonane z materiałów, które podlegają recyklingowi.
- Opakowania oraz inne elementy zabezpieczające transport, Dostawca ma obowiązek zabrać z terenu PWPW SA.
- Dostawca jest zobowiązany do ponoszenia ewentualnych opłat za korzystanie ze środowiska, o których mowa w ustawie Prawo ochrony środowiska, wynikających z realizacji przedmiotu zamówienia. (dotyczy terytorium Polski)
- Rodzaj baterii/ladowanie baterii – nie może zawierać/powodować emisji kwasu siarkowego do środowiska.
- Wózek musi zostać wykonany zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie wymaganiami na terenie UE a w tym zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniającą dyrektywę 95/15/WE oraz musi spełniać wymagania norm zharmonizowanych.

II. ZAKRES DOSTAWY ORAZ OCZEKIWANIA ZAMAWIAJĄCEGO

1. Dokumentacja obsługowa i instrukcje: komplet w języku polskim – 1 egz.
2. Okres gwarancji: minimum 24 m-ce.
3. Czas reakcji (w okresie gwarancyjnym) na zgłaszane awarie, przyjazd technika i naprawy na miejscu: max 48 godzin na naprawę uszkodzonego wózka. W przypadku poważnych awarii mile widziany bezpłatny wózek zastępczy.
4. Bezpłatne przeglądy w okresie gwarancyjnym u Zamawiającego
5. Obsługa pogwarancyjna u Zamawiającego (płatność na indywidualną wycenę)
6. Okres dostępności części zamiennych: 10 lat
7. Możliwość wizyty serwisowej w ciągu 24 godzin od zgłoszenia (płatność na indywidualną wycenę)

III. FORMA ROZLICZENIA DOSTAWY

1. Zamawiający oczekuje od Wykonawcy przedstawienia ceny jednostkowej netto za cały przedmiot zamówienia, zawierający wszystkie koszty jakie poniesie Wykonawca przy realizacji przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca wystawi fakturę VAT w walucie PLN po dostarczeniu wózka. Do faktur VAT dołączony będzie protokół odbioru.
3. Termin płatności faktury VAT będzie realizowany w ciągu 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.