



Lada składa się z powtarzalnych segmentów o szerokościach, stanowiących wielokrotność 80 cm.

Zaprojektowano trzy typy segmentów:

- segment zamknięty (L)
- segment wystawienniczy (LW)
- segment z miejscem do obsługi komputera / kasy (LK)

ELEMENTY KORPUSÓW: płyta wiórowa trzywarstwowa gr. 18 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną - melaminą - o klasie higieniczności E1 w kolorze białym, zbliżonym do RAL 9003. Widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV o grubości 1 mm w kolorze białym. Korpusy wyposażone w nóżki z możliwością regulacji w zakresie min. 20 mm. Do nóżek mocowany cokół z płyty pokrytej identyczną melaminą jak fronty, bądź lakierowany na kolor RAL 9003 mat, mocowany za pomocą zaczepów z tworzywa sztucznego, demontowalny, cofnięty 50 mm względem czoła frontów.

Wszystkie elementy narożne powinny mieć zaokrąglone rogi - zeszlifowane na grubość płyty (średnica 18 mm).

FRONTY DRZWIOWE I CZOŁA SZUFLAD:

OPCJA 1: płyta wiórowa trzywarstwowa gr. 18 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną z czego okleiną frontową ma być laminat o minimalnej grubości 0,8 mm w kolorze białym, zbliżonym do RAL 9003 o klasie higieniczności E1. Widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV o grubości 1 mm w kolorze białym. Drzwi korpusów wyposażone w samodomykacze, szuflady z cichym domykiem. Uchwyty w postaci aluminiowych płaskowników w kształcie litery C, przy-

kręcanych z tyłu frontu lub czoła szuflady, o grubości 10mm, dopasowanych na długość do szerokości szuflady lub szafki, wystających na odległość 40 mm i wysokich na 36 mm, lakierowanych na kolor RAL 9003.

OPCJA2: płyta MDF gr. 18 mm lakierowana na kolor RAL 9003. Reszta j.w.

BLATY:

Płyta wiórowa gr. 36 mm, pokryta laminatem w kolorze białym zbliżonym do RAL 9003 lub zielonym jak w księdze identyfikacji, gładkim, matowym, wykończona z boku listwą PCV w kolorze i fakturze zbliżoną do blatu. Wszystkie elementy narożne powinny mieć zaokrąglone rogi - zeszlifowane na grubość płyty (średnica 18 mm).

ELEMENTY IDENTYFIKACJI WIZUALNEJ NA MEBLACH:

OPCJA 1: elementy identyfikacji wykonane z plexi o kolorach dobranych do kolorów logo, wpuszczane we fronty meblowe. Opcjonalnie można wykonać podświetlenie elementów – np. logo.

OPCJA 2: elementy identyfikacji wycinane z folii, klejone do frontów

OPCJA 3: nadruk elementów identyfikacji bezpośrednio na frontach

SZUFLADY:

Szuflady powinny posiadać prowadnice z samodomykiem, z pełnym wysuwem i gwarancją wieczystą. Dodatkowo sytemowe rozwiązanie przegródek na leki. Szuflady górne zamykane jednym kluczem.

LADA – SEGMENT L

Wymiary zgodnie z rysunkiem technicznym.

Od strony ekspedycji szuflady wysokości 30 i 15 cm i szerokości 80cm, nadstawka na blat zakończona od strony zewnętrznej pełnym elementem wykonanym z materiału adekwatnego do frontów uniemożliwiającym wgląd do części ekspedycyjnej lady, na blacie od strony ekspedycji nadstawka w kształcie litery C o wysokości 25cm. Cokół cofnięty o 50mm w stosunku do czoła frontów, elementy identyfikacji wizualnej po zewnętrznej stronie segmentu.

PRZEGRODA SZKLANA

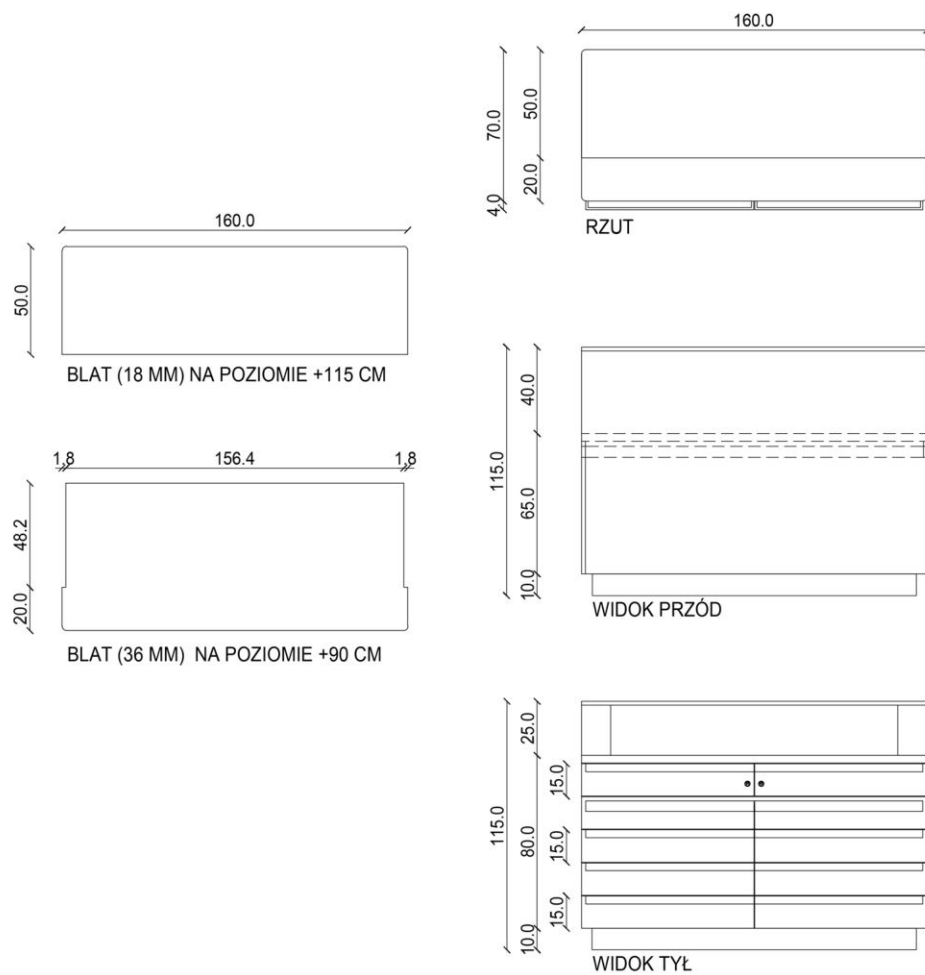
Wymiary dobrane indywidualnie.

Drzwi szklane na zawiasach systemowych z mocowaniem bocznym, montowane bezpośrednio do boku modułu ladowego. Należy przewidzieć wzmocnienie wykonane z płyt wiórowych w miejscu montażu zawiasów.

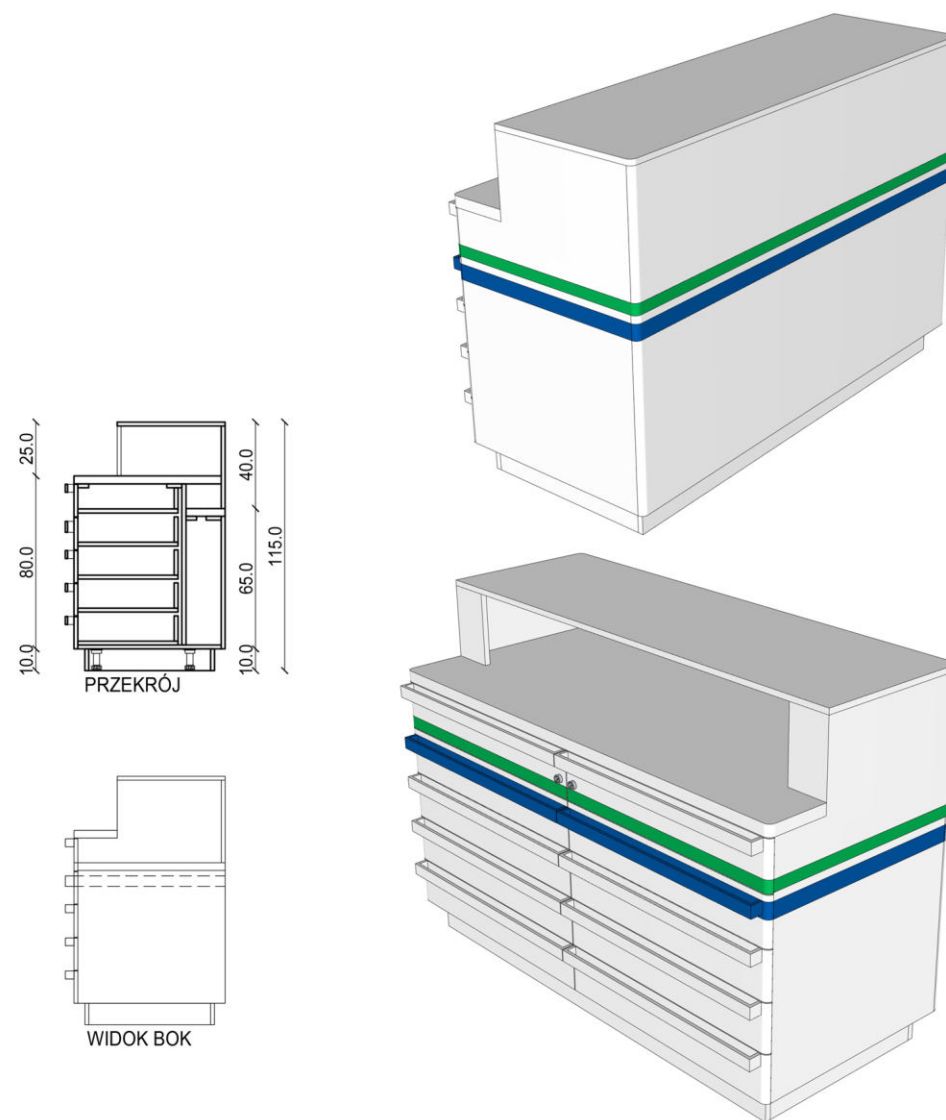
LADA – SEGMENT LK

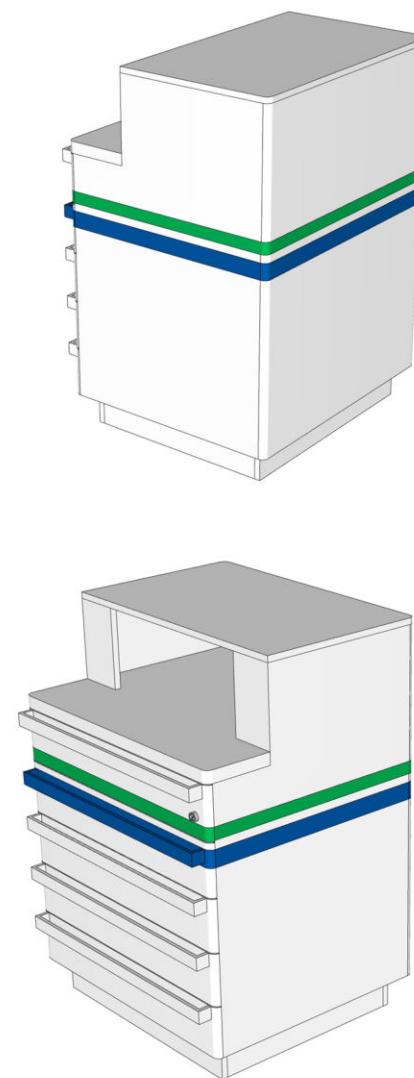
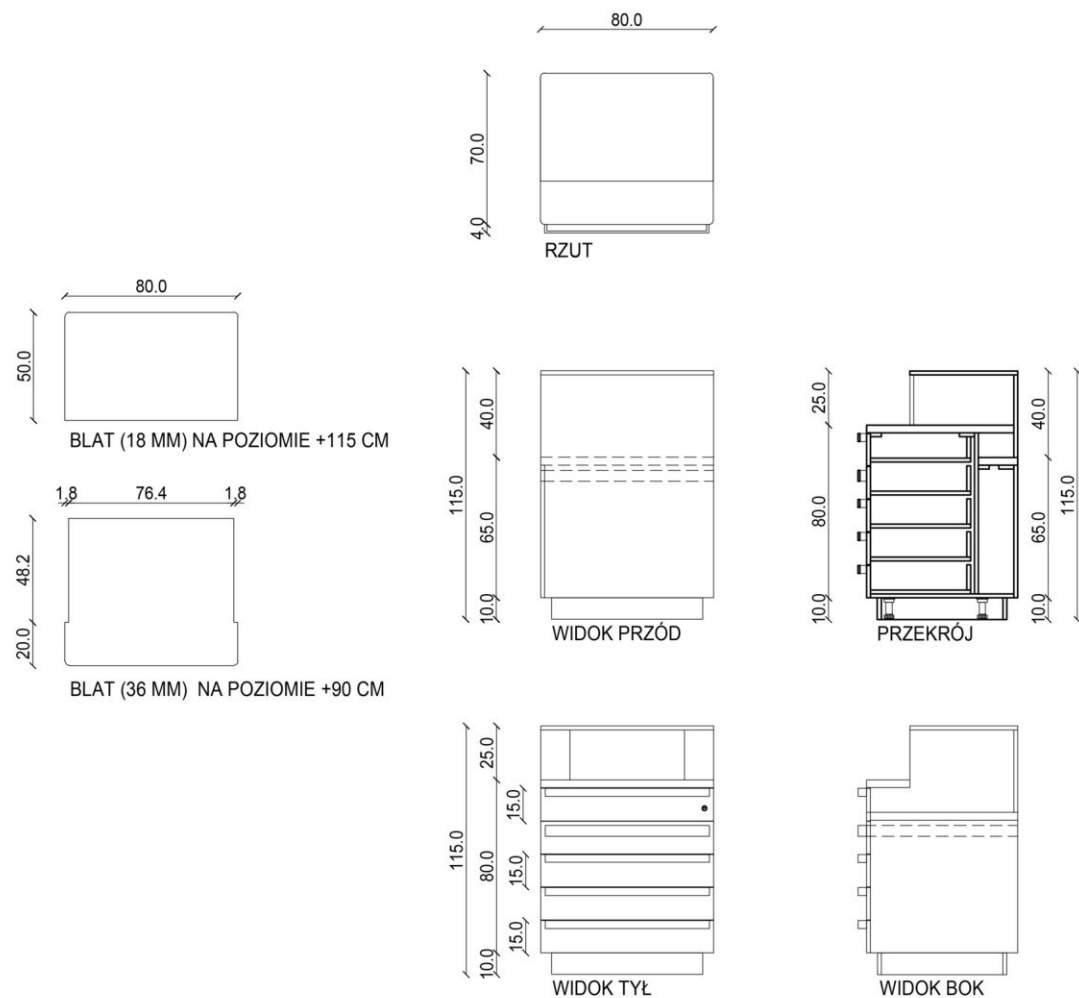
Wymiary zgodnie z rysunkiem technicznym.

Od strony ekspedycji szuflady wysokości 30 i 15 cm i szerokości 80cm, druga połowa przeznaczona na postawienie komputera oraz szafkę na kosz na śmieci. Nadstawka na blat zakończona od strony zewnętrznej pełnym elementem wykonanym z materiału adekwatnego do frontów uniemożliwiającym wgląd do części ekspedycyjnej lady. Od strony zewnętrznej modułu zamontowana półka metalowa na wysokości 75cm (umieszczenie torebki itp.) na blacie od strony ekspedycji nadstawka w kształcie litery C o wysokości 25cm z dodatkową półką na umieszczenie kasy fiskalnej i czytnika kart. Cokół cofnięty o 50mm w stosunku do czoła frontów, elementy identyfikacji wizualnej po zewnętrznej stronie segmentu.



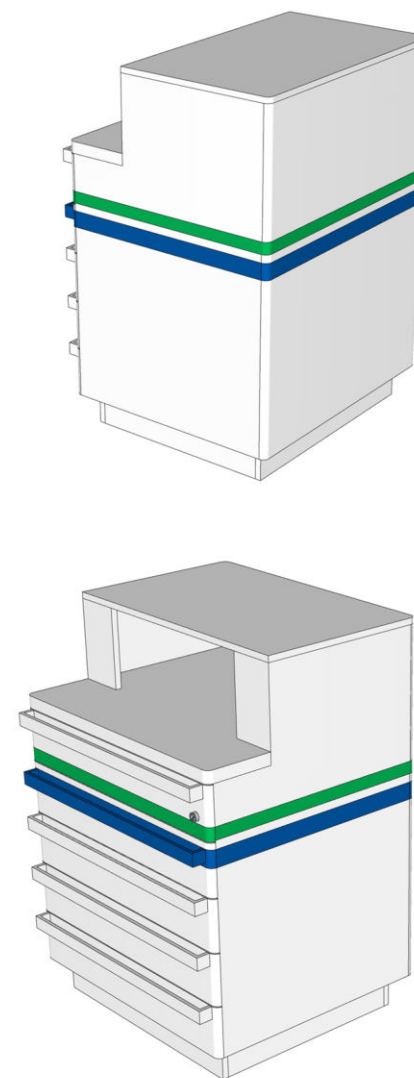
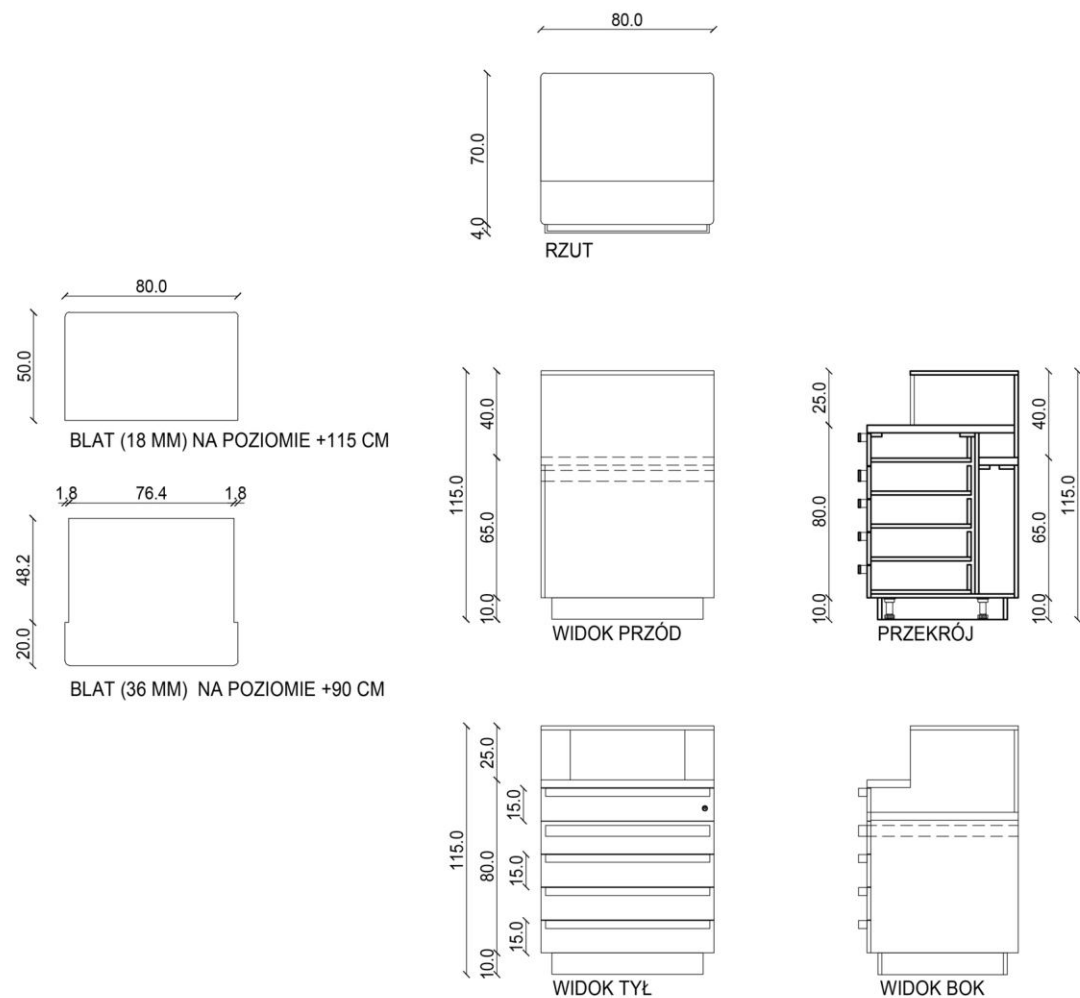
L160 - moduł lady 160 cm





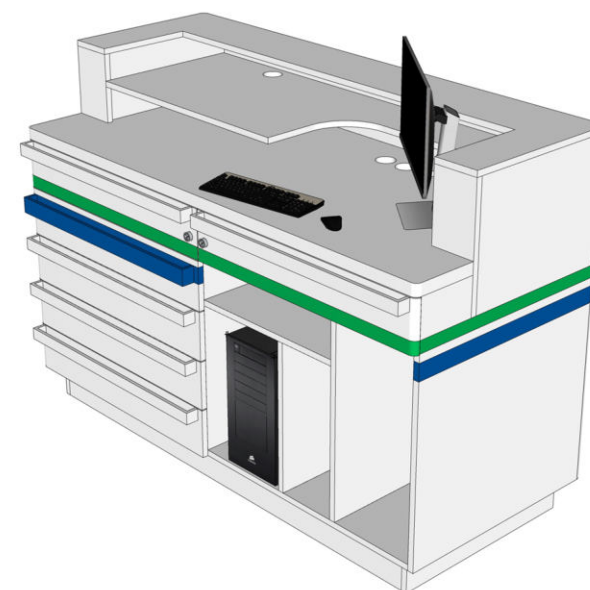
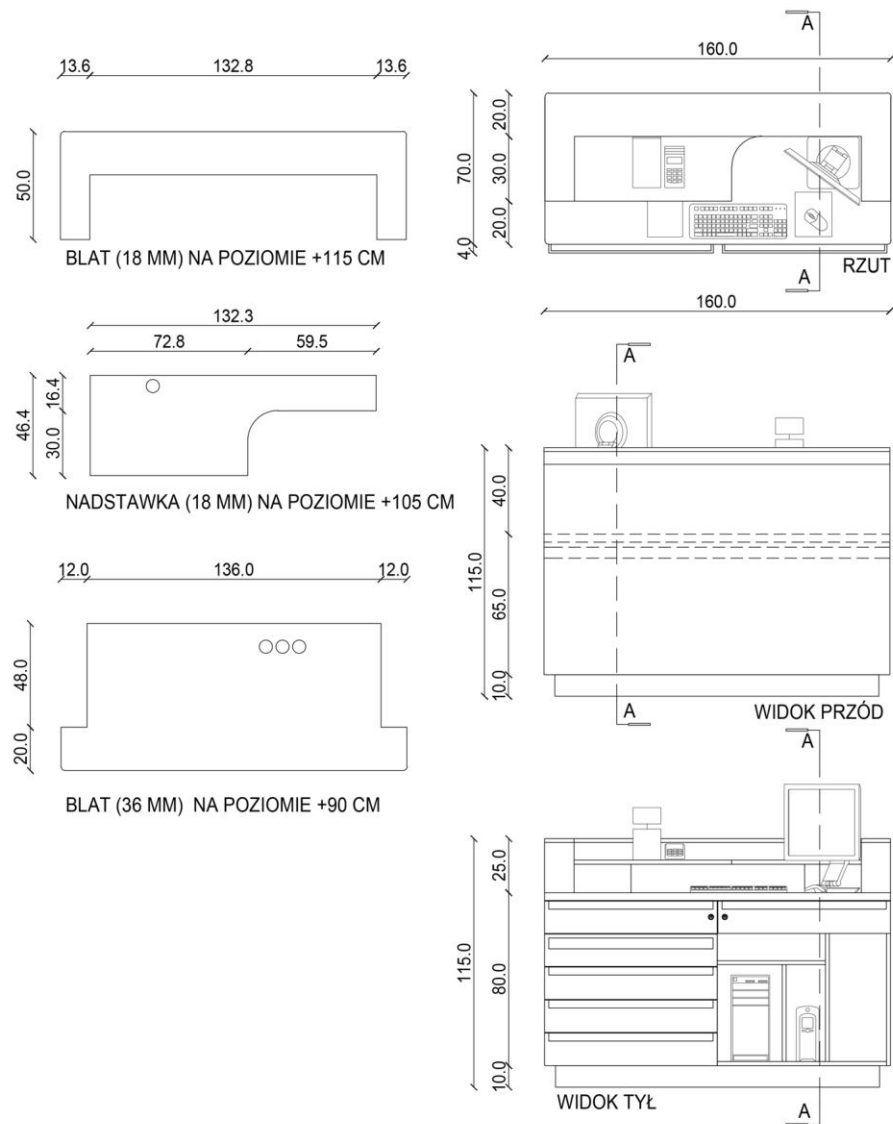
L80 - moduł lady 80 cm

WYPOSAŻENIE KONIECZNE



L80 - moduł lady 80 cm

WYPOSAŻENIE KONIECZNE



LK160 - moduł lady kasowej 160 cm

WYPOSAŻENIE KONIECZNE

Zaprojektowano typy szafek przyściennych:

- moduł szafki przyściennej o szerokości 80 cm i głębokości 38 cm (S80)
- moduł szafki przyściennej o szerokości 40 cm i głębokości 38 cm (S40)
- moduł szafki przyściennej o szerokości 80 cm i głębokości 60 cm z szufladami dla farmaceuty (SG80)
- moduł narożny zewnętrzny do łączenia szafek przyściennych typu S (SNZ)
- moduł narożny wewnętrzny do łączenia szafek przyściennych typu S (SNW)
- moduł narożny wewnętrzny do łączenia szafek przyściennych typu S z szafkami przyściennymi typu SG (SNG)

PODSTAWA: wysokość 75 cm

ELEMENTY KORPUSÓW: płyta wiórowa trzywarstwowa gr. 18 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną - melaminą - o klasie higieniczności E1 w kolorze białym, zbliżonym do RAL 9003. Widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV o grubości 1 mm w kolorze białym. Korpusy wyposażone w nóżki z możliwością regulacji w zakresie min. 20 mm. Do nóżek mocowany cokół z płyty pokrytej identyczną melaminą jak fronty, bądź lakierowany na kolor RAL 9003 mat, mocowany za pomocą zaczepów z tworzywa sztucznego, demontowalny, cofnięty 50 mm względem czoła frontów.

FRONTY DRZWIOWE I CZOŁA SZUFLAD:

OPCJA 1: płyta wiórowa trzywarstwowa gr. 18 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną z czego okleiną frontową ma być laminat o minimalnej grubości

0,8 mm w kolorze białym, zbliżonym do RAL 9003 o klasie higieniczności E1. Widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV o grubości 1 mm w kolorze białym. Drzwi korpusów wyposażone w samodomykacze, szuflady z cichym domykiem. Uchwyty w postaci aluminiowych płaskowników w kształcie litery C, przykręcanych z tyłu frontu lub czoła szuflady, o grubości 10mm, dopasowanych na długość do szerokości szuflady lub szafki, wystających na odległość 40 mm i wysokich na 36 mm, lakierowanych na kolor RAL 9003.

OPCJA2: płyta MDF gr. 18 mm lakierowana na kolor RAL 9003. Reszta j.w.

BLATY: płyta wiórowa gr. 36 mm, pokryta laminatem w kolorze białym zbliżonym do RAL 9003, gładkim, matowym, bez obla (cięta do kąta) wykończona z boku listwą PCV w kolorze i fakturze zbliżonych do blatu

PLECY SZAFKI:

Wysokość: ok 275 cm

2 płyty meblowe, płyta tylna, stykająca się ze ścianą wyprowadzona z korpusu szafki, stanowiąca podkonstrukcję całości regału, wiórowa trzywarstwowa gr. min. 18 mm, Widoczne krawędzie boczne płyty oklejone PCV o grubości 1 mm w kolorze białym.

Płyta frontowa mocowana do płyty tylnej, mdf o grubości min. 18 mm z wpuszczanymi wsuwkami aluminiowymi w rozstawie co 10 cm, lakierowanymi na kolor RAL 9003, lakierowana na kolor RAL 9003 w

wykończeniu matowym, wpuszczona za blat.

Systemem rekomendowanym dla mocowania półek szklanych jest system "SPACE WALL". ale może on być zastąpiony przez inny podobny dostępny na rynku system lub wykonany indywidualnie przez stolarza.

PÓŁKI

Szkoło bezpieczne, przeźierne, grubość półek dobrać wspólnie z wykonawcą na podstawie obliczeń wytrzymałościowych, montaż półek za pomocą systemowych uchwytów aluminiowych (system „space wall” lub inny) do wsuwek umieszczonych w płycie frontowej pleców szafki, od frontu półek montaż listew cenowych z transparentnego PCV wsuwanych na krawędź półki szklanej, wysokość listew dobrać do ostatecznej wielkości cenówek.

NADSTAWA

Nadstawa płaska: dolny element wysokości 20 cm, z umieszczonym na stałe nadrukiem kategorii regałowej, wykonany z płyty meblowej.

Górny o wysokości 50 cm, wykonany z płyty meblowej. Nad ladą umieszczony na stałe nadruk logo apteki. Opcjonalnie można aplikować grafikę przygotowaną indywidualnie dla każdej apteki.

UWAGA: wysokości projektowanych szafek zweryfikować z wysokością wnętrza apteki. Wykonawca zobowiązany jest przygotować rysunki warsztatowe do akceptacji inwestora.

SZAFKI PRZYŚCIENNE - specyfikacja

WYPOSAŻENIE KONIECZNE

MODUŁ S

Wymiary zgodnie z rysunkiem technicznym

Głębokość 38 cm, wykorzystany jako element konieczny.

Podstawa wykończona frontami drzwiowymi z możliwością montażu zamka. Po otwarciu półki. Ilość zależna od potrzeb danej apteki.

MODUŁ SN

Wymiary zgodnie z rysunkiem technicznym

Zaprojektowano 3 rodzaje modułów łączących:
 - moduł zewnętrzny do łączenia szafek typu S
 - moduł wewnętrzny do łączenia szafek typu S
 - moduł wewnętrzny do łączenia szafek typu S z szafkami typu SG
 Wykorzystane jako element zalecany (opcjonalny) podstawa w zabudowie pełnej, bez możliwości otwierania i bez półek wewnętrznych.

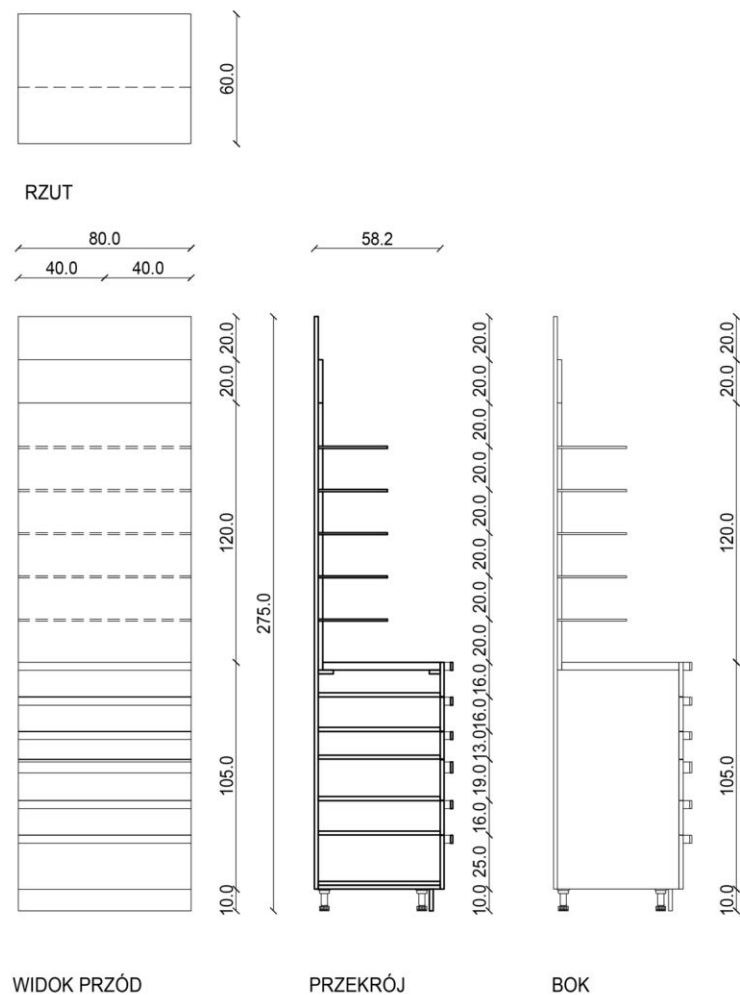
MODUŁ SG

Wymiary zgodnie z rysunkiem technicznym

Głębokość 60cm, wykorzystany w aptece tradycyjnej oraz samoobsługowej jako element konieczny, zastosowany w strefie ekspedycyjnej, za ladą.

Podstawa: szuflady o wysokości 25 / 16 / 13 cm i szerokości 80 cm, z możliwością montażu zamka w przypadku wykorzystania na leki psychotropowe oraz bazujące na narkotykach. Opisy szuflad wykonać za pomocą tabliczek nakładanych na uchwyt z możliwością wymiany opisu.

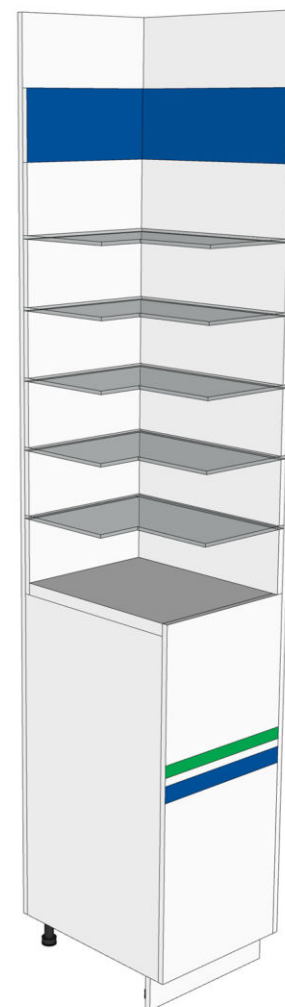
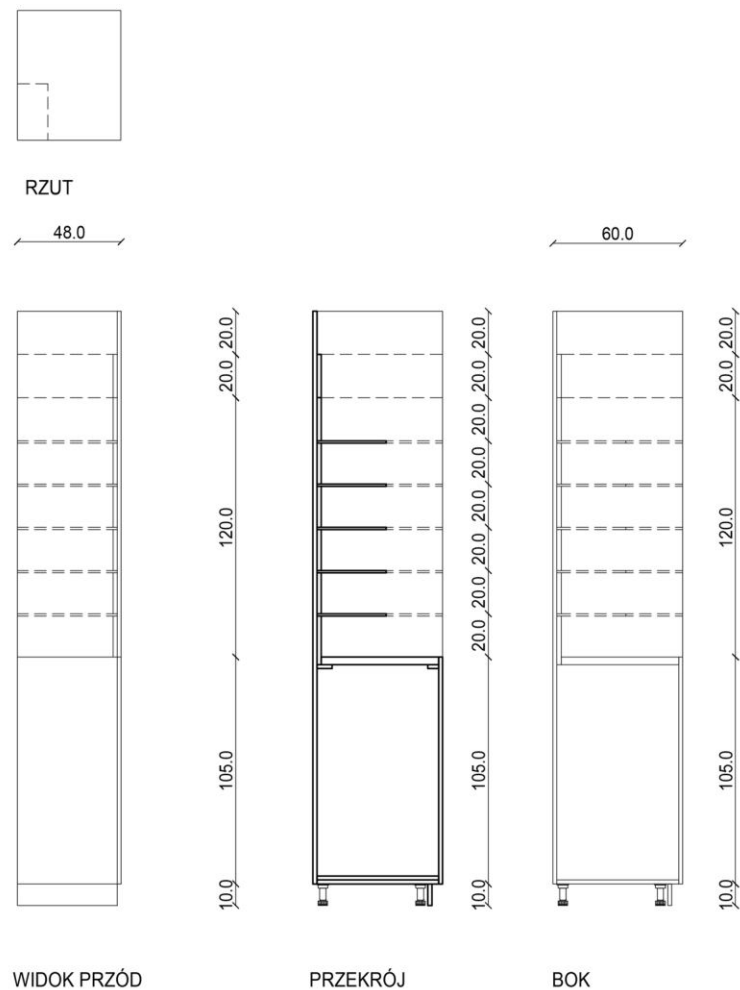




SG80 - moduł szafki przyściennej o gł. 60 cm,
z szufladami dla farmaceuty



WYPOSAŻENIE KONIECZNE



SGN - moduł narożny do łączenia szafki SG80 z regałami typu S

WYPOSAŻENIE KONIECZNE