

Specyfikacja

Modernizacja stanowiska do prób obciążeniowych wózków wagonowych na torze nr 15

- Projekt układu hydraulicznego - sporządzenie schematu układu hydraulicznego wraz ze specyfikacją układu hydraulicznego.
- Projekt układu sterowania - schemat elektrycznego układu sterowania wraz ze specyfikacją elektrycznego układu sterowania oraz specyfikacją oprogramowania.
- Projekt tensometrów - sporządzenie schematu układu tensometrów wraz ze specyfikacją układu tensometrów.
- Przygotowanie podtorza do montażu tensometrów.
- Czyszczenie konstrukcji bramki stanowiska.
- Przygotowanie konstrukcji bramki do przesuwu dwóch siłowników.
- Malowanie konstrukcji bramki stanowisk.
- Wykonanie nowego zasilacza hydraulicznego.
- Wykonanie nowych siłowników hydraulicznych nacisku 2 szt.
- Wykonanie nowych siłowników hydraulicznych przesuwu 2 szt.
- Wykonanie nowych siłomierzy.
- Demontaż zasilacza, rurociągów, przewodów i siłowników hydraulicznych.
- Demontaż szafy sterowniczej.
- Demontaż ramy.
- Przełożenie i uzbrajanie ramy.
- Montaż nowych tensometrów.
- Montaż ramy.
- Montaż nowego zasilacza hydraulicznego.
- Wzorcowanie stanowiska.
- Walidacja dokumentacji techniczno-ruchowej.
- Szkolenie obsługi – termin i liczba uczestników szkolenia wyznaczona przez Zamawiającego, max. 12 osób.
- Zatwierdzenie i przekazanie dokumentacji:
 - 1) dokumentacja nowego układu hydraulicznego - schemat hydrauliczny wraz ze specyfikacją układu hydraulicznego. Specyfikacja siłowników;
 - 2) dokumentacja nowego układu tensometrów - schemat układu tensometrów wraz ze specyfikacją układu tensometrów. Specyfikacja tensometrów;
 - 3) dokumentacja nowego układu zasilania zgodnie ze sporządzoną dokumentacją nowego układu zasilania - schematem układu zasilania i specyfikacją układu zasilania;
 - 4) dokumentacja nowego elektrycznego układu sterowania wraz z oprogramowaniem - schemat układu elektrycznego układu sterowania wraz ze specyfikacją elektrycznego układu sterowania. Specyfikacją oprogramowania. [Licencja/ Kod źródłowy, prawa autorskie];
 - 5) specyfikacja/dokumentacja (nowego) układu zasilania;
 - 6) lista części zamiennych;

- 7) Certyfikaty ukończenia szkolenia dla maksymalnie 12 pracowników;
- 8) materiały szkoleniowe zawierające zakres odbytego szkolenia;
- 9) instrukcja obsługi stanowiska do prób obciążeniowych wózków wagonowych;
- 10) Świadectwo wzorcowania układu pomiarowego stanowiska do prób obciążeniowych wózków wagonowych;
- 11) Gwarancje na wszystkie wymienione części obejmująca okres 24 miesięcy;
- 12) Gwarancja na wykonane prace obejmująca okres 24 miesięcy;
- 13) Gwarancja na oprogramowanie obejmująca okres 24 miesięcy;
- 14) pozostała dokumentacja z zakresu dokumentacji techniczno-ruchowej.