

Zakres prac: „PRZYŁĄCZE PARY PRZY BUDYNKU A (stojaki rowerowe)”:

- dokładny obmiar nowo- projektowanego przyłącza pary technologicznej przy budynku „A”,
- przedstawienie koncepcji projektu przyłącza pary technologicznej przy budynku „A” i uzyskanie jej akceptacji przez Inwestora,
- wykonanie projektu wykonawczego do ZADANIA (z uzyskaniem przez Projektanta ewentualnych zgód Urzędów i Instytucji Publicznych, np. Wojewódzki Konserwator Zabytków),
- wykonanie i montaż przyłącza pary technologicznej przy budynku „A” (zgodnie z zatwierdzonym przez Inwestora projektem wykonawczym),
- próba szczelności nowej instalacji, połączona z odbiorem końcowym Zadania przez SUR PWPW S.A.,
- przekazanie Protokołem pełnej dokumentacji powykonawczej, nowej instalacji i uzyskanie akceptacji Komisji Odbiorowej, „bez uwag”,
- armatura oraz przewody rurowe muszą odpowiadać wysokim wymaganiom, stawianym infrastrukturze technicznej- pracującej przy wysokich parametrach medium jakim jest para technologiczna ($p=10-15$ bar, $T=180-220$ °C), potwierdzonymi odpowiednimi Certyfikatami i Aprobatami Producenta,
- prace spawalnicze muszą być wykonywane przez osoby z odpowiednim doświadczeniem i uprawnieniami spawalniczymi UDT, natomiast spawy muszą być sprawdzone odpowiednią metodą (np. badanie RTG), ustaloną z SUR PWPW S.A.

WSTĘPNA (przed wykonaniem projektu wykonawczego) SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA:

- 1 szt. zasuwa DN200 do instalacji parowych wysokoparametrowych (łączonych na kołnierz),
- 2 szt. zasuw DN100 do instalacji parowych wysokoparametrowych (łączonych na kołnierz),
- 1 szt. zaślepka kołnierzowa DN100,
- przewód stalowy DN100 ze stali czarnej, odpornej na wysokie parametry pracy (dla pary technologicznej) o długości wynikłej z projektu,
- pełny komplet systemu mocowań/zawiesi/konsoli do nowej instalacji,
- system odwodnienia przyłącza pary (konieczność jego wykonania wyniknie ewentualnie z projektu),
- izolacja termiczna przewodu DN200, DN100 oraz zainstalowanej armatury, wraz z płaszczem blaszanym nierdzewnym (chroniącym izolację termiczną przed uszkodzeniami mechanicznym i wpływem warunków atmosferycznych),
- farba antykorozyjna o dużej odporności na wysoką temperaturę pracy, instalacji pary technologicznej (do +300 °C),
- inne materiały (w zależności od przyjętych i zaakceptowanych rozwiązań projektowych).

dokument opracował: Piotr Rybak

Specjalista ds. inwestycji
i serwisów zewnętrznych

Piotr Rybak