

Producent dźwigu Schindler Polska Spółka z o.o. w Warszawie, ul. Postępu 12A
Właściciel dźwigu URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
ul. Trakt Św. Wojciecha 215B. Gdańsk
Użytkownik dźwigu j.w.
Adres i miejsce zainstalowania j.w.

I. OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

1. Charakterystyka techniczna

Numer fabryczny H-352
Rok produkcji 2002
Typ i rodzaj dźwigu osobowy z napędem hydraulicznym
Udźwig nominalny 630 kg / 8 osób
Prędkość nominalna 0,63 m/s
Rodzaj użytkowania dźwig samoobsługowy
Wysokość podnoszenia 10 345 mm
Ilość przystanków / Ilość dojsć 4 / 4
Zasilanie dźwigu 380 V / 50 Hz

2. Wykonanie dźwigu zgodne z przepisami PN/EN81.2

3. Sterowanie zbiorcze dwukierunkowe 1KS wg schematu LE1005-019
+ załączniki LE1502-060; -071; -099; -126; -132; -157

4. Napęd pośredni - 2:1 cylindrem umieszczonym z boku kabiny

Cylinder typ 1008-120x5 f.GMV-MARTINI (Włochy)

Zespół zasilająco-sterujący typ T3 - 3100/EN f.GMV-MARTINI

silnik 18,4 kW; 2750 obr/min

wydajność pompy 210 l/min przy 2750 obr/min

zespół zaworów sterujących 3100/EN -1 1/2"

Dane czynnika roboczego

Gatunek olej hydrauliczny L-HL46

norma PN-91/C-96057/04

Chłodnica oleju LOC-07-4-A-B-0-00-000 f.OILTECH

Wydajność cieplna dla $\Delta T = 40^{\circ} C$ 8 kW/h

Wydajność pompy chłodnicy 40 l/min

Wydajność powietrza chłodzącego 1225 m³/h

5. Kabina nieprzelotowa, panoramiczna

Ilość wejść 1

Masa kabiny z ramą 1160 kg

Rodzaj drzwi kabinowych automatyczne, teleskopowe (lewe),
szklane w obudowie ze stali nierdzewnej
typu PC.I2 f.TECNOLAMA

6. Drzwi przystankowe automatyczne, teleskopowe (lewe),
szklane w obudowie ze stali nierdzewnej
typu PR.12 f.TECNOLAMA

Typ zamka bezpieczeństwa 50/11

7. Zderzaki pod kabiną sprężynowe LK2601-001
Ilość sprężyn 2

8. Prowadnice kabinowe T 90 x 75 x 16

9. Opis dojścia do maszynowni dolna – na poziomie najniższego
przystanku (0,00), w odległości ok. 5,5 m od szybu.
Dojście z korytarza.

10. Liny nośne DRUMET
Konstrukcja S 8x19
Klasa wytrzymałości 1770 N/mm²
Średnica 10,0 mm
Ilość lin n = 5

11. Zabezpieczenia przeciwko swobodnemu spadkowi lub jeździe
kabiny w dół z nadmierną prędkością.

Zastosowano:

- a) chwytacze blokujące, rolkowe, uruchamiane urządzeniem
działającym na skutek zerwania ciągu nośnego;

Typ SP 50 f.WITTUR
Siła włączająca aparaty chwytne 40÷60 N

- b) Zawór (bezpiecznik rurociągu) zabezpieczający przy pęknięciu przewodu
i jeździe kabiny w dół z nadmierną prędkością

Typ VC 3006/B -1 ¼" f.GMV-MARTINI

Nastawa $Q_i = 1,3 \cdot Q_{nom.} = 1,3 \cdot 210 \text{ l/min} = 273 \text{ l/min}$
Ilość 1 szt.
co odpowiada:
 $0,82 \text{ m/s} < 0,63 + 0,3 = 0,93 \text{ m/s}$

12. Zabezpieczenia przeciw opuszczaniu się kabiny.

Zastosowano elektryczny układ korekcji opuszczania.

Wykonała:
Teresa Banach

Sprawdził:
Adam Morawicki

Banach

Morawicki

