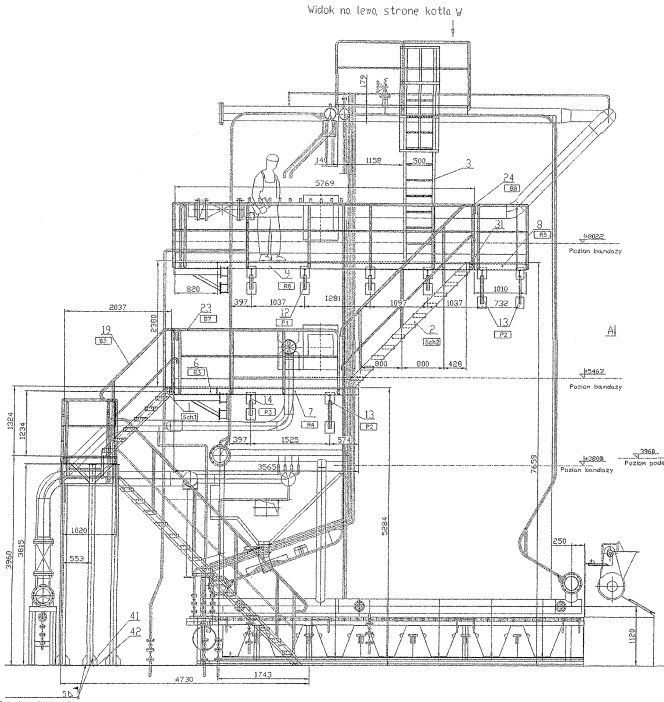
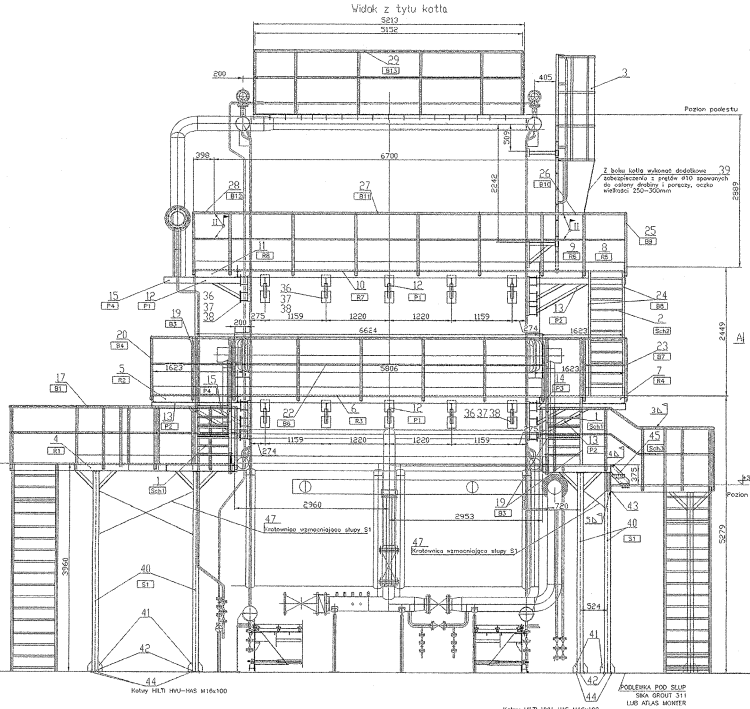
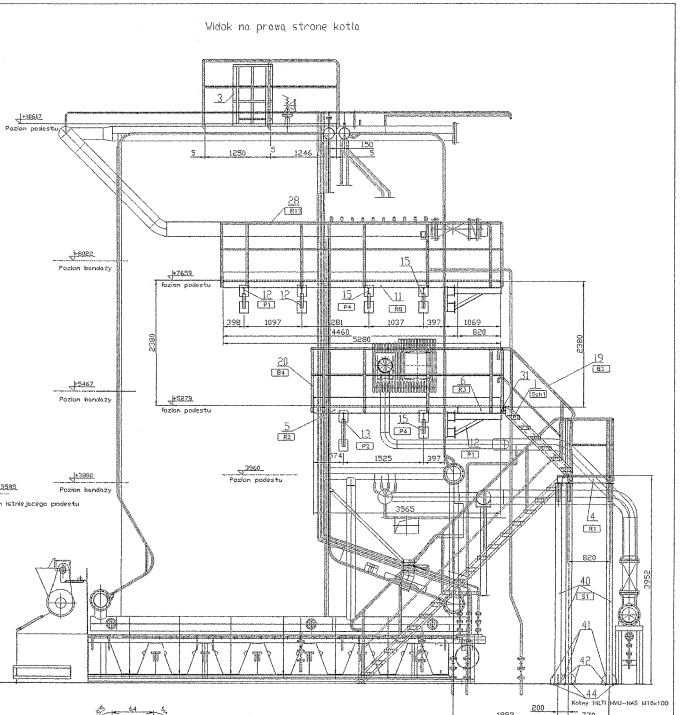
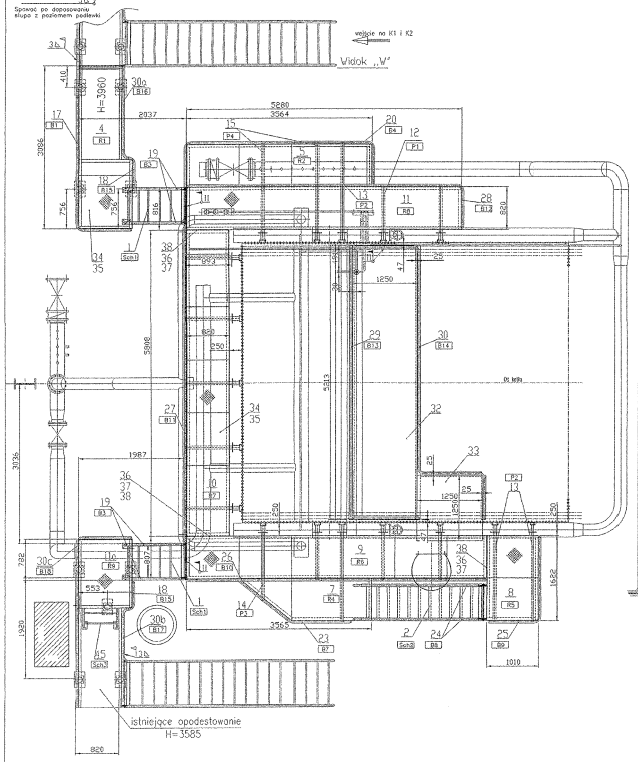
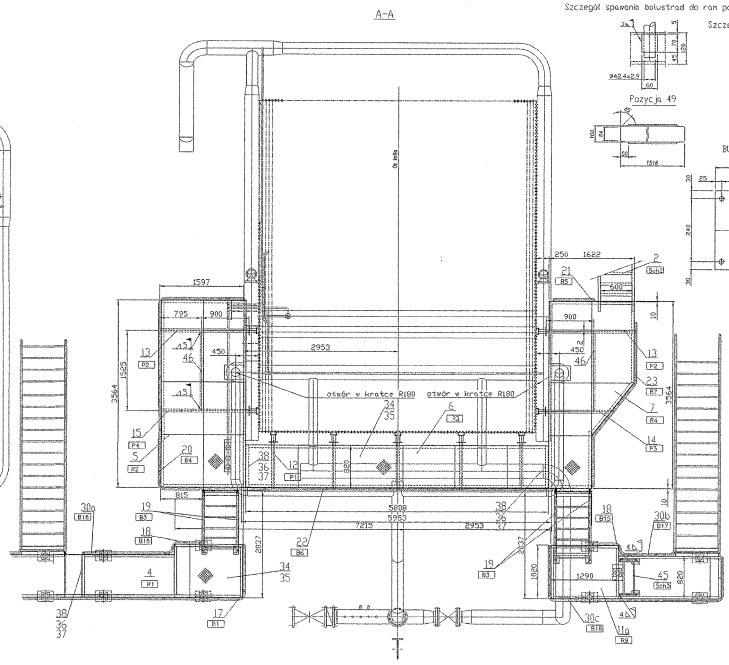
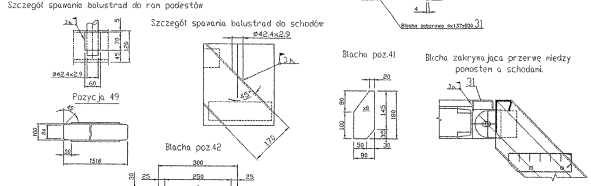












Zabezpieczenia antykorozyjne konstrukcji stalowej w warsztacie:

1. Czyszczenie – II stopień czystości.
2. Dwukrotne gruntowanie podkładem tlenowym ogólnego stosowania UNIKORR G", grubość powłoki 40µm.

Na montażu

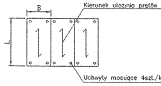
3. Gruntowanie uzupełniające wykonać w miejscach uszkodzenia gruntu warsztatowego po oczyszczeniu stykówe i pozostałe montażowych do II-go stopnia czystości – tarbo jak w p. 2.
4. Malowanie nawierzchniowe wykonać po gruntowaniu uzupełniającym i oczyszczeniu powierzchni z zabrudzeń, kurzu itp.; miejsc zatłuszczone odtłuścić.
5. Malowanie nawierzchniowe wykonać emalią fabrycznie ogólnego stosowania "EMATAL" – kolor warsztat–2, grubość powłoki 40 µm.
Konstrukcję schodów, ramy, balustrad – RAL5010 poręcze – RAL1016
Dopuszcza się zastosowanie na wyroby malowane odpowiednio dopasowanych zamienników barierowych stosowny zestaw materiałów dla dwukrotnie przemytego.

Uwagi montażowe

Klasa konstrukcji spawanej wg PN-87/69008 kl.3 ZA=0
Obciążenie użytkowe pomostów p=2,5kN/m

Uwaga:

1. Na pozycjach pomostów zastosowano wyroby firmy "MOSTOSTAL: Siatkice
   –kraty pomostowe (ocynkowane) nieobramowane h=25mm
   –uchwyty mocujące do krat – śrubowe
   –stopnie schodów szerokości B=240mm
2. Kraty skrajne o kształcie i wymiarach nietypowych docisć i dopasować na montażu.
3. Układ krat na pomostach.



4. Rysunek rozpatrywać wspólnie z rys. C 1057 320 02.
5. Ozytor z rys. C 1057 320 02 zostać uwzględniony na rys. zestawienia opodestowania C 1057 320 01.
6. Miejsca łączenia poszczególnych balustrad ustalić na montażu przeszlifować.

Uwaga!!

1. Pozycje 43 spawać do istniejącego podestu, następnie spawać ze słupem S1

47	Kątownik 50x50x4 – 16000	EN 10025	1	S235JR+G2			49	kasza
46	Ceownik 120–1516	EN 10024	2	S235JR+G2	EN 10204	20.4	40.8	kasza
45	Schody Sch1–Sch3	C 1057 320 06	1				15.6	Sch3
44	Kotwy HILTI M16x100		28			0.8	22.4	
43	Ceownik 120–820	EN 10025	1	S235JR+G2	EN 10204	11	11	kasza
42	Blacha 8x300x300	EN 10025	7	S235JR+G2	EN 10204	5.6	39.2	
41	Blacha 8x820x180	EN 10025	28	S235JR+G2	EN 10204	0.9	25.2	
40	Słup S1	C 1057 320 01	7			67.1	609.7	S1

39	Pręt ø10	EN 10025	20m	S235JR+G2	EN 10204		12.4	
38	Nakrętka M16–B	PN–EN–ISO 4032	70	5	EN ISO 898–1	0.056	3.9	
37	Podkładka okr.17	PN–EN–ISO 8–93005	70			0.011.5	0.8	
36	Śruba M16x65–B	PN–EN–ISO 4016	70	5.6	EN ISO 898–1	0.105	7.35	
35	Uchwyt do krat kompletny	Mostostal Siedlce	188	S235JR+G2		0.16	30	
34	KO2/30x44/25x2/L–800/B–1000	Mostostal Siedlce	47	S235JR+G2		13.8	635	
33	Blacha zaberkowa 4x1250x1250	EN 10025	1	S235JR+G2	EN 10204		49	
32	Blacha zaberkowa 4x1250x5213	EN 10025	1	S235JR+G2	EN 10204		204.6	
31	Blacha zaberkowa 4x137x600	EN 10025	3	S235JR+G2	EN 10204	2.5	7.5	
30c	Balustrada B18	C 1057 320 05	1				29.4	B18
30b	Balustrada B17	C 1057 320 05	1				8.3	B17
30a	Balustrada B16	C 1057 320 05	1				16.6	B16
30	Balustrada B14	C 1057 320 01	1				50.2	B14
29	Balustrada B13	C 1057 320 01	1				53	B13
28	Balustrada B12	C 1057 320 01	1				51.2	B12
27	Balustrada B11	C 1057 320 01	1				52.3	B11
26	Balustrada B10	C 1057 320 01	1				49.5	B10
25	Balustrada B9	C 1057 320 01	1				25.2	B9
24	Balustrada B8	C 1057 320 01	2			26.5	53	B8
23	Balustrada B7	C 1057 320 01	1				29.8	B7
22	Balustrada B6	C 1057 320 01	1				52.4	B6
21	Balustrada B5	C 1057 320 01	1				10.6	B5
20	Balustrada B4	C 1057 320 01	1				52	B4
19	Balustrada B3	C 1057 320 01	4			15.6	62.4	B3
18	Balustrada B15	C 1057 320 01	2			9.3	18.6	B15
17	Balustrada B1	C 1057 320 01	1				37.2	B1
15	Podpora P4	1056 320 13	3			24.1	72.3	P4
14	Podpora P3	1056 320 13	1				20	P3
13	Podpora P2	1056 320 13	4			27.4	109.6	P2
12	Podpora P1	1056 320 10	16			15.7	251.2	P1
11a	Ramy R1–R9	C 1057 320 04	1				97.4	R9
11	Ramy R1–R9	C 1057 320 04	1				294	R8
10	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				296.8	R7
9	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				290.7	R6
8	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				103.8	R5
7	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				257	R4
6	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				296.8	R3
5	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				248	R2
4	Ramy R1–R8	C 1057 320 04	1				170	R1
3	Drabina	C 1057 320 06	1				108.5	
2	Schody Sch1–Sch3	C 1057 320 06	1				112	Sch2
1	Schody Sch1–Sch3	C 1057 320 06	2				117.4	Sch1

L.p.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Kod.	Materiał	Wymiar techniczny	Masa jedn. [kg]	Masa [kg]	Uwagi
2							Razem	
1								
Rozdz. kon.						Rzut	Razem	

	Nazwisko	Podpis	Data
Konstruował	M.R.		01.2007
Sprawdził	K.C.		01.2007
Zatwierdził	H.S.		01.2007

Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.
Siedziba

Zestawienie opodestowania kotła

Skala	Nr rys.	Rodzaj	Masa [kg]
1:25	C 1057 320 01	0	5779.4

Nr zlecenia 320
Typ wzoru WR25
Format A0
Arkusz
Nazwa pliku: C 1057 320 01.dwg

Kopiowanie rysunku bez pisemnej zgody SEFAKO S.A. zabronione pod rygorem odpowiedzialności karnej i cywilnej.