

Urząd Dozoru Technicznego
ul. Szczęśliwicka 34
02-353 Warszawa

Zapytanie Ofertowe

Urząd Dozoru Technicznego zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty na świadczenie usługi konserwacji, przeglądu specjalnego oraz napraw awaryjnych dźwigu osobowego zainstalowanego w budynku Biura Urzędu Dozoru Technicznego w Gorzowie Wielkopolskim przy ul. Kotsisa 3.

Parametry dźwigu*:

Producent/ Instalator	Kone
Rok instalacji	
Typ i rodzaj	Osobowy z napędem elektrycznym
Udźwig nominalny	630 kg
ilość przystanków	3

* W załączeniu dokumentacja elektrycznego dźwigu osobowego.

1. Usługa konserwacji dźwigu obejmuje w szczególności:
 - 1) dokonywanie przeglądów konserwacyjnych dźwigu w terminach i zakresie określonych w instrukcji eksploatacji, a także obowiązującymi przepisami prawa zgodnie z rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego z dnia 30 października 2018 r. (Dz.U z 2018 r. poz. 2176) raz w miesiącu, nie rzadziej niż co 30 dni, a w tym sprawdzanie:
 - a) stanu technicznego mechanizmów napędowych, układów hamulcowych oraz cięgien nośnych i ich zamocowań,
 - b) działania elementów bezpieczeństwa i ograniczników ruchowych,
 - c) działania urządzeń sterujących, sygnalizacyjnych i oświetleniowych,
 - d) prawidłowości obsługi dźwigu.
 - 2) bieżące usuwanie usterek i innych nieprawidłowości w działaniu dźwigu, a w tym:

- a) czynności sprawdzające, diagnostyczne, regulacyjne i nastawcze oraz usuwanie drobnych usterek eksploatacyjnych łącznie z kosztami części, niezależnie od częstotliwości ich występowania, a w szczególności:
 - wymiany wkładek bezpieczników,
 - wymiany źródeł oświetlenia w kabinie i szybie dźwigu,
 - naprawy i wymiany klocków hamulcowych wciągarki,
 - regulacja/skracanie lin nośnych i liny ogranicznika prędkości,
 - naprawy i regulacji zamków bezpieczeństwa, drzwi przystankowych i kabinowych,
 - naprawy i regulacji aparatów chwytnych,
 - naprawy i regulacji łączników bezpieczeństwa,
 - wymiany/uzupełnienia środków smarujących (smary, oleje),
 - sprzątanie podszycia.
- 3) zapewnienia bezpieczeństwa funkcjonowania dźwigu oraz utrzymywania go w ciągłym ruchu z wyłączeniem postojów niezbędnych do wykonania czynności konserwacyjnych i napraw awaryjnych,
- 4) świadczenia całodobowej usługi Pogotowia Dźwigowego, we wszystkie dni tygodnia polegającej na:
 - a) podjęciu czynności naprawczych w czasie do 2 (dwóch) godzin od chwili powiadomienia przez Zamawiającego, za wyjątkiem okresu w godzinach nocnych, tj. od godz. 17.00 do godz. 7.30 w dni robocze,
 - b) bezzwłocznym uwalnianiu pasażerów uwięzionych w kabinie dźwigu w czasie do 60 minut.

Wykonawca zobowiązany jest ponadto:

- 1) prowadzić dziennik konserwacji dźwigu, zgodnie z rozporządzeniem, w formie wskazanej przez Zamawiającego (np. w formie elektronicznej z wykorzystaniem portalu klienta eUDT),
- 2) zabezpieczyć maszynownię dźwigu przed dostępem osób nieuprawnionych,
- 3) umożliwić Zamawiającemu przeprowadzenie kontroli wykonywania czynności konserwacyjnych dźwigu przez Wykonawcę,
- 4) bezzwłocznie powiadomić eksploatującego dźwig o nieprawidłowościach w jego funkcjonowaniu,
- 5) do świadczenia usługi napraw awaryjnych, w tym usuwanie awarii, wykraczających poza zakres określony dla usługi konserwacji. Naprawy te rozliczane będą w oparciu o kosztorys powykonawczy i stawkę roboczogodziny. Informacje o wszystkich niezbędnych częściach, urządzeniach, które należy wymienić ze względu na wadliwe działanie, będą przedstawiane w formie pisemnej (protokół konieczności zawierający nazwy i parametry części, urządzeń, zakres prac i koszty). Przed przystąpieniem do wykonywania naprawy awaryjnej Wykonawca uzyska pisemną akceptację Zamawiającego protokołu konieczności,
- 6) wykonywanie pomiarów rezystancji izolacji instalacji elektrycznej dźwigu oraz pomiarów skuteczności ochrony przeciwporażeniowej w terminach określonych przepisami,
- 7) do przestrzegania instrukcji eksploatacji i konserwacji,
- 8) do przestrzegania przepisów przeciwpożarowych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz właściwej organizacji pracy, zachowania ładu i porządku podczas wykonywania robót, zabezpieczenie miejsca pracy przed dostępem osób trzecich,

2. Warunki realizacji zamówienia określa „Wzór umowy”, będący dokumentem nadrzędnym.
3. Załącznikiem do niniejszego Zapytania jest Opis Techniczny Dźwigu.
4. Przewidywany okres, na jaki zostanie zawarta umowa 01.09.2024 r. – 31.08.2027 r.

Dodatkowe informacje:

- 1) Płatności za usługę będą dokonywane po jej wykonaniu, potwierdzonym wpisem do Dziennika konserwacji. Termin płatności wynosi 21 dni od daty otrzymania faktury.
- 2) Ewentualne pytania prosimy kierować do Pani Jolanty Piechoty, kom. 517- 885-527, e-mail: jolanta.piechota@udt.gov.pl.
- 3) Zamawiający zaleca zapoznanie się z zakresem zapytania oraz charakterystyką i dokumentacją urządzenia w godz. 8:00 – 15:00, po uprzednim umówieniu się z Panią Jolantą Piechotą.

OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

1. Typ dźwigu:	PW08/10-19
2. Rodzaj dźwigu:	osobowy
3. Udźwig nominalny:	630 kg (8 osób)
4. Prędkość dźwigu:	1,0 m/s
5. Sposób obsługi:	samoobsługowy, (nie wymaga uprawnionej obsługi)
6. Wysokość podnoszenia:	6,80 m
7. Liczba przystanków:	3
8. Sterowanie:	zbiorcze dwukierunkowe SIMPLEX
9. Kabina:	
rodzaj kabiny:	nieprzelotowa o wym : 1100 x 1400 x 2100 mm
masa kompletnej kabiny:	676 kg
typ	Eureca
10. Masa przeciwwagi:	991 kg
11. Dojście do maszynowni	dźwig typu MonoSpace nie posiada pomieszczenia maszynowni
12. Zrównoważenie	50 %

12. Liny nośne:
rodzaj liny (konstrukcja): 8 MM F819 S-FE ä . DIN 3062
BK 1570 z Z SPA
ilość lin i średnica : 5 x Φ 8 mm
minimalna siła zrywająca 29,10 kN
współ. bezpieczeństwa 22,35 > 17,33 wg EN-81.1
13. Zespół napędowy: MX 06/10
nr. fab: SN 101457286
moc 3,7 kW
prędkość obrotowa 95 obr/min
koło cierne: Φ 400 mm
typ rowka: podcięte półokrągłe
kąt opasania: $\alpha = 180^\circ$
kąt podcięcia: $\beta = 105^\circ$
14. Linka ogranicznika prędkości:
rodzaj linki : 6x19 + FE SEIL DIN 3060 ZNK
średnica: Φ 6,0 mm
minimalna siła zrywająca 19,60 kN
15. Ogranicznik prędkości:
typ : 80420G15 (OL-35)
nr fab: 8017284
średnica koła: 200 mm
zgodność z certyfikatem: TÜV-A-AT-1/98/001/1 CEEB
producent: Wittur GmbH - Austria
16. Drzwi dźwigu:
rodzaj konstrukcji: automatyczne teleskopowe
oznaczenie: AMDL 2L-900-1L1-1FF
typ zamka bezp. AMDL2-R1
zgodność z certyfikatem: TÜV-A-AT-1/99/004 CETV/2
producent: Wittur GmbH – Austria
dodatkowe urządzenie do blokowania
drzwi kabinowych typ : AMDC2-R1
zgodność z certyfikatem : TÜV-A-AT-1/03/015 FKTV

17. Chwytnice kabiny:

rodzaj konstrukcji:

oznaczenie:

nr fabryczny :

zgodność z certyfikatem:

producent:

Chwytnice ślizgowe

SGB 08 651762G07

8017284

978/3

Wittur GmbH - Austria

18. Zderzaki:

pod kabiną

pod przeciwwagą

1 szt

AP 002/300184

1 szt

AP 002/300184

19. Prowadnice

smarowane, ciągnione

typ : T 82

o wym: 82,5 x 68,25 x 9 mm

20. Wykonanie dźwigu:

konstrukcja dźwigu jest zgodna
ze Świadectwem Badania Typu
Nr: NL.97.400.1002.002.06B
oraz Dyrektywą Dźwigową

Warszawa, 11.05.2004 r

Dokumentację wykonała:
Beata Zyjska

