

Opis przedmiotu zamówienia

Temat: Demontaż i montaż do legalizacji układu licznikowego ciepła SG2 w Zakładzie Jastrzębie-Zdrój Oddział Moszczenica

I. OPIS ZADANIA:

Zakres rzeczowy prac obejmuje wykonanie demontażu i montażu przewidzianych do legalizacji układów licznikowych ciepła w Zakładzie Jastrzębie-Zdrój Oddział Moszczenica.

II. ZAKRES ROBÓT:

Dane techniczne urządzeń:

Układ na silniku SG2 – parametr stały

1. Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN100

Przepływ nominalny: 60 m³/h

Producent: Landis+Gyr/Santech

Numer fabryczny: 70 344 900

Ilość śrub:8

rozstaw śrub: ok.7cm

długość:ok.35,5cm

2. Przelicznik

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 70 344 900

3. Czujniki temperatury

Typ: PT500

Producent:Jumo

Nr fabryczny: 2582661010262

Układ na silniku SG2 – parametr zmienny

1. Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN125

Przepływ nominalny: 100 m³/h

Producent: Siemens

Model: SITRANS FUE380

Numer fabryczny: 70 344 900

Ilość śrub:8

rozstaw śrub: ok.7cm

długość:ok.35,5cm

2. Przelicznik

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 68 005 034

3. Czujniki temperatury

Typ: PT500

Producent: Siemens

Nr fabryczny: 676705H274, 895310H284

Zakres robót:

Należy zdemontować układy pomiarowe (przepływomierz, przelicznik i czujniki temperatury) parametru stałego i zmiennego (czyli dwa osobne układy) i zabudować układy zastępcze na czas legalizacji. Zakres ma obejmować zaprogramowanie przeliczników by zliczały ilość ciepła obu parametrów (stałego i zmiennego) i możliwym byłby odczyt pomiarów z miejsca.

Po zakończonych pracach legalizacyjnych i otrzymaniu z powrotem pierwotnych układów pomiarowych, należy zdemontować układy zastępcze i zabudować pierwotne polegalizacyjne, które będą dostarczone na obiekt).

III. MATERIAŁY:

1. Dostarczenie, zamontowanie i zaprogramowanie dwóch układów zastępczych (parametr stały i zmienny) jest po stronie Wykonawcy jak i późniejszy ich demontaż i montaż oryginalnego początkowego układu (układ oryginalny po legalizacji dostarcza Zamawiający czyli EC Moszczenica).
2. Materiały pomocnicze niezbędne do wykonania zadania w zakresie dostaw Wykonawcy.

IV. WYMAGANIA DODATKOWE:

1. Warunkiem dopuszczenia do procedury przetargowej jest przedstawienie rekomendacji, referencji lub inne dokumentów potwierdzających należyte wykonanie w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie, co najmniej 2 zadań związanych z wykonaniem remontu, budowy, serwisie lub modernizacji urządzeń AKPiA w zakładzie energetycznym/przemysłowym celem potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w pkt 6.1.2 Instrukcji dla Wykonawców.
2. Zamontowany na czas legalizacji układ zastępczy (z parametru stałego i zmiennego) ma posiadać ważność legalizacji (na czas oczekiwania na pierwotny układ – zakładamy termin do 2 miesięcy od demontażu).
3. Transport i sprzęt techniczny niezbędny do wykonania zadania – w zakresie Wykonawcy.
4. Utylizacja wszystkich materiałów odpadowych powstałych w trakcie wykonywania prac po stronie Wykonawcy.
5. Złom powstały w wyniku prowadzonych prac jest własnością Zamawiającego. Powstałe odpady metalowe należy przetransportować w miejsce wskazane przez Zamawiającego.
6. Każdorazowo zakres prac należy wykonać zgodnie z DTR poszczególnych urządzeń i instalacji.
7. W przypadku konieczności wykonania prac dodatkowych wynikłych w trakcie wykonanego przeglądu, Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania służb Zamawiającego oraz wykonania dokumentacji zdjęciowej uszkodzenia.
8. Minimalny okres gwarancji na wykonane prace oraz zastosowane materiały i urządzenia wynosi **12 miesięcy**.
9. Wizja lokalna nie jest obowiązkowa. Osoba do kontaktu: Piotr Biczysko, kom.: 795-525-851; e-mail: Piotr.Biczysko@termika.pgnig.pl
10. Roboty będą odbywać się na terenie Zakładu Jastrzębie-Zdrój Oddział Moszczenica, ul. Energetyków 17, 44-330 Jastrzębie-Zdrój.

V. TERMINY, ODBIÓR, PŁATNOŚCI

1. Okres realizacji zamówienia: **do 15.09.2024 r.**
2. Fakturowanie jednoczęściowe po wykonaniu całości zadania.

VI. ZAŁĄCZNIKI: zdjęcia, DTR, dokumentacja techniczna itp.

Układ na silniku SG2 – parametr stały

Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN100

Przepływ nominalny: 60 m³/h

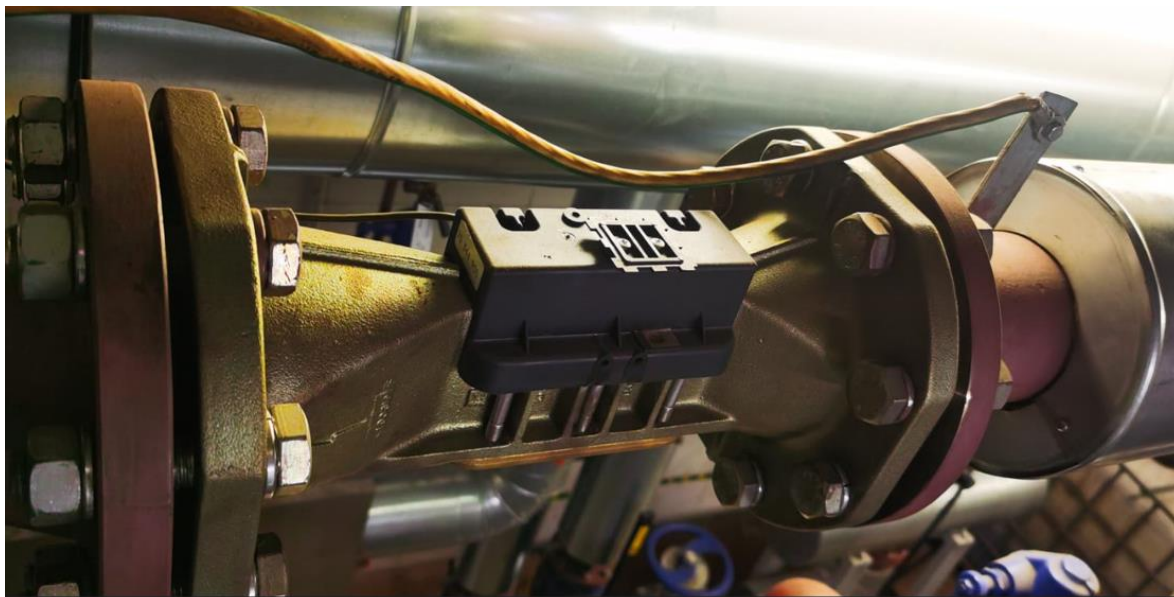
Producent: Landis+Gyr/Santech

Numer fabryczny: 70 344 900

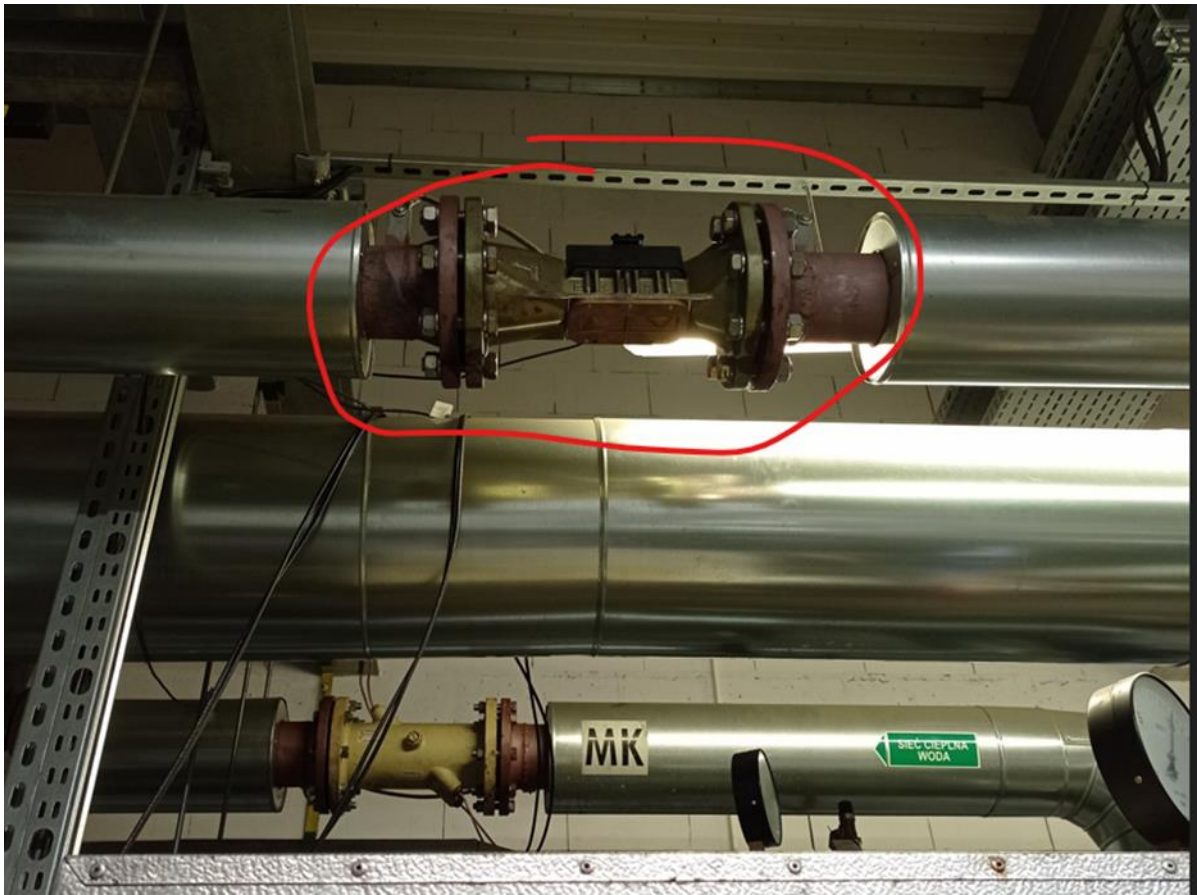
Ilość śrub:8

rozstaw śrub: ok.7cm

długość:ok.35,5cm







Przelicznik

Producent: Landis+Gyr/Santech
 Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E
 Numer fabryczny: 70 344 900



Czujniki temperatury

Typ: PT500

Producent: Jumo

Nr fabryczny: 2582661010262



Układ na silniku SG2 – parametr zmienny

Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN125

Przepływ nominalny: 100 m³/h

Producent: Siemens

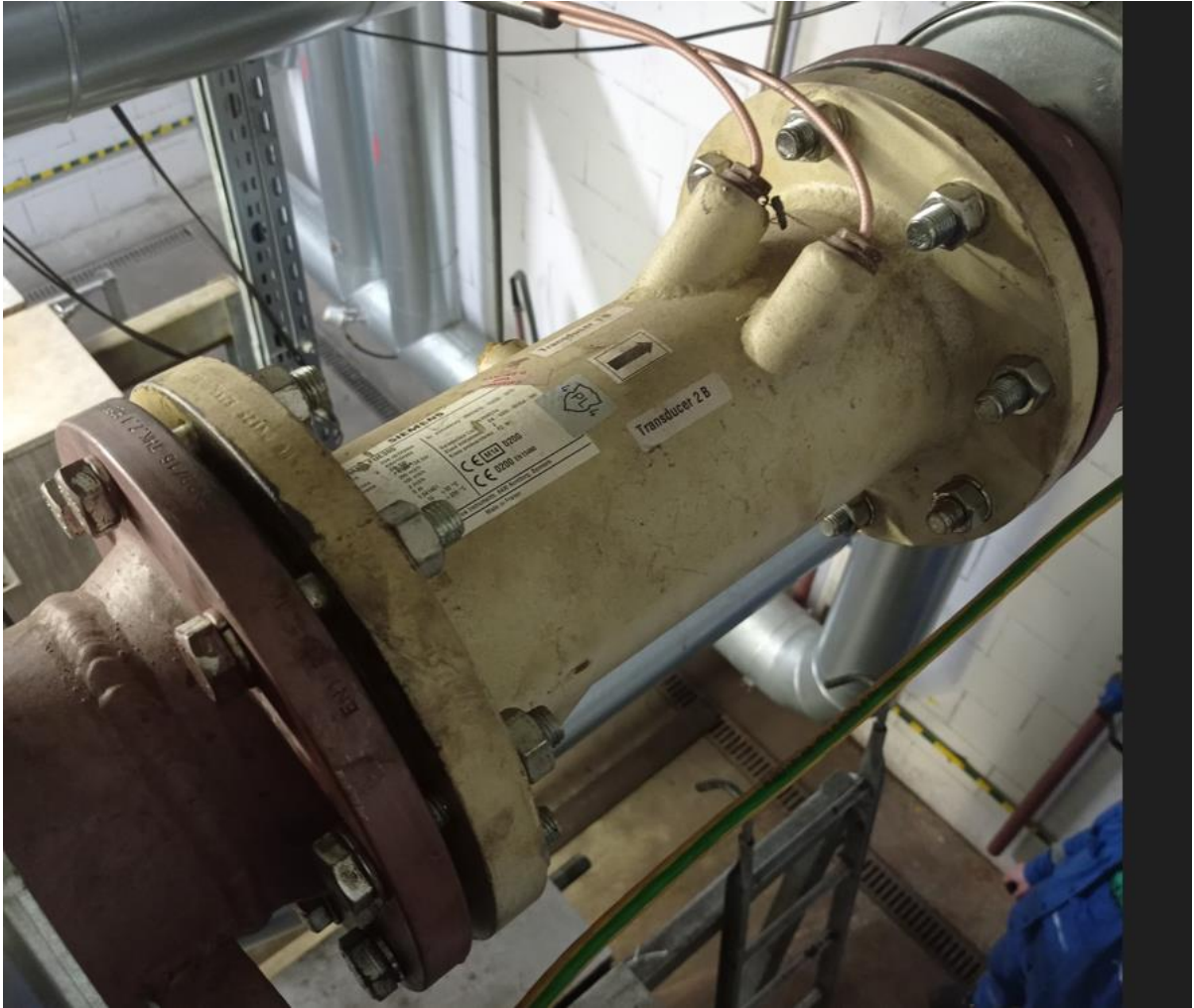
Model: SITRANS FUE380

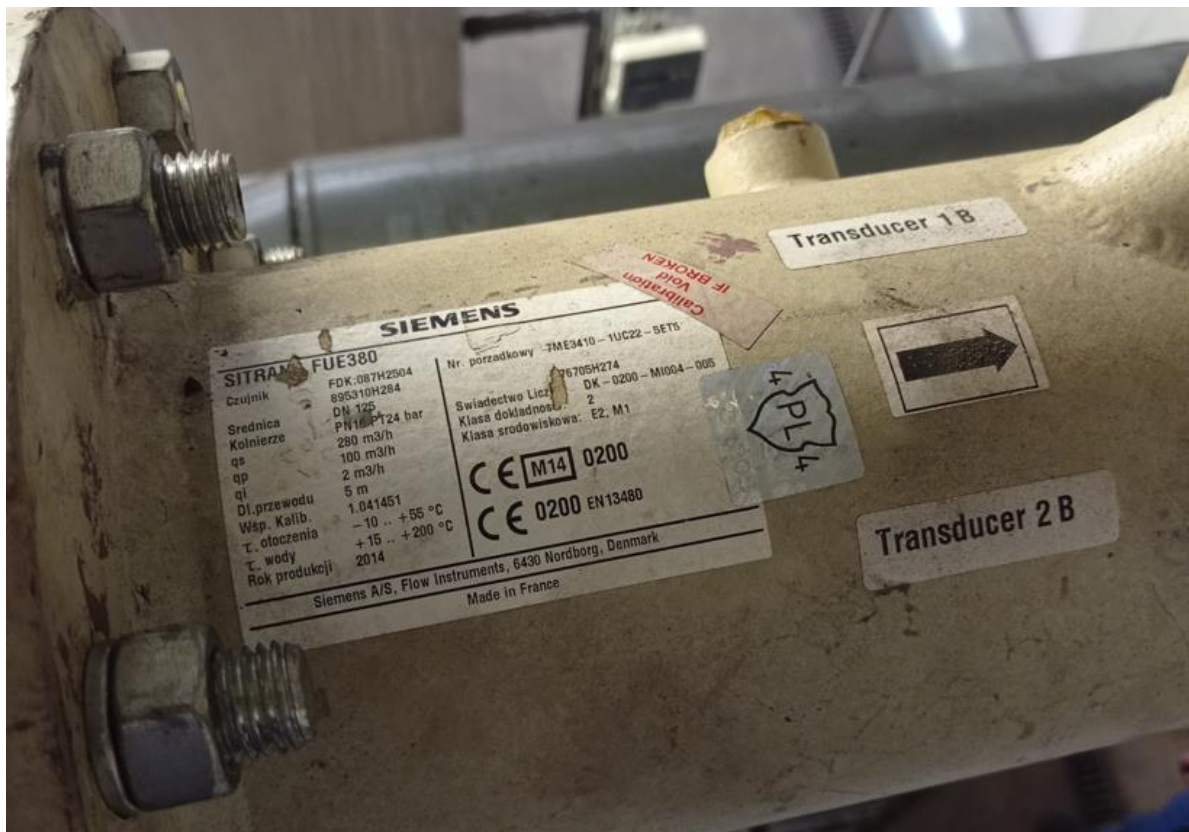
Numer fabryczny: 70 344 900

Ilość śrub: 8

rozstaw śrub: ok. 7cm

długość: ok. 35,5cm





Numer fabryczny: 68 005 034



Czujniki temperatury

Typ: PT500

Producent: Siemens

Nr fabryczny: 676705H274, 895310H284



