

## Opis przedmiotu zamówienia

### Demontaż i montaż do legalizacji układu licznikowego ciepła SG2 w Zakładzie Jastrzębie-Zdrój Oddział Moszczenica

#### I. OPIS ZADANIA:

Zakres rzeczowy prac obejmuje wykonanie demontażu i montażu przewidzianych do legalizacji układów licznikowych ciepła w Zakładzie Jastrzębie-Zdrój Oddział Moszczenica.

#### II. ZAKRES ROBÓT:

##### Dane techniczne urządzeń:

##### Układ na silniku SG2 – parametr stały

##### 1. **Przepływomierz**

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN100

Przepływ nominalny: 60 m<sup>3</sup>/h

Producent: Landis+Gyr/Santech

Numer fabryczny: 70 344 900

Ilość śrub:8

rozstaw śrub: ok.7cm

długość:ok.35,5cm

##### 2. **Przelicznik**

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 70 344 900

##### 3. **Czujniki temperatury**

Typ: PT500

Producent:Jumo

Nr fabryczny: 2582661010262

##### Układ na silniku SG2 – parametr zmienny

##### 1. **Przepływomierz**

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN125

Przepływ nominalny: 100 m<sup>3</sup>/h

Producent: Siemens

Model: SITRANS FUE380

Numer fabryczny: 70 344 900

Ilość śrub:8

rozstaw śrub: ok.7cm

długość:ok.35,5cm

##### 2. **Przelicznik**

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 68 005 034

##### 3. **Czujniki temperatury**

Typ: PT500

#### **Zakres robót:**

Należy zdemontować układy pomiarowe (przepływomierz, przelicznik i czujniki temperatury) parametru stałego i zmiennego (czyli dwa osobne układy) i zabudować układy zastępcze na czas legalizacji. Zakres ma obejmować również zaprogramowanie przeliczników zastępczych w taki sposób jak dotychczas czyli by zliczały ilość ciepła obu parametrów (stałego i zmiennego) w naszym systemie pomiarowym ASIX. Po zakończonych pracach legalizacyjnych i otrzymaniu z powrotem pierwotnych układów pomiarowych, należy zdemontować układy zastępcze i zabudować pierwotne polegalizacyjne, które będą dostarczone na obiekt). Sprawdzić działanie zamontowanych pierwotnych obu układów (zliczanie ciepła w systemie ASIX).

#### **III. MATERIAŁY:**

1. Dostarczenie, zamontowanie i zaprogramowanie dwóch układów zastępczych (parametr stały i zmienny) jest po stronie Wykonawcy jak i późniejszy ich demontaż i montaż oryginalnego początkowego układu (układ oryginalny po legalizacji dostarcza Zamawiający czyli EC Moszczenica).
2. Materiały pomocnicze niezbędne do wykonania zadania w zakresie dostaw Wykonawcy.

#### **IV. WYMAGANIA DODATKOWE:**

1. Warunkiem dopuszczenia do procedury przetargowej jest przedstawienie referencji z okresu 5 lat na wykonanie co najmniej 2 zadań związanych z wykonaniem remontu, budowy, serwisie lub modernizacji urządzeń AKPiA w zakładzie energetycznym/przemysłowym.
2. Zamontowany na czas legalizacji układ zastępczy (z parametru stałego i zmiennego) ma posiadać ważność legalizacji (na czas oczekiwania na pierwotny układ – zakładamy termin do 2 miesięcy od demontażu).
3. Transport i sprzęt techniczny niezbędny do wykonania zadania – w zakresie Wykonawcy.
4. Utylizacja wszystkich materiałów odpadowych powstałych w trakcie wykonywania prac po stronie Wykonawcy.
5. Złom powstały w wyniku prowadzonych prac jest własnością Zamawiającego. Powstałe odpady metalowe należy przetransportować w miejsce wskazane przez Zamawiającego.
6. Każdorazowo zakres prac należy wykonać zgodnie z DTR poszczególnych urządzeń i instalacji.
7. W przypadku konieczności wykonania prac dodatkowych wynikłych w trakcie wykonanego przeglądu, Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania służb Zamawiającego oraz wykonania dokumentacji zdjęciowej uszkodzenia.
8. Minimalny okres gwarancji na wykonane prace oraz zastosowane materiały i urządzenia wynosi **12 miesięcy**.
9. Wizja lokalna nie jest obowiązkowa. Osoba do kontaktu: Piotr Biczysko, kom.: 795-525-851; e-mail: [Piotr.Biczysko@termika.pgnig.pl](mailto:Piotr.Biczysko@termika.pgnig.pl)
10. Roboty będą odbywać się na terenie Zakładu Jastrzębie-Zdrój, oddział Moszczenica ul. Energetyków 17, 44-330 Jastrzębie-Zdrój.

#### **V. TERMINY, ODBIÓR, PŁATNOŚCI**

1. Okres realizacji zamówienia: **od dnia zawarcia umowy do 31.08.2024 r.**
2. Fakturowanie jednoczęściowe po wykonaniu całości zadania.

#### **VI. ZAŁĄCZNIKI: zdjęcia, DTR, dokumentacja techniczna itp.**

**Układ na silniku SG2 – parametr stały**

## Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN100

Przepływ nominalny: 60 m<sup>3</sup>/h

Producent: Landis+Gyr/Santech

Numer fabryczny: 70 344 900

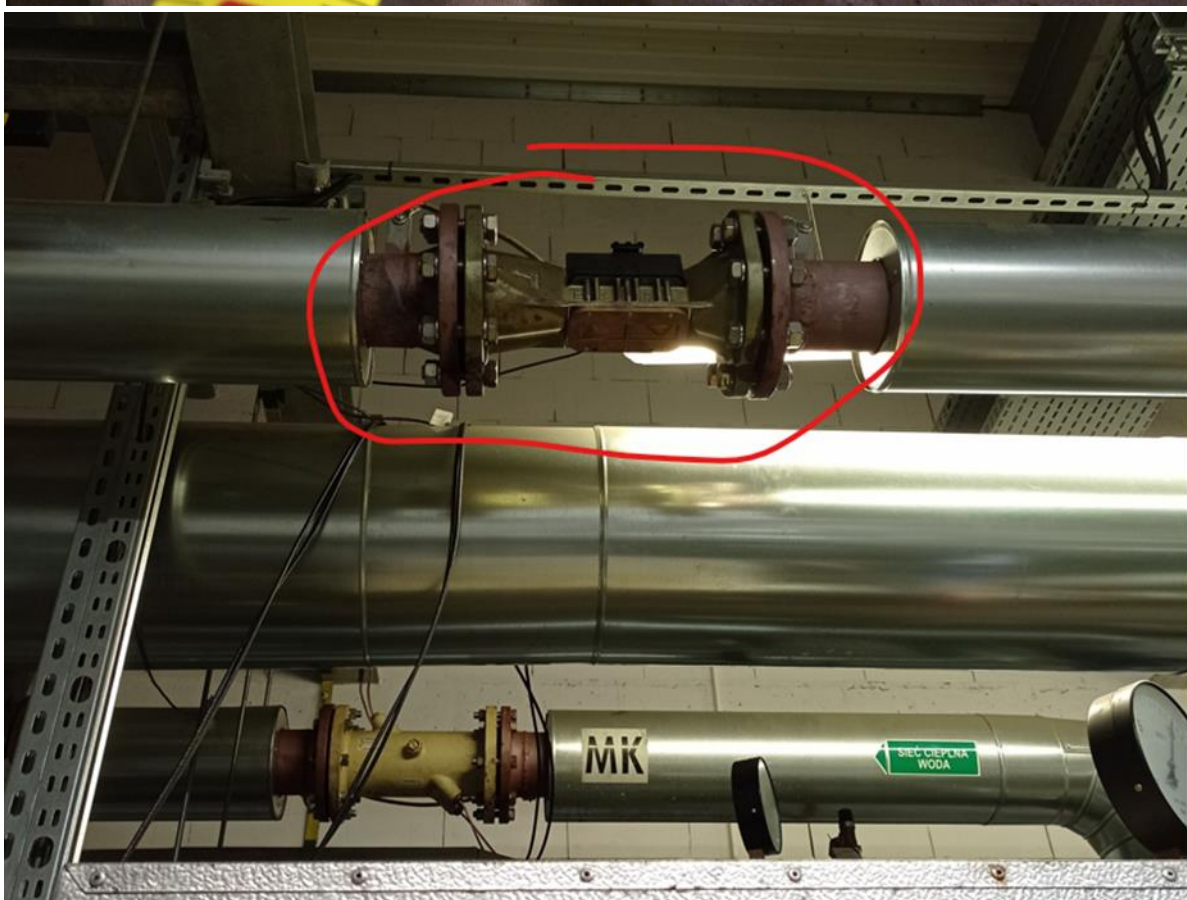
Ilość śrub: 8

rozstaw śrub: ok. 7cm

długość: ok. 35,5cm







### Przelicznik

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 70 344 900



### Czujniki temperatury

Typ: PT500

Producent: Jumo

Nr fabryczny: 2582661010262



### Układ na silniku SG2 – parametr zmienny

#### Przepływomierz

Typ: przepływomierz ultradźwiękowy

Przekrój: DN125

Przepływ nominalny: 100 m<sup>3</sup>/h

Producent: Siemens

Model: SITRANS FUE380

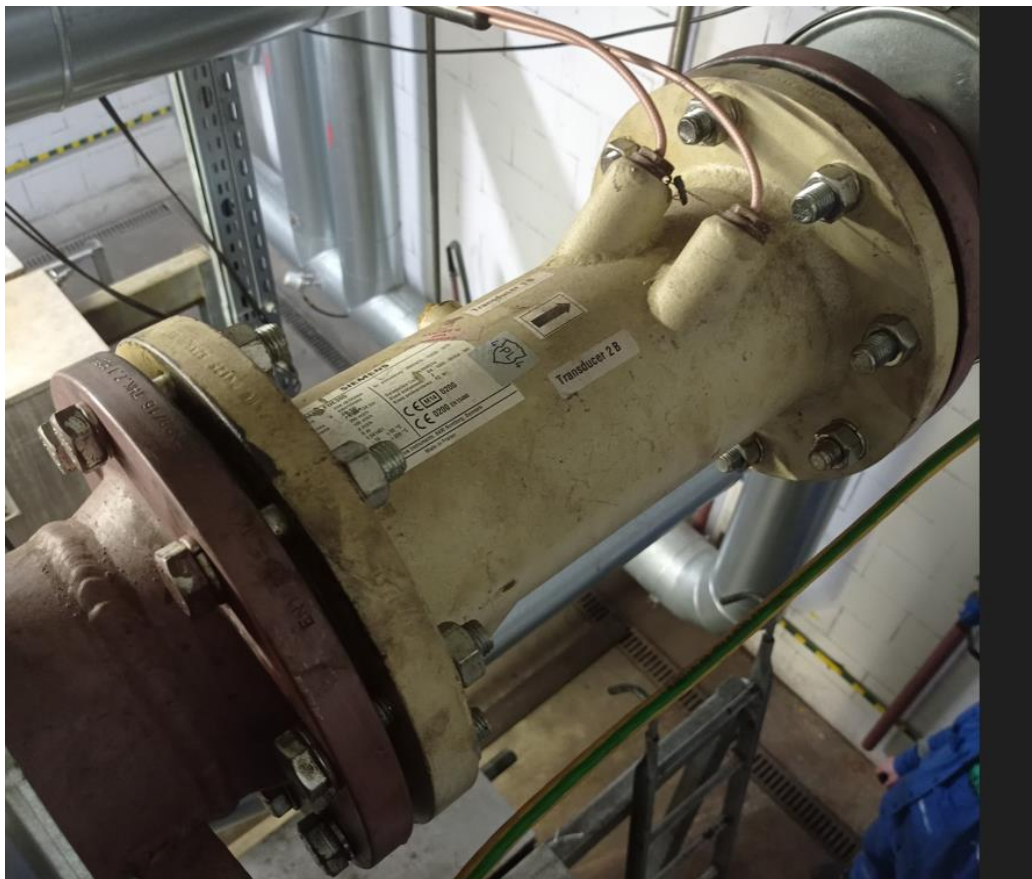
Numer fabryczny: 70 344 900

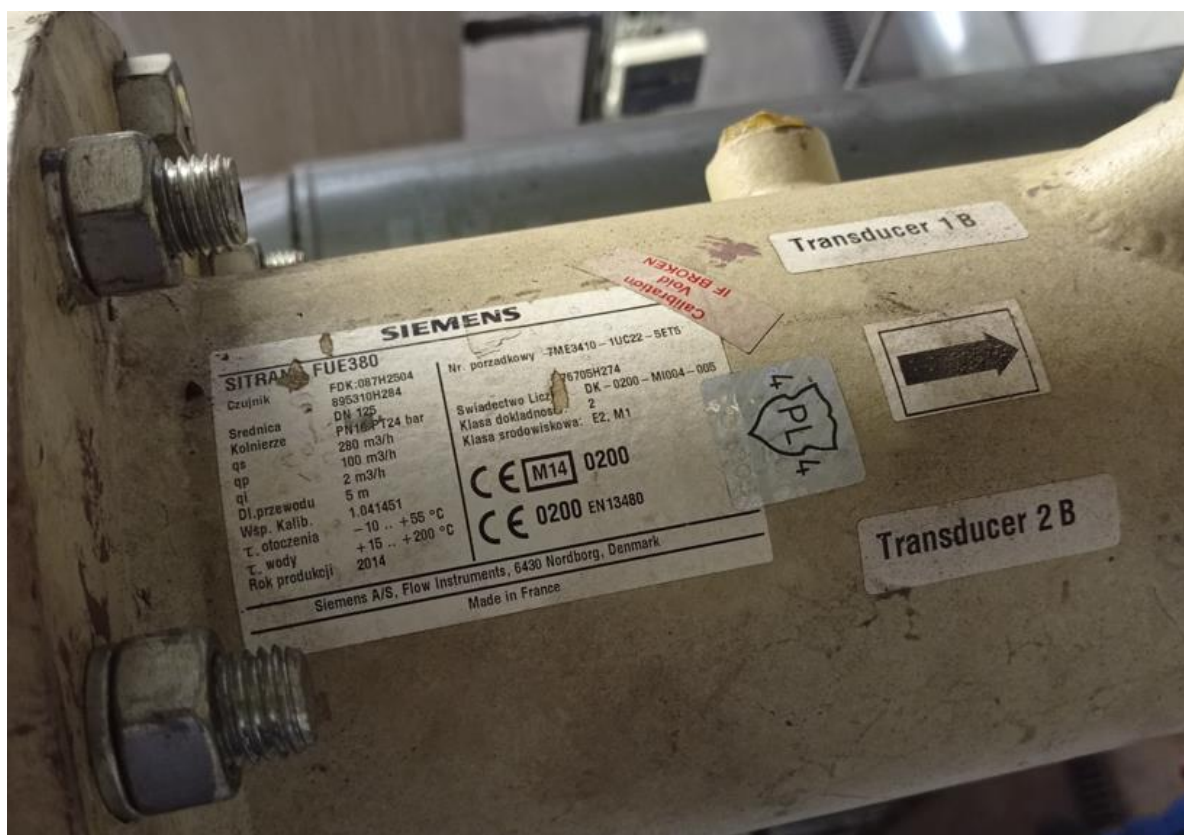
Ilość śrub: 8

rozstaw śrub: ok. 7cm

długość: ok. 35,5cm









### Przelicznik

Producent: Landis+Gyr/Santech

Typ: T550 ULTRAHEAT UH50-A83Q-PL00-E

Numer fabryczny: 68 005 034



### **Czujniki temperatury**

Typ: PT500

Producent: Siemens

Nr fabryczny: 676705H274, 895310H284



