**CZĘŚĆ III – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kod CPV** | Nazwa |
| 43411000-7 | Maszyny sortujące i przesiewające |

**Opis Przedmiotu Zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego do odpadów biodegradowalnych w oparciu leasing finansowy w ilości szt. 1 oraz 3 szt. bębnów przesiewających.

* + - 1. **Terminy i miejsce dostawy**

Dostawę należy zrealizować do Zakładu Utylizacyjnego Sp. z.o.o ul. Jabłoniowa 55, 80-180 Gdańsk

w dniach poniedziałek – piątek w godzinach 8:00 – 13:00, z zachowaniem terminu do 90 dni liczonych od dnia podpisania umowy.

* + - 1. **Wymagania ogólne**

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, posiadać wszelkie dokumenty i certyfikaty wymagane przepisami prawa Kraju Zamawiającego. Rok produkcji nie starszy niż 2024.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wszystkie wymagania techniczne określone w niniejszej SWZ.
3. Oferowany przedmiot zamówienia będzie eksploatowany w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku. W skład strumienia odpadów przyjmowanych do zakładu przez Zamawiającego, wchodzą głównie odpady komunalne zmieszane, odpady z selektywnej zbiórki, odpady biodegradowalne, odpady budowlane, wielkogabarytowe. W związku z powyższym oferowany przedmiot zamówienia winna być przystosowane do pracy w powyższych warunkach.
4. Wykonawca winien wziąć pod uwagę, że przedmiot zamówienia będzie garażowany zawsze na wolnym powietrzu.
5. Wykonawca dostarczy, wyposaży, uruchomi maszynę, oraz przekaże ją w pełni sprawną i gotową do użycia.
6. Koszty poniesione podczas instalacji, szkolenia Personelu Zamawiającego i przekazania oraz koszty na wszystkie testy przeprowadzone przed odbiorem będą poniesione przez Wykonawcę.
7. Okres gwarancyjny biegnie od dnia podpisania przez Zamawiającego Protokołu Odbioru maszyny bez uwag.
8. Gwarancja, musi zapewniać wszelkie naprawy i usuwanie wszystkich usterek jakie powstaną w okresie gwarancyjnym, za wyjątkiem uszkodzeń mechanicznych spowodowanych przez Zamawiającego.
9. Wykonawca zapewni, że w okresie gwarancyjnym przystąpi do jakiejkolwiek naprawy i innych działań serwisowych, w czasie nie dłuższym niż 48 godzin od zgłoszenia Zamawiającego.
10. Czas od zgłoszenia do dokonania usunięcia usterki i oddania maszyny Zamawiającemu do użytkowania, będzie naliczany w dniach (każda godzina powyżej wielokrotności 24 h będzie liczona jako dzień) i spowoduje automatyczne przedłużenie okresu gwarancyjnego o odpowiadający mu w dniach okres czasu.
11. Wykonawca powinien oświadczyć, że zaoferowany przez niego przedmiot zamówienia jest zgodny, w szczególności z wymaganiami odpowiednich polskich przepisów w zakresie bezpieczeństwa, hałasu, dozoru technicznego, dopuszczenia do ruchu drogowego i innych, których dotyczą.
12. Wszystkie certyfikaty, homologacje i inne niezbędne i wymagane dokumenty dopuszczające maszynę do eksploatacji, zgodnie z wymogami polskiego prawa, muszą być przedstawione Zamawiającemu przed Odbiorem maszyny .
13. Wykonawca powinien zapewnić etykiety, tabliczki firmowe, instrukcje i tabliczki ostrzeżenia potrzebne do oznakowania i bezpiecznej obsługi maszyny. Wszystkie napisy mają być w języku polskim.
14. Etykiety i tabliczki firmowe mają odpowiadać wymogom polskich przepisów.
15. Przedmiot zamówienia ma być odpowiednio i trwale oznakowana wraz z podaniem minimum nazwy producenta, rokiem produkcji i numerem seryjnym.
16. Wykonawca zorganizuje w siedzibie Zamawiającego, przed odbiorem przedmiotu zamówienia po jego dostarczeniu do Zamawiającego, podstawowe kursy szkoleniowe.
17. Szkolenie obejmie osoby wskazane przez Zamawiającego. Szkolenie ma na celu zapewnić takie umiejętności, aby personel posiadał podstawową wiedzę na temat budowy, obsługi, napraw i konserwacji dostarczonej maszyny.
18. Ważnym jest, aby osoby, które będą szkolone, zapoznały się z Instrukcją obsługi maszyny oraz DTR i aby te instrukcje były włączone do szkolenia. Instrukcje użyte podczas szkolenia powinny być kompletne odnośnie instalacji, obsługi, podstawowych napraw i konserwacji.
19. Szkolenie i materiały szkoleniowe winny być kompletne i dostarczone w języku polskim. Każdy uczestnik szkolenia winien otrzymać kompletne materiały szkoleniowe.
20. Szkolenia będą prowadzone w języku polskim w siedzibie Zamawiającego lub innym wskazanym przez Zamawiającego miejscu na terenie Gdańska.
21. Instrukcje obsługi DTR maszyny winny być napisane w języku polskim
22. Wszędzie, gdzie przywołano normy lub nazwy własne Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
23. Zamawiający dopuszcza pobieranie faktur lub dokumentów równoważnych w wersji elektronicznej pod warunkiem, że informacja o pojawieniu się takiego dokumentu na koncie klienta zostanie przesłana na dowolny adres email wskazany przez Zamawiającego.
24. Wraz z dostawą przesiewacza, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć 3szt. bębnów przesiewających jeden o perforacji 10mm, drugi 15mm a trzeci 60mm.
    * + 1. **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Urządzenie dostosowane do przesiewania wszelkiego rodzaju odpadów, w tym odpadów biodegradowalnych, stabilizatu, kompostu i środka poprawiającego właściwości gleby.

Opis techniczny:

| Parametr techniczny | Wartość wymagana przez Zamawiającego |
| --- | --- |
| Wymiary urządzenia (transportowe) | - masa całkowita urządzenia nie mniej niż 18 Mg   * długość: min. 10 000 mm, max. 13 500 mm * szerokość: min. 2 500 mm, max 3 000 mm * wysokość: min. 2 800m, max. 4 100 mm,   - maszyna samojezdna zabudowana na podwoziu gąsienicowym z nakładkami gumowymi na każdej klepce (możliwość poruszania się po terenie utwardzonym bez jego niszczenia),  - Podwozie gąsienicowe z możliwością regulacji prędkości przejazdu. |
| Wydajność | Dla kompostu: minimum 170 m3/h lub 100 ton/h |
| Załadunek i wprowadzanie materiału | - pojemność kosz zasypowego min. 5,0 m3,  - podawanie materiału od góry na taśmę w komorze zasypowej,  - szerokość taśmy załadowczej co najmniej 1000 mm,  - wysokość górnej krawędzi zasypu nie więcej niż 2950 mm (od poziomu terenu)  - długość krawędzi zasypowej: min. 3800 mm  - automatyczna kontrola wprowadzanego materiału: w przypadku dużej ilości materiału w bębnie przesiewającym, automatyczne zatrzymanie wprowadzania materiału, a następne jego automatyczne uruchomienie lub spowolnienie dozowania,  - zasyp obustronny, |
| Szczotka czyszcząca bęben | - czyszczenie bębna za pomocą szczotek. Szczotki opuszczane i podnoszone  - średnica min. 600 mm  - wyposażona w mechanizm obrotowy, własny system czyszczący oraz podnoszona i opuszczana hydraulicznie |
| Przenośniki - odprowadzający frakcję podsitową oraz odprowadzający frakcję nadsitową | a) odprowadzający frakcję podsitową:  - długość: min. 4800 mm,  - szerokość: min. 800 mm,  - taśma przenośnika wyposażona w zabieraki olejo i tłuszczo odporne,  - prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,  - przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie,  b) odprowadzający frakcję nadsitową:  - długość: min. 4800 mm,  - szerokość: min. 800 mm,  - taśma przenośnika wyposażona w zabieraki olejo i tłuszczo odporne,  - prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,  - przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie,  **Uwaga!**  - przenośnik wyrzutowy frakcji podsitowej zamontowany z lewej strony – przesiewacza,  - wymagana możliwość montażu przenośnika z prawej i lewej strony przesiewacza, |
| Bęben przesiewający (łącznie 3 szt.) o perforacji 10 mm i 15 mm i 60mm | - Powierzchnia czynna bębna przesiewającego min. 38 m2,  - długość bębna: min. 5,50 metra  - grubość ścianki bębna: min. 8 mm,  - rodzaj perforacji: okrągła lub kwadratowa – do wyboru,  - wykonany ze stali trudnościeralnej, jednolitego płaszcza stalowego,  - napęd silnikiem hydraulicznym za pomocą przekładni zębatej,  - bęben osadzony na trudnościeralnych rolkach,  - prędkość obrotowa bębna regulowana nie mniej niż 18 obr/min,  - system szybkiej wymiany bębna przesiewającego z zastosowaniem napędu bębna bezcięgnowego,  - bęben przesiewający wyposażony w system prowadzenia materiału wewnątrz bębna poprawiający wydajność urządzenia.  Dostawa 3 szt. bębnów przesiewających:  a) Dostawa 1 szt. o perforacji 10 mm,  b) Dostawa 1 szt. o perforacji 15 mm.  c) Dostawa 1 szt. o perforacji 60 mm. |
| Zespół napędowy | - urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny o mocy min. 60 kW - max. do 90 kW,  - poziom emisji spalin zgodny z normą EUROMOT V,  - zabezpieczenie temperaturowe - załączanie pomp hydraulicznych po osiągnięciu minimalnej temperatury roboczej silnika,  - przesiewacz wyposażony w czujniki zapobiegające przegrzaniu / przeciążeniu maszyn,  - zespół napędowy zabudowany na ruchomej platformie w sposób umożliwiający swobodny dostęp do punktów serwisowych, |
| Zbiornik paliwa | - pojemność zbiornika paliwa minimum 250 litrów,  - zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych,  - zbiornik wyposażony w wymienne sitko we wlewie w celu zabezpieczenia ,  - przed dostaniem się zanieczyszczeń do zbiornika, |
| Malowanie | - wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie metalowe i powierzchnie zamknięte mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych |
| Główny panel sterowania | - z przyciskami membranowymi do obsługi wszystkich funkcji maszyny,  - wyświetlacz ciekłokrystaliczny informujący o stanie pracy maszyny, jak i jej parametrach eksploatacyjnych. |
| Dodatkowe wyposażenie | - centralne smarowanie maszyny,  - układ automatycznego oczyszczanie chłodnicy silnika CLEAN FIX,  - układ automatycznego oczyszczania chłodnicy oleju hydraulicznego,  - oświetlenie stref roboczych – min. 3 punktowe,  - fabryczny separator pneumatyczny lekkich frakcji producenta,  - układ zdalnego sterowania radiowego umożliwiający kontrolą nad pracą przesiewacza (min. jeden pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączaną funkcję lub analogowy),  - opisy na maszynie - w języku polskim lub w postaci symboli graficznych według standardowych oznaczeń UE,  - skrzynka narzędziowa z podstawowym wyposażeniem,  - główny panel sterowania zlokalizowany na lewo bądź prawo od końców podłogi wprowadzającej, celem uniknięcia uszkodzeń podczas załadunku materiałem,  - Zamawiający monitoruje parametry pracy w oparciu o system nawigacji satelitarnej GPS wraz z sondą ultradźwiękową przy użyciu platformy internetowej „Supervisor GPS Web monitoring service” i urządzeń dostarczonych przez Firmę SuperVisor Sp. z o.o. www.supervisor.pl; Zamawiający wymaga zainstalowania w oferowanych pojazdach takiego samego typu rejestratora GPS wraz z sodą ultradźwiękową, jak dotychczas stosowane przez Zamawiającego w użytkowanych pojazdach wraz z możliwością bezprzewodowego korzystania przez Zamawiającego z platformy  internetowej lub równoważnego w zakresie:  • planowania tras;  • optymalizacji tras pod kontem kosztów, uwzględniając infrastrukturę drogową;  • analizy nieprawidłowości, ryzyko niewykonania planu dziennego – alarm;  • ostrzeżenia – np. włączenie urządzenia dodatkowego w miejscu dozwolonym, niedozwolonym;  - system ewidencji zleceń wyjazdów i nadzoru nad ich wykonaniem w czasie rzeczywistym;  - odległość pojazdów od miejsca zlecenia;  - status pojazdów (spóźnienie, rezerwa czasowa);  - raporty z wykonanych zleceń; |
| Konserwacja, przeglądy  okresowe, naprawy, części  zamienne | Wykonawca zapewni przeprowadzenie u Zamawiającego:  -przeglądów okresowych zgodnie z warunkami gwarancyjnymi  - wszystkich pomiarów i regulacji wynikających bieżącej eksploatacji w ramach przeglądów okresowych wynikających z warunków  gwarancyjnych  - wszystkich napraw gwarancyjnych wynikających z bieżącej eksploatacji  - wszystkich napraw wynikających z uszkodzeń mechanicznych powstałych w trakcie bieżącej eksploatacji z winy personelu Zamawiającego na koszt Zamawiającego, bez utraty gwarancji  - Wykonawca zapewni materiały eksploatacyjne i części zamienne potrzebne na użytek przeglądów okresowych w ciągu okresu gwarancyjnego wyłączając paliwo. |
| Gwarancja i Usługi gwarancyjne | Gwarancja dwuletnia lub 2000 mth w zależności co nastąpi wcześniej |