

Zakład/Instalacja w Dylowie A (gm. Pajęczno)							
BADANIA WYKONYWANE - I półrocze 2025 R.							
Lp.	WSKAŹNIK	Jednostka	Analiza emisji zanieczyszczeń do powietrza			Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni - wywiewcza dachowy zasobni	Norma pomiaru
			Cześć biologiczna instalacji MBP	Cześć mechaniczna instalacji - Hala mechanicznej obróbki odpadów - wentylatory dachowe	Cześć mechaniczna instalacji - Hala mechanicznej obróbki odpadów - odciąg		
1.	Pył ogólny	mg/Nm <sup>3</sup>	✓	✓	✓	✓	Zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 8 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2.	Amoniak	mg/Nm <sup>3</sup>	✓				
3.	Siarkowodór	kg/h	✓				
4.	Całkowite LZO	mg/Nm <sup>3</sup>	✓	✓	✓	✓	

MIEJSCE POBORU ORAZ CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ					
1.	CZĘSTOTLIWOŚĆ	Weryfikacja przestrzegania emisji zaniecz. konkluzji BAT			
		styczeń - luty 2025 r. *			
		1	1	1	1
2.	PUNKT POBORU	bioreaktory (tunelowe) tlenowej stabilizacji odpadów : biofiltr emitor E9, E11	wentylatory wyciągu hali sortowni: E1, E6	odciąg z nad sit stacjonarnych i rozrywarki worków - emitory E8	wywiewcza dachowy - emitory EW01
3.	ILOŚĆ PUNKTÓW POBORU	2	2	1	1

CENA JEDNOSTKOWA ZA WYKONANIE ANALIZY W DANYM PUNKCIE POMIAROWYM	Cena netto:				
	VAT:				
	Cenna brutto:				
CENA ŁĄCZNA ZA WYKONANIE ANALIZ WE WSKAZANYCH PUNKTACH POMIAROWYCH	Cena netto:				
	VAT:				
	Cenna brutto:				

Zakład/Instalacja w Dylowie A (gm. Pajęczno)							
BADANIA WYKONYWANE - II półrocze 2025 R.							
Lp.	WSKAŹNIK	Jednostka	Analiza emisji zanieczyszczeń do powietrza				Norma pomiaru
			Część biologiczna instalacji MBP	Część mechaniczna instalacji - Hala mechanicznej obróbki odpadów - wentylatory dachowe	Część mechaniczna instalacji - Hala mechanicznej obróbki odpadów - odciąg	Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni - wywiewna dachowy zasobni	
1.	Pył ogólny	mg/Nm <sup>3</sup>	✓	✓	✓	✓	zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 8 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej;
2.	Amoniak	mg/Nm <sup>3</sup>	✓				
3.	Siarkowodór	kg/h	✓				
4.	Całkowite LZO	mg/Nm <sup>3</sup>	✓	✓	✓	✓	

MIEJSCE POBORU ORAZ CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ					
1.	CZĘSTOTLIWOŚĆ	Weryfikacja przestrzegania emisji zaniecz. konkluzji BAT -			
		lipiec - sierpień 2025 r. *			
		1	1	1	1
2.	PUNKT POBORU	bioreaktory (tunelowe) tlenowej stabilizacji odpadów : biofiltr emitor E10, E12	wentylatory wyciągu hali sortowni: E1, E6	odciąg znad sit stacjonarnych i rozrywarki worków - emitory E8	wywietrzak dachowy - emitory EW01
3.	IŁOŚĆ PUNKTÓW POBORU	2	2	1	1

CENA JEDNOSTKOWA ZA WYKONANIE ANALIZY W DANYM PUNKCIE POMIAROWYM	Cena netto:				
	VAT:				
	Cenna brutto:				

CENA ŁĄCZNA ZA WYKONANIE ANALIZ WE WSKAZANYCH PUNKTACH POMIAROWYCH	Cena netto:					całkowity koszt
	VAT:					
	Cena brutto:					
CENA ŁĄCZNA ZA WYKONANIE ANALIZ WE WSKAZANYCH PUNKTACH POMIAROWYCH - 2025	Cena netto:					
	VAT:					
	Cena brutto:					

UWAGI: \* dokładny termin poboru prób zostanie ustalony drogą elektroniczną (e-mail).