|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Załącznik nr 1a Formularz ofertowy na produkty ropopochodne część I** | | | | | | | | | | | | | |
| **L.p.** | **Nazwa materiału i właściwości** | | | | | **Uwagi techniczne / wymagania dodatkowe** | **J.m.** | **Ilość w 2024** | **Cena netto** | **Wartość netto** | **VAT** | **Wartość brutto** |
| 1 | Olej silnikowy: \* - klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E7/E6 - klasa lepkości SAE 10W40, Dopuszczenie: MAN M 3775, na przebieg 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiej Właściwości fizykochemiczne: | | | | | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 10W40 (XTL)**; wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej. Preferowane beczki 205 l | litr | **3575** |  |  | 23% |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Lepkość w temp. 40°C | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min.97 |
| **2** | Lepkość w temp. 100°C | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min 14,5 |
| **3** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 156 |
| **4** | Temperatura zapłonu | °C | PN-EN ISO 2592 | min 240 |
| **5** | Temperatura płynięcia | °C |  | -33 |
| 2 | Olej silnikowy: \* - klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E6 - klasa lepkości SAE 5W30, Dopuszczenie: MAN M 3677; Na przebieg: 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiej Właściwości fizykochemiczne: | | | | | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 5W30**. Wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista MAN3677. Wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej. Preferowane beczki 205 l | litr | **2067** |  |  | 23% |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 160 |
| **2** | Popiół siarczanowy | %m/m | ASTM D874 | Max 1,0%m/m |
| **3** | Temperatura płynięcia | °C |  | -35 |
| 3 | Olej silnikowy:  - klasa jakości ACEA C2  - klasa lepkości SAE WR 0W30 | | | | | Mieszalny z **SELENIA SAE WR 0W-30**. Ducato SAE 0W30ACEA C 2 Fiat T9.55535 DS. 1 C.T.R.N F842.  Preferowane opakowania około 5 l | litr | **20** |  |  | 23% |  |
| 4 | Olej silnikowy: \* - Gęstość w 15 DIN 51757 - 0.872 g/ml - Klasa lepkości SAE J300 - 15W-40 - Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C DIN 51562 - 1 108 mm2/s - Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C DIN 51562-1 - 14,4 mm2/s - Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909 - 136 - HTHS CEC-L-036-90 ≥3,5 mPa\*s - Temperatura płynięcia DIN ISO 3016 - 39 °C - Popiół siarczanowy DIN 51575 - 1,0% m/m - Produkt barwiony DIN 10964 - nie | | | | | Proponowany olej musi posiadać dopuszczenie CES 20086 CUMMINS. Specyfikacja oleju z normą API CK-4. Mieszalny z **Titan Cargo SAE 15W-40**; zastosowanie oleju: do pojazdów wyposażonych w systemy oczyszczania spalin, takie jak DPF (Diesel Particulate Filters), DOC (Diesel Oxidation Catalyst, EGR (Exhaust Gas Recirculation) i SCR (Selective Catalic Reduction) oraz dowolne kombinacje tych technologii. Preferowane beczki 205 l | litr | **220** |  |  | 23% |  |
| 5 | Olej przekładniowy: - klasa jakości API: GL 5, - klasa lepkości SAE: 80W90, Na przebieg: 150 tys. km; Posiadający dopuszczenia: produkt musi znajdować się na liście ZF-ML 12 E O własnościach fizykochemicznych: wskaźnik lepkości min. 105, temperatura zapłonu powyżej 215 °C, temperatura utraty płynności poniżej -25 °C | | | | | Mieszalny z **Titan Supergear SAE 80W90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie; wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista ZF TE-ML 12 E. Preferowane beczki 205 l | litr | **1665** |  |  | 23% |  |
| 6 | Olej do sprężarki klimatyzacji Bock | | | | | Olej syntetyczny na bazie poliestrów do sprężarek chłodniczych pracujących z bez chlorowym czynnikiem chłodniczym R134a, o lepkości kinematycznej w temp. 40ºC wynoszącej 55 mm²/s wg DIN ES ISO 3104, mieszalny z **Reniso Triton SE55** | litr | **100** |  |  | 23% |  |
| 7. | Olej przekładniowy: TITAN ATF 4000 | | | | | Zaakceptowany przez: ZF TE-ML 04D, 14A (numer rejestracyjny ZF: ZF000728).  VOITH H55.6335.XXx  MAN 339 typ L1/V1/1  Spełnia wymagania: DEXRON IIIH | litr | **40** |  |  | 23% |  |
| 8. | Olej przekładniowy: - klasa jakości API: GL 4, - klasa lepkości SAE: 75 W 80, Na przebieg: 120 tys. km  Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 341 TYP Z 4 | | | | | Mieszalny z **Titan Cytrac MAT 75W-80** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 341 TYP Z 4. Preferowane beczki 20 l | litr | **20** |  |  | 23% |  |
| 9. | Olej przekładniowy: - klasa jakości API: GL 5, - klasa lepkości SAE: J2360 Na przebieg: 120 tys. km  Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 342 S 1 | | | | | Mieszalny z **Titan Cytrac TD 75W-90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 342 S 1. Preferowane beczki 20 l | litr | **20** |  |  | 23% |  |
| 10. | Olej przekładniowy **TITAN SUPERGEAR MC 80W90** | | | | | API GL-4 / GL-5.  Temperatura zapłonu [°C] 200  Lepkość kinematyczna w 40°C [mm²/s] 142  Lepkość kinematyczna w 100°C [mm²/s] 15,6  Temperatura płynięcia [°C] - 27  Odporność na pienienie I/II/III [ml] 0/0, 0/0, 0/0  Liczba kwasowa [mgKOH/g] 1,1  (ge5) Gęstość w 15°C [g/ml] 0,898  Preferowana pojemność beczki około 20 l | litr | **100** |  |  | 23% |  |
| 11. | Olej hydrauliczny do automatycznych skrzyń biegów, według normy VOITH 150.014524xx , MAN 339 typ V2 na przebieg 120 tys. km | | | | | Mieszalny z **Titan ATF 5500**. Preferowane beczki 205 l | litr | **1025** |  |  | 23% |  |
| 12. | Olej hydrauliczny do automatycznych skrzyń biegów; według listy VOITH H 55.633541, MAN 339 TYP Z1 lub V1; na przebieg 60 tys. km | | | | | Mieszalny z **Titan ATF 4000**; VOITH H 55.633541, MAN 339 TYP Z1 lub V1  Preferowane beczki 205 l | litr | **1025** |  |  | 23% |  |
| 13. | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy; wg wymagań BOSCH; klasa jakości HLP; klasa lepkości VG 32; | | | | | Mieszalny z **Renolin VG 32**; Preferowane beczki 205 l | litr | **205** |  |  | 23% |  |
| 14. | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy; wg wymagań ISO VG 32; olej klasy HVLP wg PN 51523 cz. 3; wskaźnik lepkości min. 150; temperatura utraty płynności poniżej -38 st. C; liczba kwasowa (mg KOH/g): 0,4 do 0,7 | | | | | Mieszalny z **Renolin B32 HVI**; wymagana aktualna informacja techniczna; preferowane beczki 205 l | litr | **410** |  |  | 23% |  |
| 15. | Olej hydrauliczny LHL-46 | | | | | Preferowane beczki 20 l | litr | **40** |  |  | 23% |  |
| 16. | Olej elektroizolacyjny (transformatorowy) | | | | | Mieszalny z **Renolin Eltec** | litr | **20** |  |  | 23% |  |
| 17. | Olej do silników dwusuwowych Stihl | | | | | Preferowane opakowanie 1 l | litr | **3** |  |  | 23% |  |
| 18. | Smar ŁT - 4 EP 2 | | | | | Mieszalny z **Renolit EP 2** NLGI: 2; test na aparacie 4-kulowym min. 2400 N wg ASTM D 2596; temp. kroplenia min. 185°C wg ASTM D 566; zakres prac: -20 do 130 °C; preferowane hoboki około 20 kg; średnica hoboka 28 cm | kg | **86** |  |  | 23% |  |
| 19. | Smar ŁT - 4S | | | | | Renolit EP 2 | kg | **20** |  |  | 23% |  |
| 20. | Smar powierzchni bieżni | | | | | Mieszalny z **Renolit CX-EP 2** | kg | **2** |  |  | 23% |  |
| 21. | Smar półpłynny do centralnych układów smarowania w autobusach; Klasy: NLGI 000/00 zakres pracy: -40°C do 110°C | | | | | Mieszalny z **Renolit LZR 000**; klasy NLGI 00/00preferowane hoboki około 15 kg | kg | **45** |  |  | 23% |  |
| 22. | Smar do trzpieni zacisków hamulcowych wg KNORR, klasa: NLGI; oznaczenie smaru: KP HC 2 N-40 wg DIN 51502; zakres pracy: -40°C do 140°C | | | | | Mieszalny z **Renolit HLT 2**; dostawa jednorazowa | kg | **10** |  |  | 23% |  |
| 23. | Smar do łożysk piast kół z listy smarowniczej wg normy MAN 284 Li-H2 lub aktualnej listy smarowniczej ZF TE-ML12 | | | | | Mieszalny z **Renolit LX-PEP 2** MAN 09.15006-010; 2 klasa konsystencji NLGI NL GI 2, Klasyfikacja smaru wg. DIN KP2, P-30 Test na aparacie czterokulowym N>2400, preferowane puszki 18 kg | kg | **18** |  |  | 23% |  |
| 24. | Smar miedziany, zakres pracy: -40°C do 1200°C | | | | | Mieszalny z **Gleitmo 160 ( dostawa jednorazowa )** | kg | **21** |  |  | 23% |  |
| 25. | Smar miedziany w spray CU-800 | | | | | Opakowanie 400 ml | szt. | **118** |  |  | 23% |  |
| 26. | Smar do ślizgów | | | | | WAXOYL, Index: 4004/0502 lub ANTICORIT BW 366 400 ml; preferowane opakowanie 5 l | litr | **10** |  |  | 23% |  |
| 27. | Smar do stosowania na powierzchniach ślizgowych zwrotnic **TRAMLUB S3** | | | | | Mieszalny z **TRAMLUB S3**; preferowane opakowanie 10 kg | kg | **120** |  |  | 23% |  |
| **Łączna wartość** | | | | | | | | | |  | 23% |  |

\*Dotyczy pozycji 1, 2,4:

Dostawca dołączy do oferty:

1. Kartę charakterystyki oferowanego oleju silnikowego, która powinna zawierać opis produktu, typ oferowanego produktu, nazwę producenta, oznaczenie handlowe producenta, specyfikacje i normy, dopuszczenia, zastosowanie, właściwości fizyko-chemiczne.

2. Świadectwo jakości oferowanego produktu.

3. Dokument mieszalności oferowanego oleju z obecnie stosowanymi w MZK Gorzów (atest, świadectwo lub potwierdzenie gwarancyjne), wystawione przez laboratorium akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji.

4. Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej lub preparatu niebezpiecznego oferowanego produktu.

5. Dokumenty załączone do oferty muszą być w języku polskim. Dokumenty w obcym języku winny mieć dołączone tłumaczenie sporządzone przez tłumacza przysięgłego. Dokumenty mogą być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność przez osobę uprawnioną do występowania w imieniu.

Niżej wymienione produkty ropopochodne o następujących nazwach handlowych są zwolnione z podatku akcyzowego na podstawie Ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r o podatku akcyzowym (Dz.U.2022.143 t.j. z dnia 2022.01.21):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa produktu** | **Kod CN** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| … |  |  |

Data i podpis

…………………….