**Formularz ofertowy**

**Przedmiot zamówienia:**  Dostawa urządzeń mechanicznych - reduktory gazów do Branżowego Centrum Umiejętności w dziedzinie przemysłu chemicznego w Zespole Szkół im. Ignacego Łukasiewicza w Policach

Imię i nazwisko / nazwa ......................................................................................................................

Adres ……...........................................................................................................................................

NIP ………………………………….., REGON …………………………………………………...

Tel. ……………………………….. e-mail ………………………………….………………………

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa urządzenia** | **Opis** | **Liczba sztuk** | **Cena jedn. netto** | **Cena łączna netto** | **Vat** | **Cena łączna brutto** |
| 1. | Sprężarka | Parametry techniczne:  Moc znamionowa: 1.5KM / 1100W  Typ: bezolejowy  Powietrze ssane: 180L/min  Obroty: 3400 obr/min  Napięcie zasilania: 230V, 50 Hz  Obudowa: z wytrzymałego tworzywa sztucznego  Ciśnienie max.: 8bar  Wbudowany wąż: min. 3 m  Pistolet do pompowania + końcówka do przedmuchiwania  Zestaw 3 końcówek do pompowania  Instrukcja obsługi po polsku  Gwarancja: 24 miesiące | 12 |  |  |  |  |
| 2. | Przenośny agregat prądotwórczy inwertorowy | Porty AC wyjściowe 2 x 230 V ~50 Hz  Port DC wyjściowy 12 V (5A)  Sinusoidalny przebieg napięcia wyjściowego  Ostrzeżenie o niskim poziomie oleju  Zabezpieczenie przeciążeniowe  Wskaźnik zużycia paliwa  Współpracuje z urządzeniami elektronicznymi o max mocy 1,8 kW  Napięcie:230V  Częstotliwość: 50kHz  Moc szczytowa: 2,0 kW  Moc znamionowa: 1,8 kW  Prąd znamionowy: 7,8 A  Masa: 21 kg  Silnik:  czterosuwowy, jednocylindrowy, OHV  prędkość obrotowa: 3800RPM  pojemność skokowa: 79 ccm  pojemność zbiornika paliwa: 4 L  rodzaj paliwa: 95  rozruch: ręczny (szarpanka)  uzwojenie: miedziane  Gwarantowany poziom mocy akustycznej [dB(A)]: 95  Klasa ochrony: IP23M  Klasa wymagań eksploatacyjnych: G2  Klasa zgodności mocy: B  Gwarancja min. 12 miesięcy  Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski | 2 |  |  |  |  |
| 3. | Reduktor RBARG/CO 1RMN 200 bar | Z zaworami bezpieczeństwa  - rodzaj gazu: dwutlenek węgla / argon, - max. ciśnienie wlotowe: 200 bar / 20 MPa, - max. ciśnienie wylotowe: 3,5 bary / 0,35 MPa, - max. przepustowość: 25 l / min., - gwint przy butli: W21,8 x 1/14", - końcówka na węża: fi 6,3 mm. | 12 |  |  |  |  |
| 4. | Reduktor gazu z podgrzewa-czem Ar/CO2 rotametr 230V | Z zaworami bezpieczeństwa  Ciśnienie wlotowe (Mpa): 20  Gwint na wlocie: W 21.8x1/14  Gwint na wylocie: G 1/4  Końcówka węża: 6,3 mm  Przepustowość (l/min): 25  Rodzaj gazu: Argon / Dwutlenek Węgla  Średnica manometru: 50 mm | 12 |  |  |  |  |
| **Suma** | | | | |  | **x** |  |

Wszystkie przedmioty wymienione w tabeli muszą być fabrycznie nowe i nie używane.

Zamówienie obejmuje również dostawę na koszt Wykonawcy przedmiotu zamówienia do Branżowego Centrum Umiejętności  przy Zespole Szkół im. Ignacego Łukasiewicza w Policach z siedzibą w Lubieszynie 11k, 72-002 Wąwelnica  woj. zachodniopomorskie lub w inne wskazane przez Zamawiającego miejsce na terenie Powiatu Polickiego.