

zwiększenie wierzchołka wykonać
w sposób zamknięty – spawany

Ø255

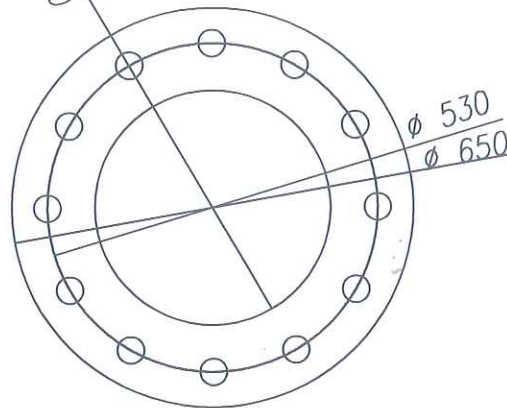
2500 KG

7300

7000

12 x otw. Ø 38
pod kotły M 30

A-A



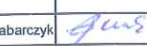


tabliczka znamionowa

1700

Uwagi:

1. Materiał S355J2+N
2. Słup ocynkować ogniowo zgodnie z normą PN EN 1461
3. Tolerancje ogólne według normy PN EN 1090-2
4. Słup pomalować w kolorze RAL 7016

	Nazwisko	Podpis	Data	002-0355-0092-0	MPK - Łódź Sp. z o.o.
Projektował	-				
Kreślił	K. Grabarczyk		15.12.2019		
Sprawił	J. Gałęski		15.12.2019		
Skala	 Słup trakcyjny zbieżny STŻ-25/7,3				ZTiS WI-IS
					rys. SSP-214

A-A

Ø381

45

300