



Uwagi:

1. Płaskowniki stężające spawać z kątownikami na zakładkę spoiną pachwinową wklęsłą o grubości 7mm
2. Płaskowniki stężające mocować na przemienne na przeciwległych bokach
3. Blachy wzmacniające oraz kątowniki spawać spoiną pachwinową wklęsłą o grubości 5mm
4. blacha dolna : 4 szt. o wymiarach: szerokość dołu 430 wysokość 2000, szerokość góry 390, grubość 7mm
5. blacha górna : 4 szt. o wymiarach: szerokość dołu 160 wysokość 1090, szerokość góry 205 grubość 6mm
6. Słup ocynkowany, malowany w kolorze RAL 7016

Tabela płaskowników stężających

1	4	60	płaskownik 50 x 10
2	4	80	
3	4	100	
4	4	120	
5	4	150	
6	4	170	
7	4	190	
8	4	210	
9	4	240	
10	4	260	
11	4	280	
12	4	300	
13	4	330	
14	4	380	
15	4	410	
16	4	460	
17	4	480	
18	4	500	
Nr części	Ilość sztuk	L	Materiał

	Nazwisko	Podpis	Data	002-0355-0002-0	MPK - Łódź Sp. z o.o.
Projektował	-				
Kreślił	K. Grabarczyk		02.05.2019		
Sprawił	J. Gałęski		02.05.2019		
Skala	Słup trakcyjny K-4				ZTiS WI-IS
					nys. SSP-07