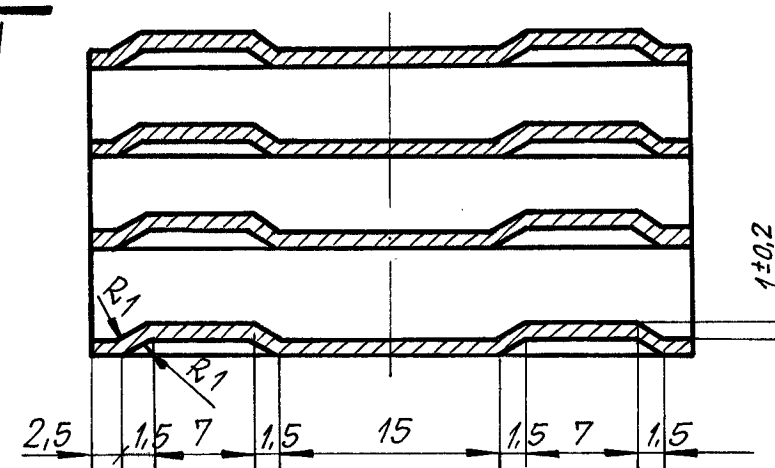




6. Powierzchnie oznaczone — — — oczyszczone z nalotu
w przypadku zastosowania materiału zastępczego.

7. Krzywiznę taśmy po tłoczeniu na wymiarze „a” należy
zlikwidować w czasie procesu formowania taśm
na rozruszniku GBT-372



1. Oporność czynna $R = 0,043 \Omega \pm 8\%$ / $R = 0,040 \div 0,046 \Omega$ /
2. Wymiar „a” może wynosić od 268 ÷ 286 w zależności od oporności właściwej taśmy.
3. Obowiązuje jednakowa długość taśmy oporowej dla jednego aparatu.
4. Wymiary przetłoczeń obowiązują przy wykonywaniu tłoczników.
5. Wymiar 13,2 obowiązuje dla przyrządu wyginającego.

A3