

PRZEDMIAR ROBÓT NR 1/RA/25

NAZWA INWESTYCJI : Ciepłownia - Zabudowa nowej pompy PU-4 i przeniesienie istniejącej pompy PU-3
ADRES INWESTYCJI : Gliwice ul.Królewskiej Tamy 135

INWESTOR : Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej - Gliwice Sp. z o.o.
ADRES INWESTORA : Gliwice ul.Królewskiej Tamy 135

DATA OPRACOWANIA : Marzec 2025

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
Marzec 2025

Data zatwierdzenia

Lp.	Nazwa działu	Od	Do
	Zabudowa nowej pompy PU-4 i przeniesienie istniejącej pompy PU-3		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
Zabudowa nowej pompy PU-4 i przeniesienie istniejącej pompy PU-3					
1	KNR 7-07 0101-09 z.o. 3.12.	Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 1.5 t - demontaż pompy PU-3 do ponownego montażu	kpl.		
	1		kpl.	1,00	
				RAZEM	1,00
2	KNR 7-09 2619-07 + KNR 7-08 0301-02	Demontaż przepustnicy międzykołnierzowej Dn 150 wraz z przekładnią R,Sx0,7	szt.		
	1		szt.	1,00	
				RAZEM	1,00
3	KNR 7-09 0106-01	Wycięcie kolana stalowego Dn 150 Krotność = 0,7	złącz.		
	1		złącz.	1,00	
				RAZEM	1,00
4	KNR 7-09 0107-01	Odcięcie dna stalowego Dn 200 Krotność = 0,7	złącz.		
	1		złącz.	1,00	
				RAZEM	1,00
5	KNR 7-07 0101-05	Pompa PU-4 typ ETL 80-80-200 GGSCV11 WSEFO2HHB (37 kW)	kpl.		
	1		kpl.	1,00	
				RAZEM	1,00
6	KNR 7-07 0101-09	Montaż pompy (z demontażu) PU3 typ 160 WL 80/558 c.jedn. 1450 kg	kpl.		
	1		kpl.	1,00	
				RAZEM	1,00
7	KNR 7-09 2619-07 + KNR 7-08 0301-02	Montaż przepustnicy (z demontażu) międzykołnierzowej Dn 150 z siłownikiem i przekładnią ręczną	szt.		
	1		szt.	1,00	
				RAZEM	1,00
8	KNR 7-09 2601-03	Zawór kulowy kołnierzowy Dn 20	szt.		
	1		szt.	1,00	
				RAZEM	1,00
9	KNR 7-09 2601-05	Zawór kulowy kołnierzowy Dn 32	szt.		
	3		szt.	3,00	
				RAZEM	3,00
10	KNR 7-09 2601-12	Zawór kulowy kołnierzowy Dn 150	szt.		
	4		szt.	4,00	
				RAZEM	4,00
11	KNR 7-09 2604-12	Zawór zwrotny międzykołnierzowy motylkowy Dn 150,PN25,130°C (np.Genebre 2402)	szt.		
	2		szt.	2,00	
				RAZEM	2,00
12	KNR 7-09 2601-12	Filtr kołnierzowy Dn 150,PN16,130°C z siatką F100 (0,63) (np.Zetkama fig. 821)	szt.		
	2		szt.	2,00	
				RAZEM	2,00
13	KNR 7-09 2101-02	Rura stalowa bez szwu ze stali czarnej P235GH Dn 20 (26,9x2,3) Rx1,4 8	m		
			m	8,00	
				RAZEM	8,00
14	KNR 7-09 2101-04	Rura stalowa bez szwu ze stali czarnej P235GH Dn 32 (42,4x2,4) Rx1,4 6	m		
			m	6,00	
				RAZEM	6,00
15	KNR 7-09 2106-01	Rura stalowa bez szwu ze stali czarnej P235GH Dn 150 (168,3x4,5) R,Sx1,4 50	m		
			m	50,00	
				RAZEM	50,00
16	KNR 7-09 2117-01	Łuk gładki 90° ze stali czarnej P235GH Dn 150 (168,3x4,5)	szt.		
	28		szt.	28,00	
				RAZEM	28,00
17	KNR 7-09 2117-01	Trójnik ze stali czarnej P235GH Dn 150 (168,3x4,5)	szt.		
	2		szt.	2,00	
				RAZEM	2,00
18	KNR 7-09 2117-01	Zwężka obciskana symetryczna ze stali czarnej P235GH Dn 200/150 (219,1x6,3/168,3x4,5)	szt.		
	1		szt.	1,00	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
19	KNR 7-09 2117-01	Zwężka obciskana symetryczna ze stali czarnej P235GH Dn 150/80 (168,3x4,4/88,9x3,2) 2	szt. szt.	RAZEM 2,00	1,00 2,00
20	KNR 7-09 2117-01	Kołnierz z szyjką ze stali czarnej P245GH,PN16 Dn 150 10	szt. szt.	RAZEM 10,00	10,00
21	KNR 7-09 2114-05	Kołnierz z szyjką ze stali czarnej P245GH,PN16 Dn 80 2	szt. szt.	RAZEM 2,00	2,00
22	KNR 7-09 2114-01	Kołnierz z szyjką ze stali czarnej P245GH,PN16 Dn 32 6	szt. szt.	RAZEM 6,00	6,00
23	KNR 7-09 2114-01	Kołnierz z szyjką ze stali czarnej P245GH,PN16 Dn 20 2	szt. szt.	RAZEM 2,00	2,00
24	KNR 2-20 0312-05	Manometr M100-R/0÷1,6 MPa/1,6 z kurkiem manometrycznym i rurką manometryczną 4	szt. szt.	RAZEM 4,00	4,00
25	kalk. własna	Komplet śrub i nakrętek do połączeń kołnierzowych 10*2,6+2*1,3+6*0,65+2*0,25+2*3,9	kg kg	RAZEM 40,80	40,80
26	kalk. własna	Uszczelka Dn 20,PN 16 2	szt. szt.	RAZEM 2,00	2,00
27	kalk. własna	Uszczelka Dn 32,PN 16 6	szt. szt.	RAZEM 6,00	6,00
28	kalk. własna	Uszczelka Dn 80,PN 16 2	szt. szt.	RAZEM 2,00	2,00
29	kalk. własna	Uszczelka Dn 150,PN 16 12	szt. szt.	RAZEM 12,00	12,00
30	KNR 7-09 0101-02	Spawanie ręczne gazowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. średnica rurociągu do 30 mm grubość ścianki do 5mm 4	złącz. złącz.	RAZEM 4,00	4,00
31	KNR 7-09 0101-03	Spawanie ręczne gazowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. średnica rurociągu do 42.4 mm grubość ścianki do 4.5mm 12	złącz. złącz.	RAZEM 12,00	12,00
32	KNR 7-09 0105-01	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. średnica rurociągu do 88.9 mm grubość ścianki do 4.5 mm 3	złącz. złącz.	RAZEM 3,00	3,00
33	KNR 7-09 0107-01	Spawanie ręczne łukowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. średnica rurociągu do 219.1 mm grubość ścianki do 8 mm 52	złącz. złącz.	RAZEM 52,00	52,00
34	KNR 7-09 2901-02	Próba wodna rurociągów o średnicy do 273 mm na ciśnienie próbne do 4.0 MPa 70	m m	RAZEM 70,00	70,00
35	KNR AT-03 0101-04	Roboty remontowe - cięcie piłą nawierzchni betonowych niespękanych na gł. 6 cm 0,7*4+0,9*4	m m	RAZEM 6,40	6,40
36	KNR AT-03 0101-05	Roboty remontowe - cięcie piłą nawierzchni betonowych niespękanych - dodatk za każdy 1 cm ponad 6 cm Krotność = 9 0,7*4+0,9*4	m m	RAZEM 6,40	6,40
37	KNR 4-01 0212-01	Rozbiórka posadzki betonowej o grubości do 15 cm (0,70*0,70+0,90*0,90)*0,15	m ³ m ³	RAZEM 0,20	0,20

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
38	KNR 4-01 0106-02	Wykopy nieumocnione o ścianach pionowych wykonywane wewnątrz budynku przy istniejących fundamentach 0,70*0,70*0,25+0,90*0,90*0,25	m ³ m ³	RAZEM 0,33	0,20 0,33
39	KNR 4-01 0106-04	Wykopy nieumocnione o ścianach pionowych wykonywane wewnątrz budynku - usunięcie z parteru budynku gruzu i ziemi 0,70*0,70*0,40+0,90*0,90*0,40	m ³ m ³	RAZEM 0,52	0,52
40	KNR 4-01 0108-07 0108-08	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość 5 km grunt kat. IV 0,70*0,70*0,25+0,90*0,90*0,25	m ³ m ³	RAZEM 0,33	0,33
41	kalk. własna	Oplata za składowisko ziemi 0,70*0,70*0,25+0,90*0,90*0,25	m ³ m ³	RAZEM 0,33	0,33
42	KNR 4-01 0108-11 0108-12	Wywiezienie gruzu sprzymowanego samochodami samowyladowczymi na odległość 5 km 0,70*0,70*0,15+0,90*0,90*0,15	m ³ m ³	RAZEM 0,20	0,20
43	kalk. własna	Oplata za składowisko gruzu 0,70*0,70*0,15+0,90*0,90*0,15	m ³ m ³	RAZEM 0,20	0,20
44	KNR 2-02 0204-01	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe, o objętości do 0,5 m3 - z zastosowaniem pompy do betonu - beton C25/30 0,70*0,70*0,60+0,90*0,90*0,60	m ³ m ³	RAZEM 0,78	0,78
45	KNR 2-02 0290-05	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty gładkie o śr. 8-14 mm - zbrojenie fundamentów pod pompy ze stali kl.A-1 (St3s) (21,0+33,0)/1000	t t	RAZEM 0,05	0,05
46	KNR 4-01 0333-10	Przebiecie otworów w ścianach z cegieł o grubości 1 1/2 ceg. na zaprawie cementowo-wapiennej 1	szt. szt.	RAZEM 1,00	1,00
47	kalk. własna	Rura ochronna stalowa Dn 200 0,5	m m	RAZEM 0,50	0,50
48	KNR 4-01 0323-04	Zamurowanie przebiec w ścianach z cegieł o grubości ponad 1 ceg. 1	szt. szt.	RAZEM 1,00	1,00
49	KNR 7-24 0148-05	Montaż konstrukcji wsporczej do zamocowania rurociągów i aparatów z elementów o masie 100 kg 98	kg kg	RAZEM 98,00	98,00
50	KNR 7-24 0148-03	Montaż konstrukcji wsporczej do zamocowania rurociągów i aparatów z elementów o masie 10 kg 18,0+16,0+6,0+7,0+9,0	kg kg	RAZEM 56,00	56,00
51	kalk. własna	Uchwyty do rury Dn 32,Dn 20 5	szt. szt.	RAZEM 5,00	5,00
52	KNR 7-12 0101-02	Czyszczenie przez szczotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) 0,154*34	m ² m ²	RAZEM 5,24	5,24
53	KNR 7-12 0101-04	Czyszczenie przez szczotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm (stan wyjściowy powierzchni B) <Dn20>8,0*0,085+<Dn 32>6,0*0,132	m ² m ²	RAZEM 1,47	1,47
54	KNR 7-12 0101-05	Czyszczenie przez szczotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm (stan wyjściowy powierzchni B) <Dn150>64,0*0,518	m ² m ²	RAZEM 33,15	33,15
55	KNR 7-12 0105-02	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych 5,24	m ² m ²	RAZEM 5,24	5,24
56	KNR 7-12 0105-04	Odtłuszczenie rurociągów	m ²		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		1,47+33,15	m ²	34,62	
				RAZEM	34,62
57	KNR 7-12 0207-02	Malowanie pędzlem farbami Oliterm 22 do gruntowania konstrukcji kratowych Krotność = 2 5,24	m ² m ²	 5,24	
				RAZEM	5,24
58	KNR 7-12 0207-04	Malowanie pędzlem do gruntowania farbami Oliterm 22 rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm Krotność = 2 1,47	m ² m ²	 1,47	
				RAZEM	1,47
59	KNR 7-12 0207-05	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania Oliterm 22 rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm Krotność = 2 33,15	m ² m ²	 33,15	
				RAZEM	33,15
60	KNR 7-12 0215-02	Malowanie pędzlem farbą nawierzchniową aluminiową Oliterm 25 konstrukcji kratowych Krotność = 2 5,24	m ² m ²	 5,24	
				RAZEM	5,24
61	KNR 7-12 0215-04	Malowanie pędzlem farbą nawierzchniową aluminiową Oliterm 25 rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm Krotność = 2 1,47	m ² m ²	 1,47	
				RAZEM	1,47
62	KNR 7-12 0215-05	Malowanie pędzlem farbą nawierzchniową aluminiową Oliterm 25 rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm Krotność = 2 33,15	m ² m ²	 33,15	
				RAZEM	33,15
63	KNR 2-16 0313-07	Jednowarstwowa izolacja o grubości 80 mm matami z wełny mineralnej 64,0*1,03	m ² m ²	 65,92	
				RAZEM	65,92
64	KNR 2-16 0601-02	Płaszcz ochronne z blachy ocynkowanej o grubości 0.55 mm na izolacji rurociągów o śr. zewn. 60-191 mm 64,0*1,03	m ² m ²	 65,92	
				RAZEM	65,92