

Specyfikacja techniczna wagi przenośnej do ważenia pojazdów

Fabrycznie nowa dwupomostowa (dwusegmentowa) przenośna waga samochodowa do ważenia pojazdów w ruchu, składająca się z dwóch platform ważących, miernika wagi (terminala) wraz z wyposażeniem i oprogramowaniem umożliwiającym prawidłowe działanie wagi oraz wydruk wyników ważenia, zwana dalej „*wagą*”.

Waga musi posiadać aktualną decyzję zatwierdzenia typu wydaną przez Główny Urząd Miar nadającą jej znak zatwierdzenia typu, potwierdzającą spełnienie wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 25 września 2007 w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać wagi samochodowe do ważenia pojazdów w ruchu, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych (Dz.U. z 2007 r. Nr 188 poz.1345), a także ważne świadectwo legalizacji pierwotnej. Dodatkowo waga musi posiadać zatwierdzenie typu i deklarację zgodności do ważenia „statycznego” metoda „oś po osi” zgodną z wymogami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/31/UE i z zasadniczymi wymaganiami określonymi w załączniku 1 do dyrektywy poprzez zastosowanie Europejskiej Normy EN 45501:2015 i OIML R76:2006 dla wag klasy III dokładności.

Waga musi posiadać instrukcję obsługi, z treści której bezpośrednio musi wynikać procedura ważenia ze wskazaniem trybów ważenia oraz funkcja pomiarów nacisków osi oraz wyznaczania masy całkowitej każdego rodzaju pojazdu i każdego rodzaju przewożonego ładunku.

Wszystkie dokumenty potwierdzające dopuszczenie wagi do obrotu, w tym decyzja zatwierdzenia typu oraz instrukcja obsługi, muszą być sporządzone w języku polskim lub przetłumaczone na język polski przez tłumacza przysięgłego.

Oferowana waga musi umożliwiać – w tym za pomocą oprogramowania użytkowego zainstalowanego na wchodzącym w jej skład przenośnym mierniku wagowym – dokonywanie następujących pomiarów:

- nacisków każdej osi pojazdów, do wartości co najmniej 20 ton, z dokładnością do < 50 kg - w przypadku zestawu dwóch platform wagowych połączonych w tzw. pomost wagowy;
- nacisków grupy osi (osi wielokrotnej) metodą "oś po osi", co najmniej 20 osi składowych w grupie oraz bez ograniczenia wzajemnej odległości między osiami składowymi, do wartości co najmniej 20 ton na każdą oś składową;
- rzeczywistej masy całkowitej pojazdu, rozumianego jako pojazd pojedynczy oraz zespół pojazdów, wyznaczana metodą sekwencyjnych pomiarów nacisków kolejnych osi (tzw. metodą "oś po osi" jako sumaryczna masa pojazdu).

Oferowana waga powinna być przeznaczona do celów nadzoru nad ruchem drogowym i powinna umożliwiać jej użytkowanie, tj. pomiary nacisków osi i rzeczywistych mas całkowitych pojazdów, do tego celu - co powinno wynikać z treści instrukcji użytkowania. Waga powinna umożliwiać jej użytkowanie zarówno w ławach fundamentowych (tj. w miejscach wyposażonych w zagłębienie dostosowane do wag), jak również przy pomocy mat wyrównujących nawierzchnie w momencie używania wag na płaskich nawierzchniach. Zakres i sposób użytkowania wagi wskazany w ww. akapicie, procedura pomiarów nacisków osi i rzeczywistej masy całkowitej pojazdu, używanie modułów poziomujących oraz minimalna i maksymalna wysokość zagłębienia, w których umieszcza się platformy pomiarowe, muszą być wskazane w instrukcji użytkowania wagi.

Ustalenie nacisków osi pojedynczych, nacisków grup osi oraz rzeczywistej masy całkowitej nie może być ograniczone rodzajem przewożonych ładunków (z wyłączeniem ładunków, których środek ciężkości przemieszcza się trakcie ważenia), liczbą osi ważonych pojazdów, ich wzajemnym rozstawem, liczbą osi w grupie, rodzajem oraz masą kontrolowanych pojazdów – z tym, że oferowana waga powinna umożliwiać dokonanie pomiarów ww. parametrów dla pojazdów i zespołów pojazdów wieloosiowych o liczbie osi co najmniej 20.

Waga wraz z wyposażeniem i oprogramowaniem musi umożliwiać ustalenie ww. parametrów przy pomocy dwóch platform wagowych, poprzez sekwencyjne pomiary nacisków poszczególnych osi pojazdów, tj. w wyniku ważenia tzw. metodą „oś po oś”. Możliwość ustalania nacisków osi pojedynczych, nacisków grup osi (osi wielokrotnych) oraz rzeczywistej masy całkowitej, jako sumy nacisków poszczególnych osi pojazdów (czyli sumarycznej masy pojazdu), musi być wskazane w dokumentacji dopuszczającej wagę do użytkowania (certyfikacie zatwierdzenia typu lub decyzji zatwierdzenia typu) oraz w jej instrukcji obsługi. Dokumenty potwierdzające spełnienie tych wymagań konieczne są na etapie składania ofert. Oferowana waga, za pomocą oprogramowania, oprócz ważenia statycznego musi także zapewniać ważenie dynamiczne, rozumiane jako pomiar nacisku osi oraz rzeczywistej masy pojazdu bez zatrzymywania na platformach wagowych. Zakres pomiarowy wagi, klasy dokładności dla pomiarów nacisków osi oraz masy całkowitej, maksymalna liczba osi ważonych pojazdów, minimalna prędkość przejazdu podczas ważenia oraz maksymalna prędkość przejazdu podczas ważenia, muszą być wskazane w decyzji zatwierdzenia typu. Zasady określania nacisków osi pojedynczych, nacisków grup osi (osi wielokrotnych) oraz rzeczywistej masy całkowitej muszą być zgodne z przepisami obowiązującymi na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Szerokość każdej pojedynczej platformy wagowej wchodzącej w skład zestawu (mierzona w kierunku ruchu ważonego pojazdu) nie powinna wynosić więcej niż 625 mm (co

jest uwarunkowane szerokością zagłębień na użytkowanych przez Zamawiającego punktach kontroli i ważenia pojazdów wynoszącą około 630 mm).

Długość każdej pojedynczej platformy wagowej wchodzącej w skład zestawu (mierzona w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu ważonego pojazdu) powinna wynosić co najmniej 625 mm i nie więcej niż 925 mm.

Wysokość każdej pojedynczej platformy wagowej wchodzącej w skład zestawu powinna wynosić 58 mm (co jest uwarunkowane głębokością zagłębień na użytkowanych przez Zamawiającego punktach kontroli i ważenia pojazdów wynoszącą 58 mm).

Masa każdej pojedynczej platformy wagowej wchodzącej w skład zestawu nie może przekraczać 45 kg.

Platformy wagowe powinny umożliwiać połączenie ich w zespoły (pomost wagowy składający się z dwóch platform) dla uzyskania wyniku pomiaru nacisków kół jednej lub więcej osi oraz rzeczywistej masy całkowitej pojazdu lub zespołu pojazdów.

Platformy wagowe powinny umożliwiać ich przewodowe połączenie z komputerem lub terminalem wagowym w celu przetworzenia i wydrukowania wyników pomiarów. Długość każdego przewodu łączącego platformę wagową z komputerem lub terminalem wagowym powinna wynosić co najmniej 6 m. Wymaga się wyposażenie wagi we wszystkie niezbędne złącza i przewody umożliwiające ww. połączenie wraz ze sterownikami i niezbędnym oprogramowaniem, a także komplet zapasowych przewodów łączących platformy z terminalem wagi.

Czas oczekiwania wagi na pomiar kolejnej osi bez zakończenia ważenia powinien wynosić co najmniej 45 sekund – przy czym waga powinna posiadać możliwość manualnego zakończenia pomiaru przed upływem tego czasu.

Dopuszczalny zakres prędkości w jakim waga może być użytkowana i dokona legalizowanego pomiaru metoda „oś po osi” musi być zgodny z:

- prędkości minimalna równa 1 km/h;
- prędkość maksymalna równa 5 km/h.

Jednostka sterująca wagi (posiadająca zalegalizowane oprogramowanie do ważenia pojazdów w ruchu) powinna być umieszczona w walizce zapewniającej ochronę przed czynnikami atmosferycznymi, wstrząsami itp.

Producent gwarantuje pełną opiekę serwisową zapewniającą niezawodność działania wagi oraz jej wyposażenia i oprogramowania. Producent gwarantuje czas 7 dni na usunięcie nieprawidłowości w działaniu oprogramowania wagi, liczony od kolejnego dnia roboczego następującego po dniu zgłoszenia usterki. Producent gwarantuje czas 14 dni na usunięcie nieprawidłowości w działaniu platform wagowych, komputera lub terminala wagowego,

liczony od kolejnego dnia roboczego zgłoszenia usterki.

Dołączone zalegalizowane oprogramowanie musi umożliwiać automatyczną rejestrację i wydruk w formie formularza w języku polskim, co najmniej następujących danych:

- numer kolejny pomiaru;
- data i godzina pomiaru;
- wyniki pomiarów nacisków wszystkich ważonych osi;
- wynik pomiaru rzeczywistej masy całkowitej pojazdu będącej sumą zmierzonych nacisków osi.
- prędkość przejazdu pojazdu podczas pomiaru.

Wszystkie powyższe dane muszą być wyświetlone na ekranie o przekątnej co najmniej 4,5 cala do czasu dokonania ponownego ważenia.

Operator musi posiadać możliwość wykonywania dowolnej ilości ponownych wydruków ostatniego ważenia.

Wyniki pomiarów nacisków osi oraz rzeczywistej masy całkowitej muszą być wyrażone w kilogramach [kg] lub tonach [t].

Operator powinien mieć możliwość samodzielnego dokonywania korekty zegara wagi.

Waga powinna umożliwiać operatorowi zarejestrowanie danych identyfikacyjnych ważonego pojazdu (poprzez wpisanie lub wybranie, przy pomocy klawiatury alfanumerycznej wyświetlonej na ekranie dotykowym miernika wagowego, z jego pamięci co najmniej numeru rejestracyjnego pojazdu silnikowego, danych kierowcy, miejsca wykonania pomiaru) przed wykonaniem ważenia.

Platformy wagowe muszą być odporne na wilgoć, kurz i pył oraz zanieczyszczenie paliwem lub olejem – tak, aby umożliwiać dokonywanie pomiarów pojazdów w złym stanie technicznym oraz w niekorzystnych warunkach pogodowych, takich jak opady deszczu, a także umożliwiać dokonywanie pomiarów przy temperaturach otoczenia mieszczących się w zakresie od -10 °C do +40 °C.

Waga w zakresie pełnego działania pomiarowego musi umożliwiać jej użycie w miejscach, które charakteryzują się maksymalnym pochyleniem powierzchni jezdni w strefie ważenia względem poziomu, z zachowaniem następujących tolerancji:

- 1 % w kierunku ruchu pojazdów (pochylenie wzdłużne);
- 2 % w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu pojazdów (pochylenie poprzeczne).

Waga musi być wyposażona w zasilacz i przewody umożliwiające osobne ładowanie prądem przemiennym ze standardowych w Polsce gniazd sieciowych z napięciem 230V.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę wagi wraz z wyposażeniem

i oprogramowaniem oraz sporządzoną w języku polskim dokumentacją techniczną i dokumentacją użytkową (instrukcja obsługi).

Oferowane oprogramowanie użytkowe do rejestracji, przetwarzania oraz wydruku wyników pomiarów musi być sporządzone w języku polskim i musi być dostarczone wraz z dokumentacją techniczną i użytkową (instrukcją obsługi), nośnikami oraz licencjami.

Wszystkie poszczególne elementy składowe wagi, w tym jej zasilacz, muszą posiadać znak CE, zgodnie z przepisami w tym zakresie obowiązującymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Wykonawca obowiązany jest udzielić minimum 60-miesięcznej gwarancji na każdy element oferowanego zestawu. Wymagany 60-miesięczny okres gwarancji rozpoczyna się w dniu przekazania wagi Zamawiającemu.

Wykonawca musi zapewnić bezpłatne serwisowanie wagi oraz bezpłatne przeprowadzenie jej legalizacji ponownych w okresie gwarancyjnym w terminach wymaganych przepisami ustawy Prawo o miarach. Wykonawca zobowiązany jest również bezpłatnie aktualizować w tym czasie oprogramowanie wagi oraz jego dokumentację techniczną i użytkową.

Serwisowanie wagi, jej wyposażenia i oprogramowania w okresie gwarancyjnym musi odbywać się na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Wykonawca w ofercie wskaże pełną nazwę i adres oraz numer telefonu i adres e-mail producenta lub podmiotu upoważnionego przez producenta do serwisowania wagi.

Objęta dostawą waga musi zawierać wszystkie wymagane dokumenty.

Oferowana waga wraz z wyposażeniem i oprogramowaniem będzie gotowa do użycia bez potrzeby wykonywania jakichkolwiek dodatkowych badań lub legalizacji.

Przed dokonaniem wyboru ofert Zamawiający może wykonać test działania wagi. W takim przypadku Zamawiający wyznaczy miejsce (na terenie województwa lubelskiego) przeprowadzenia testów. Do testów Wykonawca zobowiązany jest udostępnić identyczny zestaw wag jak ten oferowany w niniejszym Zapytaniu ofertowym. W ramach testów zostanie wykonana próba ważenia auta ciężarowego podczas kontroli. Termin testów zostanie uzgodniony z Wykonawcą nie później niż na 5 dni roboczych od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego woli przeprowadzenia testów. Przeprowadzenie testów jest fakultatywnym uprawnieniem Zamawiającego.

Jeśli na wezwanie Zamawiającego Wykonawca nie przedstawi wagi do testów, lub podczas wykonywania testów Zamawiający stwierdzi nieprawidłowe działanie wagi albo działanie niezgodne z dokumentacją dołączoną do zapytania ofertowego lub z dokumentacją przedstawioną przez Wykonawcę, Zamawiający odrzuci ofertę tego Wykonawcy.

Wykonawca zapewni jednodniowe (maksymalnie 6-godzinne) szkolenie osób wskazanych przez Zamawiającego z zakresu pełnej obsługi wagi i jej oprogramowania. Szkolenie odbędzie się we wskazanym przez Zamawiającego czasie i miejscu na terenie województwa lubelskiego uzgodnionym z Wykonawcą. Szkolenie będzie nieodpłatne, a Wykonawca po szkoleniu wystawi imienne zaświadczenia potwierdzające odbycie takiego szkolenia przez pracowników Zamawiającego.