**Załącznik nr 3 do SWZ**

PAKIET 4

|  |  |
| --- | --- |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY** |
| **I.** | **Homogenizator** |
| 1. 1 | Rozdrabnianie i emulgowanie próbek o objętościach w zakresie co najmniej 0,5 – 100 ml |
|  | Prędkość pracy w zakresie co najmniej 8 000 - 30 000 obr/min |
|  | Maksymalna lepkość homogenizowanej cieczy co najmniej 5 000 mPas |
|  | Tryb pracy: wsadowy |
|  | Końcówka homogenizująca   1. Stal nierdzewna 2. średnica stojana co najmniej 5 mm 3. średnica wirnika co najmniej 3 mm 4. odstęp wirnik-stojan co najmniej 0,1 mm 5. długość wałka co najmniej 90 mm 6. prędkość maksymalna co najmniej 25.000 obr./min 7. maksymalna temperatura robocza co najmniej 180 °C 8. rozdrobnienie ostateczne w zawiesinie w zakresie co najmniej 5 – 25 µm 9. rozdrobnienie ostateczne w emulsji w zakresie co najmniej 1 – 10 µm 10. autoklawowalna 11. odporna na działanie rozpuszczalników w tym przynajmniej: metanol, izopropanol, etanol, chloroform, bufor PBS |
|  | Warunki otoczenia:   1. temperatura w zakresie co najmniej od 5 do 40°C 2. wilgotność do co najmniej 80% |
|  | Stopień ochrony nie gorszy niż IP 30 |
| 1. . | Zasilanie 230 V / 50 Hz |
|  | Okres gwarancji urządzenia co najmniej 24 mies. od daty podpisania przez obie strony protokołu zdawczo – odbiorczego |