**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Nazwa przedmiotu zamówienia:**

„Dostawa - najem kompletnego zespołu pompowego zasilającego obudowę zmechanizowaną dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Sobieski”

1. **Specyfikacja przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego dostawy - najmu 1 szt. kompletnego zespołu pompowego zasilającego obudowę zmechanizowaną.

* 1. Przewidywany termin rozpoczęcia najmu – 1 kwiecień 2025
  2. Okres najmu - 1095 dni
  3. Warunki płatności – rozliczenia miesięczne, płatne do 60 dni od ostatniego dnia miesiąca rozliczeniowego.
  4. Transport po stronie wykonawcy
  5. Termin ważności oferty – preferowany – 6 miesięcy

*Złożenie oferty w systemie służy PKW S.A. celom badania rynku w zakresie oszacowania wartości ewentualnego zamówienia, postępowania przetargowego.*

1. **Wymagania techniczne:**
   1. **Dostawa powinna obejmować**:
2. kompletny zespół zasilający obudowę zmechanizowaną.

b) dokumentacje tj.:

-     świadectwa jakości, certyfikaty, deklaracji zgodności,

-     karty gwarancyjne

-     dokumentacje techniczno-ruchowe lub instrukcje użytkowania i obsługi przedmiotu najmu – 1 egz. w wersji papierowej oraz 1 egz. w wersji elektronicznej,

c)    katalog części zamiennych – 1 egz. w wersji papierowej oraz 1 egz. w wersji elektronicznej,

d)    zaświadczenia fabryczne urządzeń budowy przeciwwybuchowej i paszporty urządzeń ciśnieniowych, które tego wymagają,

e)    orzeczenia techniczne i protokoły dla urządzeń budowy przeciwwybuchowej i urządzeń ciśnieniowych, które tego wymagają,

f) dokumentację zewnętrznego systemu wizualizacji i sterowania, która powinna zawierać opis interfejsu komunikacyjnego oraz protokołu komunikacyjnego, za pomocą którego możliwy będzie cykliczny dostęp do danych bieżących. System powinien posiadać interfejs komunikacyjny zbudowany przy wykorzystaniu jednego   
z otwartych standardów, np.: OPC DA/DHA/AE, Modbus TCP/RTU, mBus. Dokumentacja interfejsu komunikacyjnego i protokołu komunikacyjnego z dostarczonym systemem powinna być kompletna, tak aby Zamawiający mógł, we własnym zakresie bez udziału Wykonawcy, skonfigurować współpracę zamawianego systemu z własnymi systemami wizualizacji procesów produkcji

* 1. **Wymagania techniczne - specyfikacja:**

Wymagania dla 1 szt. kompletnego zespołu zasilającego obudowę zmechanizowaną:

a)            pompa nurnikowa z wymuszonym obiegiem oleju,

b)           ilość nurników – min. 5 szt.,

c)            wydajność pompy - min. 400 l/min,

d)           ciśnienie robocze - min. 32 MPa,

e)           sterowanie elektrohydrauliczne,

f)            ciecz robocza - możliwość zastosowania zarówno niskoprocentowej emulsji olejowo-wodnej jak i czystej niezatłuszczonej wody,

g)           silnik o napięciu zasilania 1000V, o stopniu ochrony min. IP54, dostosowany do pracy w podziemnych zakładach górniczych, dobrany przez Wykonawcę, (patrz. Załącznik nr 1)

h)          sprzęgło oponowe na połączeniu pompa nurnikowa – silnik,

i)          czas pracy 24 h/dobę,

j)           armatura i osprzęt niezbędny do pracy pompy (zawory: bezpieczeństwa, sterowania ciśnieniem, rozładowania, manometry tarczowe glicerynowe, czujniki ciśnienia temperatury, itp.);

k)           ramę zespołu należy wykonać tak, aby tworzyła ona klatkę osłaniającą sprzęt   
w niej zabudowany i zapewniać współosiowość wału pompy i silnika.

l)           rama powinna posiadać uchwyty trwale mocujące wszystkie przewody elektryczne umożliwiające ich łatwy montaż i demontaż.

m)         konstrukcja ramy powinna umożliwić łatwą konserwację oraz zapewniać łatwy montaż i demontaż zestawu pompowego,

n)            wymiary platformy nie powinny być większe niż :

-              długość 3100 mm,

-              szerokość 1200 mm

-              wysokość 1400 mm,

o) zbiornik emulsyjny o pojemności min. 3 m3 i wymiarach nie przekraczających danych z podpunktu (n, wyposażony w czujnik poziomu emulsji, automatyczny zawór dozujący, króciec ssawny, przelewowy oraz spustowy, wraz z armaturą podpięcia pompy nurnikowej,

p)           sygnalizator świetlno-akustyczny do generowania sygnału ostrzegawczego przed rozruchem zespołu zasilającego

r)            mikroprocesorowy układ sterowania dla zespołu zasilającego umożliwiający:

-              nadążną regulację ciśnienia roboczego w magistrali tłocznej

-              bezobsługową pracę zespołu zasilającego wraz z pełną diagnostyką, zliczaniem czasu pracy i komunikatami o zakłóceniach,

-             proces sterowania, diagnostyki i monitoringu lokalnego realizowany autonomicznie przez sterownik mikroprocesorowy z wyświetlaczem LCD możliwość zadawania/regulacji ciśnienia roboczego zespołu zasilającego   
w zakresie od min. 15 MPa (150 bar) do maksymalnego ciśnienia roboczego pompy („skok” w dół lub w górę co „działkę” równą 1,0 MPa/10 bar) na stanowisku pompowym przez obsługę.

-             możliwość połączenia w sieć sterowników między sobą poprzez łącza transmisji szeregowej.

-              transmisję parametrów technologicznych i pracy zespołu zasilającego do powierzchniowego systemu nadzoru i wizualizacji danych (autonomiczna stacja robocza na bazie komputera PC lub akwizycja i wizualizacja danych w systemie dyspozytorskim).

s) zespół pompowy powinien posiadać system wizualizacji parametrów pracy   
z transmisją danych do kopalnianej sieci technologicznej, wraz z niezbędnym oprogramowaniem umożliwiającym analizę parametrów. Wykonawca uruchomi wizualizację pracy, parametrów i zdalnego sterowania w systemie w SmartMine (użytkowany przez Zamawiającego). Jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy.

t) dopuszcza się rozwiązanie z wyposażeniem pompy wstępnego doładowania (do wywołania nadciśnienia na kolektorze ssącym pompy wysokociśnieniowej zabudowana w układzie ssawnym pompy pomiędzy zbiornikiem, a filtrem emulsji)

**Warunki eksploatacji przedmiotu zamówienia**

a)           klasa zagrożenia wybuchem pyłu węglowego – „A”,

b)           temperatura otoczenia - od + 10° C do + 35° C.

**3.** **Serwis.**

3.1. Wykonawca zapewni świadczenie usług serwisowych:

- przez cały okres najmu,

- we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 godz. na dobę,

- wykonanie usług niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie 4 godzin od telefonicznego zgłoszenia Reklamacji, a zakończenie usuwania zgłoszonej wady powinno nastąpić najpóźniej do 24 godzin od momentu zgłoszenia Reklamacji.

W uzasadnionych przypadkach, w szczególności ze względów technologicznych, Zamawiający, na wniosek Wykonawcy, może wyrazić w formie pisemnej zgodę na przedłużenie terminu przewidzianego w zdaniu poprzednim,

- usługi serwisowe będą świadczone przez wykwalifikowanych pracowników posiadających: uprawnienia do wykonywania prac, aktualne badania lekarskie,

3.2. Wykonawca zapewni dostawę części zamiennych niezbędnych do usuwania usterek   
i awarii wynajmowanego urządzenia.

**4.** **Gwarancja.**

1. Wykonawca udzieli na przedmiot najmu gwarancji na cały okres obowiązywania umowy najmu, z zabezpieczeniem pełnej obsługi gwarancyjnej i serwisowej, łącznie z zapewnieniem pełnego asortymentu części zamiennych.

2. Gwarancja obejmować będzie wady konstrukcyjne, materiałowe oraz wynikające   
z wadliwego wykonawstwa lub montażu i demontażu o ile wystąpią one w podanym okresie najmu.

3. Gwarancja obowiązywać będzie wyłącznie, gdy:

1) przedmiot najmu będzie eksploatowany zgodnie z instrukcją producenta,

2) używane będą wyłącznie oryginalne części zamienne Wynajmującego lub części zamienne zatwierdzone przez Wynajmującego.

4. Materiały eksploatacyjne takie jak: smary, oleje, wkłady filtrów, bezpieczniki nie podlegają gwarancji (leżą po stronie Zamawiającego).

5. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu najmu w okresie gwarancji muszą być podjęte przez Wynajmującego w ciągu 4 godzin od chwili zgłoszenia.   
W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcyjnych dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie Strony.

**5.** **Montaż.**

Wykonawca będzie uczestniczył przy montażu, demontażu oraz odbiorze urządzeń i ich uruchomieniu w Zakładzie Górniczym, koszt wizyt wliczony jest w stawkę czynszu najmu.

**6. Informacje dodatkowe.**

Po zakończonym najmie Zamawiający zastrzega sobie możliwość wykupu przedmiotu najmu.

Załącznik nr 1

Parametry techniczne przykładowego wyłącznika:

1. **Wyłącznik stycznikowy typu: WS-1.315G lub równoważny dla zasilenia silnika będącego wyposażeniem.**
   1. Wymagane parametry:
      1. Napięcie łączeniowe – 500V/1000V, 50 Hz,
      2. Prąd znamionowy odpływu przy 500V – min. 315A
      3. Prąd znamionowy odpływu przy 1000V – min.315A
      4. Prąd znamionowy przełącznika – min. 315A
      5. Stopień ochrony obudowy min. IP54,
   2. Musi posiadać obudowę ocynkowaną galwanicznie wewnątrz i na zewnątrz z dodatkowym pokryciem lakierniczym lub obudowę wykonaną z blachy nierdzewnej,
   3. Musi posiadać odłącznik sprzężony z blokadą elektryczną, która w przypadku zmiany położenia napędu odłącznika powoduje wyłączenie stycznika głównego, zapewniając tym samym bezprądowe rozłączenia jego zestyków,
   4. Odpływ główny musi posiadać dobezpieczenie bezpiecznikami topikowymi o charakterystyce aM przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi,
   5. Musi posiadać dodatkowy sterowany i zabezpieczony odpływ 24V i 42V o mocy min. 150VA,
   6. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
   7. Musi być wyposażony w odłącznik dwukierunkowy – PKO, umożliwiający zmianę kierunku obrotów silnika.
   8. Musi posiadać wpust kablowy na zasilaniu i przelocie, odpływie głównym, obwodach pomocniczych oraz odpływach 24V-42V,

**Osoba do kontaktu ws. nin. zapytania ofertowego**: Michał Bosak, tel. 32 618 5704 – Dział MGR1 ZG Sobieski.