

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

**„Usługa wykonania remontu zespołu prasy filtracyjnej komorowej RZN-1500x2000 dla
Południowego Koncernu Węglowego S.A. ZG Janina.”**

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

I. Opis zamówienia:

- A) Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania remontu zespołu prasy filtracyjnej komorowej RZN-1500x2000 eksploatowanej w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej Węgla Zakładu Górniczego Janina należącego do Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- B) Remonty wykonywane będą zgodnie z przepisami wykonywania prac w ruchu Zakładu Górniczego na urządzeniach zabudowanych na terenie Przeróbki Mechanicznej Węgla Zakładu Górniczego Janina w Libiążu.
- C) Prace odbywać się będą w okresie uzgodnionym przez Zamawiającego.
- D) Koszt transportu przedmiotu zamówienia oraz wszystkie ewentualne prace transportowe ponosi Wykonawca.
- E) Prace wykonywane będą w terminach uzgodnionych z zakładem górniczym – przewidzieć należy również wykonywanie prac w dni świąteczne.
- F) Po przeprowadzonym remoncie każdy podzespół musi być kompletny.
- G) Podzespoły przewidziane do wymiany, muszą być wymienione na fabrycznie nowe (nieużywane i nieregenerowane), zgodne z parametrami techniczno-użytkowymi i wolne od wad.
- H) Prace remontowe należy wykonywać z należytą starannością, zgodnie ze złożoną ofertą, dokumentacjami (zwłaszcza techniczno-ruchowymi) urządzeń, przepisami dozoru technicznego, zasadami wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami, regulacjami wewnętrznymi Zamawiającego oraz obowiązującymi normami branżowymi;
- I) Wykonawca ma obowiązek zapoznania się i przestrzegania Politykę Systemu Bezpieczeństwo Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- J) Materiały użyte do przedmiotowych remontów muszą:
 - być fabrycznie nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji;
 - spełniać wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek, wynikające z ustawy o ogólnym bezpieczeństwie produktów Dz. U. Nr 229 poz. 2275 z 2003 roku z późniejszymi zmianami oraz zaleceniami Komisji Europejskiej zawartymi w Dyrektywach;

II. Obowiązki Zamawiającego:

- A) Zapozna pracowników Wykonawcy z urządzeniami w miejscu pracy oraz pouczy o warunkach pracy i istniejących w miejscu pracy zagrożeniach dla zdrowia i życia ludzkiego oraz o zasadach postępowania w sytuacjach awaryjnych, z uwzględnieniem zagrożeń przy wykonywaniu poszczególnych prac a także o zasadach ochrony przed ww. zagrożeniami.
- B) Zamawiający zastrzega sobie możliwość jednostronnego i natychmiastowego zerwania umowy w przypadku naruszenia przepisów i stworzenia zagrożenia dla ludzi i ruchu zakładu górniczego.

III. Obowiązki Wykonawcy:

- A) Wykonawca wykonuje usługę zgodnie z deklarowanym zakresem zadań.
- B) Wykonawca opracuje technologię robót która podlega zatwierdzeniu przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego.
- C) Wykonawca zobowiązuje się do prowadzenia prac zgodnie z opracowaną i zatwierdzoną technologią.
- D) Prace należy prowadzić bez kolizji z użytkowaniem w sposób nie powodujący przerw w ruchu Zakładu Górniczego.
- E) Wykonawca wykona prace porządkowe po zakończeniu całości prac.
- F) Urządzenia i sprzęt stosowany przez Wykonawcę do realizacji zadania musi spełniać wymagania aktualnie obowiązujących w tym zakresie przepisów.
- G) Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie skutki związane z nieprzestrzeganiem lub naruszeniem obowiązujących przepisów oraz regulaminów wewnętrznych w Południowym Koncernie Węglowym S.A. ZG Janina.
- H) Wykonawca ponosi odpowiedzialność za szkody powstałe w rejonie prowadzonych robót, wynikłe z działań Wykonawcy.
- I) Wykonawca ponosi wszelkie koszty wynikłe z usunięcia ewentualnej szkody powstałej podczas prowadzenia prac z winy Wykonawcy.
- J) Urządzenia i sprzęt stosowany przez Wykonawcę do realizacji zadania musi spełniać wymagania aktualnie obowiązujących w tym zakresie przepisów.
- K) Do obowiązków Wykonawcy należy usunięcie na własny koszt wszelkich odpadów powstałych w czasie wykonywania prac w ruchu ZG Janina Południowy Koncern Węglowy S.A.
- L) Wykonawca zadania jest odpowiedzialny za jego realizację do czasu podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego przez osobę dozoru ruchu ZG Janina, w którym zostanie stwierdzone, że ustalone prace zostały odpowiednio wykonane.

IV. Gwarancja.

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na przedmiot zamówienia na okres 24 miesięcy od początku okresu gwarancji o którym mowa w punkcie poniżej.
Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego potwierdzonego protokołem przeprowadzenia bezawaryjnego ruchu próbnego.

V. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

- A) Termin realizacji zamówienia: przez okres 3 miesięcy od dnia zawarcia Umowy.
- B) Miejsce realizacji zamówienia: Południowy Koncern Węglowy S.A.
Zakład Górniczy Janina, ul. Górnicza 23 , 32- 590 Libiąż

VII. Wymagania Jakościowe:

Po przeprowadzeniu remontu Wykonawca zobligowany jest do dostarczenia Zamawiającemu:

- Świadectwa Jakości,
- Kart katalogowych,
- Kart gwarancyjnych,
- Protokołów z przeprowadzonych prób, badań i pomiarów.

Remont zespołu prasy filtracyjnej komorowej RZN-1500x2000

L.p.	Szczegółowy opis zakresu prac remontowych:
1.	Dostawa i montaż kompletnego zespołu hydraulicznego w skład którego wchodzi : <ul style="list-style-type: none">- Zbiornik główny olejowy 250 l.- Pokrywa zbiornika głównego -płyta rurociągów, na której zabudowany jest układ hydrauliczny wysokociśnieniowy służący do napędu siłownika głównego prasy.- Zespół pompy 1PV2V3-20/63- Zespół pompy 2PZ4-5,5/28-1-666- Rozdzielacz suwakowy 4WE10E-12- Presostat elektroniczny PSD30- Przełącznik obiegu (zawór logiczny) VUSF 03- Zawór przelewowy DBD A10G13/50

	<ul style="list-style-type: none"> - Filtr niskociśnieniowy FH25/100 - Filtr wlewowy WW4-50S/OP-03 - Zawór zwrotny S15A10 - Zawór kulowy BKR20 - Czujnik poziomu oraz temperatury CPO-2/L/T - Zespół sterowania siłownika pneumatycznego WD03-4
2.	Remont agregatu pompowego HC-150W ; Q-400m ³ , Hp-43 m,Np.-984 min ⁻¹ w zakresie; <ul style="list-style-type: none"> - Dostawa i zabudowa kompletnego agregatu pompowego. - Dostawa korpusu, wirnika.
3.	Remont układu napędowego przesuwu płyt wraz z dostawą i wymianą : <ul style="list-style-type: none"> - napęd D80 x140 SO BSPT z wałem napędowym - wózki zapadkowe WD01-01 - koła zwrotne z napinaniem WD01-02 - zespołu kół WD01-03 - teflonowych rolek prowadzących pasy zębate. - pasów zębatych AT-10 B-50 zamkniętych L=1480 mm x 4 kpt. - pasów zębatych AT-10 B-50 otwartych L=32 m x 4 kpt.
4.	Remont armatury pneumatycznej i sterowniczej: <ul style="list-style-type: none"> - dostawa i wymiana przepustnic pneumatycznych uniwersalnych typu EBRO DN-40/50 x 2 szt.
5.	Dostawa i wymiana armatury: <ul style="list-style-type: none"> - zaworu zwrotnego DN-100 oraz 200 mm, - zasuwy pneumatycznej typu ZOP DN100 mm - zasuwy pneumatycznej typu ZOP DN 200 mm - manometr 1/2" /10,0 bar z membraną tłumiącą x 2 szt..

Wykaz części w branży elektrycznej do dostawy i wymiany/zabudowy oraz uruchomienia

L.p.	Oznaczenie, opis	Ilość szt./kpl.
1.	Czujnik ciśnienia PSD 30 0-400bar prod. WIKA	1
2.	Czujnik ciśnienia PSD 31 0-18bar prod. WIKA	1
3.	Przełącznik PhenixContact ST-REL 3-KG/230/21/SO46 230V	7
4.	Przełącznik PhenixContact ST-REL 3-KG/24/21/SO46 24V	2
5.	Czujnik zbliżeniowy M18 PCID 5ZP PNP 10-30V prod. SELS	6
6.	Bariera optyczna nadajnik + wtyczka EOS-4E 1055 XH firmy REER	1
7.	Bariera optyczna odbiornik + wtyczka EOS-4R 1055 XH firmy REER	1
8.	Krańcówki mechaniczne (zasuwa nadawy i zasuwa odprowadzenia rdzenia) Typ 83402-1 U 250V I 6A IP65 lub Typ PAP1T72PZ11 producent Sp. POKÓJ	4
9.	Krańcówki magnetyczne + uchwyt typ BALLUFF BMF0057 1336HU (RYNNA)	2
10.	Zawór elektropneumatyczny DTE 5/2 G1/4-G3/8 nr 22.0202.521438B	2
11.	Cewki do zasuw + wtyczki 24V DC 3W IP 65 OEM/EVI7/9/KLC2D	2
12.	Silnik wózka rozładowniczego FA 37 DRN80M4/TH 48.7814745801.0001.19 do współpracy z inwerterem 230/400 trójkąt/gwiazda 3,05A/1,75A SEW-EURODRIVE	1
13.	Zawór EB4.1 No 4535666 + zespół krańcówek (otw./zam.) rotate 90 stopni 6 bar	1
14.	Zawór AT075E-DA 3-8 bar HP CONTROL + zespół krańcówek (otw./zam.) 90 stopni	1

Wykaz części w branży automatyki do dostawy i wymiany/zabudowy oraz uruchomienia

L.p.	Oznaczenie, typ	Ilość szt./kpl.
1.	Zasilacz S7-300 6ES7 307-1EA01-0AA0	1
2.	Jednostka centralna 6ES7 315-2AH14-0AB0	1
3.	Moduł interfejsu IM365 6ES7 365-0BA01-0AA0	1
4.	Moduł wejść binarnych 6ES7 321-1BL00-0AA0	1
5.	Moduł wyjść binarnych 6ES7 322-1BL00-0AA0	1
6.	Moduł CSM1277 Simatic Net	1
7.	CPU 1214c 6ES7 214-1HE30-0XB0	1
8.	Moduł SM1223 DC/RLY 6ES7 223-1PL30-0XB0	1
9.	Panel HMI IPC 677C 6AV7 893-0BG41-1AB1	1
10.	Panel KTP 600 Basic Mono 6AV6 647-0AB11-3AX0	1
11.	Korenix Jetnet 5010G	1
12.	Konwerter RS232/RS422/485 ATC-107n	1
13.	Moduł Simatic S7 NET 6GK7 343-1CX10-0XE0	1
14.	Zasilacz WDR-120-24	1
15.	Zasilacz WDR-240-24	1
16.	Zasilacz DR-120-24	1
17.	HDD 500 GB SATA	1

Uwagi:

Celem remontu jest uzyskanie pełnej sprawności ruchowej prasy filtracyjnej o numerze technologicznym U-809.

Podczas wizji lokalnej należy oszacować inne potrzeby remontowe jak w wykazach powyżej w celu uruchomienia urządzenia. Dokumentacja branży elektrycznej i automatyki prasy filtracyjnej do wglądu w trakcie wizji.