**Opis Przedmiotu Zamówienia**

**„Dostawy olejów emulgujących do cieczy hydrauliczno – emulgujących dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.”**

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Opis przedmiotu zamówienia dotyczy dostawy olejów emulgujących do cieczy hydrauliczno – emulgujących dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – ZG Sobieski, ZG Janina, ZG Brzeszcze.

1. **Lokalizacja:**

• 32–590 Libiąż ul. Górnicza 23, Południowy Koncern Węglowy S.A. – **Zakład Górniczy Janina.**

• 43–600 Jaworzno ul. Sulińskiego 2, Południowy Koncern Węglowy S.A. – **Zakład Górniczy Sobieski (rejon Sobieski).**

• 43–600 Jaworzno ul. Krakowska 12, Południowy Koncern Węglowy S.A. – **Zakład Górniczy Sobieski (rejon Piłsudski).**

• 32–620 Brzeszcze ul. Kościuszki 1, Południowy Koncern Węglowy S.A. – **Zakład Górniczy Brzeszcze.**

1. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**
2. **Zakres przedmiotu zamówienia:**

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa materiału** |
| 1. | Mineralny koncentrat ( olej ) emulgujący do sporządzania cieczy hydraulicznych typu HFA–E (opak. – beczki 190÷210 kg): SOLCENIC 2020 lub równoważny o parametrach jakościowych i fizycznych co najmniej równych |
| 2. | Trudnopalna ciecz hydrauliczna do górniczych obudów ścianowych typu HFA–E (opak. – 210 kg): SOLCENIC GM20 lub równoważny o parametrach jakościowych i fizycznych co najmniej równych |

1. **Wymagania szczegółowe:**
2. **Koncentrat cieczy HFA–E powinien odpowiadać następującym warunkom technicznym   
   i jakościowym:**
3. Przeznaczenie – do obudów ścianowych i stojaków hydraulicznych w kopalniach węgla kamiennego.
4. Koncentrat musi spełniać kryteria 7. Raportu Luksemburskiego dotyczącego wymagań i prób cieczy niepalnych przeznaczonych do hydraulicznego przenoszenia siły i sterowania w trakcie eksploatacji węgla kamiennego.
5. Koncentrat musi spełniać wymagania normy PN–EN ISO 12922:2020 – 08.
6. Wartość pH emulsji 7,5 – 9,5.
7. Koncentrat właściwy dla wody o twardości typu X, Y, V i Z.
8. Koncentrat do sporządzenia trudnopalnych cieczy hydraulicznych rodzaju HFA – E o minimalnym stężeniu 0,5% koncentratu.
9. Gęstość w temp. 15°C (wg PN EN ISO 12185) w granicach 0,85÷0,97 kg/dm3 .
10. Lepkość kinematyczna w temp. 40°C (wg PN EN ISO 3104) – 40÷90 mm²/s
11. Koncentrat musi posiadać właściwości „termoodwracalności” lub posiadać temperaturę zamarzania poniżej minus 18°C.
12. Koncentrat musi posiadać właściwości biostabilności.
13. Temperatura zapłonu koncentratu nie mniej niż 100 0 C.
14. Maksymalna zawartość wody w koncentracie (badanie zgodnie z PN–C/04523)  – 30%.
15. Produkt nie może zagrażać bezpieczeństwu ani zdrowiu pracowników; emulsja wytwarzana z oferowanego koncentratu nie może być zaszeregowana w karcie charakterystyki do kategorii substancji niebezpiecznych.
16. Z emulsji (cieczy roboczej) wytwarzanej z dostarczonego koncentratu nie mogą wydzielać się (w zbiornikach, filtrach) związki stałe.
17. Emulsja wytwarzana z dostarczonego koncentratu musi być mieszalna z emulsją wytwarzaną z koncentratu Solcenic 2020.
18. Produkt nie może stwarzać zagrożenia dla środowiska naturalnego i musi być podatny   
    na rozkład biologiczny w co najmniej 80% w ciągu 28 dni wg. normy OECD.
19. Koncentrat cieczy HFA–E powinien być dostarczany w oryginalnie zamkniętych lub zaplombowanych metalowych pojemnikach producenta lub Wykonawcy.
20. **Trudnopalna ciecz hydrauliczna do górniczych obudów ścianowych typu HFA–E powinien odpowiadać następującym warunkom technicznym i jakościowym:**
21. Przeznaczenie – do układów hydraulicznych w kopalniach węgla kamiennego.
22. Koncentrat musi spełniać kryteria 7. Raportu Luksemburskiego dotyczącego wymagań i prób cieczy niepalnych przeznaczonych do hydraulicznego przenoszenia siły i sterowania w trakcie eksploatacji węgla kamiennego.
23. Koncentrat musi spełniać wymagania normy PN–EN ISO 12922:2020 – 08.
24. Wartość pH emulsji 9,5.
25. Koncentrat do sporządzenia trudnopalnych cieczy hydraulicznych HFA – E o minimalnym stężeniu 2%.
26. Ciężar właściwy w temp. 15°C musi wynosić 1.011 g/ml.
27. Temperatura krzepnięcia musi wynosić - 4°C.
28. Wygląd cieczy – klarowana, pomarańczowa ciecz.
29. Smarność – musi spełniać wymagania Valve Test.
30. Łatwo mieszalna z wodą i jest kompatybilny z mieszalnikami takimi jak: Conflow, Venturi, Dosatron i LMI.
31. Produkt nie może zagrażać bezpieczeństwu ani zdrowiu pracowników; emulsja wytwarzana z oferowanego koncentratu nie może być zaszeregowana w karcie charakterystyki do kategorii substancji niebezpiecznych.
32. Z emulsji (cieczy roboczej) wytwarzanej z dostarczonego koncentratu nie mogą wydzielać się (w zbiornikach, filtrach) związki stałe.
33. Produkt nie może stwarzać zagrożenia dla środowiska naturalnego i musi być podatny   
    na rozkład biologiczny w co najmniej 80% w ciągu 28 dni wg. normy OECD 301E.
34. Koncentrat cieczy HFA–E powinien być dostarczany w oryginalnie zamkniętych lub zaplombowanych metalowych pojemnikach producenta lub Wykonawcy.
35. **Wymagania prawne:**

Na potwierdzenie spełnienia wymagań technicznych i jakościowych Wykonawcy obowiązani są przedstawić do oferty następujące dokumenty:

1. Potwierdzenie (opinia, badania) wystawione przez jednostkę akredytowaną, przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną jednostkę odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej o możliwości stosowania produktu w podziemnych zakładach górniczych .
2. Aktualny Certyfikat uprawniający do oznaczenia wyrobu (produktu oraz opakowania) znakiem bezpieczeństwa B – wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.
3. Ocena toksyczności i szkodliwości produktu, wystawiona przez jednostkę naukową lub naukowo – badawczą, potwierdzająca, że prace z użyciem oferowanego przedmiotu zamówienia nie stanowią zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników – dokument wymagany w przypadku jeśli przedmiotowe badania nie zostały przeprowadzone   
   w procesie certyfikacji i/lub ocena nie wynika z treści certyfikatu dołączonego do oferty.
4. W przypadku koncentratu równoważnego – świadectwo mieszalności koncentratu   
   z aktualnie stosowaną cieczą hydrauliczną HFA–E stosowaną w kopalniach Południowego Koncernu Węglowego S.A. tj. Solsenic 2020, Solenic GM20 wydane przez jednostkę upoważnioną do badania  
    i oceny wyrobów tj.: jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną jednostkę odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej.
5. Atest higieniczny produktu wystawiony przez jednostkę akredytowaną tj.: jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną jednostkę odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej.
6. Wyniki badań własności fizyko–chemicznych koncentratów i cieczy hydraulicznych sporządzonych na bazie wszystkich typów wód wzorcowych (X, Y, V, Z), wykonane przez jednostkę upoważnioną do badania i oceny wyrobów, tj.: jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej. Wyniki zawierać będą co najmniej badania w zakresie zdolności cieczy hydraulicznej   
   do ochrony przed korozją dla stężenia minimalnego tj. 0,5% koncentratu, stabilności, odporności na pienienie, wartości PH.
7. Badania biodegradacji wg. OECD 301E.
8. Badanie biostabilności przeprowadzone przez jednostkę akredytowaną tj.: jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej.
9. Badanie zawartości wody w koncentracie przeprowadzone przez jednostkę akredytowaną tj.: jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji lub równoważną odpowiednią dla krajów Unii Europejskiej.
10. Karty charakterystyki (informacja techniczna o produkcie).
11. Instrukcja sporządzania, stosowania, magazynowania oraz warunki techniczne dla cieczy hydraulicznej HFA–E.
12. Instrukcja pomiaru stężenia emulsji.
13. Oświadczenie, że każdy dostarczony pojemnik będzie zaplombowany, oznakowany (nazwa producenta–dostawcy, nazwa produktu, numer partii, data produkcji, okres trwałości, masę brutto i netto) i jest dopuszczony do stosowania w podziemnych wyrobiskach górniczych zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
14. Oświadczenie, że dostawca odbierze nieodpłatnie opakowania po dostarczonych produktach niezależnie od ich stanu technicznego.
15. Wymagany termin gwarancji jakości: 6 miesięcy od daty dostawy.
16. **Wymagania dodatkowe:**
17. Wykonawca na wezwanie Zamawiającego, nie częściej niż dwa razy w miesiącu przeprowadzi wliczony w koszt realizacji umowy monitoring laboratoryjny oferowanego produktu.
18. W przypadku stosowania przez Zamawiającego oferowanego koncentratu zgodnie   
    z zaleceniami jego producenta, Wykonawca zobowiązuje się, że jeżeli wyniknie konieczności zastosowania preparatu bakterio i grzybobójczego (co wykażą odpowiednie badania laboratoryjne) – prace z takim preparatem wykona na swój koszt i swoimi zasobami ludzkimi.