**TAURON Wytwarzanie S.A.** zaprasza do udziału w badaniu rynku dotyczącym zainteresowania udziałem w postępowaniu o udzielenie Zamówienia na:

**Remont kapitalny zasobników dobowych węgla nr 1-4 kotła bloku 460 MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie.**

Celem badania rynku jest pozyskanie przez TAURON Wytwarzanie S.A. informacji   
w zakresie rozpoznania rynku potencjalnych Wykonawców, którzy spełniają oczekiwane przez Zamawiającego wymagania dotyczące postępowania i są zainteresowani realizacją usług objętych badaniem rynku.

Niniejsze zapytanie nie jest zaproszeniem do składania ofert, stanowi jedynie zaproszenie do udziału w badaniu rynku. W przypadku ogłoszenia postępowania o udzielenie Zamówienia, informacja o jego wszczęciu oraz szczegółowy zakres prac, warunki udziału w postępowania i realizacji Zamówienia zostaną zamieszczone na Platformie Zakupowej Grupy TAURON.

1. **Opis przedmiotu i realizacji Zamówienia**

Zawiera załącznik nr 1

1. **HARMONOGRAM PRAC**

## Termin realizacji zadania od 14.04.2025 do 28.11.2025

## Termin postoju bloku od 01.05.2025 do 27.09.2025

1. **Warunki realizacji planowanego Zamówienia:**

## miejsce realizacji prac: Siedziba Wykonawcy oraz TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna ‒ Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie

* 1. oczekiwany Okres gwarancji/ rękojmi - 12 m-cy / 24 miesiące
  2. zabezpieczenia należytego wykonania umowy: wymagane
  3. terminy płatności: częściowa / końcowa
  4. planowane kryteria oceny ofert: 100%
  5. Wynagrodzenie powykonawcze

1. **Warunki udziału w postępowaniu:**

Wykonawca powinien wykazać się:

Wykonawca wykaże się, zrealizowaniem w ciągu ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert - a jeżeli okres działalności jest krótszy, to w tym okresie - przynajmniej jeden remontu w układach nawęglania wewnętrznego kotła o wydajności pary co najmniej 380 t/h., a wartość tej usługi była nie mniejsza niż   
**800 000,00 PLN** netto. Wykonawca musi przedstawić potwierdzenie należycie wykonanych prac od właściciela obiektu (inwestora).

Do wykazu należy załączyć dokumenty, w postaci referencji bądź innych dokumentów wystawionych przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonane, potwierdzające, że roboty zostały wykonane należycie.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie dostarczyć dokumentów, o których mowa w zdaniu poprzednim, to Wykonawca załączy inne dokumenty, potwierdzające należyte wykonanie Usług. Wykonawca może odstąpić od wymogu załączenia referencji wystawionych przez Zamawiającego prowadzącego Postępowanie..

1. Oświadczenie o dysponowaniu osobami zdolnymi do wykonania zamówienia tj.:

Wykonawca oświadczy, że będzie dysponował na potrzeby realizacji Umowy osobami w ilości niezbędnej dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, posiadającymi uprawnienia wymagane przepisami prawa, w szczególności ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające wszystkich pracowników zespołu do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci na stanowisku eksploatacji, pozwalające na realizacje prac zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki   
z dnia 28 sierpnia 2019r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych (Dz.U.2019r., poz.1830) tj:

co najmniej 5 osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „E”, do wykonywania pracy na stanowisku eksploatacji w zakresie konserwacji, remontów, montażu do następujących urządzeń i sieci: Grupa 2 minimum pkt 3, 5, 15, 17 (Załącznik nr 1) lub Grupa 2 minimum pkt 1, 2, 6, 7 (Załącznik nr 2), zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci.

co najmniej 2 osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „D”, do wykonywania pracy na stanowisku eksploatacji w zakresie konserwacji, remontów, montażu do następujących urządzeń i sieci: Grupa 2 minimum pkt 3, 5, 15, 17 (Załącznik nr 1) lub Grupa 2 minimum pkt 1, 2, 6, 7 (Załącznik nr2), zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,

ponadto:

1 osobami posiadającymi uprawnienia do obsługi np.: wciągników i wciągarek sterowanych z poziomu roboczego (w tym bezprzewodowo) – zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa,

1 osobami posiadającymi uprawnienia sygnalisty − hakowego,

1 osobami posiadającymi uprawnienia spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 adekwatne do rodzaju prowadzonych prac spawalniczych (średnice i grubości spawanych materiałów oraz odpowiadająca im grupa materiałowa wg PN-CR ISO 15608),

2 osobami posiadającymi uprawnienia do budowy rusztowań,

1 osobami posiadającymi uprawnienia budowlane do odbioru rusztowań oraz aktualne zaświadczenie o przynależności do Okręgowej Izby Budowlanej.

Uwaga: dopuszcza się posiadanie ww. uprawnień łącznie

Zapraszając do udziału w planowanym postępowaniu, prosimy o informację czy przedstawiony przez nas zakres i termin realizacji prac oraz wymagania stawiane potencjalnym Oferentom, pozwolą Państwu na złożenie oferty i uczestniczenie w postępowaniu. Umożliwi nam to – niezależnie od publikacji ogłoszenia na Platformie Zakupowej Grupy TAURON – wysłanie informacji o planowanym postępowaniu bezpośrednio do Państwa, na wskazany adres mailowy.

Odpowiedź na powyższe badanie rynku wraz z załącznikiem nr 2 (Formularz cenowy) prosimy składać za pośrednictwem Platformy Zakupowej Grupy TAURON SWOZ **w terminie do dnia 10.01.2025.r do godziny 15:00** lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: [piotr.zak@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:piotr.zak@tauron-wytwarzanie.pl)

W przypadku potrzeby uzyskania dodatkowych informacji umożliwiających Państwu podjęcie decyzji o uczestniczeniu w planowanym postępowaniu lub wskazanie przesłanek uniemożliwiających w nim udział, prosimy o kontakt na adres mailowy:

Rafał Knapczyk nr tel.: 516 116 452, email: rafal.knapczyk@tauron-wywtarzanie.pl

Michał Rosołek nr tel.: 516 111 570, email: michal.rosolek@tauron-wywtarzanie.pl

Załącznik 1

**Opis przedmiotu i realizacji Zamówienia**

Przedmiotem zamówienia są zasobniki dobowe węgla nawęglania wewnętrznego. Każdy zasobnik ma pojemność zasypową 1000 t. Zasobniki są typu cylindrycznego

**Opis konstrukcji istniejących obiektów**

**Podstawowe parametry techniczne obiektu**

- Wysokość powłoki cylindra……………..14030mm

- Wysokość leja……………………………..8800mm

- Wysokość wysypu………………………...1000mm

- Wysokość całkowita……………………..23830mm

- Średnica wewnętrzna cylindra……………8700mm

- Wymiary otworu wysypowego…………..1150mm x 3000mm

- Podparcie: 8 słupów rozstawionych obwodowo, posadowionych na poziomie +30,500.

**Konstrukcja zasobników**

Przedmiotowe obiekty służą jako zasobniki dobowe węgla na potrzeby produkcji energii elektrycznej w Bloku Energetycznym nr 10 Elektrowni Łagisza. Jest to bateria 4 zbiorników stalowych, cylindrycznych, posadowionych za pomocą powłoki stalowej na belkowej konstrukcji stropu. W zbiornikach magazynowany jest węgiel o ciężarze objętościowym γ=10kN/m3 oraz kącie tarcia wewnętrznego = 35. Konstrukcję nośną stanowi cylindryczna powłoka stalowa połączona sztywno z powłoką leja. Grubości blach zróżnicowano na wysokości i tak od góry: wynoszą one odpowiednio 8mm, 12mm, 20mm i 25mm. Na poziomie +30,500 znajduje się układ stalowych belek stropowych, na których za pomocą ośmiu słupów HEB320, rozstawionych obwodowo posadowione zostały zbiorniki.

Połączenie powłoki cylindra i leja zaprojektowano jako pierścień obwodowy o dużej sztywności, wykształcony z blach, posadowiony na ośmiu słupach. Powłokę cylindra wieńczy pierścień wykonany z C 300, spawanego obwodowo do płaszcza. Na wysokości powłoki cylindrycznej, w rozstawach co 4000mm zaprojektowano żebra z profili HEB140. Lej silosu zaprojektowano jako powłokę stożkową o górnej podstawie okręgu, a zwieńczoną prostokątnym wysypem. Powłoka leja usztywniona jest dwoma żebrami poziomymi spawanymi z blach równo rozstawionymi na wysokości leja, natomiast wysyp opasano pierścieniem wieńczącym z blach.



Wykaz urządzeń

Zasobnik dobowy węgla nr 1

Zasobnik dobowy węgla nr 2

Zasobnik dobowy węgla nr 3

Zasobnik dobowy węgla nr 4

**ZAKRES PRAC:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zakres prac** | **j.m.** | **Ilość** | **Uwagi** |
| **1** | **Zasobnik dobowy węgla nr 1** |  |  |  |
| **1.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 | Należy założyć serwis rusztowaniowy w celach transportu materiałów oraz dzierżawę za rusztowania w okresie remontu. |
| **1.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 | Należy założyć odtworzenie warstwy pokrycia malarskiego w punktach pomiarowych. |
| **1.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |
| **1.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **1.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **1.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |
| **2** | **Zasobnik dobowy węgla nr 2** |  |  |  |
| **2.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 | Należy założyć serwis rusztowaniowy w celach transportu materiałów oraz dzierżawę za rusztowania w okresie remontu. |
| **2.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 | Należy założyć odtworzenie warstwy pokrycia malarskiego w punktach pomiarowych. |
| **2.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |
| **2.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **2.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **2.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |
| **3** | **Zasobnik dobowy węgla nr 3** |  |  |  |
| **3.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 | Należy założyć serwis rusztowaniowy w celach transportu materiałów oraz dzierżawę za rusztowania w okresie remontu. |
| **3.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 | Należy założyć odtworzenie warstwy pokrycia malarskiego w punktach pomiarowych. |
| **3.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |
| **3.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **3.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **3.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |
| **4** | **Zasobnik dobowy węgla nr 4** |  |  |  |
| **4.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 | Należy założyć serwis rusztowaniowy w celach transportu materiałów oraz dzierżawę za rusztowania w okresie remontu. |
| **4.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 | Należy założyć odtworzenie warstwy pokrycia malarskiego w punktach pomiarowych. |
| **4.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |
| **4.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **4.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |
| **4.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |
| **5** | **Wymiany płaszczy zasobników węgla** |  |  |  |
| **5.1** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 8mm | m2 | 80 | Należy założyć walcowanie blach. Do transportu materiałów należy założyć dedykowane wózki i wyciągi zapewniające transport w wąskich korytarzach na kotłowni bloku oraz wózki zapewniające dostawę materiałów w okuł zasobników dobowych węgla. Podesty wykonane z krat WEMA należy zabezpieczyć na całej drodze transportu przed uszkodzeniami. |
| **5.2** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 12mm | m2 | 40 | Należy założyć walcowanie blach. Do transportu materiałów należy założyć dedykowane wózki i wyciągi zapewniające transport w wąskich korytarzach na kotłowni bloku oraz wózki zapewniające dostawę materiałów w okuł zasobników dobowych węgla. Podesty wykonane z krat WEMA należy zabezpieczyć na całej drodze transportu przed uszkodzeniami. |
| **5.3** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 3mm (1H18N9T) | m2 | 5 | Należy założyć walcowanie blach. Do transportu materiałów należy założyć dedykowane wózki i wyciągi zapewniające transport w wąskich korytarzach na kotłowni bloku oraz w okolicach zasobników i do wewnątrz zasobników. Podesty wykonane z krat WEMA należy zabezpieczyć na całej drodze transportu przed uszkodzeniami. |

Załacznik nr 2

**FORMULARZ CENOWY**

**Dane Wykonawcy:**

Nazwa ...................................................................

Adres ...................................................................

zadanie pod nazwą:

**„Remont kapitalny zasobników dobowych węgla nr 1-4 kotła bloku 460 MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Łagisza w Będzinie”**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zakres prac** | **j.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa (netto)** | **Cena całkowita (netto)** |
| **1** | **Zasobnik dobowy węgla nr 1** |  |  |  |  |
| **1.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 |  |  |
| **1.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **1.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **1.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **1.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **1.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |  |
| **2** | **Zasobnik dobowy węgla nr 2** |  |  |  |  |
| **2.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 |  |  |
| **2.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **2.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **2.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **2.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **2.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |  |
| **3** | **Zasobnik dobowy węgla nr 3** |  |  |  |  |
| **3.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 |  |  |
| **3.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **3.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **3.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **3.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **3.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |  |
| **4** | **Zasobnik dobowy węgla nr 4** |  |  |  |  |
| **4.1** | Montaż i demontaż rusztowań na zewnątrz i wewnątrz zasobnika węgla. | kpl. | 1 |  |  |
| **4.2** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **4.3** | Wykonanie pomiarów grubości płaszczy zasobników dobowych węgla. | szt. | 1250 |  |  |
| **4.4** | Przygotowanie punktów pomiarowych płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **4.5** | Wykonanie pomiarów grubości płaszcza wewnętrznego (nierdzewka) zasobników dobowych węgla. | szt. | 400 |  |  |
| **4.6** | Kontrola wzmocnień zasobnika - żeber południkowych | kpl. | 1 |  |  |
| **5** | **Wymiany płaszczy zasobników węgla** |  |  |  |  |
| **5.1** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 8mm | m2 | 80 |  |  |
| **5.2** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 12mm | m2 | 40 |  |  |
| **5.3** | Wymiana odcinkowa płaszcza zasobnika węgla - grubość płaszcza 3mm (1H18N9T) | m2 | 5 |  |  |
| Razem netto PLN | | | | |  |
| Vat….% | | | | |  |
| Razem brutto PLN | | | | |  |

………………………….., dnia …………………

*(miejscowość)*

................................................................

*(podpis i pieczęć Wykonawcy)*