**W związku z planowanym wszczęciem procedury przetargowej a w konsekwencji z koniecznością oszacowania wartości przedmiotu zamówienia TAURON Wytwarzanie S.A. zaprasza do udziału w badaniu rynku oraz złożenia wstępnej oferty cenowej w badaniu rynku na wykonanie usługi obejmującej zadanie pn.:**

„**Modernizacja dźwigów w budynkach kotłowni oraz nastawni bloku 910 MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Nowe Jaworzno w Jaworznie.”**

Celem badania jest uzyskanie przez TAURON Wytwarzanie S.A informacji o rynku Wykonawców, którzy spełniają oczekiwane przez Zamawiającego wymagania dotyczące realizacji planowanego zamówienia i są zainteresowani przystąpieniem do postępowania   
i realizacji usług objętych badaniem rynku, w szczególności:

- uzyskanie informacji o możliwości zrealizowania (wykonania) zamówienia przez potencjalnych Wykonawców,

- uzyskanie informacji o ewentualnych barierach związanych z udziałem   
 w postępowaniu, oraz

- pozyskania wstępnej oferty cenowej.

Podstawą do przedstawienia wyceny/wstępnej oferty cenowej - zgodnie z załączonym Formularzem cenowym - jest **Opis planowanego przedmiotu zamówienia.**

Informujemy, iż niniejsze postępowanie nie stanowi zaproszenia do składania ofert   
w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego, **nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy, czy też udzielenia zamówienia.**

W przypadku ogłoszenia postępowania o udzielenie Zamówienia, informacja o jego wszczęciu   
oraz szczegółowy zakres prac, warunki udziału w postępowania i realizacji Zamówienia zostaną zamieszczone na Platformie Zakupowej Grupy TAURON.

**1. OPIS PLANOWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**I. WYKAZ URZĄDZEŃ:**

**Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną Dla Straży Pożarnej**

Rodzaj dźwigu: Elektryczny – Cierny – z maszynownią górną

Typ dźwigu: Towarowo – osobowy dla straży pożarnej

Numer fabryczny: P22E3304

Rok budowy: 2016/2021

Ilość przystanków: 33

Udźwig: 4000 kg

Prędkość nominalna: 2,5 m/s

Wysokość podnoszenia: 128,1 m

Miejsce zabudowy: Pylon Komunikacyjny nr 1 – budynek kotłowni

**Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną**

Rodzaj dźwigu: Elektryczny – Cierny – z maszynownią górną

Typ dźwigu: Towarowo – osobowy

Numer fabryczny: P15E2432

Rok budowy: 2016

Ilość przystanków: 23

Udźwig: 3200 kg

Prędkość nominalna: 1,75 m/s

Wysokość podnoszenia: 128,1 m

Miejsce zabudowy: Pylon Komunikacyjny nr 2 – budynek kotłowni

**Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną**

Rodzaj dźwigu: Elektryczny – Cierny – z maszynownią górną

Typ dźwigu: Towarowo – osobowy

Numer fabryczny: P15E2434

Rok budowy: 2017

Ilość przystanków: 5

Udźwig: 1600 kg

Prędkość nominalna: 1 m/s

Wysokość podnoszenia: 22,6 m

Miejsce zabudowy: Nastawnia Blokowa

Dźwigi towarowo - osobowe z maszynownią górną zainstalowane w Elektrowni Nowe Jaworzno blok energetyczny o mocy 910MW pracują w całkowicie obudowanym szybie, do którego dostęp jest możliwy poprzez automatyczne drzwi szybowe. Drzwi na poszczególnych przystankach otwierają się automatycznie w momencie, kiedy na danym przystanku znajduje się kabina. Nad szybem dźwigowym znajduj się maszynownia dźwigu zawierająca zespół napędowo - sterujący.

Modernizacja dźwigów ma za zadanie wydłużyć ich okres eksploatacji poprzez zmodernizowanie dźwigów w zakresie układu zasilania (eliminacja styczników mocy) oraz wymianie elementów mechanicznych oraz elektrycznych. Wszelkie prace związane z ingerencją w dźwigi powinny być uzgodnione przez Wykonawcę z Urzędem Dozoru Technicznego w Katowicach.

II. ZAKRES PRAC:

* 1. Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną Dla Straży Pożarnej; Numer fabryczny: P22E3304; Rok budowy: 2016/2021; Ilość przystanków: 33.

Zakres prac:

* + 1. Wymiana falownika na nowy, tego samego typu. YASKAWA L1000A klasa 400V model 4A0150
    2. Wymiana modułu regeneracji mocy na nowy, tego samego typu. YASKAWA R1000, CIMR RC4A0073AAA 73kW, S/N: J0151L122410002
    3. Zmodernizowanie układu stycznika mocy (usunięcie stycznika mocy i uzgodnienie w UDT rozwiązania układu zasilania bez stycznika mocy)
    4. Przegląd kompletu zderzaków kabiny Hydronic Lift S.p.A. OB29 655001G06 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    5. Przegląd kompletu zderzaków przeciwwagi Hydronic Lift S.p.A. OB29 655001G06 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    6. Wymiana kompletu rolek prowadzących na przeciwwagę i kabinę (wraz z wózkami)
    7. Wymiana kompletu łożysk kół pośrednich
    8. Przegląd wciągarki PERMAGSA GcH 525-450-520 Ø 520 mm; 86 kW 150A 367 obr./min wraz z wydaniem poświadczenia potwierdzającego, że wciągarka jest sprawna i może być bezpiecznie eksploatowana.
    9. Wykonanie pomiarów elektrycznych wynikających z Rozporządzenia
    10. Przegląd sterownika PLW-1000 62327/JN/001/05 S/N: PG766 oraz układów automatyki dźwigu w pełnym zakresie wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    11. Przegląd mechaniczny dźwigu w pełnym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem stanu ramy kabiny, prowadnic kabiny i przeciwwagi, chwytaczy, łańcucha wyrównawczego oraz pozostałych elementów wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    12. Wykonanie prób, przygotowanie dźwigu do odbioru UDT, uzupełnienie wpisów w dziennik konserwacyjny dźwigu, udział uprawnionego konserwatora w odbiorze UDT
  1. Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną; Numer fabryczny: P15E2432; Rok budowy: 2016; Ilość przystanków: 23.

Zakres prac:

* + 1. Wymiana falownika na nowy, tego samego typu. YASKAWA L1000A klasa 400V model 4A0150
    2. Zmodernizowanie układu stycznika mocy (usunięcie stycznika mocy i uzgodnienie w UDT rozwiązania układu zasilania bez stycznika mocy)
    3. Wymiana kompletu lin nośnych 6x570 m, Ø 10 mm – Pawo F7, 63,4kN
    4. Wymiana koła ciernego wciągarki PERMAGSA GcH 375-450-400 Ø 400 mm; 48 kW 334 obr./min
    5. Przegląd kompletu zderzaków kabiny Hydronic Lift S.p.A. OB20 655001G03 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    6. Przegląd kompletu zderzaków przeciwwagi Hydronic Lift S.p.A. OB20 655001G03 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem i ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    7. Wymiana kompletu rolek prowadzących na przeciwwagę i kabinę (wraz z wózkami)
    8. Wymiana kompletu łożysk kół pośrednich
    9. Przegląd wciągarki PERMAGSA GcH 375-450-400 Ø 400 mm; 48 kW 334 obr./min wraz z wydaniem poświadczenia potwierdzającego, że wciągarka jest sprawna i może być bezpiecznie eksploatowana.
    10. Wykonanie pomiarów elektrycznych wynikających z Rozporządzenia
    11. Przegląd sterownika PLW-1000 oraz układów automatyki dźwigu w pełnym zakresie wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    12. Przegląd mechaniczny dźwigu w pełnym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem stanu ramy kabiny, prowadnic kabiny i przeciwwagi, chwytaczy, łańcucha wyrównawczego oraz pozostałych elementów wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    13. Wykonanie prób, przygotowanie dźwigu do odbioru UDT, uzupełnienie wpisów w dziennik konserwacyjny dźwigu, udział uprawnionego konserwatora w odbiorze UDT
  1. Dźwig Towarowo – Osobowy z Maszynownią Górną; Numer fabryczny: P15E2434; Rok budowy: 2017; Ilość przystanków: 5.

Zakres prac:

* + 1. Wymiana falownika na nowy, tego samego typu. YASKAWA L1000A klasa 400V model 4A0039
    2. Zmodernizowanie układu stycznika mocy (usunięcie stycznika mocy i uzgodnienie w UDT rozwiązania układu zasilania bez stycznika mocy)
    3. Wymiana kompletu lin nośnych, 9 szt. x 71 m Ø 8 mm – Pawo F7S 44,6kN
    4. Wymiana koła ciernego wciągarki PERMAGSA GcH 300-225-320 Ø 320 mm;   
       13 kW 119 obr./min
    5. Przegląd kompletu zderzaków kabiny E5 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    6. Przegląd kompletu zderzaków przeciwwagi E2 wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    7. Wymiana kompletu rolek prowadzących na przeciwwagę i kabinę (wraz z wózkami)
    8. Wymiana kompletu łożysk kół pośrednich Przegląd wciągarki PERMAGSA GcH 300-225-320 Ø 320 mm; 13 kW 119 obr./min wraz z wydaniem poświadczenia potwierdzającego, że wciągarka jest sprawna i może być bezpiecznie eksploatowana.
    9. Wykonanie pomiarów elektrycznych wynikających z Rozporządzenia
    10. Przegląd sterownika PLW-1000 oraz układów automatyki dźwigu w pełnym zakresie wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    11. Przegląd mechaniczny dźwigu w pełnym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem stanu ramy kabiny, prowadnic kabiny i przeciwwagi, chwytaczy, łańcucha wyrównawczego oraz pozostałych elementów wraz ze zgłoszeniem i usunięciem ewentualnych usterek (w uzgodnieniu z Zamawiającym)
    12. Wykonanie prób, przygotowanie dźwigu do odbioru UDT, uzupełnienie wpisów w dziennik konserwacyjny dźwigu, udział uprawnionego konserwatora w odbiorze UDT

III. HARMONOGRAM PRAC

# Termin realizacji zadania: 30 tygodni od daty zamówienia.

# Terminy częściowe:

# - przygotowanie i dostarczenie dokumentacji modernizacji do Zamawiającego oraz uzgodnienie dokumentacji modernizacji w UDT – do 8 tygodni od daty zamówienia

# - montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną dla straży pożarnej; numer fabryczny: P22E3304; rok budowy: 2016/2021; ilość przystanków: 33, wykonanie prób i odbiór UDT – do 26 tygodni od daty zamówienia

# - montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną; numer fabryczny: P15E2432; rok budowy: 2016; ilość przystanków: 23., wykonanie prób i odbiór UDT – do 28 tygodni od daty zamówienia

# - montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną; numer fabryczny: P15E2434; rok budowy: 2017; ilość przystanków: 5, wykonanie prób i odbiór UDT – do 30 tygodni od daty zamówienia.

**IV ZASADY REALIZACJI PRAC**

* 1. Prace wykonywane będą w terminach uzgodnionych pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym.
  2. Terminy prac, w przypadku których będzie konieczność zatrzymania dźwigów, zostaną ustalone obustronnie z co najmniej 7 dniowym wyprzedzeniem.
  3. Zabrania się wyłączenia z eksploatacji więcej niż jednego dźwigu, prace powinny zostać wykonane kolejno na poszczególnych dźwigach według następującego harmonogramu: zatrzymanie dźwigu, wymiana elementów, wykonanie prób, odbiór UDT, przystąpienie do modernizacji kolejnego dźwigu.
  4. Zapewnienie sprzętu technicznego, narzędzi i wyposażenia (w tym narzędzi specjalistycznych) niezbędnych do wykonania przedmiotu Umowy należy do Wykonawcy.
  5. Zamawiający zapewni możliwość nieodpłatnego skorzystania z istniejących urządzeń transportu bliskiego – wciągniki. Wykonawca zapewni w swoim zakresie uprawnioną obsługę do urządzeń transportu bliskiego.
  6. Zdemontowane falowniki oraz moduł regeneracji mocy pozostaje własnością Zamawiającego.
  7. Wytwórcą i właścicielem odpadów jest Wykonawca. Zużyte materiały eksploatacyjne zabiera ze sobą Wykonawca.
  8. Utylizacja wytworzonych odpadów wraz z dostarczeniem kart przekazania odpadów należy do Wykonawcy.
  9. Zamawiający wymaga dostarczenia dokumentacji papierowej (2 egz. = 1 egz dla UDT i 1 egz dla Zamawiającego) oraz elektronicznej (1 egz. dokumenty w formacie pdf) przesłanej na adres poczty elektronicznej Zamawiającego wskazany w umowie.
  10. Na prośbę Wykonawcy Zamawiający udostępni posiadaną dokumentację dźwigów.
  11. Wykonawca każdorazowo przedstawi Zamawiającemu dokumentację projektową modernizowanych urządzeń. Po akceptacji dokumentacji przez Zamawiającego, Wykonawca powinien uzgodnić dokumentację w UDT.
  12. Wszystkie dostarczone urządzenia i elementy muszą być nowe, zabezpieczone antykorozyjnie, odpowiednio zabezpieczone przed zniszczeniem oraz czynnikami atmosferycznymi,
  13. Wszystkie prace transportowe konieczne do wykonania Zadania wykonuje Wykonawca.
  14. Wszystkie nieprawidłowości oraz usterki wynikłe podczas przeprowadzania prób powinny być zgłoszone niezwłocznie do Zamawiającego.
  15. Po stronie Wykonawcy jest zapewnienie na swój koszt pomieszczeń warsztatowych i socjalnych.
  16. Wszystkie dostarczone urządzenia i aparatura sterownicza powinny być wykonane w takim stopniu ochrony, jaki wynika z otoczenia, w którym zostanie zabudowana.
  17. Wykonawca realizuje wszystkie dostawy niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia.
  18. Do koordynacji całości spraw bieżących wynikających z realizacji niniejszego Zamówienia Strony wyznaczają swoich przedstawicieli.
  19. Zdiagnozowane usterki powinny zostać zgłoszone do Zamawiającego podczas realizacji prac. Realizacja usuwania usterek obywać się będzie na podstawie mailowych lub telefonicznych zgłoszeń do Wykonawcy. Zgłoszenia będą dokonywane przez osoby kontaktowe Zamawiającego. Rozliczanie usuwania usterek nastąpi na podstawie przepracowanych roboczogodzin
  20. Płatność za realizację poszczególnych pozycji z formularza cenowego nastąpi na podstawie obustronnie podpisanego protokołu odbioru, który będzie podstawą do wystawienia faktury. Płatność w terminie 14 dni po wystawieniu faktury przez Wykonawcę.

**V. WARUNKI REALIZACJI PLANOWANEGO ZAMÓWIENIA:**

* 1. Miejsce: **TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna ‒ Oddział Nowe Jaworzno w Jaworznie, ul. Dobrej Energii 11, 43-603 Jaworzno.**
  2. Termin realizacji zadania:  30 tygodni od daty udzielenia zamówienia;
  3. Termin płatności 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury;
  4. Oczekiwany okres gwarancji – 24 miesiące;
  5. Wadium – wymagane;
  6. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy – wymagane;

**VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:**

1. Wykonawca będzie dysponował na potrzeby realizacji planowanego Zamówienia osobami posiadającymi umiejętności zawodowe, doświadczenie, kompetencje i kwalifikacje w zakresie świadczenia usług objętych zakresem planowanego Zamówienia oraz wymagane przepisami prawa uprawnienia:

- co najmniej dwoma osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „E”, do wykonywania pracy na stanowisku

eksploatacji w zakresie konserwacji, remontów, montażu i kontrolno–pomiarowym do następujących urządzeń i sieci: Grupa 1 minimum pkt 2 i 13 w zakresie  
pkt 2 (Załącznik nr. 1) lub Grupa 1 minimum pkt 2 i 10 w zakresie pkt 2   
(Załącznik nr. 2) – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r, w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,

 - co najmniej dwoma osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „D”, do wykonywania pracy na stanowisku eksploatacji w zakresie konserwacji, remontów, montażu i kontrolno–pomiarowym do następujących urządzeń i sieci: Grupa 1 minimum pkt 2 i 13 w zakresie pkt 2 (Załącznik nr. 1) lub Grupa 1 minimum pkt 2 i 10 w zakresie pkt 2 (Załącznik nr. 2) – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r, w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,

ponadto:

  co najmniej dwoma osobami posiadającymi uprawnienia wydane przez UDT do konserwacji dźwigów osobowych i towarowych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 21 maja 2019r w sprawie sposobu i trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu i trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych (Dz.U. 2019 poz. 1008).

Uwaga: dopuszcza się posiadanie ww. uprawnień łącznie.

**Wykonawca musi posiadać uprawnienia przyznane przez Dozór Technicznego wydane w formie decyzji administracyjnej przez UDT do modernizacji urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu dla: DO – dźwigi osobowe.**

**VII. WIZJA LOKALNA**

W celu prawidłowego sporządzenia wstępnej oferty cenowej Wykonawca może dokonać wizji lokalnej dla uzyskania niezbędnej informacji co do ryzyka, trudności i wszelkich innych okoliczności jakie mogą wystąpić w trakcie realizacji zamówienia.

Zamawiający planuje przeprowadzenie wizji lokalnej w następujących dniach:

12.09.2024 godz. 9:00

16.09.2024 godz. 9:00

17.09.2024 godz. 9:00

Zainteresowani proszeni są o kontakt:

telefoniczny : nr. tel. +48 516 110 516 lub

e-mail: [mateusz.rajca@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:mateusz.rajca@tauron-wytwarzanie.pl)

**W przypadku pytań prosimy o kontakt tel. lub mailowy:**

Mateusz Rajca, tel.: 516 110 516, email: [mateusz.rajca@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:mateusz.rajca@tauron-wytwarzanie.pl)

Tomasz Macura nr tel.: 695 400 421, email: [tomasz.macura@tauron-wywtarzanie.pl](mailto:tomasz.macura@tauron-wywtarzanie.pl)

Odpowiedź na powyższe badanie rynku wraz ze wstępną ofertą cenową prosimy składać za pośrednictwem Platformy Zakupowej Grupy TAURON SWOZ lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: [monika.urbanczyk@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:monika.urbanczyk@tauron-wytwarzanie.pl)

Załącznik nr 1 do Zaproszenia

**Dane Wykonawcy:**

Nazwa ...................................................................

Adres ...................................................................

**FORMULARZ WYCENY**

zadanie pod nazwą**:**

„**Modernizacja dźwigów w budynkach kotłowni oraz nastawni bloku 910 MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Nowe Jaworzno w Jaworznie.”**

Szacunkowy koszt wykonania przedmiotu badania rynku

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Pozycja stała/ zmienna | Zakres prac - wyszczególnienie robót | Stawka roboczogodzin [zł/rbh] | Szacowana ilość rbh | Cena netto (zł) |
| 1. | Stała | Przygotowanie i dostarczenie dokumentacji modernizacji do Zamawiającego oraz uzgodnienie dokumentacji modernizacji w UDT |  | |  |
| 2. | Stała | Dostawa oraz montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną dla straży pożarnej; numer fabryczny: P22E3304; rok budowy: 2016/2021; ilość przystanków: 33, zrealizowanie zakresu prac wraz z wykonaniem prób i odbiór UDT |  |
| 3. | Stała | Dostawa oraz montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną; numer fabryczny: P15E2432; rok budowy: 2016; ilość przystanków: 23., zrealizowanie zakresu prac wraz z wykonaniem prób i odbiór UDT |  |
| 4. | Stała | Dostawa oraz montaż nowych elementów dźwigu towarowo – osobowego z maszynownią górną; numer fabryczny: P15E2434; rok budowy: 2017; ilość przystanków: 5, zrealizowanie zakresu prac wraz z wykonaniem prób i odbiór UDT |  |
| 5. | Zmienna | Prace wynikające ze zdiagnozowanych usterek, rozliczane na podstawie przepracowanych roboczogodzin |  | 120 |  |
| **Wartość oferty netto** | | | | |  |

………………………….., dnia …………………

(miejscowość) ................................................................

(podpis i pieczęć Wykonawcy)