



Nowe Jaworzno Grupa TARON sp. z o.o. w Jaworznie zaprasza wszystkich potencjalnych Wykonawców do udziału w badaniu rynku dotyczącym zainteresowania udziałem w postępowaniu o udzielenie Zamówienia na:

„Przegląd i serwis pomp zainstalowanych na układach technologicznych maszynowni i kotłowni bloku 910 MW w Nowe Jaworzno Grupa TAURON sp. z o.o. w Jaworznie”.

Celem badania jest pozyskanie informacji o rynku Wykonawców, którzy spełniają oczekiwane przez Zamawiającego wymagania dotyczące postępowania i są zainteresowani przystąpieniem do postępowania i realizacją usług objętych badaniem rynku, w szczególności:

- a) informacji o możliwości zrealizowania (wykonania) zamówienia przez potencjalnych Wykonawców,
- b) informacji wstępnej o spełnieniu przez potencjalnych Wykonawców wymagań dotyczących postępowania, określonych przez Zamawiającego
- c) informację o ewentualnych barierach związanych z udziałem w postępowaniu oraz informację o istotnych dla Wykonawców zapisów umowy.

Niniejsze zapytanie nie jest zaproszeniem do składania ofert, stanowi jedynie zaproszenie do udziału w badaniu rynku. W przypadku ogłoszenia postępowania o udzielenie Zamówienia, informacja o jego wszczęciu oraz szczegółowy zakres prac, warunki udziału w postępowania i realizacji Zamówienia zostaną zamieszczone na Platformie Zakupowej Grupy TAURON oraz bezpośrednio Wykonawcom, którzy zgłoszą chęć udziału w trakcie niniejszego badania rynku.

I. PLANOWANY ZAKRES ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia są przeglądy i serwisy pomp zainstalowanych na układach technologicznych w maszynowni i kotłowni bloku 910MW w Nowe Jaworzno Grupa TAURON sp. z o.o. w Jaworznie” .
2. W zakres urządzeń wchodzić niżej wymienione pompy:

Lp.	KKS	Nazwa	Lokalizacja	Pozio m	Producent	Typ
1.	A0GAC11AP401	Pompa wody surowej	Maszynownia	-6,5m.	KSB	ETN 125-100-200
2.	A0GMM21AP901	Pompa ścieków z rząpia	Maszynownia	-6,5m.	WILO	FA 08.52-190W
3.	A0GMM22AP901	Pompa ścieków z rząpia	Maszynownia	-6,5m.	WILO	FA 08.52-190W
4.	A0GMM41AP901	Pompa ścieków z rząpia	Maszynownia	-6,5m.	WILO	FA 08.52-190W
5.	A0GMM42AP901	Pompa ścieków z rząpia	Maszynownia	-6,5m.	WILO	FA 08.52-190W
6.	A0LAC11AP101	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HPT 350-370-29 / 6
7.	A0LAC11AP102	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HZB 303-760
8.	A0LAC11EE010	Przekładnia VORECON	Maszynownia	0m.	VOITH	RW 16-15 F 9
9.	A0LAC12AP101	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HPT 350-370-29 / 6
10.	A0LAC12AP102	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HZB 303-760
11.	A0LAC13EE010	Przekładnia VORECON	Maszynownia	0m.	VOITH	RW 16-15 F 9
12.	A0LAC13AP101	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HPT 350-370-29 / 6
13.	A0LAC13AP102	Pompa wody zasilającej	Maszynownia	0m.	SULZER	HZB 303-760
14.	A0LAC13EE010	Przekładnia VORECON	Maszynownia	0m.	VOITH	RW 16-15 F 9

15.	A0LCB11AP101	Pompa kondensatu.	Maszynownia	-6,5m.	SULZER	BDO400/490
16.	A0LCB12AP101	Pompa kondensatu.	Maszynownia	-6,5m.	SULZER	BDO400/490
17.	A0LCJ30AP301	Pompa skroplin.	Maszynownia	0m.	XYLEM	PA 124/8-SB351-31504
18.	A0LCJ50AP301	Pompa skroplin.	Maszynownia	0m.	XYLEM	MPEP 100.1/4-SCK351F-7502
19.	A0LCM21AP301	Pompa czystych odwodnień.	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	LSN 100-65-160 S1VL1 1502
20.	A0LCM22AP301	Pompa czystych odwodnień.	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	LSN 100-65-160 S1VL1 1502
21.	A0LCM41AP301	Pompa odwodnień zanieczyszczonych.	Maszynownia	-6,5m.	BUNGART Z	VKS 1913D / 80 / 65 - AN
22.	A0LCM42AP301	Pompa odwodnień zanieczyszczonych.	Maszynownia	-6,5m.	BUNGART Z	VKS 1913D / 80 / 65 - AN
23.	A0LCP21AP101	Pompa zimnego kondensatu.	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	NSCC 125-200/750X/W25VNN 4-ADV
24.	A0LCP22AP101	Pompa zimnego kondensatu.	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	NSCC 125-200/750X/W25VNN 4-ADV
25.	A0MAV01AP501	Pompa olejowa	Maszynownia	0m.	ALLWEILER	TRILUB TRL80 R46U18US-V-W115 CF-112M
26.	A0PAB52AP301	Pompa odsolin	Maszynownia	-6,5m.	KSB	ETB 200-150-315
27.	A0PAB53AP301	Pompa odsolin	Maszynownia	-6,5m.	KSB	ETB 200-150-315
28.	A0PAB71AP201	Pompa drenażowa	Pompownia Wody Chłodzącej	-9,5m.	KSB	Amarex KRTK 100-250/54UG-S
29.	A0PAB72AP201	Pompa dreżanowa	Pompownia Wody Chłodzącej	-9,5m.	KSB	Amarex KRTK 100-250/54UG-S
30.	A0PAC11AP201	Pompa wody chłodzącej	Pompownia Wody Chłodzącej	-6,5m.	SIGMA	2000-BQDV-2275-36-LW-080
31.	A0PAC12AP201	Pompa wody chłodzącej	Pompownia Wody Chłodzącej	-6,5m.	SIGMA	2000-BQDV-2275-36-LW-080
32.	A0PGC11AP201	Pompa wody ruchowej	Maszynownia	0m.	XYLEM	LS 350-450 S1VL1 16006
33.	A0PGC12AP201	Pompa wody ruchowej	Maszynownia	0m.	XYLEM	LS 350-450 S1VL1 16006
34.	A0PGC13AP201	Pompa wody ruchowej	Maszynownia	0m.	XYLEM	LS 350-450 S1VL1 16006
35.	A0LDK11AP101	Pompa kondensatu	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	NSCC250-500/3150X/W45VD N4
36.	A0LDK12AP101	Pompa kondensatu	Maszynownia	-6,5m.	XYLEM	NSCC250-500/3150X/W45VD N4
37.	A0PCC11AP101	Pompa chłodząca do sprężarkowni	Pompownia Wody Chłodzącej	0m.	KSB	ETN 125-100-160
38.	A0PCC12AP101	Pompa chłodząca do sprężarkowni	Pompownia Wody Chłodzącej	0m.	KSB	ETN 125-100-160
39.	A0PGG40AP401	Pompa Obiegowa Układu wewnętrznego	Sprężarkownia	0 m	KSB	ETB 125-100-160

40.	A0PGG41AP401	Pompa Obiegowa Układu wewnętrznego	Sprężarkownia	0 m	KSB	ETB 125-100-160
41.	A0LDF51AP001	Pompa Obiegowa	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0 m.	Grundfos	NB125-250/269
42.	A0LDF52AP001	Pompa Obiegowa	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0 m.	Grundfos	NB125-250/269
43.	A0LDP21AP101	Pompy transferowe	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Grundfos	NB65-160/165
44.	A0LDP22AP101	Pompy transferowe	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	NB65-160/165
45.	A0LDN12AP701	Pompy dozujące HCl do neutralizacji	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	LB 760
46.	A0LDN13AP701	Pompy dozujące HCl do neutralizacji	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	LB 760
47.	A0LDN42AP701	Pompy dozujące NaOH do neutralizacji	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	LB 760
48.	A0LDN43AP701	Pompy dozujące NaOH do neutralizacji	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	LB 760
49.	A0LDN10AP701	Pompa rozładowcza HCl	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 20.15
50.	A0LDN40AP701	Pompa rozładowcza NaOH	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 20.15
51.	A0LDN21AP701	Pompa dozująca HCl do regeneracji kationitów	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 20.15
52.	A0LDN22AP701	Pompa dozująca HCl do regeneracji kationitów	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 20.15
53.	A0LDN51AP701	Pompa dozująca NaOH do regeneracji anionitów	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 02.30
54.	A0LDN52AP701	Pompa dozująca NaOH do regeneracji anionitów	Stacja Oczyszczania Kondensatu	0m.	Lutz-Jesco	TMR 02.30
55.	A0LDR11AP901	Pompa ścieków z rząpia	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Lutz-Jesco	KME 16.15 S WR V1600
56.	A0LDR12AP901	Pompa ścieków z rząpia	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Lutz-Jesco	KME 16.15 S WR V1600
57.	A0LDR61AP901	Pompa ścieków zneutralizowanych	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Munsch	NP-B 80-65-160 REA-F
58.	A0LFN30AP701	Pompa amoniaku	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Milton ROY	XA112G2H39
59.	A0LFN31AP701	Pompa amoniaku	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Milton ROY	XA112G2H39

60.	A0LDR62AP901	Pompa ścieków zneutralizowanych	Stacja Oczyszczania Kondensatu	-6,5m.	Munsch	NP-B 80-65-160 REA-F
61.	LCL22AP101	Pompa kondensatu kotłowego	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 150-125-315
62.	LCL21AP101	Pompa kondensatu kotłowego	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 150-125-315
63.	GHA02AP001	Pompa wody serwisowej	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 065-050-250
64.	GHA03AP001	Pompa wody serwisowej	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 065-050-250
65.	PGT10AP202	Pompa wspomagająca wody ruchowej do WS	Kotłownia	0m.	KSB	MOVITEC VSF 90/2B
66.	PGT10AP201	Pompa wspomagająca wody ruchowej do WS	Kotłownia	0m.	KSB	MOVITEC VSF 90/2B
67.	LCN12AP010	Pompa kondensatu z PPP nr 2	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 080-065-315
68.	LCN11AP010	Pompa kondensatu z PPP nr 1	Kotłownia	0m.	KSB	ETN 080-065-315
69.	GHA50AP001	Pompa wody serwisowej do płukania sita odwadniającego	Kotłownia	0m.	KSB	MOVITEC VF 40/1B
70.	GMH10AP903	Pompa przetłaczająca ścieki ze zbiornika ścieków w kotłowni do oczyszczalni przemysłowej	Kotłownia	0m.	KSB	KRTF 80-250/164 UH-S
71.	GMH10AP901	Pompa cyrkulacyjna wody ze zbiornika ścieków w kotłowni do odżuźlacza	Kotłownia	0m.	KSB	KRTF 40-250/44 UH-S
72.	GMH10AP902	Pompa przetłaczająca ścieki ze zbiornika ścieków w kotłowni do oczyszczalni przemysłowej	Kotłownia	0m.	KSB	KRTF 80-250/164 UH-S
73.	GHC40AP101	Pompa wody demi do SCR	Kotłownia	7m.	KSB	MOVITEC VF 6/73
74.	PGH20AP201	Pompa wody ruchowej w kotłowni	Kotłownia	21m.	KSB	ETCL-065-040-60
75.	PGH20AP202	Pompa wody ruchowej w kotłowni	Kotłownia	21m.	KSB	ETCL-065-040-60
76.	HCC03AP201	Aparat pompowy armatek wodnych	Kotłownia	21m.	KSB	NTC V 65/7D-5.1
77.	HCC02AP201	Aparat pompowy armatek wodnych	Kotłownia	21m.	KSB	NTC V 65/7D-5.1
78.	HAG20AP101	Pompa cyrkulacyjna kotła	Kotłownia	42m.	KSB	LUVAz 200-410/1
79.	GMJ30AP901	Pompa perystaltyczna odprowadzania ścieków ze zbiornika żuźla	Kotłownia	0m.	GAA-LOBEX	ASH 50
80.	GMA02AP901	Pompa odwadniająca w pylonie nr 2	Kotłownia	-6,5m.	KSB	AMAREX NF 80-220/034VL

3. Zakres prac:

- Przeglądy i kontrole stanu technicznego urządzeń na wniosek Zamawiającego,
- Usuwanie usterek eksploatacyjnych i awarii wskazanych przez Zamawiającego,

- Wibro-diagnostyka urządzeń,
- Próby funkcjonalne urządzeń,
- Przegląd i naprawa układów łożyskowych urządzeń,
- Przegląd i naprawa układów przepływowych, wyważanie zespołów wirujących,
- Wymiany i czyszczenia wkładów filtracyjnych, sit i koszy,
- Kontrola, wymiana i regulacja uszczelnienia dławicowego,
- Kontrola, wymiana/regeneracja uszczelnień mechanicznych pomp
- Kontrola i korekta osiowania agregatów pompowych,
- Kontrola parametrów pracy,
- Kontrola mocowania śrub,
- Demontaż i montaż osłony dźwiękowej,
- Rozsprzęglenie i zesprzęglenie pompy,
- Kontrola sprzęgła pod względem zużycia,
- Kontrola cichobieżności części pompowej i łożyskowej ,
- Sprawdzenie stanu powłoki malarskiej i występowania korozji,
- Kontrola połączenia pompy z płytą montażową i fundamentem,
- Sprawdzenie swobody obrotu silnika,
- Sprawdzenie funkcjonowania wentylatora silnika,
- Sprawdzenie silnika pod względem występowania korozji
- Sprawdzenie szczelności przy instalacji pompy na sucho,
- Sprawdzenie wirnika pod względem uszkodzeń i zużycia,
- Regulacja wirnika, Sprawdzenie stanu uszczelnień pod względem zużycia,
- Usuwanie nieszczelności połączeń kołnierzowych, wymiana uszczelki i wyprowadzenie powierzchni przylg,
- Czyszczenie i płukanie zamkniętych układów wodnych i smarnych,
- Badania endoskopowe urządzeń,
- Wykonanie czynności przy demontażu w tym między innymi: rozkręcanie, cięcie, demontowanie, sortowanie, zabezpieczenie na czas wykonywania prac lub transportu zdemontowanych elementów, transport w rejonie wykonywania prac serwisowych, pomiary i ocena stopnia zużycia urządzeń, załadunek na środki transportowe zdemontowanych elementów, przygotowanie obiektu (płyt, fundamentów) do montażu,
- Przygotowanie do badań i czyszczenie zdemontowanych elementów metodą strumieniowo ścierną,
- Obsługa suwnic i urządzeń dźwignicowych w zakresie niezbędnym do wykonania ww. prac,
- Montaż i demontaż izolacji dla potrzeb usuwania usterek,
- Sporządzanie raportów z przeprowadzonych prac wraz z wskazaniem czasu pracy, kosztów zakupów, kosztów usług zleconych podwykonawcom – dziennik prac serwisowych,
- Transport materiałów z magazynu Zamawiającego na teren NJGT,
- Zakup materiałów wskazanych przez Zamawiającego,
- Awaryjne naprawy specjalistyczne urządzeń i instalacji, w tym naprawy te zlecone do wykonywania przez wyspecjalizowane firmy posiadające odpowiednie umiejętności i możliwości techniczne,
- Bezpośredni kontakt pracowników Wykonawcy z obsługą ruchową Bloku w celu lokalizacji usterki/awarii,
- Pobieranie z magazynu oraz zakup materiałów lub części zamiennych koniecznych do usunięcia usterki/awarii po konsultacji w tym zakresie z odpowiednim inspektorem służb utrzymania majątku NJGT,
- Ścisła współpraca w zakresie wskazania potrzeb wykonania usług dodatkowych niezbędnych do usunięcia powstałej awarii (np. budowa rusztowań) z firmami podwykonawczymi Zamawiającego,

- Zapewnienie sprzętu specjalistycznego wykonywania prac remontowych lub konserwacyjnych w przypadkach kiedy takowy sprzęt jest niezbędny (jak np. wózek widłowy, wózek akumulatorowy, dźwig, wyważarka itp.),
 - Wykonawca w zależności od potrzeb zobowiązany będzie do opracowania własnych technologii serwisowych mających zastosowanie w przypadku braku danych dokumentacyjnych,
 - Zapewnienie wsparcia technicznego.
4. Nadzór nad pracami oraz przygotowanie stosownej dokumentacji z przeprowadzonych przeglądów, serwisów oraz napraw.

Prosimy o podanie wstępnego szacunku w kwocie jaką należy przewidzieć dla całego zakresu zadania z uwzględnieniem wszystkich warunków. Umożliwi to Zamawiającemu prawidłowe oszacowanie kosztów zamówienia.

II. WARUNKI REALIZACJI PLANOWANEGO ZAMÓWIENIA:

1. Miejsce realizacji zamówienia – Nowe Jaworzno Grupa TAURON sp. z o.o. w Jaworznie blok 910 MW ul. Dobrej Energi 11 43-603 Jaworzno
2. Przewidywane terminy realizacji: **14 Listopad 2022 - 13 Listopad 2025r.**
3. Wymagane warunki gwarancji i rękojmi: na okres 12 miesięcy licząc od momentu zakończenia prac i ponownego uruchomienia urządzeń; gwarancja obejmuje usuwanie awarii i usterek oraz czynności wyszczególnione w DTR urządzeń będących Przedmiotem umowy oraz użyte materiały, podzespoły i części zamienne dostarczane przez Wykonawcę.
4. Na etapie składania ofert Wymagane będzie wniesienie wadium w wysokości około 36 000 PLN.
5. Zamawiający przed zawarciem umowy będzie żądał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5% maksymalnej wartości nominalnej zobowiązania Zamawiającego wynikającego z umowy,
6. Odbiory: częściowe i końcowy (ostatni z odbiorów częściowych).
7. Realizacja płatności: przelewem, w terminie 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

III. MINIMALNE WARUNKI UDZIAŁU, JAKIE BĘDĄ ZASTOSOWANE W PRZYSZŁYM POSTĘPOWANIU:

- 1) Wykonawca musi posiadać doświadczenie w serwisowaniu pomp firmy SULZER, KSB, XYLEM, SIGMA oraz przekładni VORECON będących przedmiotem Zamówienia potwierdzone stosownymi protokołami naprawy lub przeglądu.
- 2) Wykonawca powinien posiadać certyfikaty jakości świadczonych usług SGS lub TUV
- 3) Wykonawca musi wykazać i udokumentować, iż w ciągu ostatnich 5 lat (a jeśli okres działalności jest krótszy to w tym okresie):
 - zrealizował przynajmniej jedną usługę dla każdego rodzaju pomp (wirowe, wyporowe, ściekowe, znormalizowane, monoblokowe, tłokowe, zębate, diagonalne) polegającą na przeglądzie, i naprawie/serwisowaniu pompy w zakładzie wytwarzającym energię elektryczną o mocy nie mniejszej niż 200 MW, oraz
 - zrealizował przynajmniej jedną usługę za łączną kwotę co najmniej 200 000 zł na bloku energetycznym o mocy nie mniejszej niż 200MW polegającą na remoncie lub serwisie pomp o parametrach PN > 16 MPa,

- 4) Wykonawca musi wykazać że posiada odpowiednie możliwości dostaw części pomp będących przedmiotem Zamówienia potwierdzone stosownymi umowami współpracy z producentami pomp
- 5) Wykonawca musi złożyć oświadczenie, że na etapie realizacji zamówienia będzie dysponował na potrzeby realizacji Umowy, zespołem osób w ilości niezbędnej dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia posiadającymi uprawnienia wymagane przepisami prawa, w szczególności ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające wszystkich pracowników zespołu do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci na stanowisku eksploatacji, pozwalające na realizację prac zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 28 marca 2013 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych (Dz.U.2013 r., poz.492), w tym osobami posiadającymi ważne świadectwa kwalifikacyjne typu „E” i/lub „D” uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci na stanowisku eksploatacji – Grupa G2: punkty odpowiednio: 2,4,6,7, w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu.

Zapraszając do udziału w planowanym postępowaniu, prosimy o informację czy przedstawiony przez nas zakres i termin realizacji prac oraz wymagania stawiane potencjalnym Oferentom pozwolą Państwu na złożenie oferty i uczestniczenie w postępowaniu. Umożliwi nam to – niezależnie od publikacji ogłoszenia na Platformie Zakupowej Grupy TAURON – wysłanie informacji o planowanym postępowaniu bezpośrednio na wskazany przez Państwa adres mailowy.

W przypadku potrzeby uzyskania dodatkowych informacji umożliwiających Państwu podjęcie decyzji o uczestniczeniu w planowanym postępowaniu, zapytanie prosimy składać za pośrednictwem Platformy Zakupowej wybierając opcję "TAK" w formularzu w zakładce "Zapytanie o informację", lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: beata.winiarska@nowejaworzno-grupatauron.pl w terminie do dnia **27.05.2022 r. do godz. 9:00.**

24.05.2022

X 

Główny Specjalista ds. Zakupów

Podpisany przez: Winiarska Beata